

## KLA 220–HV 153 II

Affûteuse pour couteaux circulaires



# KNECHT.

# Coupe de précision

Grâce à des couteaux circulaires parfaitement affûtés



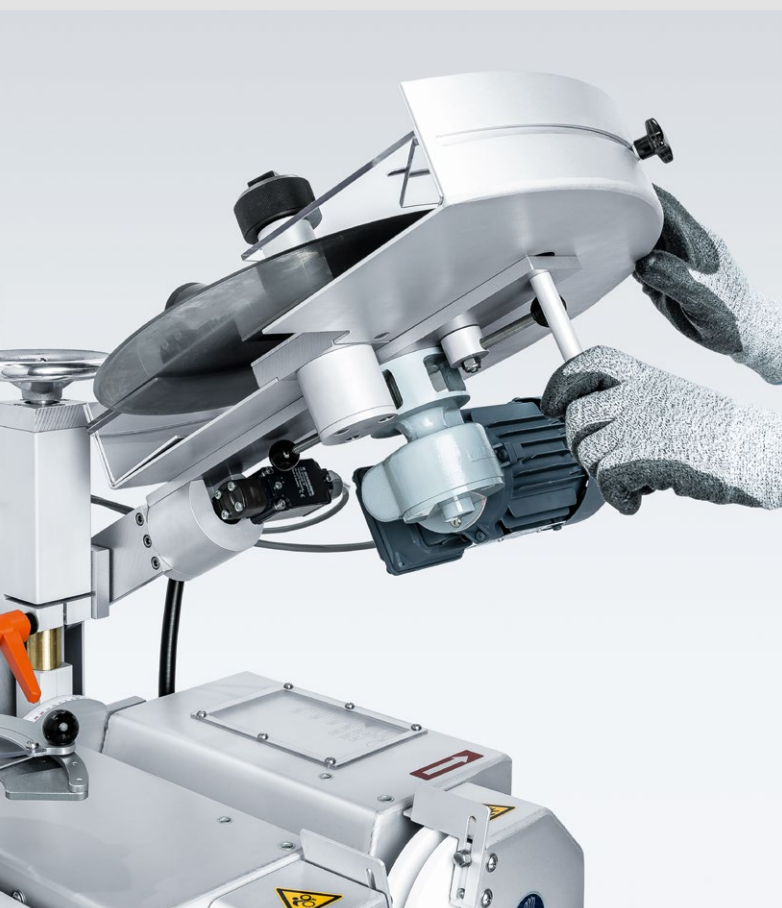
■ Couteau circulaire de 475 mm de diamètre



■ Couteau circulaire de 60 mm de diamètre

Le tranchant, l'angle de coupe et la largeur de biseau d'un couteau circulaire ont un grand impact sur la qualité de coupe des produits.

La KLA 220–HV 153 II assure un affûtage parfait avec des angles précis ainsi que la préservation de la forme circulaire d'origine. Et cela pendant toute la durée de vie du couteau circulaire.



## ■ Sécurité

Lors du changement de couteau, le bras de support est basculé en position horizontale (voir figure de gauche). Les différents entraînements sont bloqués pendant le changement de couteau.

## ■ Protection contre la surchauffe

Le bain d'eau dans lequel passent les disques d'affûtage permet de refroidir les outils de coupe pendant le processus d'affûtage.

## ■ Réglage de la profondeur de passe

Une manivelle micrométrique permet d'ajuster le réglage de la profondeur de passe afin d'enlever uniquement la matière nécessaire.

## ■ Dressage

Les meules ovalisées peuvent être dressées rapidement et facilement à l'aide d'un appareil de dressage à diamant.

## ■ Angle de coupe

L'angle de coupe est réglable en continu de 5° à 40°. La valeur réglée est affichée sur une échelle facile à lire.

## Coupes parfaites

Grâce à des couteaux parfaitement circulaires



La KLA 220–HV 153 II est prévue pour l'affûtage des couteaux circulaires plats et convexes de 60 mm à 475 mm de diamètre avec une ou deux dépouilles.

Les couteaux circulaires sont entraînés électriquement. Une parfaite concentricité est ainsi assurée. La largeur de biseau maximale est de 6 mm. La quantité de matière enlevée sur le couteau est très faible.

Une lampe de travail assure un éclairage optimal de la zone de travail. La vitesse des disques d'affûtage du groupe d'affûtage de droite est réglable en continu (en option). Cela permet d'effectuer très facilement des affûtages unilatéraux sur les couteaux circulaires.



- 1 Réglage de la hauteur
- 2 Moteur d'entraînement du couteau circulaire
- 3 Appareil de dressage HV 156
- 4 Dispositif d'affûtage pour couteaux circulaires
- 5 Variateur de vitesse réglable en continu (en option)
- 6 Réservoir à eau
- 7 Table pour machine (en option) avec espace de rangement pour les assises à couteaux et les accessoires

## KLA 220–HV 153 II

### Caractéristiques techniques et encombrement\*

#### ■ Version de table

■ Largeur	835 mm
■ Profondeur	850 mm
■ Hauteur	790 mm
■ Largeur x Profondeur*	1000 mm x 1200 mm
■ Poids	env. 76 kg

#### ■ Version avec table pour machine

■ Largeur	910 mm
■ Profondeur	850 mm
■ Hauteur	1640 mm
■ Largeur x Profondeur*	1000 mm x 1200 mm
■ Poids	env. 170 kg

■ Puissance de raccordement	0,5 kW 3x 400 V 50 Hz
■ Fusible amont	16 A
■ Niveau de pression acoustique d'émission selon EN ISO 11201	env. 71 dB (A)

■ Plage de diamètre d'affûtage	60–475 mm
■ Diamètre du support pour couteau circulaire 1	60–180 mm
■ Diamètre du support pour couteau circulaire 2	180–250 mm
■ Diamètre du support pour couteau circulaire 3	180–475 mm

La machine est conforme aux normes UE de sécurité et de santé et porte le marquage CE.  
Version 09.2023 | Sous réserve de modifications techniques.

