

Finesse de la technologie d'affûtage



Support standard
avec bras pour affûtage de couteaux faucille sur meule boisseau



Support HV 261
pour affûtage de couteaux faucille sur bande abrasive



- 1 Ajustement angle d'affûtage
- 2 Affichage gradué de l'angle d'affûtage
- 3 Support HV 203 pour affûtage universel
- 4 Meule-boisseau
- 5 Bande abrasive à eau
- 6 Unité d'affûtage HV 207
- 7 Meule de finition à lamelles
- 8 Support HV 262 pour affûtage universel à bande

S 200

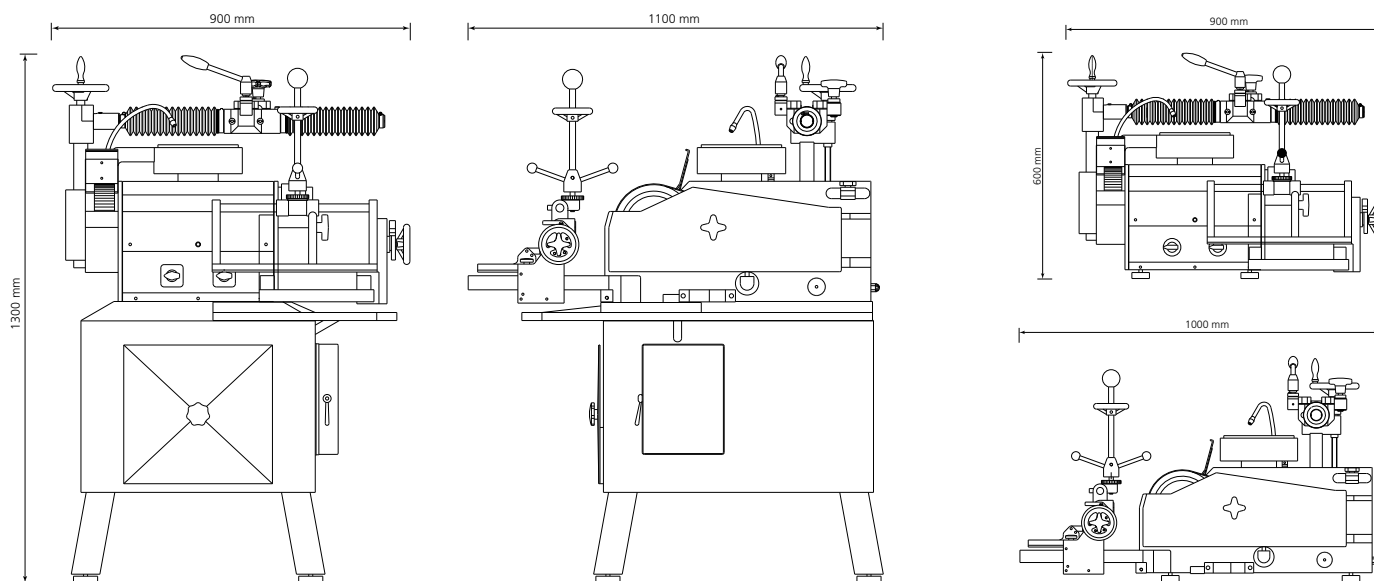
Affûteuse universelle à eau et polisseuse

Caractéristiques techniques

■ Longueur	S 200 T (BT) max. 1000 mm	S 200 S (BS) max. 1100 mm
■ Largeur	max. 900 mm	max. 900 mm
■ Hauteur (Version sans meule boisseau)	max. 600 mm 450 mm	max. 1300 mm 840 mm
■ Poids	max. 104 kg	max. 160 kg
■ Puissance de raccordement	1,1 kW 3x400 V 50Hz	1,17 kW 3x400 V 50Hz
■ Puissance d'ampérage	16 A	16 A
■ Plage d'affûtage maximale	environ 430 mm	environ 430 mm

L'affûteuse est conforme aux **dernières normes CE de sécurité** et de **santé et répond aux normes CE** en vigueur.

Nous nous réservons tout droit de modifications techniques.



Knecht Maschinenbau GmbH

Witschwender Strasse 26 ■ 88368 Bergatreute ■ Allemagne
Téléphone +49-7527-928-0 ■ Fax +49-7527-928-32
zentrale@knecht.eu ■ www.knecht.eu

S 200

Affûteuse universelle à eau et polisseuse



KNECHT

S 200

Affûteuse universelle à eau et polisseuse



Support avec bras HV 203 pour affûtage universel de cutters à angles et cutters en forme de faucille sur meule boisseau



Support HV 262 pour affûtage universel de cutters à angles et cutters en forme de faucille sur bande abrasive à eau

L'affûtage précis des couteaux et une parfaite géométrie de leur forme garantissent en permanence une haute qualité et une sécurité absolue dans la production de charcuterie.

Le domaine d'application de l'affûteuse S 200 est universel. Elle peut affûter aussi bien les cutters conventionnels que les couteaux circulaires, manuels et divers outils tranchants.



Mécanisme de blocage pour changer de couteau

■ Sécurité grâce à un maniement très simple

Grâce à une rondelle innovante, on peut passer de l'affûtage d'un cutter en forme de faucille à un cutter à angles. Lors du changement de cutter, un mécanisme de blocage empêche toute possibilité de desserrage non intentionnel du cutter. Il peut être ainsi changé sans danger.

■ Dispositif d'affûtage (support) pivotant

Si l'on veut affûter à la main, on fait pivoter sur le côté le dispositif d'affûtage (support) d'une manière simple et rapide.

Facile – rapide – sûre pour un affûtage parfait



Polissage des cutters
sur la meule à lamelles de finition



Affûtage des couteaux manuels
sur la bande abrasive à eau



Couteaux circulaire Ø 80 - Ø 480 mm
sur la meule boisseau



Remplacement de la bande abrasive

■ Remplacement de la bande abrasive

Dès lors que le capot de protection de la bande d'affûtage est ouvert, les pièces en mouvement / d'entraînement sont bloquées. La tension de la bande d'affûtage se relâche ce qui permet son remplacement avec facilité. Là encore, la maxime **simple, efficace et sûr** prend tout son sens dans la pratique.

■ Systèmes de serrage

Les systèmes de serrage pour cutters permettent des affûtages précis avec un angle précis et donnent une grande longévité aux cutters. Ils réduisent très fortement l'effort d'affûtage. Cela signifie pour l'opérateur moins de fatigue et un haut degré de sécurité.

■ Bande abrasive à eau

Les arêtes de coupe préservent leur finesse grâce à l'utilisation de la bande abrasive à eau. La meule profilée de contact, en caoutchouc, permet d'appliquer une résistance parfaitement adaptée sur les couteaux.

■ Meule boisseau

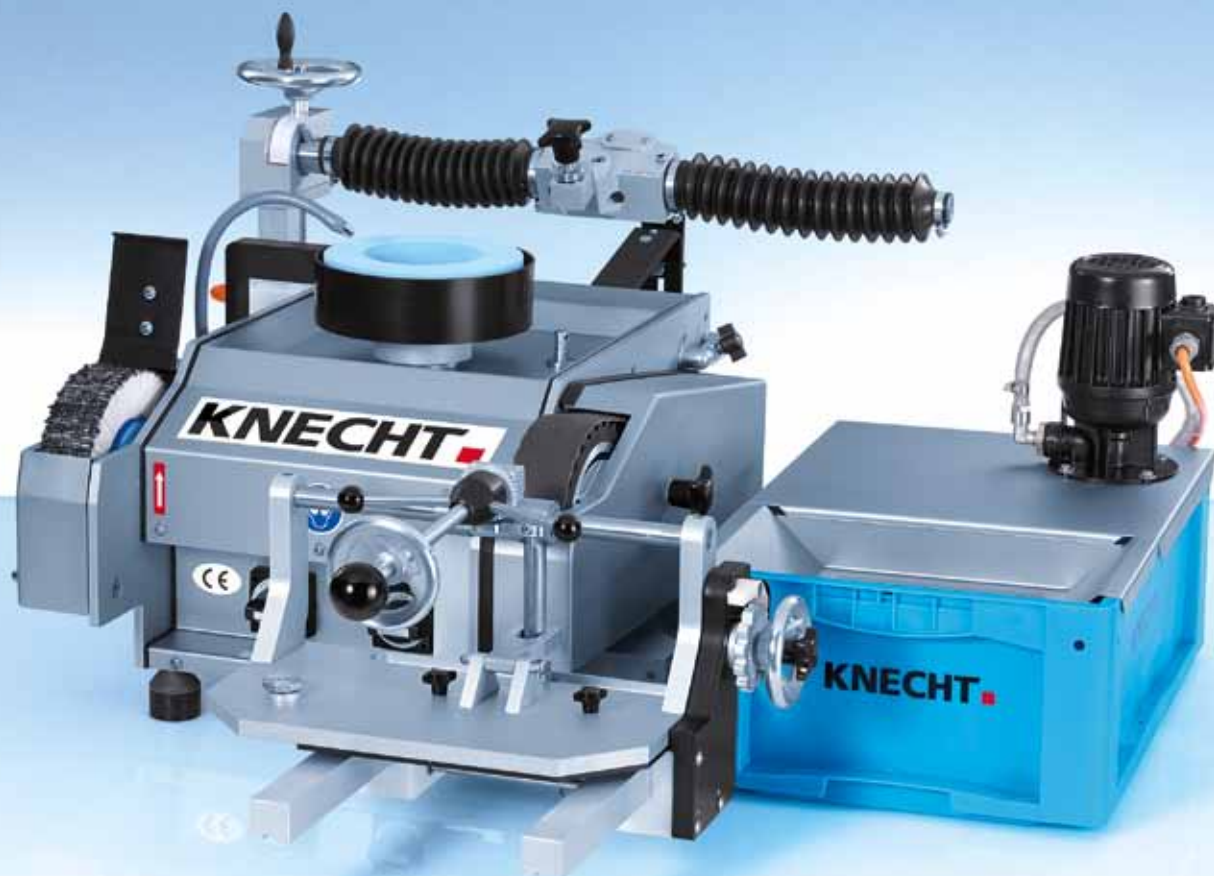
Elle permet un enlèvement de matière extrêmement rapide et un réaffûtage facile des outils tranchants fortement abîmés. C'est le cas, par exemple, des couteaux circulaires avec des arêtes chanfreinées. L'angle d'affûtage est réglable en continu et sans à-coups.

■ Meule de finition à lamelles

Elle sert à enlever les résidus de morfile sur l'arête de coupe. La vitesse circonférentielle de celle-ci est précisément ajustée en fonction du niveau de résistance et évite ainsi tout risque d'erreur manuelle. Le résultat: une arête de coupe avec une grande longévité.

Affûteuse universelle à eau et polisseuse

S 200 T



Version S 200 T sur table
avec système de refroidissement externe EP 205

Version S 200 BT sans meule boisseau



■ **Système de refroidissement**

Une pompe alimente en eau les différents postes d'affûtage. Les arêtes de coupe sont ainsi protégées de la brûlure, condition primordiale pour leur assurer une grande longévité.

■ **Version sans meule boisseau**

La version S 200 BT comprend un affûtage à bande abrasive à eau, ainsi qu'une meule de finition à lamelles pour polir et démorfiler les couteaux.

KNECHT