

## W40

Vollautomatische Planschleifmaschine



# Perfekte Planheit

Klares Schnittbild durch schonendes Schneiden



Schärfe und Planheit der Schneidwerkzeuge von Fleischwölfen, Feinstzerkleinerern und Füllwölfen haben großen Einfluss auf die Qualität der produzierten Wurstwaren.

Präzise geschliffene Scheiben und Messer reduzieren den Pressdruck auf das Rohmaterial und vermindern die Reibung und Quetschung desselben. Es entsteht ein klares Schnittbild. Die Fasern werden geschont, die Fleischstruktur bleibt erhalten.



## ■ Bedienerfreundliche Steuerungstechnik

Die W40 ist mit einer bedienerfreundlichen Touchscreen-Steuerung ausgestattet. Drei Schleifmodi decken jeden gewünschten Anwendungsbedarf ab:

**Manuelles Schleifen:** Eilzustellung, Feinzustellung und Schleifzustellungen erfolgen manuell über Tastendruck.

**Halbautomatisches Schleifen:** Das Werkstück wird über Tastendruck manuell angefahren. Anschließend wechselt der Bediener in ein ausgewähltes Schleifprogramm. Ab diesem Zeitpunkt erfolgt der Schleifprozess automatisch.

**Vollautomatisches Schleifen:** Der Maschinenbediener wählt ein passendes Schleifprogramm aus und startet die Maschine. Antasten, Zustellen, Ausfeuern und Rückstellen in die Wechsellage erfolgen dann vollautomatisch.

Beliebig viele Schleifprogramme lassen sich sehr einfach vom Maschinenbediener erstellen. Sie sind im Klartext benennbar und sehr leicht aus dem Speicher abzurufen.

# Einfachste Bedienung

Dank bedienerfreundlicher Touchscreen-Steuerung



Reinigung



Zentralschmierung

Die W40 gewährleistet exakte planparallele Anschliffe, eine hohe Oberflächengüte und eine hohe Schleifleistung. Beste Voraussetzungen für eine qualitativ hochwertige Verarbeitung des Rohmaterials Fleisch. Ziel ist es, die Schneidleistung der Schneidsätze über deren gesamte Lebensdauer konstant zu halten.

Die Maschine schleift Wolfscheiben und Wolfmesser, Schneidsätze von Füllwölfen sowie Schneidsätze von Feinstzerkleinerern mit einem Durchmesser bis 400 mm. Die Planparallelität beträgt zwei hundertstel Millimeter.

## ■ Perfekte Schleifergebnisse

Für optimale Ergebnisse bei jedem Werkstückdurchmesser besitzt der Rundtisch zwei Vorschubgeschwindigkeiten. Außerdem stehen zwei unterschiedliche Spannmöglichkeiten der Schneidwerkzeuge zur Verfügung: magnetisch oder über Zentrierstücke. Beim Schleifen mit magnetischer Aufspannung wird die Wärme optimal über den Rundtisch abgeführt. Das gewährleistet beste Kühlung bei hoher Zerspanungsleistung. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar. Beim Aufspannen über Zentrierstücke ist der Spannmagnet ausgeschaltet. Diese Spannart bietet höchste Präzision bei dünnen und empfindlichen Werkstücken.

## ■ Starke Leistung

Der starke Antriebsmotor und der Rundtisch sind in einer schweren Doppel-T-Trägerkonstruktion geführt. Dadurch steht eine hohe Zerspanungsleistung bereit. Stark verschlissene Werkstücke erhalten so in kurzer Zeit wieder eine plane Oberfläche.

## ■ Einfachste Wartung

Die automatische Zentralschmierung versorgt alle Führungen und Spindeln mit Schmierstoff. Das macht die W40 sehr wartungsfreundlich.

## W40

Vollautomatische Planschleifmaschine



# Gesundheitsschützende Technik

Gekapselter Arbeitsraum und permanente Kühlung der Werkstücke



■ Absauganlage



■ Bandfilter-Kühlmitteleinrichtung

Die W40 ist komplett gekapselt. Unbeabsichtigtes Einschalten eines Antriebs bei geöffneter Tür ist nicht möglich. Die integrierte Absauganlage entfernt den Schleifnebel aus dem Arbeitsraum. Er ist dadurch auch während des Schleifens sehr gut einsehbar. Die Atemwege des Bedieners werden geschützt.

Der Kühlmittelkreislauf der W40 stellt eine permanente Kühlung der Werkstücke sicher. Eine Überhitzung der Werkstücke wird zuverlässig verhindert.

Die Bandfilter-Kühlmitteleinrichtung hat ein Volumen von 140l. Ein Filtervlies entfernt den Schleifabtrag aus dem Kühlmittelkreislauf. Das abgetragene Material sammelt sich auf dem Filtervlies und kann einfach und umweltschonend entsorgt werden.



- 1 Schutztüre
- 2 Kühlmittelschlauch
- 3 Schleifscheibe
- 4 Wolfscheibe
- 5 Rundtisch d. 400 mm
- 6 Bedienfeld

## W40

### Technische Daten und Platzbedarf\*

|   |                    |
|---|--------------------|
| ■ Tiefe   | 1741 mm            |
| ■ Breite (inkl. Bandfilter-Kühlmitteleinrichtung) | 1768 mm            |
| ■ Höhe  | 1736 mm            |
| ■ Gewicht Grundmaschine                           | ca. 1200 kg        |
| ■ Gewicht Bandfilter-Kühlmitteleinrichtung        | ca. 90 kg          |
| ■ Tiefe*  | 2500 mm            |
| ■ Breite*   | 2500 mm            |
| ■ Anschlussleistung                               | 9 kW 3x400 V 50 Hz |
| ■ Vorsicherung                                    | 25 A               |
| ■ Emissions-Schalldruckpegel nach EN ISO 11201    | ca. 72 dB (A)      |
| ■ Rundtischdurchmesser                            | d. 400 mm          |
| ■ Größter Schleifdurchmesser                      | d. 400 mm          |

Die Maschine entspricht den **EG-Sicherheits-** und **Gesundheitsbestimmungen** und ist mit dem **CE-Zeichen** ausgestattet.  
Stand 04.2019 | Technische Änderungen vorbehalten.

