

B 600

Automatische Schleif- und Poliermaschine



Mehr Sicherheit

Kuttermesser vollautomatisch schleifen



■ Messeraufnahme SP 114

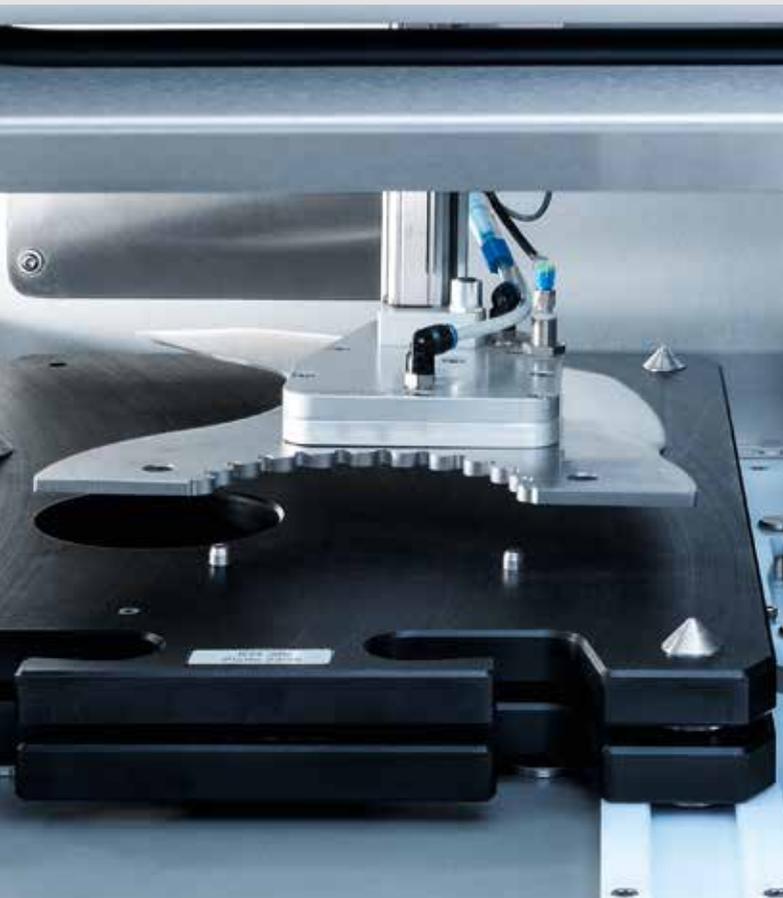


■ Kuttermesser schleifen

Schärfe, Schneidenwinkel, Form und Messerprofil eines Kuttermessers haben großen Einfluss auf die Qualität der hergestellten Produkte.

Hohe Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 180 m/s (das entspricht 650 km/h) und Seitendrucke beanspruchen die Kuttermesser mechanisch sehr stark. So hat der Anschlag auch eine direkte Auswirkung auf die Bruchsicherheit eines Kuttermessers.

Die B 600 gewährleistet exakte, winkelgenaue Anschliffe, den Erhalt des Schneidenprofils und der ursprünglichen Messerform. Und das über die gesamte Lebensdauer der Kuttermesser.



■ Messeraufnahme SP 114

Die Messer werden durch Vakuum auf die Messeraufnahme gespannt. Mehrere Messerformen und Größen werden zu Gruppen zusammengefasst, und können mit nur einer Messeraufnahme geschliffen werden. In weniger als 1 Minute ist die Maschine auf eine andere Messerform umgestellt.

■ Messertypen

Es können Messer mit sichelförmigen und geraden Schneiden geschliffen werden. Die maximale Messergröße beträgt 600x400 mm (Kuttermesser ca. 1000l).

■ Messermagazin

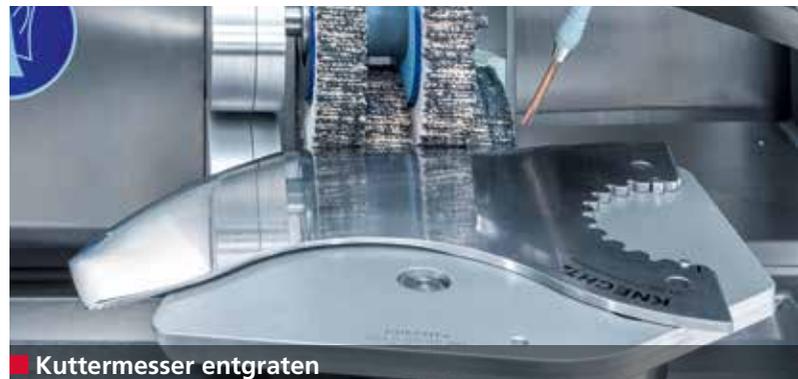
Das Messermagazin nimmt 8 Messer auf. Es kann optional auf 16 Messer erweitert werden.

Mehr Qualität

Kuttermesser vollautomatisch polieren und entgraten



Kuttermesser polieren



Kuttermesser entgraten

Die B 600 schleift, poliert und entgratet vollautomatisch Kuttermesser bis zu einer Größe von 1000 l. Der Messerwechsler entnimmt das Messer aus dem Magazin, fährt es in die Schleifposition und startet das Schleifprogramm. Nach Beendigung des Schleifprozesses fährt der Messerwechsler das fertige Kuttermesser in das Magazin zurück und entnimmt das nächste Messer. Die Maschine bearbeitet bis zu 16 Kuttermesser mannlos.

Die Leistung beträgt ca. 80 Kuttermesser (500–750 l) pro 8-Stunden-Schicht bei 1–2 Stunden Personaleinsatz.

■ Schleifmittel

Als Schleifmittel dienen wasserfeste Nass-Schleifbänder. Mit einem Band können bis zu 40 Kuttermesser (500–750 l) geschliffen werden. Der Bediener stellt den Schleifdruck über den Touchscreen ein.

■ Polierantriebe

Die Polierbürsten werden in beliebig wählbaren Zyklen automatisch mit Polierpaste versorgt. Der Polierdruck kann individuell eingestellt werden.

■ Steuerung

Die Bedienung der B 600 ist sehr einfach. Die wichtigsten Funktionen, z. B. Anzahl der Schleif- und Polierzyklen und die Balligkeit der Messer bestimmt der Bediener über Touchpanel. So erhält das Messer bei jedem Nachschliff ein genau auf das Produkt abgestimmtes Schneidenprofil. Die erstellten Schleifprogramme werden in einem Speicher auf der Maschine abgelegt. Die Anzahl der Schleifprogramme ist unbegrenzt. Updates und neue Programme werden online auf die B 600 aufgespielt.

■ Schleifprinzip

Nach Betätigung der Starttaste entnimmt der Messerwechsler das erste Messer aus dem Magazin und transportiert es in die Schleifposition. Eine Anfahrkontrolle erkennt die Abnutzung des Messers und startet das gewählte Schleifprogramm. Nach dem Schleifen poliert die Maschine zuerst die Messeroberfläche. Danach wird das Schneidwerkzeug schnell und schonend entgratet. Währenddessen schichtet der Messerwechsler das Magazin um, damit das nachfolgende Messer bereit liegt.

Bei jedem Nachschliff wird die komplette Messerschneide bearbeitet. Die durchschnittliche Schleif- und Polierzeit pro Messer beträgt 3 bis 5 Minuten, je nach Messergröße. Der Materialabtrag am Messer ist sehr gering. Ein 500 l Kuttermesser kann bis zu 40-mal nachgeschliffen werden.

B 600

Automatische Schleif- und Poliermaschine



Gesundheitsschützende Technik

Gekapselter Arbeitsraum und permanente Kühlung der Werkstücke



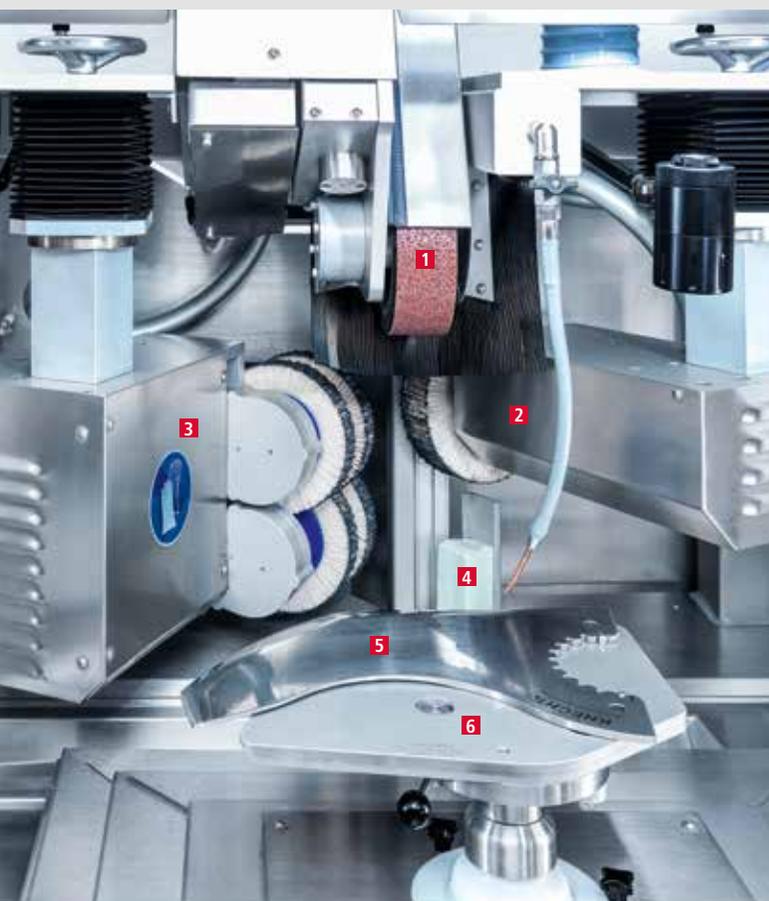
■ Bandfilter-Kühlmitteleinrichtung



■ Absaugung

Die Bandfilter-Kühlmitteleinrichtung schützt die Schneidwerkzeuge vor Überhitzung während des Schleifprozesses. Bei unzureichender Kühlung schaltet die Kühlmittelüberwachung die Maschine ab. Die Kühlmiteleinrichtung hat ein Volumen von 140l. Ein Filtervlies entfernt den Schleifabtrag aus dem Kühlmittelkreislauf. Das abgetragene Material sammelt sich auf dem Filtervlies und kann einfach und umweltschonend entsorgt werden.

Die Absauganlage entfernt den Schleifnebel aus dem gekapselten Arbeitsraum. Er ist dadurch auch während des Schleifens sehr gut einsehbar. Die Atemwege des Maschinenbedieners werden geschützt.



1 Nass-Schleifband

2 Poliereinrichtung

3 Entgrateinrichtung

4 Polierpaste

5 Kuttermesser

6 Messeraufnahme SP 114

B 600

Technische Daten und Platzbedarf*

■ Tiefe (inkl. Magazinerweiterung)	2184 mm
■ Breite (inkl. Bandfilter-Kühlmitteleinrichtung)	2754 mm
■ Höhe	1790 mm
■ Gewicht	ca. 700 kg
■ Tiefe*	4000 mm
■ Breite*	4000 mm
■ Höhe*	2600 mm
■ Anschlussleistung	11 kW 3x 400 V 50Hz
■ Vorsicherung	32 A
■ Druckluftanschluss	6,5 bar
■ Luftverbrauch	< 50 l pro Minute
■ Emissions-Schalldruckpegel nach EN ISO 11201	ca. 79 dB (A)
■ Internetanschluss	RJ45
■ Größtes Schneidwerkzeug	600x400 mm, Kuttermesser ca. 1000l
■ Messermagazin	8 Kuttermesser (optional 16 Kuttermesser)
■ Leistung (Kuttermesser 500–750 l)	ca. 80 Messer pro Schicht (8 Std.)

Die Maschine entspricht den EG-Sicherheits- und Gesundheitsbestimmungen und ist mit dem CE-Zeichen ausgestattet.
Stand 06.2020 | Technische Änderungen vorbehalten.

