

W40

Affûteuse entièrement automatique pour plaques et couteaux de hachoir



# Une planéité parfaite

Une coupe nette grâce à un affûtage optimal





Le tranchant et la planéité des outils de coupe de hachoirs à viande, d'affineurs et de hachoirs de remplissage ont une grande influence sur la qualité des charcuteries et autres aliments produits.

Cela est évident car, lorsqu'ils sont affûtés avec précision, les couteaux et les plaques exercent une pression moindre sur les produits à traiter, tout en réduisant les frottements et les écrasements. On obtient ainsi une coupe très nette. Les fibres sont ménagées et la structure de la viande est préservée.



#### Technique de commande conviviale

La W 40 est dotée d'une commande tactile conviviale. Trois modes d'affûtage permettent de couvrir pratiquement tous les besoins:

**Affûtage manuel:** le positionnement rapide, le positionnement de précision et le positionnement pour l'affûtage s'effectuent manuellement par simple appui sur un bouton.

**Affûtage semi-automatique:** la pièce est déplacée par un appui sur un bouton. Ensuite, l'opérateur sélectionne le programme d'affûtage. Dès cet instant, le processus d'affûtage s'effectue automatiquement.

**Affûtage automatique:** l'opérateur sélectionne un programme d'affûtage adapté et démarre la machine. Le palpage, la mise en position, l'étincelage et le retour en position de remplacement s'effectuent ensuite automatiquement.

L'opérateur peut créer facilement autant de programme d'affûtage qu'il le souhaite. On peut leur attribuer un nom sous forme de texte et les retrouver facilement dans la mémoire

## Une utilisation très simple

Grâce à la commande tactile conviviale





L'affûteuse W 40 assure l'exécution d'affûtages plans et parallèles, une excellente qualité de surface et de hautes performances d'affûtage. Toutes les conditions sont ainsi réunies pour assurer une coupe de haute qualité de la viande. L'objectif est d'assurer une capacité de coupe constante sur toute la durée de vie des jeux d'outils de coupe.

La machine affûte avec une excellente planéité les plaques et les couteaux de hachoirs, les jeux d'outils de coupe de hachoirs de remplissage ainsi que les jeux d'outils de coupe d'affineurs d'un diamètre jusqu'à 400 mm. Le parallélisme atteint une précision de deux centièmes de millimètre.

#### ■ Des résultats d'affûtage parfaits

La table circulaire dispose de deux vitesses d'avance pour obtenir des résultats d'affûtage parfaits avec chaque diamètre de pièce. Les outils de coupe peuvent en outre être serrés de deux manières: de façon magnétique ou par l'intermédiaire de plots de centrage L'affûtage avec serrage magnétique permet une évacuation optimale de la chaleur à travers la table circulaire, ce qui assure un refroidissement maximal et d'excellentes performances d'usinage. La force magnétique est réglable sur 6 niveaux. En cas de serrage par l'intermédiaire de plots de centrage, le serrage magnétique est désactivé. Ce type de serrage offre une précision maximale pour des pièces minces et sensibles.

#### Une puissance exceptionnelle

Montés et guidés sur une structure portante robuste en T double, le puissant moteur d'entraînement et la table circulaire assurent ainsi de hautes performances d'usinage. Il est ainsi possible de réaliser en peu de temps des affûtages avec des états de surface plans, même si les pièces sont fortement usées.

#### Un entretien des plus simples

Le système de lubrification central automatique lubrifie tous les guidages et arbres. Cela rend la W 40 très facile d'entretien.



**W 40**Affûteuse entièrement automatique pour plaques et couteaux de hachoir



### Une technique qui protège la santé

Chambre de travail hermétique et refroidissement permanent des pièces





La W 40 est entièrement hermétique. Toute mise en marche involontaire d'un entraînement lorsque la porte est ouverte est impossible. L'unité d'aspiration intégrée permet d'évacuer le brouillard formé par les poussières d'affûtage dans la chambre de travail. On garde ainsi une très bonne visibilité sur le processus d'affûtage. Les voies respiratoires de l'opérateur sont ainsi protégées.

Le circuit de refroidissement de l'affûteuse W 40 assure un refroidissement permanent des pièces et empêche ainsi de manière fiable toute surchauffe des pièces.

Le dispositif d'arrosage avec filtre à bande a un volume de 1401 et comporte un système de tissu filtrant qui filtre les meulures du circuit de refroidissement. Les meulures sont retenues sur le tissu filtrant, qui peut être éliminé de manière simple et respectueuse de l'environnement.



- Porte de protection
- Tuyau d'arrosage
- Disque d'affûtage
- Couteau de hachoir
- **■** Table circulaire diam. 400 mm
- 6 Panneau de commande



1745 mm 1770 mm

1740 mm

env. 1200 kg

### W40

■ Profondour

### Caractéristiques techniques et encombrement\*

<b>1</b> 1010110	icui	
■ Largeur	· (avec dispositif d'arrosage avec filtre à	bande)

Hauteur

Poids Machine

■ Poids Dispositif d'arrosage avec filtre à bande env. 90 kg

■ Profondeur\*

Largeur\*

2500 mm
2500 mm

■ Largeur 2500 mm

■ Puissance de raccordement 9 kW 3x 400 V 50 Hz
■ Fusible en amont 25 A

■ Niveau de pression acoustique d'émission selon EN ISO 11201 env. 72 dB (A)

■ Diamètre de la table circulaire■ Diamètre d'affûtage maximal400 mm

La machine est conforme aux normes CE de sécurité et de santé et porte le marquage CE.

Version 03.2023 | Sous réserve de modifications techniques.



