

Инструкция за експлоатация

HV 161

Устройство за лентово заточване за сърповидни кутер ножове



Инструкция за експлоатация

Устройство за лентово заточване за сърповидни кутер ножове HV 161

Производител

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Germany

Телефон +49-7527-928-0
Факс +49-7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

Документация за оператора на машината

Инструкция за експлоатация

Дата на издаване на инструкцията за експлоатация

20 юни 2025 г.

Авторско право

Авторските права на настоящата инструкция за експлоатация както и техническата документация остават собственост на KNECHT Maschinenbau GmbH. Те се предоставят само на клиентите и операторите на нашите продукти и са част от машината.

Не се позволява тази документация да бъде размножавана нито да бъде предоставяна на трети страни, по-специално на конкурентни фирми, без нашето изрично разрешение.

Съдържание

1.	Важни указания	7
1.1	Предговор към инструкцията за експлоатация	7
1.2	Предупреждения и символи в инструкцията за експлоатация	7
1.3	Номера на фигурите и позициите в инструкцията за експлоатация	8
2.	Безопасност	9
2.1	Основни инструкции за безопасност	9
2.1.1	Спазване на указанията в инструкцията за експлоатация	9
2.1.2	Задължения на оператора	9
2.1.3	Задължения на персонала	9
2.1.4	Опасности при работа с устройството за лентово заточване	9
2.1.5	Неизправности	10
2.2	Употреба по предназначение	10
2.3	Гаранция и отговорност	11
2.4	Разпоредби за безопасност	11
2.4.1	Организационни мерки	11
2.4.2	Защитни устройства	11
2.4.3	Неформални мерки за безопасност	12
2.4.4	Подбор на персонал, квалификация на персонала	12
2.4.5	Управление на машината	12
2.4.6	Мерки за безопасност при нормална експлоатация	12
2.4.7	Опасности, свързани с електрическата енергия	12
2.4.8	Особено опасни места	13
2.4.9	Поддръжка (техническо обслужване, ремонти) и отстраняване на неизправности	13
2.4.10	Конструктивни промени на устройството за лентово заточване	13
2.4.11	Почистване на устройството за лентово заточване	13
2.4.12	Масла и греси	14
2.4.13	Промяна на позицията на заточващата машина с устройството за лентово заточване	14
3.	Описание	15
3.1	Предназначение	15
3.2	Технически данни	15
3.3	Описание на функциите	16
3.4	Описание на модулите	17
4.	Транспортиране	18
4.1	Транспортни средства	18
4.2	Транспортни щети	18
4.3	Транспортиране до друго място на инсталиране	18

Съдържание

5.	Монтиране	19
5.1	Подбор на специализиран персонал	19
5.2	Място на инсталиране	19
5.3	Настройки	19
5.4	Първоначално пускане в експлоатация на устройството за лентово заточване	19
6.	Пускане в експлоатация	20
6.1	Монтиране на устройството за лентово заточване HV 161	20
7.	Обслужване	21
7.1	Заточване на сърповидни кутер ножове върху лентата за мокро заточване (изпъкнало заточване)	21
7.1.1	Настройване на ъгъла на заточване	21
7.1.2	Монтиране на заточваща плоча	21
7.1.3	Настройване на диапазона на завъртане на заточващата плоча	22
7.1.4	Затягане на кутер ножове	23
7.1.5	Основна функция на фиксиращия механизъм HV 161	24
7.1.6	Поставяне на устройство за лентово заточване HV 161 на позиция за настройване	25
7.1.7	Заточване на кутер ножове	26
7.1.8	Отстраняване на заусенъци и полиране на кутер ножове	29
8.	Грижа и техническо обслужване	30
8.1	Почистване	30
8.1.1	Таблица за почистващите препарати и смазочните материали	30
8.2	График за техническо обслужване (едносменен режим на работа)	30
9.	Демонтаж и изхвърляне	31
9.1	Демонтиране	31
9.2	Изхвърляне	31
10.	Сервиз, резервни части и принадлежности	32
10.1	Пощенски адрес	32
10.2	Сервиз	32
10.3	Износващи се и резервни части	32

Съдържание

11.	Приложение	33
11.1	ЕС декларация за съответствие	33

1. Важни указания

1.1 Предговор към инструкцията за експлоатация

Настоящата инструкция за експлоатация следва да улеснява запознаването с устройството за лентово заточване и използването му по предназначение.

Инструкцията за експлоатация съдържа важни указания за сигурна, правилна и икономична работа с устройството за лентово заточване. Спазването ѝ помага да се избегнат опасностите, да се намалят разходите за ремонт и престоите, и да се повишат надеждността и експлоатационният живот на устройството за лентово заточване.

Инструкцията за експлоатация трябва да е винаги на разположение на мястото на използване на устройството за лентово заточване.

Инструкцията за експлоатация трябва да бъде прочетена и прилагана от всяко лице, което е ангажирано да работи с устройството за лентово заточване, напр.:

- Транспортиране, монтиране, пускане в експлоатация
- Обслужване, включително отстраняване на неизправности по време на работа, както и
- Поддръжка (техническо обслужване, ремонт).

В допълнение към инструкцията за експлоатация и задължителните разпоредби за предотвратяване на злополуки, приложими в страната и на мястото на използване, трябва да се спазват и признатите технически правила за безопасна и професионална работа.

1.2 Предупреждения и символи в инструкцията за експлоатация

В инструкцията за експлоатация са използвани следните символи / обозначения, които непременно трябва да се спазват:



ПРЕДПАЗЛИВОСТ

Триъгълникът за опасност със сигналната дума „ПРЕДПАЗЛИВОСТ“ се използва като указание за безопасност на труда при всяка работа, свързана с опасност за живота и здравето на хората.

При такива случаи работата трябва да бъде извършвана особено предпазливо и старателно.

ВНИМАНИЕ

„ВНИМАНИЕ“ се изписва на места, които изискват специално внимание, за да се предотврати повреда или унищожаване на устройството за лентово заточване или заобикалящата го среда.

ЗАБЕЛЕЖКА

„УКАЗАНИЕ“ се отнася за съвети за приложение и особено полезна информация.

1. Важни указания

1.3 Номера на фигурите и позициите в инструкцията за експлоатация

Ако текстът се отнася за компонент на машината, който е показан на фигура, това е указано чрез номера на фигурата и позицията в скоби.

Пример: (7-8/1) означава номер на фигурата 7-8, позиция 1.



Затегнете ножа (7-8/1) върху заточващата плоча (7-8/2).

Фиг. 7-8 Затягане на ножа върху заточващата плоча

2. Безопасност

2.1 Основни инструкции за безопасност

2.1.1 Спазване на указанията в инструкцията за експлоатация

Основна предпоставка за безопасно боравене и безпроблемна работа с това устройство за лентово заточване е познаването на основните указания за безопасност и на разпоредбите за безопасност.

- Тази инструкция за експлоатация съдържа важни указания за безопасната работа с устройство за лентово заточване.
- Всички лица, работещи с устройството за лентово заточване, трябва да спазват тази инструкция за експлоатация, и по-специално указанията за безопасност.
- Освен това трябва да се спазват правилата и разпоредбите за предотвратяване на злополуки, приложими за мястото на използване.

2.1.2 Задължения на оператора

Операторът се задължава да допуска до работа с устройството за лентово заточване само лица, които

- са запознати с основните разпоредби за безопасност на труда и предотвратяване на злополуки и са инструктирани за работа с устройството за лентово заточване.
- са прочели и разбрали инструкцията за експлоатация, по-специално главата „Безопасност“ и предупрежденията, и са потвърдили това с подписа си.

Работата на персонала по отношение на безопасността се проверява редовно.

2.1.3 Задължения на персонала

Всички лица, които са ангажирани да работят с устройството за лентово заточване, са длъжни преди започване на работа да

- спазват основните разпоредби за безопасност на труда и предотвратяване на злополуки,
- прочетат инструкцията за експлоатация, по-специално глава „Безопасност“ и предупрежденията, и да потвърдят с подписа си, че са я разбрали.

2.1.4 Опасности при работа с устройството за лентово заточване

Устройството за лентово заточване е конструирано в съответствие с последните технически достижения и общоприетите правила по техника на безопасност. Въпреки това използването му може да представлява опасност за живота и здравето на потребителя или на трети лица, или да доведе до повреда на устройството за лентово заточване или на друго имущество.

2. Безопасност

Устройството за лентово заточване трябва да се използва само

- според употребата по предназначение и
- в отлично състояние по отношение на техниката на безопасност.

Всички неизправности, които могат да застрашат безопасността, трябва да бъдат отстранявани незабавно.

2.1.5 Неизправности

Ако в устройството за лентово заточване възникнат неизправности, свързани с безопасността, или ако поведението при обработка показва такива неизправности, то трябва да бъде спряно незабавно до откриване и отстраняване на неизправността.

Отстраняването на неизправностите трябва да се извършва само от оторизиран специализиран персонал.

2.2 Употреба по предназначение

Устройството за лентово заточване HV 161 е предназначено единствено за заточване на сърповидни плоски машинни ножове (напр. кутер ножове). Те са подходящи за монтиране на заточващи машини KNECHT от серия USK 160 S.

Всички ножове трябва да бъдат закрепени върху подходящи държачи за заточване. Първо трябва да се провери дали държачът е подходящ за заточвания нож. Едва тогава ножът може да бъде заточен.

Всяка друга употреба или употреба извън тази се счита за не по предназначение. Фирма KNECHT Maschinenbau GmbH не носи отговорност за произтичащи от това щети. Рискът се носи единствено от потребителя.

Употребата по предназначение включва и спазването на всички указания в инструкцията за експлоатация.

ВНИМАНИЕ

Счита се, че е налице неправилна употреба на устройството за лентово заточване, например, ако:

- то бъде монтирано на машини за заточване, различни от серия KNECHT USK 160 S,
- ножът е бил неправилно затегнат,
- ножът бъде заточен без затягане,
- защитните приспособления не са правилно закрепени.

2. Безопасност

2.3 Гаранция и отговорност

Исковете за гаранция и отговорност за телесни повреди и материални щети са изключени, ако се дължат на една или няколко от следните причини:

- неподходяща употреба на устройството за лентово заточване;
- неправилно транспортиране, пускане в експлоатация, обслужване и техническо обслужване на устройството за лентово заточване;
- експлоатация на устройството за лентово заточване при повредени устройства за безопасност или неправилно монтирани или нефункциониращи устройства за безопасност и защитни устройства;
- неспазване на указанията в инструкцията за експлоатация относно транспортирането, пускането в експлоатация, обслужването, техническото обслужване и ремонта на устройството за лентово заточване;
- самоволни конструктивни промени на устройството за лентово заточване;
- неадекватно наблюдение на частите на машината, които са подложени на износване както и
- използване на неодобрени резервни и износващи се части.

Използвайте само оригинални резервни и износващи се части. При части на други производители няма гаранция, че са проектирани и произведени така, че да издържат на натоварванията и да гарантират безопасността.

2.4 Разпоредби за безопасност

2.4.1 Организационни мерки

Всички съществуващи устройства за безопасност трябва да се проверяват редовно.

Трябва да се спазват предписаните интервали или интервалите, посочени в инструкцията за експлоатация, за повтарящи се дейности по техническото обслужване!

2.4.2 Защитни устройства

Всички защитни устройства трябва да бъдат правилно монтирани и в изправност, преди устройството за лентово заточване да бъде пуснато в експлоатация.

Защитните устройства могат да се демонтират само след като устройството за лентово заточване е било изключено и обезопасено срещу повторно включване.

При монтажа на резервни части защитните устройства трябва да се монтират от оператора в съответствие с предписанията.

2. Безопасност

2.4.3 Неформални мерки за безопасност

Инструкцията за експлоатация трябва по всяко време да се съхранява на мястото на използване на устройството за лентово заточване. В допълнение към инструкцията за експлоатация трябва да се предоставят и спазват общоприложимите и местните разпоредби за предотвратяване на злополуки.

Всички указания за безопасност и за опасности върху устройството за лентово заточване трябва да са пълни и ясно четливи.

2.4.4 Подбор на персонал, квалификация на персонала

Само обучен и инструктиран персонал може да работи с устройството за лентово заточване. Спазвайте допустимата по закон минимална възраст!

Отговорностите на персонала за пускането в експлоатация, експлоатацията, техническото обслужване и ремонта трябва да бъдат ясно определени.

Персоналът, който се намира във фазата на обучение, инструктаж, подготовка или запознаване, може да работи с устройството за лентово заточване само под постоянния надзор на опитно лице!

2.4.5 Управление на машината

Само обучен и инструктиран персонал има право да включва и обслужва машината.

2.4.6 Мерки за безопасност при нормална експлоатация

Въздържайте се да работите по начин, който може да застраши безопасността. Работете с устройството за лентово заточване само ако всички защитни устройства са поставени на място и функционират напълно.

Проверявайте устройството за лентово заточване поне веднъж на смяна (или на ден) за видими външни повреди и дали устройствата за безопасност функционират правилно.

Незабавно съобщавайте за всички настъпили промени (включително на поведението при работа) на отговорния орган или лице. Ако е необходимо, незабавно спрете заточващата машина и я обезопасете.

Преди да включите заточващата машина, се уверете, че никой не може да бъде застрашен от пускането на машината.

В случай на неправилно функциониране незабавно спрете заточващата машина и я обезопасете. Незабавно отстранявайте неизправностите.

2.4.7 Опасности, свързани с електрическата енергия

Дейностите по електрическите съоръжения или оборудване може да се извършват само от квалифициран електротехник в съответствие с правилата на електротехниката.

2. Безопасност

Дефекти, като напр. повредени кабели, кабелни връзки и т.н., трябва да бъдат отстранени незабавно от оторизиран специалист.

2.4.8 Особено опасни места

В зоната на заточващите станции има опасност от смачкване и увличане на дрехи, пръсти и коса. Трябва да се носят подходящи лични предпазни средства.

2.4.9 Поддръжка (техническо обслужване, ремонти) и отстраняване на неизправности

Дейностите по техническото обслужване трябва да се извършват своевременно от специализиран персонал. Информирайте обслужващия персонал преди започване на ремонтни дейности. Трябва да бъде посочено надзорно лице.

При всички дейности по поддръжката изключвайте заточващата машина от електрическото захранване и я обезопасявайте срещу неочаквано повторно включване.

Изключете щепсела. Ако е необходимо, обезопасете зоната за ремонт.

След приключване на дейностите по техническото обслужване и отстраняване на неизправностите монтирайте всички устройства за безопасност и проверявайте тяхната функция.

2.4.10 Конструктивни промени на устройството за лентово заточване

Не правете никакви промени, модификации или преустройства на устройството за лентово заточване без разрешението на производителя. Това се отнася и за монтирането и настройването на устройствата за безопасност.

Всички модификации изискват писмено потвърждение от KNECHT Maschinenbau GmbH.

Незабавно сменете частите на машината, които са неисправни.

Използвайте само оригинални резервни и износващи се части. При части на други производители няма гаранция, че са проектирани и произведени така, че да издържат на натоварванията и да гарантират безопасността.

2.4.11 Почистване на устройството за лентово заточване

Работете правилно с почистващите препарати и материали и ги изхвърляйте по безвреден за околната среда начин.

Осигурете безопасно и екологосъобразно отстраняване като отпадък на износващите се и резервните части.

2. Безопасност

2.4.12 Масла и греси

Спазвайте приложимите за продукта разпоредби за безопасност при работа с масла и греси. Спазвайте специалните разпоредби за хранително-вкусовата промишленост.

2.4.13 Промяна на позицията на заточващата машина с устройството за лентово заточване

Дори и при незначителна смяна на местоположението заточващата машина трябва да бъде изключена от всякакви енергийни източници. Преди повторно пускане свържете правилно заточващата машина към захранването.

За товаро-разтоварни работи използвайте само подежни съоръжения и оборудване за поемане на товари с достатъчна товароносимост. Определете компетентно лице, което да дава указания при процеса на повдигане.

В зоната за товарене-разтоварване и разполагане не бива да присъстват други лица освен тези, които са определени за тези дейности.

Използвайте само подходящо транспортно средство с достатъчна товароносимост. Закрепете товара надеждно. Вижте също инструкцията за експлоатация на универсалната машина за мокро заточване USK 160 S (глава 4. Транспортиране).

При повторно пускане в експлоатация действайте само в съответствие с инструкцията за експлоатация.

3. Описание

3.1 Предназначение

Устройството за лентово заточване HV 161 се използва за заточване на сърповидни кутер ножове върху лентата за мокро заточване.

То позволява прецизно заточване под точен ъгъл с лесно обслужване и много малко усилия.

Приспособлението се използва в заточващите машини KNECHT от серия USK 160 S.

3.2 Технически данни

Височина _____ ок. 475 mm

Широчина _____ ок. 280 mm

Дълбочина _____ ок. 165 mm

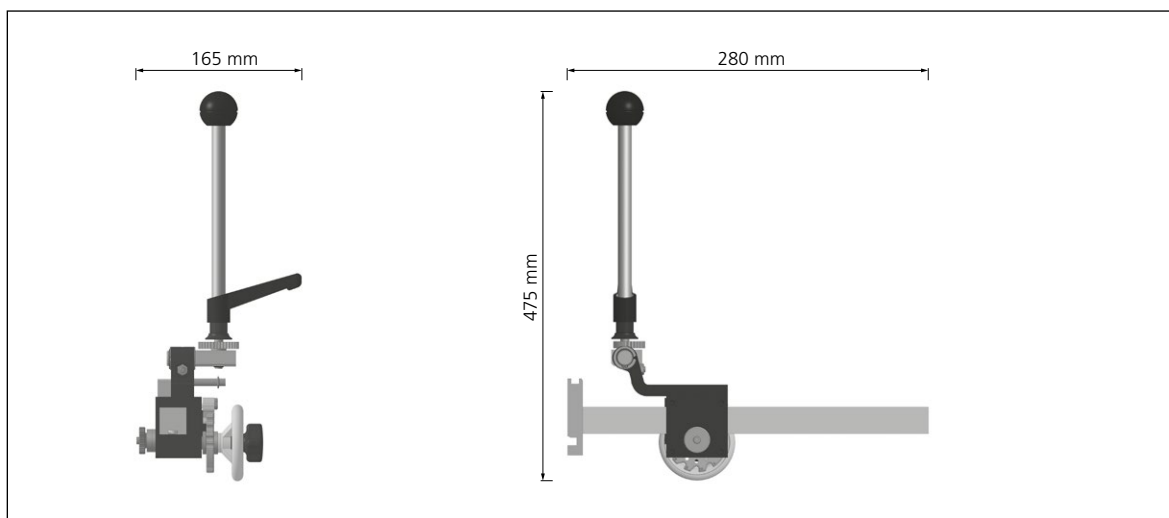
Тегло _____ ок. 3,5 kg

Максимален радиус на заточване _____ 260 mm

Минимален радиус на заточване _____ 70 mm

Възм. обем на кутери* _____ 45 - 120 литра

*) Радиусът на заточване трябва да е в рамките на посочения диапазон.



Фигура 3-5 Изглед отгоре и отстрани на HV 161 (размери в mm)

3. Описание

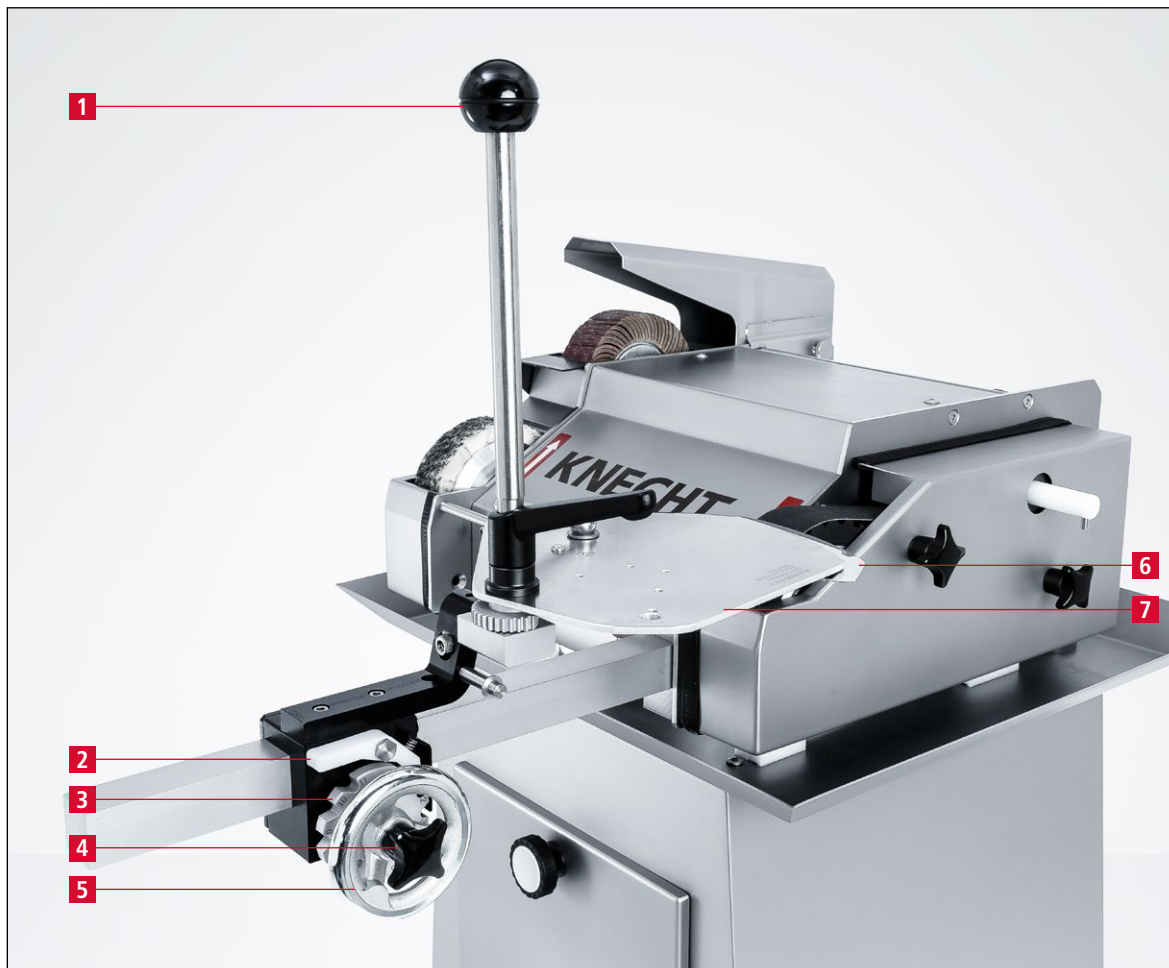
3.3 Описание на функциите

Устройството за лентово заточване HV 161 може да се използва за заточване на ножове до радиус на заточване от 260 mm. При заточване режещият инструмент се движи концентрично над лентата за мокро заточване.

С HV 161 се заточват нормално износените кутер ножове.

3. Описание

3.4 Описание на модулите



Фиг. 3-6 Общ изглед на устройство за лентово заточване HV 161

- 1 Заточващ лост
- 2 Фиксиращ лост
- 3 Фиксиращ диск
- 4 Кръстата ръкохватка фиксиращ диск
- 5 Ръчно колело
- 6 Кутер нож
- 7 Заточваща плоча

4. Транспортиране



При транспортиране трябва да бъдат спазени валидните местни разпоредби за безопасност и предотвратяване на злополуки.

4.1 Транспортни средства

За транспортиране и инсталиране на устройството за лентово заточване използвайте само транспортни средства с достатъчни размери.

4.2 Транспортни щети

Ако при приемането на доставката се открие повреда, незабавно информирайте KNECHT Maschinenbau GmbH и следителя. Ако е необходимо, трябва незабавно да се направи консултация с независим експерт.

Отстранете опаковката и чембер лентите. Изхвърляйте опаковката по безвреден за околната среда начин.

4.3 Транспортиране до друго място на инсталиране

При транспортиране до друго място на инсталиране се уверете, че са спазени изискванията за необходимото пространство (вж. глава 3.2).

Устройството за лентово заточване трябва да бъде достатъчно обезопасено по време на транспортиране.

5. Монтиране

5.1 Подбор на специализиран персонал



Препоръчваме монтажните работи по устройството за лентово заточване да се извършват от обучен персонал на KNECHT.

Не поемаме отговорност за щети, възникнали в резултат на неправилен монтаж.

5.2 Място на инсталиране

При определяне на мястото на инсталиране вземете под внимание пространството, необходимо за монтиране, техническо обслужване и ремонт на заточващата машина с устройство за лентово заточване (вж. глава 3.2).

5.3 Настройки

Различните компоненти се настройват във фирма KNECHT Maschinenbau GmbH преди доставката.

ВНИМАНИЕ

Не се допускат самоволни промени на настроените стойности и такива могат да доведат до повреда на устройството за лентово заточване и на заточващата машина.

5.4 Първоначално пускане в експлоатация на устройството за лентово заточване

Преди пускане в експлоатация монтирайте изцяло и проверете защитните устройства.

Устройството за лентово заточване HV 161 е подходящо само за монтиране на заточващи машини KNECHT от серия USK 160S.



Преди пускане в експлоатация оторизиран специализиран персонал трябва да провери ефективността на всички защитни устройства.

6. Пускане в експлоатация



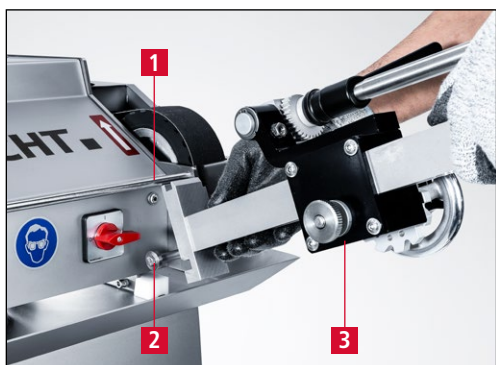
Изпълнението на всички работи е разрешено само на оторизиран квалифициран персонал.

Трябва да се спазват приложимите местни разпоредби за безопасност и предотвратяване на злополуки.

Когато заточващата машина е включена, съществува опасност от увличане на ръцете, косата и дрехите.

Възможни са сериозни наранявания. Трябва да се носят лични предпазни средства.

6.1 Монтиране на устройството за лентово заточване HV 161



Фиг. 6-1 Монтиране на устройството за лентово заточване

Поставете устройството за лентово заточване (6-1/3) с вдлъбнатините върху ръкохватката (6-1/1) и ограничителния болт (6-1/2).



Фиг. 6-2 Фиксиране на устройството за лентово заточване

Затегнете винта (6-2/1) с гаечен ключ с диаметър 10 mm.

7. Обслужване

7.1 Заточване на сърповидни кутер ножове върху лентата за мокро заточване (изпъкнало заточване)

7.1.1 Настройване на ъгъла на заточване



Фиг. 7-1 Разделителни дискове за настройване на ъгъл на заточване

Ъгълът на заточване на устройството за лентово заточване се настройва с помощта на разделителни дискове.

Разделителните дискове за 25° и 27° (7-1/1) се намират от лявата страна на направляващия корпус на устройството за лентово заточване.



Фиг. 7-2 Настройване на ъгъла на заточване

За да настроите желания ъгъл на заточване, поставете подходящия разделителен диск (7-2/1) върху поемащия болт (7-2/2).

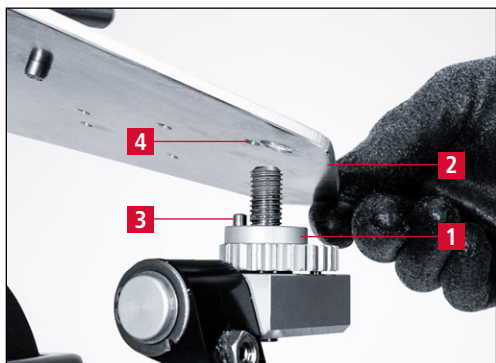
7.1.2 Монтиране на заточваща плоча

ЗАБЕЛЕЖКА

КНЕСНТ произвежда подходяща заточваща плоча за всеки нож. За тази цел КНЕСНТ изисква възможно най-точни данни за формата и размера на ножа за заточване. Идеален вариант е чертеж от производителя на ножа (ножовете, предлагани на свободния пазар, понякога се отклоняват от оригиналния контур).

Снимките на целия нож и етикетите на ножа също са полезни.

7. Обслужване



Фиг. 7-3 Монтиране на заточващата плоча

Заточващата плоча (7-3/2) се поставя върху разделителния диск (7-3/1).

Цилиндричният щифт (7-3/3) на разделителния диск (7-3/1) трябва да се фиксира в отвора (7-3/4) на заточващата плоча.

Ако заточващата плоча има няколко поемащи отвора, монтирайте я така, че режещият сегмент на върха на ножа да бъде заточен първи.



Фиг. 7-4 Леко затягане на заточващия лост

Завъртете заточващия лост (7-4/1) по посока на часовниковата стрелка върху поемащия болт и го затегнете леко, така че заточващата плоча все още да може да се движи.

7.1.3 Настройване на диапазона на завъртане на заточващата плоча



Фиг. 7-5 Настройване на диапазона на завъртане

Завъртете заточващата плоча надясно, докато левият край на заточващата плоча прилегне на ок. 10 cm вдясно от заточващата лента.

Затегнете заточващия лост (7-5/1) по посока на часовниковата стрелка.

7. Обслужване

7.1.4 Затягане на кутер ножове



ПРЕДПАЗЛИВОСТ

При боравене с кутер ножове са възможни сериозни порезни наранявания. Транспортирайте кутер ножове само с помощта на предоставените транспортни устройства.

Носете защитни ръкавици, устойчиви на порязване, и предпазни обувки.

ВНИМАНИЕ

Преди да бъде затегнат ножът, проверете дали заточващата плоча е подходяща за заточвания нож. За целта сравнете надписа на заточващата плоча с този на ножа.

Използването на неподходяща заточваща плоча може да доведе до увреждания на ножа и на заточващата плоча.



Фиг. 7-6 Завъртане на заточващата плоча назад в блокировката против развъртане

Завъртете заточващата плоча (7-6/1) докрай назад. Сега тя е обезопасена срещу развъртане.

Позиционирайте заточващата плоча така, че зоната за поемане на ножа да е лесно достъпна.



Фиг. 7-7 Блокировка против развъртане

Заточващата плоча трябва да е фиксирана в блокировката против развъртане (7-7/1).

7. Обслужване



Фиг. 7-8 Затягане на ножа върху заточващата плоча

Затегнете ножа (7-8/1) върху заточващата плоча (7-8/2).



Фиг. 7-9 Фиксиране на ножа върху заточващата плоча

Завъртете фиксиращия лост (7-9/1) в положение "Затв".

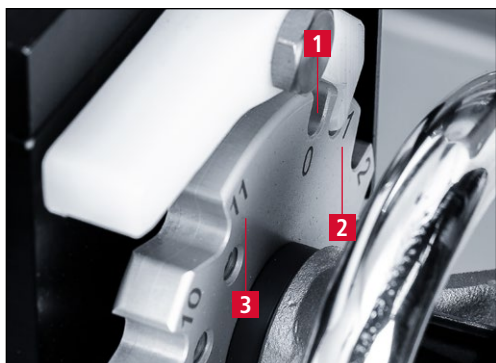
Сега ножът е фиксиран.

Завъртете заточващата плоча със затегнат напред нож върху заточващата лента.

7.1.5 Основна функция на фиксиращия механизъм HV 161

ЗАБЕЛЕЖКА

Фиксиращият диск има няколко позиции на фиксиране. Първите две позиции са U-образни, а всички следващи позиции са V-образни.



Фиг. 7-10 Фиксиращ диск

Двете U-образни позиции на фиксиране са за настройване на ножа върху заточващата лента и за заглаждане на заусеньци.

V-образните позиции на фиксиране са предназначени за изпъкнало заточване на ножа.

0 = Позиция за настройване (7-10/1)

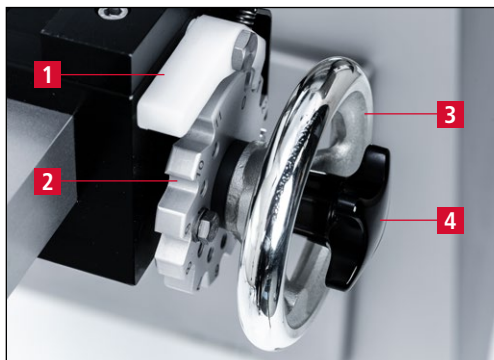
1 = Позиция за заточване (7-10/2)

2 – 11 = Изпъкнало заточване (7-10/3)

7. Обслужване

ЗАБЕЛЕЖКА

Всяка процедура на заточване винаги стартира с позиция за настройване „0“.



Фигура 7-11 Преглед на фиксиращия механизъм

- 1 Фиксиращ лост
- 2 Фиксиращ диск
- 3 Ръчно колело
- 4 Кръстатa ръкохватка

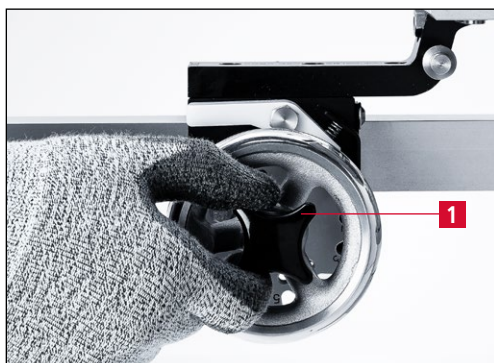
7.1.6 Поставяне на устройство за лентово заточване HV 161 на позиция за настройване



Фиг. 7-12 Поставяне на устройството за заточване в позиция за настройване „0“

За да поставите устройството за лентово заточване в позиция за настройване, натиснете с палец фиксиращия лост (7-12/1) и завъртете ръчното колело (7-12/2) с останалите четири пръста, докато се достигне позиция за настройване "0".

Освободете фиксиращия лост (7-12/1).

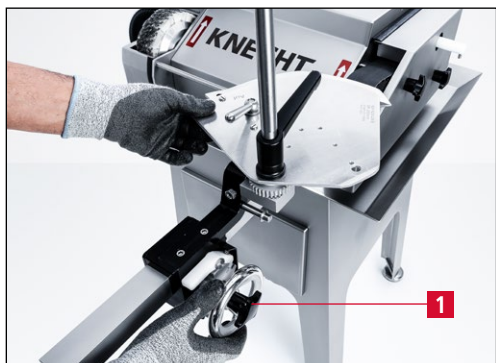


Фиг. 7-13 Освобождаване на кръстатата ръкохватка

Разхлабете леко кръстатa ръкохватка (7-13/1) в посока, обратна на часовниковата стрелка.

Сега устройството за заточване може да се движи свободно напред и назад с помощта на ръчното колело.

7. Обслужване



Фиг. 7-14 Придвижване на устройството за заточване към заточващата лента

С помощта на ръчното колело преместете устройството за заточване по посока на часовниковата стрелка, докато режещият ръб на режещия сегмент леко докосне заточващата лента.

Затегнете кръстатата ръкохватка (7-14/1) по посока на часовниковата стрелка.

7.1.7 Заточване на кутер ножове



При заточване, полиране, премахване на заусенъци, се получават абразивни частици, които могат да попаднат в очите.

Носете предпазни очила.



Фиг. 7-15 Включване на заточващата машина

Включете заточващата машина.

За целта завъртете превключвателя „ВКЛ. / ИЗКЛ.“ (7-15/1) в позиция „I“.

7. Обслужване



Фиг. 7-16 Поставяне на устройството за заточване в позиция за заточване „1“

Преместете устройството за заточване от позицията за настройване в позиция за заточване „1“.

За целта натиснете с палец фиксиращия лост (7-16/1) и с останалите четири пръста завъртете ръчното колело (7-16/2) по посока, обратна на часовниковата стрелка към заточващата лента, докато бъде достигната позицията на заточване „1“ (7-16/3).

Освободете фиксиращия лост (7-16/1).

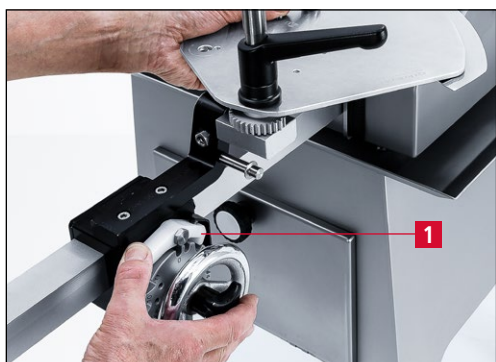


Фиг. 7-17 Заглаждане на заусењк

При сърповидните кутер ножове всеки режещ сегмент се заточва поотделно (1 сегмент = ъгъл към ъгъл).

Със заточващия лост (7-17/1) натиснете ножа с премерена сила към заточващата лента (7-17/2) и го придвижете равномерно по заточващата лента.

Заточвайте, докато на режещия ръб се появи малък заусењк.



Фиг. 7-18 Изпъкнало заточване на сърповиден кутер нож

Ножът е заточен изпъкнало със следващите позиции на фиксиране.

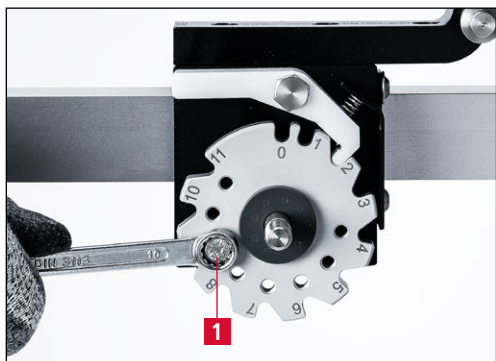
За целта натиснете с палец фиксиращия лост и с останалите четири пръста завъртете ръчното колело по посока, обратна на часовниковата стрелка към заточващата лента, докато бъде достигната позицията на фиксиране „2“ (7-18/1). Отпуснете фиксиращия лост.

В тази позиция изпълнете ок. десет хода на заточване (1 ход = 1 движение от единия до другия ъгъл на режещия сегмент).

След това преминете към следващата позиция на фиксиране „3“. И тук изпълнете ок. десет хода на заточване.

Повторете процедурата прибл. до позицията на фиксиране „7“, докато бъде заострена цялата изпъкналост на ножа.

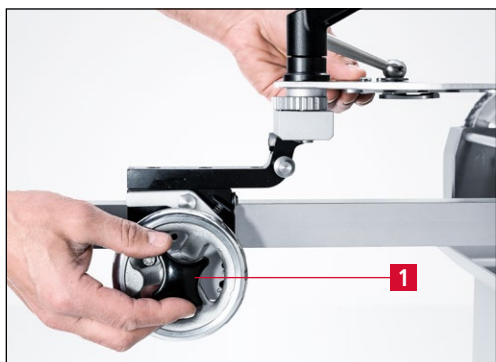
7. Обслужване



Фиг. 7-19 Ограничителен винт

Броят на подаванията може да бъде ограничен от ограничителния винт (7-19/1) във всяка произволна позиция.

За по-добър достъп до ограничителния винт (7-19/1) отвийте кръстатата ръкохватка и свалете ръчното колело.



Фиг. 7-20 Връщане на устройството за заточване на лента на ок. 5 см настрани.

След като първият сегмент бъде заточен изцяло, завъртете обратно устройството за заточване с ръчното колело по посока на часовниковата стрелка към оператора в позиция на заточване "1".

Преместете устройството за заточване в позиция за настройване „0“, като натиснете фиксиращия лост.

Разхлабете кръстатата ръкохватка (7-20/1) и с устройството за заточване отдалечете заточва-



Фиг. 7-21 Завъртане на кутер ножа към следващия режещ сегмент

Леко разхлабете заточващия лост (7-21/1) и завъртете ножа към следващия режещ сегмент.

При нужда затегнете заточващата плоча.

За целта отпуснете ножа. Затегнете заточващата плоча както е описано в глава 7.1.2 в подходящия за следващия режещ сегмент поемащ отвор.

Заточете всички режещи сегменти, както е описано по-долу:

Поставете устройство за лентово заточване HV 161 на позиция за настройване „0“ (вж. глава 7.1.6).

Заточете кутер ножа (вж. глава 7.1.7).

Повторете процедурите при всеки режещ сегмент.

7. Обслужване

7.1.8 Отстраняване на заусенъци и полиране на кутер ножове



Фиг. 7-22 Премахване на заусенъци на кутер нож с помощта на полиращ диск и полиране

Премахнете заусенъците на кутер ножовете с помощта на полиращ диск и ги полирайте. Вж. също Техническа документация на универсалната машина за мокро заточване USK 160S, глава 7.6.

8. Грижа и техническо обслужване



При всички дейности по заточващата машина трябва да се спазват местните разпоредби за безопасност и предотвратяване на злополуки, както и главите „Безопасност“ и „Важни указания“ в инструкцията за експлоатация.

8.1 Почистване

Устройствата за лентово заточване трябва да се почистват след всяко заточване, в противен случай остатъците от заточването ще засъхнат и ще бъдат трудни за отстраняване.

След почистването на устройствата за заточване препоръчваме да използвате изброените по-долу продукти (вж. също Таблица на почистващите препарати и смазочните материали, глава 8.1.1).

8.1.1 Таблица за почистващите препарати и смазочните материали

Дейности по почистване / смазване	Interflon	WÜRTH	SHELL	EXXON Mobil
Почистване и грижи за частите на машината	Сухо почистване Неръждаема стомана	Неръждаема стомана Спрей за поддръжка	Risella 917	Marcol 82
Смазване на резби и плъзгащи се повърхности	Fin Grease	Универсална грес	Gadus S2	Ronex MP

8.2 График за техническо обслужване (едносменен режим на работа)

Цикъл	Модул	Дейност по техническо обслужване
Ежедневно	Всички повърхности	Почистете с мека кърпа и спрей за поддръжка.
Ежеседмично	Резба на кръстатите ръкохватки	Смажете с универсална грес.
	Направляващи	Почистете и смажете с универсална грес.
Ежегодно		Свържете се със сервиза на фирма KNECHT Maschinenbau GmbH.

9. Демонтаж и изхвърляне

9.1 Демонтиране

Всички експлоатационни вещества трябва да се изхвърлят съгласно установените правила.

Обезопасете подвижните части срещу приплъзване.

Демонтирането трябва да се извършва от квалифицирана специализирана фирма.

9.2 Изхвърляне

В края на експлоатационния период машината и всички устройства за лентово заточване трябва да бъдат отстранени като отпадък от квалифицирана специализирана фирма. В изключителни случаи и след консултация с KNECHT Maschinenbau GmbH машината може да бъде върната.

Експлоатационните материали (напр. заточващи дискове, заточващи ленти, полиращи дискове и др.) трябва да се изхвърлят правилно.

10. Сервиз, резервни части и принадлежности

10.1 Пощенски адрес

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Germany

Телефон +49-7527-928-0
Факс +49-7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

10.2 Сервиз

Сервизни услуги:

За адреса вижте пощенския адрес

service@knecht.eu

10.3 Износващи се и резервни части

Ако се нуждаете от резервни части, използвайте списъка с резервни части, доставен с машината. Моля, направете Вашата поръчка по следната схема.

При поръчка винаги посочвайте:

(пример)

Тип на машината	(HV 161)
Обозначение на компонента	(дистанционен пръстен 27°)
Номер на позиция	(10)
Номер на чертеж (номер на артикула)	(2000030-3908)
Количество	(1 брой)

Ако имате въпроси, не се колебайте да се свържете с нас.

11. Приложение

11.1 ЕС декларация за съответствие по смисъла на Директива 2006 / 42 / ЕС

- Машины 2006 / 42 / ЕС
- Електромагнитна съвместимост 2014 / 30 / ЕС

С настоящото декларираме, че посочената по-долу машина, поради своята конструкция и начин на изработка, както и в предлагания от нас вариант, отговаря на съответните основни изисквания за безопасност и здраве, предвидени в приложимата директива на ЕС.

Тази декларация губи своята валидност, ако по машината бъдат направени промени без наше съгласие.

Обозначение на машината:	Устройство за лентово заточване
Обозначение на типа:	HV 161
Приложени хармонизирани стандарти, по-конкретно:	DIN EN 12100-1 DIN EN 12100-2 DIN EN 60204-1 ISO 13857 DIN EN 349
Отговорник за документацията:	Андреас Дьор (сертифициран техник) Тел. +49-7527-928-81 a.doerr@knecht.eu
Производител:	KNECHT Maschinenbau GmbH Witschwender Straße 26 88368 Bergatreute Germany

Налична е пълна техническа документация. Инструкцията за експлоатация на машината е налична в оригиналната версия и на националния език на потребителя.

Валидността на декларацията изтича, ако правните изисквания се променят.

Бергатройте, 4 ноември 2024

KNECHT Maschinenbau GmbH


Маркус Кнехт
Управител

