

Betriebsanleitung

HV 150

Handmesser-Schleifeinrichtung



Betriebsanleitung

Handmesser-Schleifeinrichtung HV 150

Hersteller

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Deutschland

Telefon +49(0)7527-928-0
Telefax +49(0)7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

Unterlagen für den Betreiber der Maschine

Betriebsanleitung

Ausgabedatum der Betriebsanleitung

22. Januar 2024

Urheberrecht

Die vorliegende Betriebsanleitung sowie die Betriebsunterlagen bleiben urheberrechtlich Eigentum der Firma KNECHT Maschinenbau GmbH. Sie werden nur Kunden und Betreibern unserer Produkte mitgeliefert und gehören zur Maschine.

Ohne unsere ausdrückliche Genehmigung dürfen diese Unterlagen weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbsfirmen, zugänglich gemacht werden.

Inhaltsverzeichnis

1.	Wichtige Hinweise	7
1.1	Vorwort zur Betriebsanleitung	7
1.2	Warnhinweise und Symbole in der Betriebsanleitung	7
1.3	Bild- und Positionsnummern in der Betriebsanleitung	8
2.	Sicherheit	9
2.1	Grundlegende Sicherheitshinweise	9
2.1.1	Hinweise in der Betriebsanleitung beachten	9
2.1.2	Verpflichtung des Betreibers	9
2.1.3	Verpflichtung des Personals	9
2.1.4	Gefahren im Umgang mit der Schleifeinrichtung	9
2.1.5	Störungen	10
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	10
2.3	Gewährleistung und Haftung	10
2.4	Sicherheitsvorschriften	11
2.4.1	Organisatorische Maßnahmen	11
2.4.2	Schutzvorrichtungen	11
2.4.3	Informelle Sicherheitsmaßnahmen	11
2.4.4	Personalauswahl, Personalqualifikation	12
2.4.5	Maschinensteuerung	12
2.4.6	Sicherheitsmaßnahmen im Normalbetrieb	12
2.4.7	Gefahren durch elektrische Energie	12
2.4.8	Besondere Gefahrenstellen	12
2.4.9	Instandhaltung (Wartung, Instandsetzung) und Störungsbeseitigung	13
2.4.10	Bauliche Veränderungen an der Schleifeinrichtung	13
2.4.11	Reinigen der Schleifeinrichtung	13
2.4.12	Öle und Fette	13
2.4.13	Ortsveränderung der Schleifmaschine mit Schleifeinrichtungen	13
3.	Beschreibung	15
3.1	Verwendungszweck	15
3.2	Technische Daten	15
3.3	Funktionsbeschreibung	15
3.4	Baugruppenbeschreibung	16
4.	Transport	17
4.1	Transportmittel	17
4.2	Transportschäden	17
4.3	Transport an einen anderen Aufstellungsort	17

Inhaltsverzeichnis

5.	Montage	18
5.1	Auswahl des Fachpersonals	18
5.2	Aufstellungsort	18
5.3	Einstellungen	18
5.4	Erstinbetriebnahme der Schleifeinrichtung	18
6.	Inbetriebnahme	19
6.1	Handmesser-Schleifeinrichtung HV 150 montieren	19
6.1.1	CBN-Schleifscheiben montieren	19
6.1.2	Handmesser-Schleifeinrichtung HV 150 montieren	23
6.1.3	Handmesser-Schleifeinrichtung HV 150 ausrichten	24
7.	Bedienung	26
7.1	Handmesser schleifen	26
7.1.1	Schleifmaschine einschalten	26
7.1.2	Kühlmittelregulierung	26
7.1.3	Handmesser schleifen	27
7.1.4	Handmesser entgraten und polieren	28
7.2	CBN-Schleifscheiben wechseln	29
8.	Pflege und Wartung	31
8.1	Reinigung	31
8.1.1	Reinigungsstoff- und Schmierstofftabelle	31
8.2	Wartungsplan (Einschichtbetrieb)	31
9.	Demontage und Entsorgung	32
9.1	Demontage	32
9.2	Entsorgung	32
10.	Service, Ersatzteile und Zubehör	33
10.1	Postanschrift	33
10.2	Service	33
10.3	Verschleiß- und Ersatzteile	33
10.4	Zubehör	34
10.4.1	Verwendete Schleifmittel	34

Inhaltsverzeichnis

11. Anhang	35
11.1 EU-Konformitätserklärung	35

1. Wichtige Hinweise

1.1 Vorwort zur Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung soll es erleichtern, die Schleifeinrichtung kennenzulernen und ihre bestimmungsgemäßen Einsatzmöglichkeiten zu nutzen.

Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise, um die Schleifeinrichtung sicher, sachgerecht und wirtschaftlich zu betreiben. Ihre Beachtung hilft, Gefahren zu vermeiden, Reparaturkosten und Ausfallzeiten zu vermindern und die Zuverlässigkeit sowie Lebensdauer der Schleifeinrichtung zu erhöhen.

Die Betriebsanleitung muss ständig am Einsatzort der Schleifeinrichtung verfügbar sein.

Die Betriebsanleitung ist von jeder Person zu lesen und anzuwenden, die mit Arbeiten an der Schleifeinrichtung beauftragt ist, z.B.:

- Transport, Montage, Inbetriebnahme
- Bedienung, einschließlich Störungsbehebung im Arbeitsablauf sowie
- Instandhaltung (Wartung, Instandsetzung).

Neben der Betriebsanleitung und den im Verwenderland und an der Einsatzstelle geltenden verbindlichen Regelungen zur Unfallverhütung, sind auch die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten.

1.2 Warnhinweise und Symbole in der Betriebsanleitung

In der Betriebsanleitung werden folgende Symbole/Bezeichnungen verwendet, die unbedingt beachtet werden müssen:



Das Gefahrendreieck mit dem Signalwort „VORSICHT“ steht als Arbeitssicherheits-Hinweis bei allen Arbeiten, bei denen Gefahr für Leib und Leben von Personen besteht.

In diesen Fällen muss mit besonderer Vorsicht und Sorgfalt gearbeitet werden.



„ACHTUNG“ steht an Stellen, die besonders zu beachten sind, um Beschädigung oder Zerstörung der Schleifeinrichtung oder deren Umgebung zu verhindern.



„HINWEIS“ bezeichnet Anwendungstipps und besonders nützliche Informationen.

1. Wichtige Hinweise

1.3 Bild- und Positionsnummern in der Betriebsanleitung

Wird im Text auf einen Bestandteil der Maschine eingegangen, der in einem Bild dargestellt ist, dann erfolgt dies durch eine in Klammern gesetzte Angabe der Bild- und Positionsnummer.

Beispiel: (6-9/1) bedeutet Bildnummer 6-9, Position 1.



Zweite CBN-Schleifscheibe (6-9/1) bis zum Zwischenflansch (6-8/1) auf die Schleifspindel schieben.

Bild 6-9 Zweite CBN-Schleifscheibe montieren

2. Sicherheit

2.1 Grundlegende Sicherheitshinweise

2.1.1 Hinweise in der Betriebsanleitung beachten

Grundvoraussetzung für den sicherheitsgerechten Umgang und den störungsfreien Betrieb dieser Schleifeinrichtung ist die Kenntnis der grundlegenden Sicherheitshinweise und der Sicherheitsvorschriften.

- Diese Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise, um die Schleifeinrichtung sicherheitsgerecht zu betreiben.
- Diese Betriebsanleitung, insbesondere die Sicherheitshinweise, sind von allen Personen zu beachten, die an der Schleifeinrichtung arbeiten.
- Darüber hinaus sind die für den Einsatzort geltenden Regeln und Vorschriften zur Unfallverhütung zu beachten.

2.1.2 Verpflichtung des Betreibers

Der Betreiber verpflichtet sich, nur Personen an der Schleifeinrichtung arbeiten zu lassen, die

- mit den grundlegenden Vorschriften über die Arbeitssicherheit und Unfallverhütung vertraut und in die Handhabung der Schleifeinrichtung eingewiesen sind,
- die Betriebsanleitung, und hier besonders das Kapitel „Sicherheit“ und die Warnhinweise, gelesen, verstanden und dies durch ihre Unterschrift bestätigt haben.

Das sicherheitsbewusste Arbeiten des Personals wird in regelmäßigen Abständen überprüft.

2.1.3 Verpflichtung des Personals

Alle Personen, die mit Arbeiten an der Schleifeinrichtung beauftragt sind, verpflichten sich, vor Arbeitsbeginn

- die grundlegenden Vorschriften über Arbeitssicherheit und Unfallverhütung zu beachten,
- die Betriebsanleitung, und hier besonders das Kapitel „Sicherheit“ und die Warnhinweise, zu lesen und durch ihre Unterschrift zu bestätigen, dass sie diese verstanden haben.

2.1.4 Gefahren im Umgang mit der Schleifeinrichtung

Die Schleifeinrichtung ist nach dem neuesten Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gebaut. Dennoch können bei ihrer Verwendung Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter bzw. Beeinträchtigungen an der Schleifeinrichtung oder anderen Sachwerten entstehen.

2. Sicherheit

Die Schleifeinrichtung ist nur zu benutzen

- für die bestimmungsgemäße Verwendung und
- in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand.

Störungen, die die Sicherheit beeinträchtigen können, sind umgehend zu beseitigen.

2.1.5 Störungen

Treten an der Schleifeinrichtung sicherheitsrelevante Störungen auf oder lässt das Bearbeitungsverhalten auf solche schließen, ist die Schleifmaschine sofort stillzusetzen, und zwar so lange, bis die Störung gefunden und beseitigt ist.

Störungen nur durch autorisiertes Fachpersonal beheben lassen.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Schleifeinrichtung ist ausschließlich zum Schärfen von Handmessern geeignet.

Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung gilt nicht als bestimmungsgemäß. Für hieraus entstehende Schäden haftet die Firma KNECHT Maschinenbau GmbH nicht. Das Risiko trägt allein der Anwender.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Beachten aller Hinweise in der Betriebsanleitung.

ACHTUNG

Ein nicht bestimmungsgemäßer Gebrauch der Schleifmaschine und der Handmesser-Schleifeinrichtung HV 150 liegt z.B. vor, wenn:

- **Vorrichtungen nicht ordnungsgemäß befestigt sind.**
- **Am Nass-Schleifband sowie an der Polierscheibe Messer gegen die Schneide geschliffen / poliert werden.**

2.3 Gewährleistung und Haftung

Gewährleistungs- und Haftungsansprüche bei Personen- und Sachschäden sind ausgeschlossen, wenn sie auf eine oder mehrere der folgenden Ursachen zurückzuführen sind:

- nicht bestimmungsgemäße Verwendung der Schleifeinrichtung,
- unsachgemäßes Transportieren, Inbetriebnehmen, Bedienen und Warten der Schleifeinrichtung,

2. Sicherheit

- Betreiben der Schleifeinrichtung bei defekten Sicherheitseinrichtungen oder nicht ordnungsgemäß angebrachten oder nicht funktionsfähigen Sicherheits- und Schutzvorrichtungen,
- Nichtbeachten der Hinweise in der Betriebsanleitung bezüglich Transport, Inbetriebnahme, Bedienung, Wartung und Instandsetzung der Schleifeinrichtung,
- eigenmächtige bauliche Veränderungen der Schleifeinrichtung,
- eigenmächtiges Verändern z.B. der Antriebsverhältnisse (Leistung und Drehzahl) und
- mangelhafte Überwachung von Maschinenteilen, die einem Verschleiß unterliegen sowie
- Verwendung von nicht zugelassenen Ersatz- und Verschleißteilen.

Nur original Ersatz- und Verschleißteile verwenden. Bei fremdbezogenen Teilen ist nicht gewährleistet, dass sie beanspruchungs- und sicherheitsgerecht konstruiert und gefertigt sind.

2.4 Sicherheitsvorschriften

2.4.1 Organisatorische Maßnahmen

Alle vorhandenen Sicherheitseinrichtungen sind regelmäßig zu überprüfen.

Vorgeschriebene oder in der Betriebsanleitung angegebene Fristen für wiederkehrende Wartungsarbeiten sind einzuhalten!

2.4.2 Schutzvorrichtungen

Vor jeder Inbetriebnahme der Schleifeinrichtung müssen alle Schutzvorrichtungen sachgerecht angebracht und funktionsfähig sein.

Schutzvorrichtungen dürfen nur nach Stillstand und nach Absicherung gegen erneute Inbetriebnahme der Schleifmaschine entfernt werden.

Bei der Montage von Ersatzteilen sind die Schutzvorrichtungen durch den Betreiber vorschriftsmäßig anzubringen.

2.4.3 Informelle Sicherheitsmaßnahmen

Die Betriebsanleitung ist ständig am Einsatzort der Schleifeinrichtung aufzubewahren. Ergänzend zur Betriebsanleitung sind die allgemeingültigen sowie die örtlichen Regelungen zur Unfallverhütung bereitzustellen und zu beachten.

Alle Sicherheits- und Gefahrenhinweise an der Schleifeinrichtung müssen vollzählig und in gut lesbarem Zustand sein.

2. Sicherheit

2.4.4 Personalauswahl, Personalqualifikation

Nur geschultes und eingewiesenes Personal darf an der Schleifeinrichtung arbeiten. Gesetzlich zulässiges Mindestalter beachten!

Die Zuständigkeiten des Personals sind für das Inbetriebnehmen, Bedienen, Warten und Instandsetzen klar festzulegen.

Personal, das sich in der Schulungs-, Einweisungs-, Ausbildungs- oder Einlernphase befindet, nur unter ständiger Aufsicht einer erfahrenen Person an der Schleifeinrichtung arbeiten lassen!

2.4.5 Maschinensteuerung

Nur geschultem und eingewiesenem Personal ist es erlaubt, die Maschine einzuschalten und zu bedienen.

2.4.6 Sicherheitsmaßnahmen im Normalbetrieb

Jede sicherheitsbedenkliche Arbeitsweise unterlassen. Schleifeinrichtung nur betreiben, wenn alle Schutzeinrichtungen vorhanden und voll funktionsfähig sind.

Mindestens einmal pro Schicht (oder pro Tag) die Schleifeinrichtung auf äußerlich erkennbare Schäden und die Funktionsfähigkeit der Sicherheitseinrichtungen überprüfen.

Eingetretene Veränderungen (einschließlich des Betriebsverhaltens) sofort der zuständigen Stelle bzw. Person melden. Schleifmaschine gegebenenfalls sofort stillsetzen und sichern.

Vor Einschalten der Schleifmaschine sicherstellen, dass niemand durch die anlaufende Maschine gefährdet werden kann.

Bei Funktionsstörungen Schleifmaschine sofort stillsetzen und sichern. Störungen umgehend beseitigen lassen.

2.4.7 Gefahren durch elektrische Energie

Arbeiten an elektrischen Anlagen oder Betriebsmitteln dürfen nur von einer Elektrofachkraft, den elektrischen Regeln entsprechend, vorgenommen werden.

Mängel, wie z.B. beschädigte Kabel, Kabelverbindungen usw. müssen sofort von einer autorisierten Fachkraft beseitigt werden.

2.4.8 Besondere Gefahrenstellen

Im Bereich der Schleifscheiben besteht Quetschgefahr und Gefahr des Einzuges z.B. von Kleidung, Fingern und Haaren. Geeignete persönliche Schutzausrüstung ist zu tragen.

2. Sicherheit

2.4.9 Instandhaltung (Wartung, Instandsetzung) und Störungsbeseitigung

Wartungsarbeiten fristgemäß durch Fachpersonal durchführen. Bedienungspersonal vor Beginn der Instandsetzungsarbeiten informieren. Die verantwortliche Aufsichtsperson ist zu benennen.

Bei allen Instandhaltungsarbeiten die Schleifmaschine spannungsfrei schalten und gegen unerwartetes Wiedereinschalten sichern.

Netzstecker ziehen. Instandsetzungsbereich, soweit erforderlich, absichern.

Nach Beendigung von Wartungsarbeiten und Beseitigung von Störungen alle Sicherheitseinrichtungen montieren und auf ihre Funktion überprüfen.

2.4.10 Bauliche Veränderungen an der Schleifeinrichtung

Ohne Genehmigung des Herstellers keine Veränderungen, An- oder Umbauten an der Schleifeinrichtung vornehmen. Dies gilt auch für den Einbau und das Einstellen von Sicherheitseinrichtungen.

Alle Umbaumaßnahmen bedürfen einer schriftlichen Bestätigung der Firma KNECHT Maschinenbau GmbH.

Maschinenteile in nicht einwandfreiem Zustand sofort austauschen.

Nur original Ersatz- und Verschleißteile verwenden. Bei fremdbezogenen Teilen ist nicht gewährleistet, dass sie beanspruchungs- und sicherheitsgerecht konstruiert und gefertigt sind.

2.4.11 Reinigen der Schleifeinrichtung

Verwendete Reinigungsmittel und Materialien sachgerecht handhaben und umweltgerecht entsorgen.

Für sichere und umweltschonende Entsorgung von Verschleiß- sowie Austauschteilen sorgen.

2.4.12 Öle und Fette

Beim Umgang mit Ölen und Fetten die für das Produkt geltenden Sicherheitsvorschriften beachten. Besondere Vorschriften für den Lebensmittelbereich befolgen.

2.4.13 Ortsveränderung der Schleifmaschine mit Schleifeinrichtungen

Auch bei geringfügigem Standortwechsel Schleifmaschine von jeder externen Energiezufuhr trennen. Vor Wiederinbetriebnahme die Schleifmaschine ordnungsgemäß an die Spannungsversorgung anschließen.

Bei Verladearbeiten nur Hebezeuge und Lastaufnahmeeinrichtungen mit ausreichender Tragkraft einsetzen. Sachkundigen Einweiser für den Hebevorgang bestimmen.

2. Sicherheit

Im Verlade- und Aufstellbereich dürfen sich keine weiteren, außer den für diese Arbeiten bestimmten, Personen aufhalten.

Nur ein geeignetes Transportfahrzeug mit ausreichender Tragkraft verwenden. Ladung zuverlässig sichern. Siehe auch Betriebsanleitung der Universal Nass-Schleifmaschine USK 160S (Kapitel 4. Transport).

Bei Wiederinbetriebnahme nur gemäß Betriebsanleitung verfahren.

3. Beschreibung

3.1 Verwendungszweck

Mit der Handmesser-Schleifeinrichtung HV 150 werden Handmesser geschliffen. Die Vorrichtung wird an den KNECHT-Schleifmaschinen der USK 160S-Modellreihe eingesetzt.

3.2 Technische Daten

Höhe _____ ca. 130 mm

Breite _____ ca. 90 mm

Tiefe _____ ca. 360 mm

Gewicht _____ ca. 2,5 kg

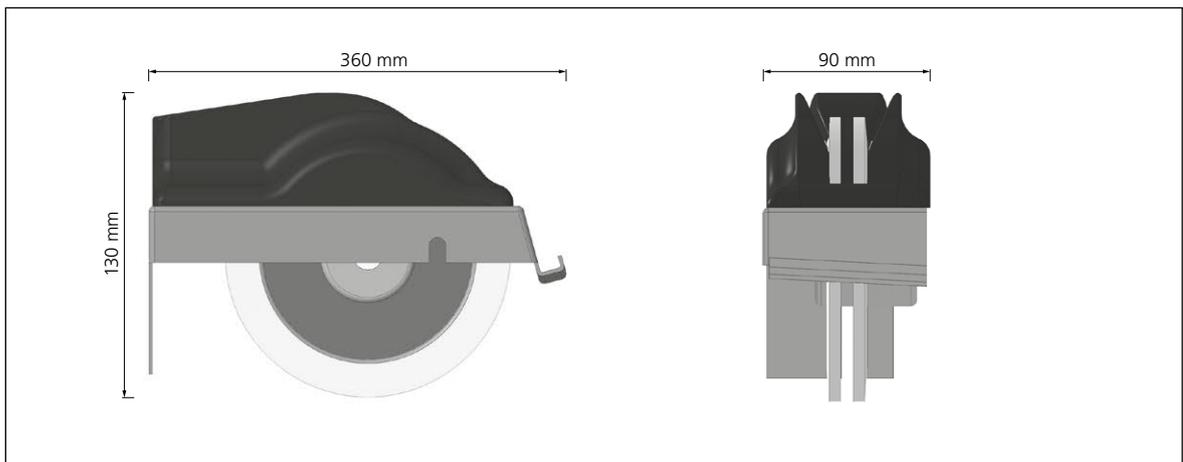


Bild 3-1 HV 150 Seitenansicht und Vorderansicht (Abmessungen in mm)

3.3 Funktionsbeschreibung

Mit der Handmesser-Schleifeinrichtung HV150 können Handmesser von 50 bis 550 mm Länge geschliffen werden.

Die Messerführungen stellen sicher, dass die Handmesser immer mit dem richtigen Schneidwinkel angeschliffen sind. Zusätzliche integrierte Magnete unterstützen die Führung des Messers und machen das Schleifen sehr einfach.

HINWEIS

Bei Handmessern, die mehr als 300 mm Länge haben, muss der Spritzschutz (3-2/1) abgenommen werden.

3. Beschreibung

3.4 Baugruppenbeschreibung

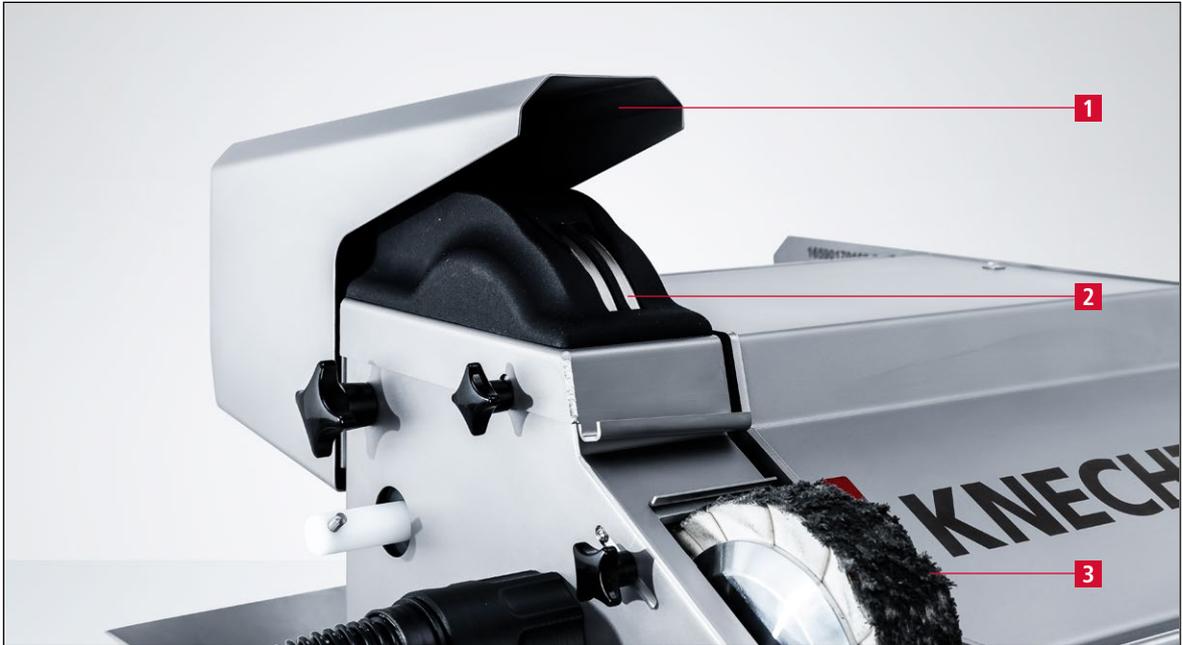


Bild 3-2 Handmesser-Schleifeinrichtung HV 150

- 1 Spritzschutz
- 2 Schleifscheiben
- 3 Polierscheibe

4. Transport



Für den Transport müssen die dafür gültigen örtlichen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften beachtet werden.

4.1 Transportmittel

Für den Transport der Schleifeinrichtung nur ausreichend dimensionierte Transportmittel benutzen.

4.2 Transportschäden

Werden nach dem Abladen, bei der Abnahme der Lieferung, Schäden festgestellt, sofort die Firma KNECHT Maschinenbau GmbH und die Spedition in Kenntnis setzen. Wenn erforderlich, muss umgehend ein unabhängiger Sachverständiger hinzugezogen werden.

Verpackung und Befestigungsbänder entfernen. Verpackung umweltgerecht entsorgen.

4.3 Transport an einen anderen Aufstellungsort

Für den Transport an einen anderen Aufstellungsort beachten, dass der Platzbedarf eingehalten wird (siehe Kapitel 3.2).

Die Schleifeinrichtung muss beim Transport ausreichend gesichert sein.

5. Montage

5.1 Auswahl des Fachpersonals



Wir empfehlen Montagearbeiten an der Schleifeinrichtung durch geschultes KNECHT-Personal durchführen zu lassen.

Bei Schäden infolge unsachgemäßer Montage übernehmen wir keine Haftung.

5.2 Aufstellungsort

Beim Festlegen des Aufstellungsortes den notwendigen Platzbedarf für Montage-, Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten an der Schleifeinrichtung berücksichtigen (siehe Kapitel 3.2).

5.3 Einstellungen

Die verschiedenen Bauteile werden vor der Auslieferung bei der Firma KNECHT Maschinenbau GmbH eingestellt.

ACHTUNG

Eigenmächtige Änderungen der eingestellten Werte sind nicht zulässig und können zur Beschädigung der Schleifeinrichtung und der Schleifmaschine führen.

5.4 Erstinbetriebnahme der Schleifeinrichtung

Die Schutzeinrichtungen vor Inbetriebnahme vollständig montieren und prüfen.

Die Schleifeinrichtung HV 150 ist nur zum Anbau an die KNECHT-Schleifmaschinen der USK 160 S-Modellreihe geeignet.



Alle Schutzeinrichtungen vor Inbetriebnahme von autorisiertem Fachpersonal auf deren Wirksamkeit überprüfen lassen.

6. Inbetriebnahme



Sämtliche Arbeiten dürfen nur von autorisiertem Fachpersonal durchgeführt werden.

Die dafür gültigen örtlichen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften müssen eingehalten werden.

Bei eingeschalteter Schleifmaschine besteht Einzugsgefahr für Hände, Haare und Kleidung.

Schwere Verletzungen sind möglich. Persönliche Schutzausrüstung ist zu tragen.

6.1 Handmesser-Schleifeinrichtung HV 150 montieren

6.1.1 CBN-Schleifscheiben montieren



Bild 6-1 Spritzschutz abnehmen

Zum Schleifen von Handmessern mit der HV 150 werden zwei CBN-Schleifscheiben montiert.

Zuerst den Spritzschutz (6-1/1) abnehmen.

Die Rändelschraube (6-1/2) öffnen und den Spritzschutz (6-1/1) nach hinten abnehmen.

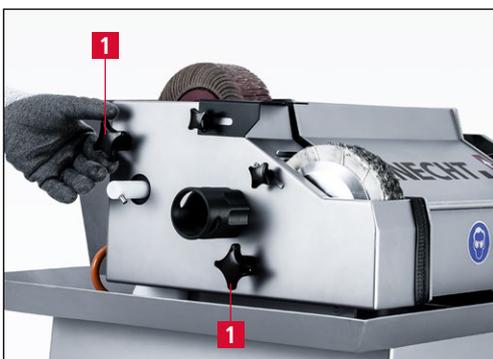


Bild 6-2 Schutzhaube demontieren

Die beiden Kreuzgriffe (6-2/1) an der linken Maschinenseite lösen und die Schutzhaube entfernen.

Anschließend das Lamellenschleifrad demontieren.

6. Inbetriebnahme



Bild 6-3 Lamellenschleifrad lösen

Hierzu die Sechskantmutter (6-3/1) mit dem Gabelschlüssel SW 22 mm **entgegen dem Uhrzeigersinn öffnen**.

Mit dem Gabelschlüssel SW 10 mm die Welle fixieren.



Bild 6-4 Lamellenschleifrad abnehmen

Lamellenschleifrad (6-4/1) abnehmen.

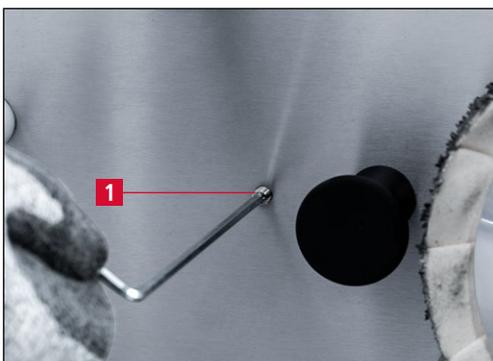


Bild 6-5 Gewindestift herausrauben

Gewindestift (6-5/1) an der linken Seitenwand mit einem Sechskantschraubendreher SW 3 mm herausrauben.

6. Inbetriebnahme



Bild 6-6 Spannflansch 30 mm aufstecken

Den 30 mm dicken Spannflansch (6-6/1) bis zum Anschlag auf die Schleifspindel aufstecken.



Bild 6-7 CBN-Schleifscheibe montieren

Die erste CBN-Schleifscheibe (6-7/1) bis zum 30 mm Spannflansch aufstecken.

HINWEIS

Die Vertiefung an der Schleifscheibe (6-7/1) muss in Richtung Maschine zeigen.



Bild 6-8 Zwischenflansch 6,5 mm aufstecken

Den 6,5 mm dicken Zwischenflansch (6-8/1) bis zur ersten Schleifscheibe (6-8/2) auf die Schleifspindel aufstecken.

6. Inbetriebnahme



Bild 6-9 Zweite CBN-Schleifscheibe montieren

Zweite CBN-Schleifscheibe (6-9/1) bis zum Zwischenflansch (6-8/1) auf die Schleifspindel aufstecken.

HINWEIS

Die Vertiefung an der Schleifscheibe (6-9/1) muss nach außen zeigen.

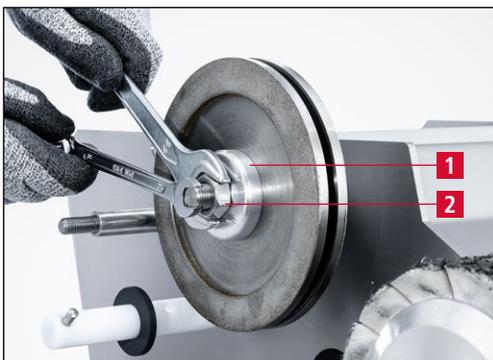


Bild 6-10 CBN-Schleifscheibe mit Spannflansch anziehen

Den 10 mm dicken Spannflansch (6-10/1) aufstecken und die Mutter (6-10/2) von Hand auf das Gewinde drehen.

Anschließend die Mutter (6-10/2) mit den beiden Gabelschlüsseln (SW10 mm und SW22 mm) anziehen.

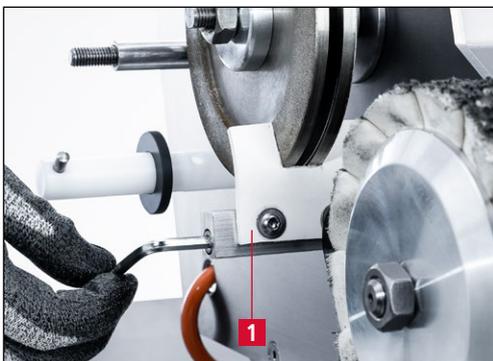


Bild 6-11 Abstreifer montieren

Falls noch nicht vorhanden, Abstreifer (6-11/1) mit dem Sechskantschraubendreher SW4 mm montieren und an den Schleifscheiben ausrichten.

6. Inbetriebnahme



Bild 6-12 Schutzhaube montieren

Schutzhaube wieder montieren und mit den beiden Kreuzgriffen (6-12/1) moderat anziehen.

6.1.2 Handmesser-Schleifeinrichtung HV 150 montieren



Bild 6-13 HV 150 anbringen

Die Handmesser-Schleifeinrichtung HV 150 von oben auf die Schutzhaube aufstecken.

Die beiden Nuten (6-13/1) müssen auf den Gewindestiften aufliegen.

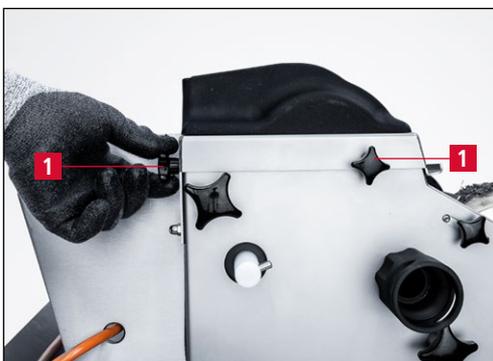


Bild 6-14 HV 150 moderat festschrauben

Mit den beiden Kreuzgriffen (6-14/1) die HV 150 an der linken und hinteren Seite moderat festschrauben.

6. Inbetriebnahme

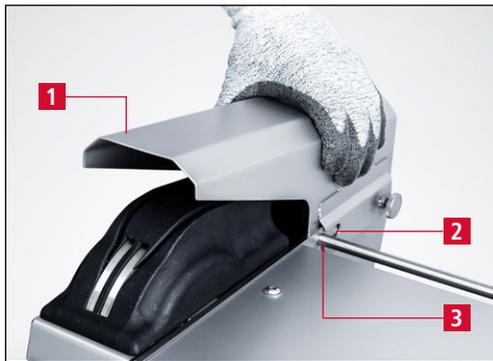


Bild 6-15 Spritzschutz montieren

Spritzschutz (6-15/1) von hinten aufschieben.

Darauf achten das die Nut (6-15/2) komplett in der Griffstange einrastet (6-15/3).

6.1.3 Handmesser-Schleifeinrichtung HV 150 ausrichten



Bild 6-16 Spritzschutz abnehmen

Wenn die Schleifscheiben an der Schleifeinrichtung streifen, muss die schwarze Messerführungshäube neu ausgerichtet werden.

Dazu den Spritzschutz (6-16/1) nach hinten wegnehmen.



Bild 6-17 HV 150 abnehmen

Anschließend die Schleifeinrichtung mit den beiden Kreuzgriffen (6-17/1) lösen und abnehmen.

6. Inbetriebnahme

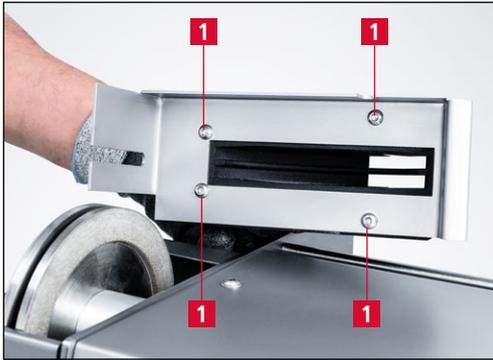


Bild 6-18 Messerführungshaube ausrichten

Die vier M6-Schrauben (6-18/1) an der Unterseite der Schleifeinrichtung mit einem Sechskantschraubendreher SW 4 mm leicht lösen und die Haube verschieben, bis die Schleifscheiben nicht mehr streifen.

Anschließend die vier M6-Schrauben (6-18/1) wieder festziehen und die Handmesser-Schleifeinrichtung in umgekehrter Reihenfolge montieren.

7. Bedienung



Bei eingeschalteter Schleifmaschine besteht Einzugsgefahr für Hände, Haare und Kleidung.

Schwere Verletzungen sind möglich.

Beim Schleifen entstehen Schleifpartikel, die in die Augen gelangen können. Schutzbrille tragen.

ACHTUNG

Vor dem Betreiben der Schleifmaschine ist der Freilauf der CBN-Schleifscheiben zu kontrollieren. Die Schleifscheiben dürfen nicht an der Handmesser-Schleifeinrichtung streifen.

Wenn nötig, die Schleifeinrichtung neu ausrichten (siehe Kapitel 6.1.3).

7.1 Handmesser schleifen

7.1.1 Schleifmaschine einschalten



Bild 7-1 Schleifmaschine einschalten

Schleifmaschine einschalten. Dazu den „EIN/AUS“-Schalter (7-1/1) der USK 160S auf Stellung „I“ drehen.

7.1.2 Kühlmittelregulierung



Bild 7-2 Wasserdüse einstellen

Die Dosierung des Kühlmittels erfolgt durch Schwenken der Wasserdüse (7-2/1).

Drehen der Wasserdüse (7-2/1) im Uhrzeigersinn = weniger Kühlmittel

Drehen der Wasserdüse (7-2/1) gegen den Uhrzeigersinn = mehr Kühlmittel

7. Bedienung

HINWEIS

Die CBN-Schleifscheiben sollen nur mit Kühlmittel benetzt werden.

7.1.3 Handmesser schleifen

HINWEIS

Messer müssen vor dem Schleifen gereinigt werden.



Bild 7-3 Handmesser schleifen

Zum Schleifen das Handmesser so nah wie möglich am Griff in die Messerführung (7-3/1) legen. Die Messerführung ist magnetisch und unterstützt die exakte Führung.

Die Klinge horizontal ausrichten und zur Spitze hin langsam und mit gleichmäßigem Druck entlang der Schleifscheibe ziehen.

Im Bereich der Messerspitze den Griff entsprechend der Messerform nach oben bewegen.



Bild 7-4 Handmesser schleifen

Den Vorgang auf der rechten und linken Seite abwechselnd wiederholen bis ein feiner Grat entsteht.

HINWEIS

Den Schleifvorgang immer am Messerschaft beginnen.

7. Bedienung

7.1.4 Handmesser entgraten und polieren



Bild 7-5 Handmesser entgraten und polieren

Anschließend das Handmesser auf der Polierscheibe (7-5/1) entgraten und polieren, wie in der Bedienungsanleitung der USK 160S beschrieben.

Nach Beendigung des Schleifvorganges Schleifmaschine ausschalten.

Dazu den „EIN/AUS“-Schalter (7-1/1) auf Stellung „0“ drehen.

7. Bedienung

7.2 CBN-Schleifscheiben wechseln



Maschine bei demontierten Schutzhauben nicht einschalten!

Schwere Verletzungen sind möglich!



Bild 7-6 Spritzschutz abnehmen

Zum Wechseln der CBN-Schleifscheiben zuerst den Spritzschutz (7-6/1) abnehmen.

Die Rändelschraube (7-6/2) öffnen und den Spritzschutz (7-6/1) nach hinten abnehmen.



Bild 7-7 Schleifeinrichtung abnehmen

Mit den beiden Kreuzgriffen (7-7/1) die HV 150 an der linken und hinteren Seite lösen und nach oben abnehmen.



Bild 7-8 Schutzhaube abnehmen

Die beiden Kreuzgriffe (7-8/1) an der linken Maschinenseite lösen und die Schutzhaube abnehmen.

Die Schutzhaube unter fließendem Wasser reinigen.

7. Bedienung

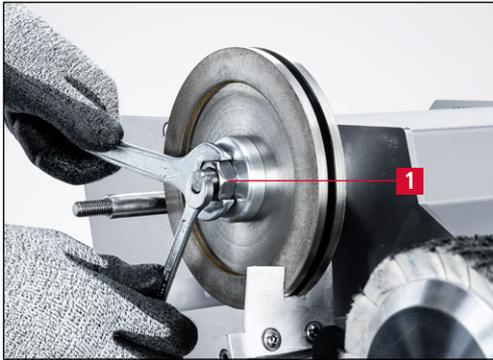


Bild 7-9 Schleifscheiben lösen

Anschließend die CBN-Schleifscheiben demontieren.

Hierzu die Sechskantmutter (7-9/1) mit dem Gabelschlüssel SW 22 mm **entgegen dem Uhrzeigersinn öffnen**.

Mit dem Gabelschlüssel SW 10 mm die Welle fixieren.

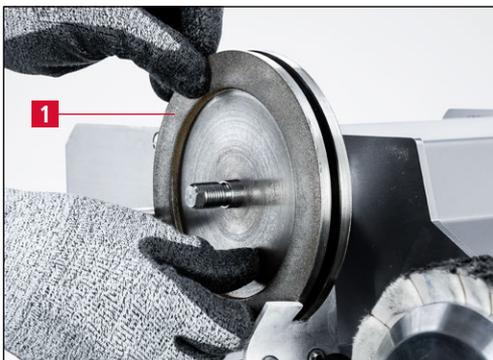


Bild 7-10 Schleifscheiben abnehmen und durch neue ersetzen

Den 10 mm dicken Spannflansch, die gebrauchten Schleifscheiben (7-10/1) und den 6,5 mm dicken Zwischenflansch von der Schleifspindel ziehen und neue Schleifscheiben in umgekehrter Reihenfolge montieren.

Die Schutzhaube wieder montieren. Die Kreuzgriffe (7-8/1) moderat anziehen.

Die Schleifeinrichtung aufsetzen (siehe Bild 7-7) und mit den Kreuzgriffen (7-7/1) festziehen.

Spritzschutz (7-6/1) anbringen.

Funktionskontrolle durchführen.

HINWEIS

Wenn die Schleifscheiben an der Schleifeinrichtung streifen, muss die Messerführungshaube neu ausgerichtet werden (siehe Kapitel 6.1.3).

ACHTUNG

Es dürfen nur original Schleifmittel der KNECHT Maschinenbau GmbH verwendet werden.

Die KNECHT Maschinenbau GmbH übernimmt keine Verantwortung bei Verwendung nicht originaler Schleifmittel.

8. Pflege und Wartung



Bei allen Arbeiten an der Handmesser-Schleifeinrichtung HV 150 müssen die örtlichen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften sowie die Kapitel „Sicherheit“ und „Wichtige Hinweise“ in der Betriebsanleitung beachtet werden.

8.1 Reinigung

Die Handmesser-Schleifeinrichtung muss nach jedem Schleifen gereinigt werden, da sonst der Schleifabtrag trocknet und nur schwer wieder zu entfernen ist.

Nach der Reinigung empfehlen wir zur Pflege der Schleifeinrichtung unten genannte Produkte (siehe auch Reinigungsstoff- und Schmierstofftabelle Kapitel 8.1.1).

8.1.1 Reinigungsstoff- und Schmierstofftabelle

Reinigungs- / Schmierarbeiten	Interflon	WÜRTH	SHELL	EXXON Mobil
Reinigung und Pflege der Maschinenteile	Dry Clean Stainless Steel	Edelstahl Pflegespray	Risella 917	Marcol 82
Schmieren von Gewinden und Gleitflächen	Fin Grease	Mehrzweckfett	Gadus S2	Ronex MP

8.2 Wartungsplan (Einschichtbetrieb)

Turnus	Baugruppe	Wartungsaufgabe
Täglich	Alle Maschinenoberflächen	Mit weichem Lappen und Pflegespray reinigen.
Wöchentlich	Gewinde der Kreuzgriffe	Mit Mehrzweckfett schmieren.
Jährlich		Service­dienst der Firma KNECHT Maschinenbau GmbH anfordern.

9. Demontage und Entsorgung

9.1 Demontage

Alle Betriebsstoffe müssen sachgemäß entsorgt werden.

Bewegliche Teile gegen Rutschen sichern.

Die Demontage muss durch einen qualifizierten Fachbetrieb durchgeführt werden.

9.2 Entsorgung

Nach Ende der Maschinenlaufzeit muss diese durch einen qualifizierten Fachbetrieb entsorgt werden. In Ausnahmefällen und nach Absprache mit der Firma KNECHT Maschinenbau GmbH kann die Schleifeinrichtung zurückgeben werden.

Betriebsstoffe (z.B. Schleifscheiben usw.) müssen ebenfalls fachgerecht entsorgt werden.

10. Service, Ersatzteile und Zubehör

10.1 Postanschrift

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Deutschland

Telefon +49(0)7527-928-0
Telefax +49(0)7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

10.2 Service

Serviceleitung:
Adresse siehe Postanschrift

service@knecht.eu

10.3 Verschleiß- und Ersatzteile

Wenn Sie Ersatzteile benötigen, verwenden Sie bitte die der Maschine beiliegende Ersatzteilliste. Bitte geben Sie Ihre Bestellung gemäß dem nachfolgend dargestellten Schema auf.

Bei Bestellung bitte immer angeben: (Beispiel)

Maschinen-Typ	(HV 150)
Benennung Einzelteil	(Abstreifer nur für CBN)
Pos.-Nummer	(2)
Zeichnungs-Nr. (Artikelnummer)	(1000060-17676)
Stückzahl	(1 Stück)

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

10. Service, Ersatzteile und Zubehör

10.4 Zubehör

10.4.1 Verwendete Schleifmittel

Bezeichnung	Dimensionen	Bestellnummer	Bemerkung
CBN-Schleifscheibe 2er Set	d.150x7xd.15H7 B64	412F-83-0150-64	Im Lieferumfang enthalten

ACHTUNG

Es dürfen nur original Schleifmittel, Verschleißteile und Ersatzteile der KNECHT Maschinenbau GmbH verwendet werden.

Die KNECHT Maschinenbau GmbH übernimmt keine Verantwortung bei Verwendung nicht originaler Teile.

Wenn Sie Schleifscheiben oder sonstiges Zubehör benötigen, wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsmitarbeiter und -partner oder direkt an die Firma KNECHT Maschinenbau GmbH.

Vielen Dank für Ihr Vertrauen!

11. Anhang

11.1 EU-Konformitätserklärung

im Sinne der EU-Richtlinie 2006/42/EU

- Maschinen 2006/42/EU
- Elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/EU

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konstruktion und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der betreffenden EU-Richtlinie entspricht.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bezeichnung der Maschine:	Handmesser-Schleifeinrichtung
Typbezeichnung:	HV 150
Angewandte harmonisierte Normen, insbesondere:	DIN EN 12100-1 DIN EN 12100-2 DIN EN 60204-1 ISO 13857 DIN EN 349
Dokumentationsverantwortlicher:	Peter Heine (Dipl. Ing. Maschinenbau BA) Tel. +49(0)7527-928-15 p.heine@knecht.eu
Hersteller:	KNECHT Maschinenbau GmbH Witschwender Straße 26 88368 Bergatreute Deutschland

Eine technische Dokumentation ist vollständig vorhanden. Die zur Maschine gehörende Betriebsanleitung liegt in der Originalfassung und in der Landessprache des Anwenders vor.

Die Gültigkeit der Erklärung erlischt bei Änderung der Rechtsvorgaben.

Bergatreute, 22. Januar 2024

KNECHT Maschinenbau GmbH


Markus Knecht
Geschäftsführer

KNECHT Maschinenbau GmbH

Witschwender Straße 26 · 88368 Bergatreute · Germany · T +49(0)7527-928-0 · F +49(0)7527-928-32
mail@knecht.eu · www.knecht.eu