

Betjeningsvejledning

E50 R

Fulldautomatisk knivslibemaskine



Betjeningsvejledning

Fuldautomatisk knivslibemaskine E 50 R

Producent

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Tyskland

Telefon +49-7527-928-0
Fax +49-7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

Dokumentation til brugeren af maskinen

Betjeningsvejledning

Udgivelsesdato for betjeningsvejledningen

20. juli 2023

Ophavsret

Nærværende betjeningsvejledning og driftsdokumentation tilhører ophavsretligt firmaet KNECHT Maschinenbau GmbH. Disse leveres kun til kunder og brugere af vores produkter og udgør en del af maskinen.

Denne dokumentation må ikke kopieres eller videregives til tredjeparter, særligt konkurrerende virksomheder, uden vores udtrykkelige tilladelse.

Indholdsfortegnelse

1.	Vigtige oplysninger	7
1.1	Forord til betjeningsvejledningen	7
1.2	Advarsler og symboler i betjeningsvejledningen	7
1.3	Advarselsskilte og deres betydning	8
1.3.1	Advarsels- og forbudsskilte på/i slibemaskinen	8
1.3.2	Generelle påbudsskilte	8
1.4	Typeskilt og maskinnummer	9
1.5	Billed- og positionsnumre i betjeningsvejledningen	10
2.	Sikkerhed	11
2.1	Grundlæggende sikkerhedsanvisninger	11
2.1.1	Angivelser i betjeningsvejledningen skal overholdes	11
2.1.2	Driftslederens forpligtelser	11
2.1.3	Personalets forpligtelser	11
2.1.4	Farer ved omgang med slibemaskinen	11
2.1.5	Fejl	12
2.2	Tilsigtet anvendelse	12
2.3	Garanti og erstatningsansvar	12
2.4	Sikkerhedsforskrifter	13
2.4.1	Organisatoriske sikkerhedsforanstaltninger	13
2.4.2	Beskyttelsesanordninger	13
2.4.3	Uformelle sikkerhedsforanstaltninger	13
2.4.4	Personaleudvælgelse, personalekvalifikationer	13
2.4.5	Maskinstyring	14
2.4.6	Sikkerhedsforanstaltninger ved normal drift	14
2.4.7	Fare på grund af elektrisk strøm	14
2.4.8	Særlige fareområder	14
2.4.9	Vedligeholdelse (service, reparationer) og afhjælpning af fejl	14
2.4.10	Ændringer af slibemaskinens konstruktion	15
2.4.11	Rengøring af slibemaskinen	15
2.4.12	Olier og fedt	15
2.4.13	Flytning af slibemaskinen	15
3.	Beskrivelse	16
3.1	Anvendelsesformål	16
3.2	Tekniske data	16
3.3	Funktionsbeskrivelse	17
3.4	Beskrivelse af enheden	18
3.4.1	Kontrolpanel	20
3.4.2	Tilslutning og frakobling af slibemaskinen	20
3.4.3	Betjeningsfladens opbygning (hovedskærm)	21

Indholdsfortegnelse

4.	Transport	23
4.1	Transportmidler	23
4.2	Transportskader	23
4.3	Transport til et andet opstillingssted	23
5.	Montering	24
5.1	Udvælgelse af kvalificeret personale	24
5.2	Opstillingssted	24
5.3	Tilslutninger	24
5.4	Indstillinger	24
5.5	Førstegangs ibrugtagning af slibemaskinen	25
5.5.1	Indstilling af magasinvogne	26
6.	Ibrugtagning	27
7.	Betjening	29
7.1	Slibning af knive	29
7.2	Udskiftning af våd-slibebånd	31
7.2.1	Indstilling af våd-slibebånd	33
7.3	Udskiftning af polerings-/afgratningsringe og poleringspasta	36
7.4	Indstilling af polerings-/afgratningsringe	38
7.5	Udskiftning af testmediet til skarphedsprøveanordningen	39
7.5.1	Kalibrering af skarphedsprøveanordningen	40
7.6	Udskiftning af kølevand	43
8.	Styring	44
8.1	Manuelle funktioner	44
8.2	Indstilling af sprog	46
8.3	Indlæsning af produktdata	48
8.4	Ændring af produktdata	49
8.5	Oprettelse af internetforbindelse	50
9.	Vedligeholdelse	51
9.1	Smøring	51
9.1.1	Smøreplan og smøremiddeltabel (enkelt skifteholdsdrift)	51
9.1.2	Smøring af motor slibebåndsdriv	51

Indholdsfortegnelse

9.1.3	Smøring af griber	52
9.1.4	Smøring af skydedør	53
9.2	Rengøring	54
9.3	Vedligeholdelsesplan (enkelt skifteholdsdrift)	57
10.	Demontering og bortskaffelse	58
10.1	Demontering	58
10.2	Bortskaffelse	58
11.	Service, reservedele og tilbehør	59
11.1	Postadresse	59
11.2	Service	59
11.3	Reservedele	59
11.4	Tilbehør	60
11.4.1	Anvendte slibemidler osv.	60
12.	Bilag	61
12.1	EU-overensstemmelseserklæring	61

1. Vigtige oplysninger

1.1 Forord til betjeningsvejledningen

Denne betjeningsvejledning giver forklaringer på de tilsigtede anvendelsesmuligheder med den fuldautomatiske knivslibemaskine, herefter benævnt slibemaskine, og brugen af denne.

Betjeningsvejledningen indeholder vigtige oplysninger til sikker, sagkyndig og økonomisk anvendelse af slibemaskinen. Følg altid vejledningerne til forebyggelse af risici, reparationsomkostninger og nedetider samt for at forlænge slibemaskinens levetid.

Betjeningsvejledningen skal altid være tilgængelig, hvor slibemaskinen anvendes.

Betjeningsvejledningen skal gennemlæses og følges af alle personer, der arbejder med slibemaskinen, f.eks.:

- Transport, montering, ibrugtagning
- Betjening, inklusive afhjælpning af evt. funktionsfejl under arbejdet samt
- Vedligeholdelse (service, reparationer).

Ud over betjeningsvejledningen og de gældende bestemmelser til forebyggelse af ulykker i det land og på stedet, hvor udstyret anvendes, skal anerkendte fagtekniske regler vedrørende sikkerhedsmæssigt og fagligt korrekt arbejde overholdes.

1.2 Advarsler og symboler i betjeningsvejledningen

I betjeningsvejledningen forekommer følgende symboler/betegnelser, som ubetinget skal overholdes:



Advarselstrekanten med signalordet "FORSIGTIG" anvendes som sikkerhedsanvisning ved alle arbejder med risiko for personskader og døden til følge.

Under sådanne omstændigheder skal der udvises særlig forsigtighed.



"ADVARSEL" angives på steder, hvor der skal udvises særlig forsigtighed for at undgå beskadigelse af slibemaskinen eller skader i de nærmeste omgivelser.



"BEMÆRK" henviser til brugertips og særlig nyttige oplysninger.

1. Vigtige oplysninger

1.3 Advarselsskilte og deres betydning

1.3.1 Advarsels- og forbudsskilte på/i slibemaskinen

På eller i slibemaskinen er der anbragt følgende advarsels- og forbudsskilte:



FORSIGTIG! FARLIG ELEKTRISK SPÆNDING (advarselsskilt på kontaktskabet)

Ved tilslutning til strømforsyningen (3x 400 V) afgiver slibemaskinen livsfarlig spænding.

Spændingsførende dele må kun åbnes af autoriseret kvalificeret personale.

Slibemaskinen skal frakobles strømforsyningen, inden udførelse af vedligeholdelses-, service- og reparationsarbejder.

1.3.2 Generelle påbudsskilte

Følgende generelle påbudsskilte skal overholdes:



FORSIGTIG! FARE FOR PERSONSKADER PGA. SLIBEPARTIKLER

Ved alle vedligeholdelses- og rengøringsarbejder skal der anvendes øjenværn.



FORSIGTIG! FARE FOR PERSONSKADER VED KNIVEN

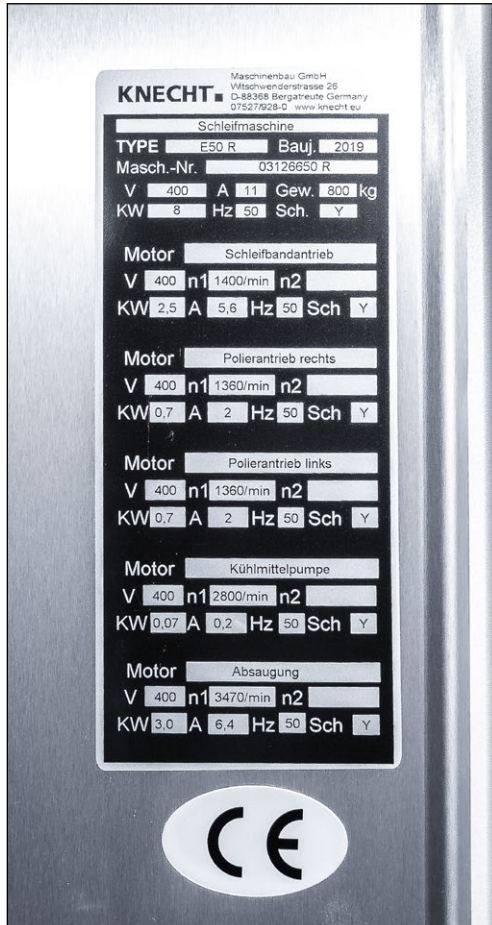
Ved arbejder med slibemaskinen slibes der knive, som på grund af deres skarphed kan forårsage alvorlige snitsår.

Ved isætning og udtagning af knive skal der bæres beskyttelseshandsker.

Forsigtig ved transport af knive. Knivproducentens beskyttelsesanordninger skal anvendes. Anvend sikkerhedsfodtøj og brynjeforklæde.

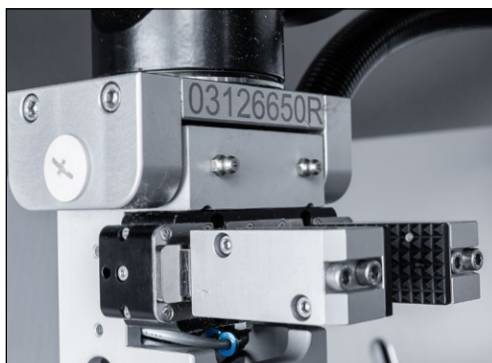
1. Vigtige oplysninger

1.4 Typeskilt og maskinnummer



Billede 1-1 Typeskilt

Typeskiltet er anbragt ved kontaktskabet på højre side af maskinen.



Billede 1-2 Maskinnummer

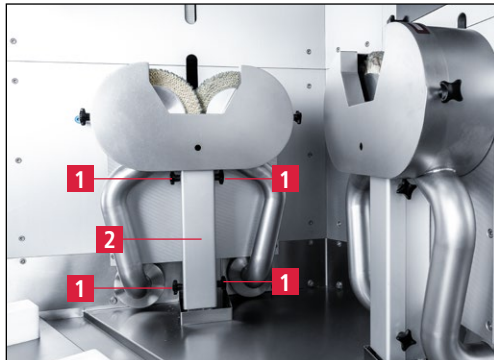
Maskinnummeret er angivet på typeskiltet og på gripbearmen.

1. Vigtige oplysninger

1.5 Billed- og positionsnumre i betjeningsvejledningen

Hvis teksten beskriver en del af maskinen, som er fremstillet på et billede, angives dette ved hjælp af et billed- og positionsnummer i parentes.

Eksempel: (7-18/1) betyder billednummer 7-18, position 1.



Billede 7-18 Udskiftning af poleringspasta

Til udskiftning af poleringspasta løsnes de fire krydsgreb (7-18/1) på siden, og afdækningen (7-18/2) fjernes.

Brugt poleringspasta kan nu udskiftes med en ny. Afdækningen sættes på plads og sikres vha. de fire krydsgreb.

2. Sikkerhed

2.1 Grundlæggende sikkerhedsanvisninger

2.1.1 Angivelser i betjeningsvejledningen skal overholdes

Forudsætning for sikkerhedsmæssig korrekt omgang med og fejlfri drift af slibemaskinen er kendskab til de grundlæggende sikkerhedsanvisninger og sikkerhedsforskrifter.

- Betjeningsvejledningen indeholder vigtige oplysninger til sikkerhedsmæssigt korrekt betjening af slibemaskinen.
- Betjeningsvejledningen, særligt sikkerhedsanvisningerne, skal overholdes af alle personer, der arbejder ved slibemaskinen.
- Ydermere skal de gældende bestemmelser på anvendelsesstedet samt forskrifter om forebyggelse af ulykker overholdes.

2.1.2 Driftslederens forpligtelser

Driftslederen forpligter sig til kun ad lade personer arbejde ved slibemaskinen, som

- er fortrolige med de grundlæggende forskrifter for arbejdssikkerhed og forebyggelse af ulykker, og som er oplært i håndtering af slibemaskinen,
- har læst og forstået betjeningsvejledningen – særligt kapitlet "Sikkerhed" samt angivne advarsler – og har bekræftet dette ved underskrift.

Personalets udførelse af sikkerhedsbevidst arbejde kontrolleres med regelmæssige intervaller.

2.1.3 Personalets forpligtelser

Alle personer, som tildeles arbejder på slibemaskinen, forpligter sig, inden påbegyndelse af arbejder, til at

- overholde de grundlæggende forskrifter for arbejdssikkerhed og forebyggelse af ulykker,
- gennemlæse betjeningsvejledningen, særligt kapitlet "Sikkerhed" samt angivne advarsler, og med deres underskrift bekræfte, at de har forstået dette.

2.1.4 Farer ved omgang med slibemaskinen

Slibemaskinen er konstrueret efter den nyeste teknik og i henhold til anerkendte sikkerhedstekniske regler. Ved brug af slibemaskinen kan der imidlertid opstå risiko for personskader og døden til følge for brugeren eller tredje person, hhv. skader på slibemaskinen eller anden ejendom.

Slibemaskinen må kun anvendes:

- til det tilsigtede formål og
- i sikkerhedsteknisk fejlfri stand.

Fejl, der kan påvirke sikkerheden, skal omgående afhjælpes.

2. Sikkerhed

2.1.5 Fejl

Hvis der opstår sikkerhedsrelevante fejl ved slibemaskinen eller bearbejdningsforholdene indikerer sådanne fejl, skal slibemaskinen straks stoppes, indtil fejlen er blevet fundet og afhjulpet.

Fejl må kun afhjælpes af autoriseret kvalificeret personale.

2.2 Tilsigtet anvendelse

Slibemaskinen er udelukkende beregnet til slibning, afgratning og polering af knive (70–270 mm længde). Alle knive skal placeres i de dertil beregnede knivmagasiner.

Al anden anvendelse gælder som værende ikke i overensstemmelse med det tilsigtede formål. KNECHT Maschinenbau GmbH hæfter ikke for skader som følge heraf. Brugeren bærer risikoen alene.

Tilsigtet anvendelse omfatter også overholdelse af samtlige anvisninger i betjeningsvejledningen.

ADVARSEL

Det gælder som ikke tilsigtet anvendelse af slibemaskinen, f.eks. hvis:

- anordninger ikke er korrekt fastgjorte.
- knive slibes / poleres mod skæret på slibebåndet eller poleringsringen.
- der slibes andre arbejdsstykker end knive.

2.3 Garanti og erstatningsansvar

Garanti- og erstatningskrav for person- og materialeskade er udelukket, hvis disse skyldes en eller flere af følgende årsager:

- ikke tilsigtet anvendelse af slibemaskinen,
- uhensigtsmæssig transport, ibrugtagning, betjening og vedligeholdelse af slibemaskinen,
- ibrugtagning af slibemaskinen ved defekte sikkerhedsanordninger eller ukorrekt anbragte eller ikke funktionsdygtige sikkerheds- og beskyttelsesanordninger,
- tilsidesættelse af anvisningerne i betjeningsvejledningen vedrørende transport, ibrugtagning, betjening, vedligeholdelse og reparation af slibemaskinen,
- egenhændige ændringer af slibemaskinens konstruktion,
- egenhændig ændring af f.eks. driftsforhold (ydelse og omdrejningstal) og
- utilstrækkelig overvågning af maskindele, som er underlagt slitage samt

2. Sikkerhed

- anvendelse af ikke-godkendte reserve- og sliddele.

Der må kun anvendes originale reserve- og sliddele. Ved brug af dele fra andre producenter kan det ikke garanteres, at disse er konstrueret og fremstillet i overensstemmelse med belastnings- og sikkerhedskravene.

2.4 Sikkerhedsforskrifter

2.4.1 Organisatoriske sikkerhedsforanstaltninger

Alle forhåndenværende sikkerhedsanordninger skal kontrolleres regelmæssigt.

Foreskrevne eller angivne intervaller i betjeningsvejledningen for vedligeholdelsesarbejder skal overholdes!

2.4.2 Beskyttelsesanordninger

Alle beskyttelsesanordninger skal være korrekt placerede og funktionsdygtige før enhver ibrugtagning af slibemaskinen.

Beskyttelsesanordninger må kun fjernes ved stilstand og efter sikring mod utilsigtet ibrugtagning af slibemaskinen.

Ved levering af reservedele skal brugeren sørge for korrekt anbringelse af beskyttelsesanordningerne.

2.4.3 Uformelle sikkerhedsforanstaltninger

Betjeningsvejledningen skal altid være tilgængelig, hvor slibemaskinen anvendes. Ud over betjeningsvejledningen skal generelle samt lokale bestemmelser til forebyggelse af ulykker stilles til rådighed og overholdes.

Alle sikkerheds- og fareangivelser på slibemaskinen skal være komplette og i læsbar stand.

2.4.4 Personaleudvælgelse, personalekvalifikation

Arbejde på maskinen må kun udføres af uddannet og instrueret personale. Den lovmæssige minimumsalder skal overholdes!

Personalets ansvarsområder for ibrugtagning, betjening, vedligeholdelse og reparation skal fastsættes.

Personale, som befinder sig i oplærings-, instruktions- uddannelses- eller indlæringsfasen, må kun udføre arbejder på maskinen under vedvarende tilsyn af en erfaren person!

2. Sikkerhed

2.4.5 Maskinstyring

Der må under ingen omstændigheder udføres ændringer af softwaren. Parametre, som brugeren selv kan indstille, er udelukket heraf (f.eks. indstilling af cyklusantal).

Maskinen må kun tilsluttes af uddannet og instrueret personale.

2.4.6 Sikkerhedsforanstaltninger ved normal drift

Enhver arbejdsmetode, som kan påvirke sikkerheden, skal undlades. Slibemaskinen må kun idrættes, hvis alle beskyttelsesanordninger er forhåndenværende og fuldt funktionsdygtige.

Mindst en gang per arbejdsdøgn skal slibemaskinen kontrolleres for udvendigt synlige skader og sikkerhedsanordningernes funktionsdygtighed.

Opståede forandringer (inklusive driftsforhold) skal straks meddeles den kompetente instans eller ansvarlige person. Slibemaskinen skal i givet fald straks stoppes og sikres.

Før tilslutning af slibemaskinen skal det sikres, at ingen personer kan komme til skade, når den starter.

Ved funktionsfejl skal slibemaskinen straks stoppes og sikres. Fejl skal omgående afhjælpes.

2.4.7 Fare på grund af elektrisk strøm

Kontaktskabet skal altid være lukket. Adgang er kun tilladt for autoriseret personale.

Arbejder på det elektriske anlæg eller driftsudstyr må kun udføres i henhold til forskrifterne for elektriske installationer af certificerede elektrikere.

Mangler, som f.eks. beskadigede kabler, kabelforbindelser osv., skal straks afhjælpes af autoriseret kvalificeret personale.



Kabler markeret med gult er også spændingsførende, når hovedafbryderen er slukket.

2.4.8 Særlige fareområder

Hvis gribearmen befinder sig i manuel drift er der risiko for fastklemning ved gribearmen.

2.4.9 Vedligeholdelse (service, reparationer) og afhjælpning af fejl

Vedligeholdelsesarbejder skal udføres af kvalificeret personale iht. til de angivne intervaller. Betjeningspersonalet skal underrettes, inden påbegyndelse af vedligeholdelsesarbejder. Der skal udvælges en ansvarlig tilsynsperson.

2. Sikkerhed

Ved alle vedligeholdelsesarbejder skal slibemaskinen gøres spændingsfri og sikres mod utilsigtet tilslutning. Træk netstikket ud af stikkontakten. Vedligeholdelsesområdet skal sikres såvidt påkrævet.

Efter afslutning af vedligeholdelsesarbejder og fejlfhjælpning skal alle sikkerhedsanordninger monteres og kontrolleres for korrekt funktion.

2.4.10 Ændringer af slibemaskinens konstruktion

Der må ikke udføres nogen ændringer af, til- eller ombygninger på slibemaskinen uden producentens tilladelse. Dette gælder også indbygning og indstilling af sikkerhedsanordninger.

Alle ombygninger kræver skriftlig godkendelse fra firmaet KNECHT Maschinenbau GmbH.

Maskindele, som ikke er i fejlfri stand, skal straks udskiftes.

Der må kun anvendes originale reserve- og sliddele. Ved brug af dele fra andre producenter kan det ikke garanteres, at disse er konstrueret og fremstillet i overensstemmelse med belastnings- og sikkerhedskravene.

2.4.11 Rengøring af slibemaskinen

Anvendte rengøringsmidler og materialer skal håndteres hensigtsmæssig og bortskaffes miljømæssigt korrekt.

Slid- og udskiftningsdele skal bortskaffes sikkert og miljømæssigt korrekt.

2.4.12 Olier og fedt

De gældende sikkerhedsforskrifter for produktet skal overholdes ved omgang med olier og fedt. Særlige forskrifter på levnedsmiddelområdet skal overholdes.

2.4.13 Flytning af slibemaskinen

Selv ved flytning til et nærliggende opstillingssted, skal slibemaskinen adskilles fra enhver form for ekstern energitilførsel. Før genidriftsættelse skal slibemaskinen tilsluttes strømforsyningen korrekt.

Ved lastearbejder må der kun anvendes løftegrej og hejsetilbehør med tilstrækkelig bæreevne. En sagkyndig tilsynsførende skal udvælges til løfteoperationer.

Ingen personer, undtagen udvalgte personer til disse arbejder, må opholde sig i laste- og opstillingsområdet.

Slibemaskinen må kun løftes fagligt korrekt ved hjælp af løftegrej iht. angivelserne i betjeningsvejledningen (fastgørelsespunkter til hejsetilbehør osv.). Der må kun anvendes egnede transportkøretøjer med tilstrækkelig bæreevne. Lasten skal sikres pålideligt. Anvend egnede fastgørelsespunkter.

Genidriftsættelse skal udføres iht. fremgangsmåden i betjeningsvejledningen.

3. Beskrivelse

3.1 Anvendelsesformål

Knivslibemaskinen E 50 R sliber, afgrater og polerer fuldautomatisk knive med en længde på 70–270 mm.

3.2 Tekniske data

Højde (maks. ved åben skydedør)	ca. 2897 mm
Bredde	ca. 2584 mm
Dybde (inkl. magasinvogn)	ca. 2707 mm
Pladsbehov (BxDxH)	ca. 4000 mm x 3500 mm x 3000 mm
Tilladt omgivelsestemperatur	10–35 °C
Tilladt luftfugtighed	20–80 %
Vægt	1400 kg
Strømforsyning*	3x 400 V
Netfrekvens*	50/60 Hz
Ydelse*	8 KW
Strømforbrug*	11 A
Sikring	25 A
Styrespænding	24 V DC
Målt A-vægtet lydtrykniveau på arbejdspladsen LpA**	72 dB (A)
Tryklufttilslutning i henhold til ISO 8573-1:2010 [1:4:2]	6-6,5 bar
Luftforbrug	maks. 50 l/min
Diameter poleringsringe	180 mm
Omdrejningstal poleringsringe	1500 1/min
Diameter afgratningsringe	180 mm
Omdrejningstal afgratningsringe	1500 1/min
Omdrejningstal våd-slibebånd	1500 1/min
Maksimal knivlængde	270 mm

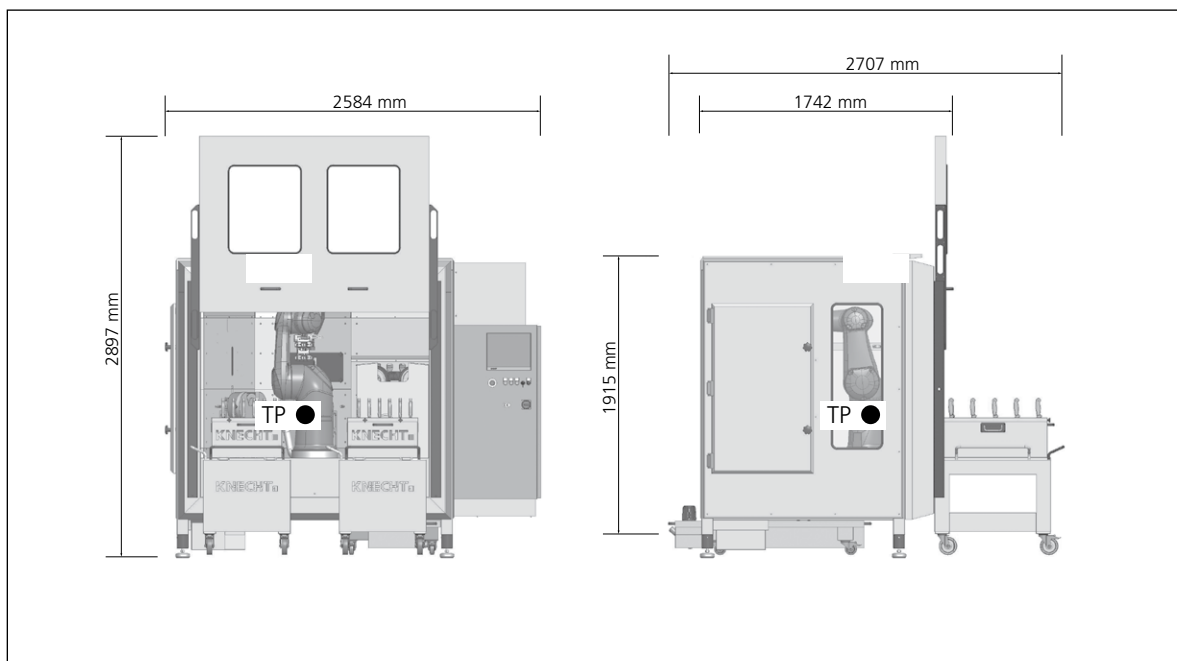
3. Beskrivelse

Sugekraft _____ maks. 300 m³/h

Partikeldiameter patronfilter _____ 3,2 µm

*) Disse angivelser kan ændres, alt efter strømforsyningen.

**) Angivet todelst støjemissionsværdi iht. ISO 4871 (måleusikkerhed KpA. 3 dB(A)) Lydtrykniveau iht. EN ISO 11201. Der blev slebet en kniv (Ergogrip) fra firmaet Dick.



Billede 3-1 Mål i mm

3.3 Funktionsbeskrivelse

Med knivlibemaskinen E 50 R kan knive slibes, afgrates og poleres fuldautomatisk.

Knivene placeres i knivmagasinet. Efter start henter gribearmen den første kniv, hvorefter den måles og skærpes i slibe- hhv. poleringsstationen. Efter slibningen sættes kniven tilbage i magasinet, og den næste kniv bearbejdes.

I nødstilfælde kan knivlibemaskinen straks stoppes ved tryk på nødstopknappen.

3. Beskrivelse

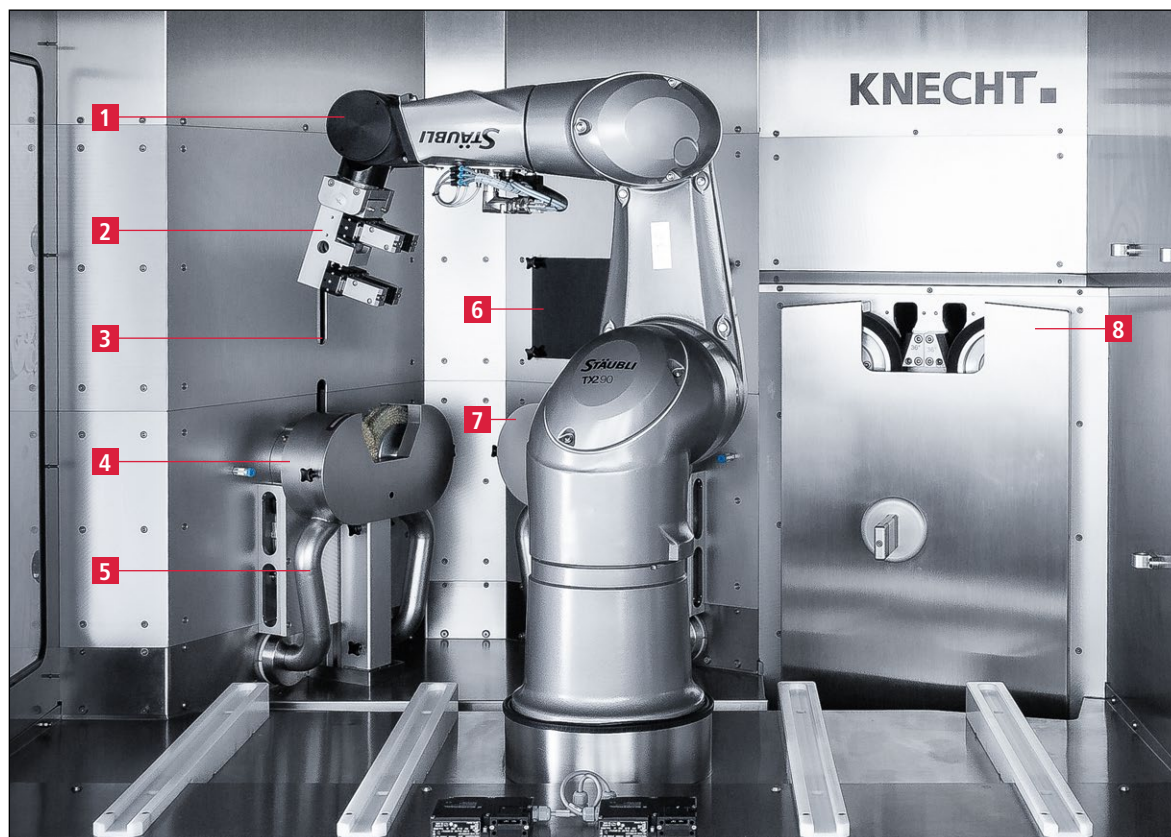
3.4 Beskrivelse af enheden



Billede 3-2 Oversigt over slibemaskinen

- 1 Skydedør
- 2 Knivmagasin
- 3 Magasinvogn
- 4 Styring og kontaktskab
- 5 Vandkar
- 6 Justerbare maskinfødder

3. Beskrivelse



Billede 3-3 Indvendigt

- 1 Robot
- 2 Gribearm
- 3 Skarphedsprøveanordning (valgmulighed)
- 4 Afgratningsaggregat
- 5 Udsugningsanlæg
- 6 Måleanordning
- 7 Poleringsaggregat
- 8 Slibeaggregat

3. Beskrivelse

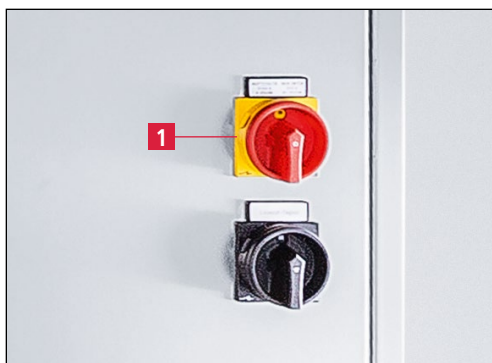
3.4.1 Kontrolpanel



- 1 Touchskærm
- 2 Nødstopknap
- 3 Knappen "Styring til": Aktivering af styring (når knappen blinker)
- 4 Knappen "Start/Stop": Starte/stoppe slibeprogram
- 5 Knappen "Kølemiddel til/fra": Til-/frakobling af kølemiddelpumpe (til rengøring)
- 6 USB-tilslutning
- 7 Nøgleafbryder "Service til/fra": Position "1" til indstillingsdrift, position "0" til automatisk drift
- 8 Hovedafbryder ON/OFF
- 9 Afbryder "Lockout-Tagout": (kun på maskiner til USA)

Billede 3-4 Kontrolpanel

3.4.2 Tilslutning og frakobling af slibemaskinen



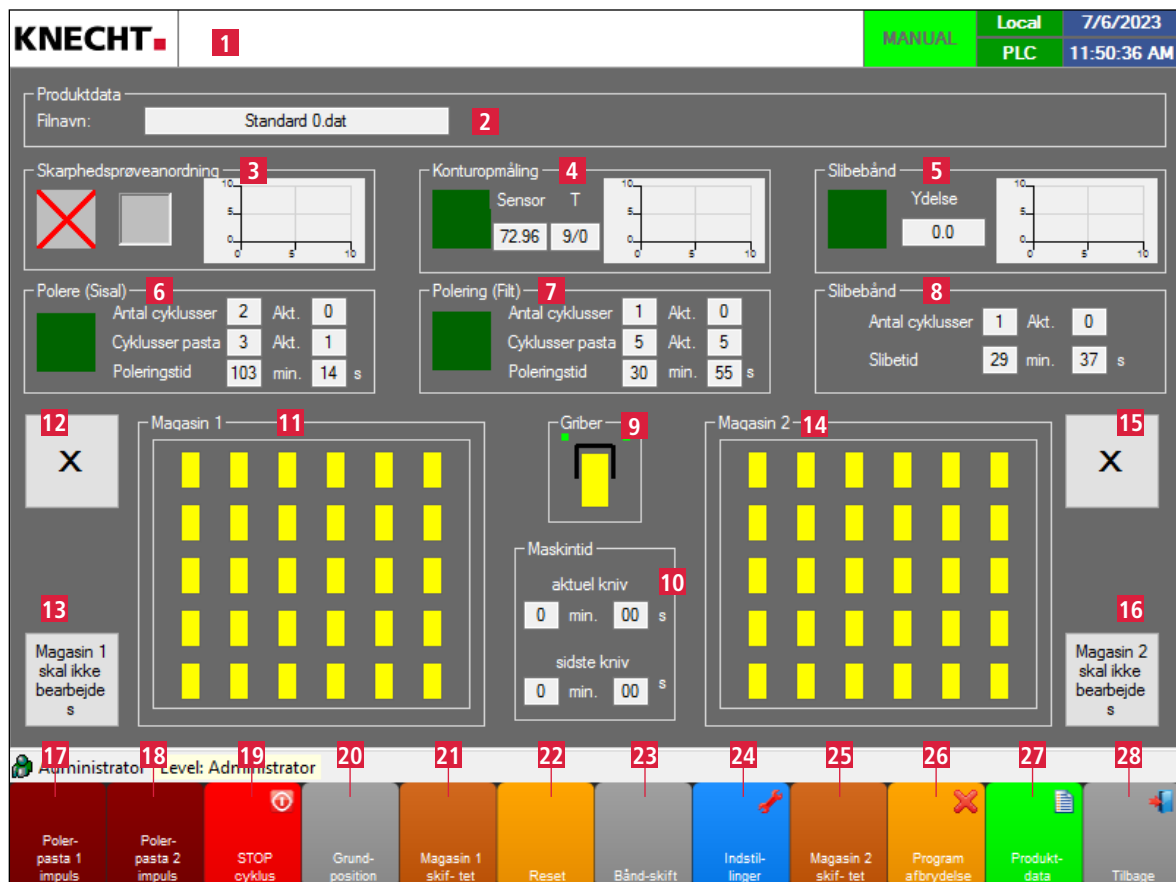
Billede 3-5 Hovedafbryder

Slibemaskinen tilsluttes ved at dreje hovedafbryderen (3-5/1) fra "0" til "I".

Slibemaskinen frakobles ved at dreje hovedafbryderen (3-5/1) fra "I" til "0".

3. Beskrivelse

3.4.3 Betjeningsfladens opbygning (hovedskærm)



Billede 3-6 Hovedskærm

- 1 Fejl- og generelle meddelelser
- 2 Produktdata (indlæste produktdata)
- 3 Skarphedsprøveanordning (valgmulighed)
- 4 Konturdefinition
- 5 Slibebånd (våd-slibebånd aktiveret/deaktiveret, ydelse)
- 6 Afgratning (sisal) (cyklusantal og cyklusser pasta, poleringstid, afgratningsaggregat aktiveret/deaktiveret)
- 7 Polering (filt) (cyklusantal og cyklusser pasta, poleringstid, afgratningsaggregat aktiveret/deaktiveret)
- 8 Slibebånd (cyklusantal og slibetid, våd-slibebånd drejet)
- 9 **"Griber"**: Berøring af gribersymbol åbner/lukker gribearmen
- 10 Bearbejdningsvarighed (aktuel og sidste kniv)
- 11 Magasin 1
- 12 **"X"**: Tømme knivmagasin 1
- 13 **"Magasin 1 skal ikke bearbejdes"**: Aktivering/deaktivering af knivmagasin 1
- 14 Magasin 2
- 15 **"X"**: Tømme knivmagasin 2
- 16 **"Magasin 2 skal ikke bearbejdes"**: Aktivering/deaktivering af knivmagasin 2

3. Beskrivelse

- 17 **"Poleringspasta 1 impuls"**: Poleringspasta 1 tilføres én gang
- 18 **"Poleringspasta 2 impuls"**: Poleringspasta 2 tilføres én gang
- 19 **"STOP cyklus"**: Stop bearbejdning efter den nuværende aktive kniv
- 20 **"Udgangsstilling"**: Sæt maskinen i udgangsstilling
- 21 **"Magasin 1 skiftet"**: berøring én gang sætter magasinet en kniv tilbage.
2 sek. berøring sætter hele magasinet tilbage.
- 22 **"Reset"**: Nulstil styring
- 23 **"Båndskift"**: sletter meddelelsen "Udskift slibebånd" (2 sek. tryk)
- 24 **"Indstillinger"**: skifter til visningen "Indstillinger"
- 25 **"Magasin 2 skiftet"**: berøring én gang sætter magasinet en kniv tilbage.
2 sek. berøring sætter hele magasinet tilbage.
- 26 **"Program afbrydelse"**: afbrydelse af det aktuelle knivprogram og starte slibning forfra
- 27 **"Produktdata"**: indlæsning af forskellige slibeprogrammer (indlæste produktdata, se (3-6/2))
- 28 **"tilbage"**: tilbage til forrige visning hhv. afslutte betjeningsflade

BEMÆRK

Når nøgleafbryderen (3-4/7) er sat til position "1", kan gribearmen (3-3/2) også betjenes ved en åben dør.

Touchskærmfelterne "Poleringspasta 1 impuls" (3-6/17) og "Poleringspasta 2 impuls" (3-6/18) fungerer kun i automatisk drift mens poleringsaggregaterne er aktive.

Udtrækning af knivmagasinet sætter maskinen tilbage.



Nøgleafbryderen må kun betjenes af uddannet personale.

Hvis nøgleafbryderen (3-4/7) er i position "1" er der risiko for fastklemning ved griberen.

4. Transport



Ved transport skal de pågældende lokale sikkerheds- og ulykkesforebyggelsesforskrifter overholdes.

Slibemaskinen må kun transporteres med maskinfødderne nedad.

4.1 Transportmidler

Til transport og opstilling af slibemaskinen skal der anvendes transportmidler af tilstrækkelig kapacitet, f.eks. lastvogn, gaffeltruck eller hydraulisk løftevogn.

Ved brug af en gaffeltruck eller løftevogn skal der køres med gaflen under slibemaskinen.

Ved transport skal der tages højde for maskinens tyngdepunkt. På billede 3-1 angives tyngdepunktet (TP).

4.2 Transportskader

Hvis der konstateres skader efter aflæssning ved modtagelsen, skal KNECHT Maschinenbau GmbH og speditionen straks underrettes. Om nødvendigt tilkaldes straks en uafhængig ekspert.

Fjern emballagen og fastgørelsesbånd. Fjern fastgørelsesbånd fra slibemaskinen. Emballagen skal bortskaffes miljømæssigt korrekt.

4.3 Transport til et andet opstillingssted

Ved transport til et andet opstillingssted skal det sikres, at pladsbehovet overholdes (se kapitel 3.2).

Det nye opstillingssted skal råde over et godkendt elektrisk tilslutningssystem.

Slibemaskinen skal opstilles fast og sikkert.



Installationer på det elektriske anlæg må kun udføres af autoriseret kvalificeret personale. De pågældende lokale sikkerheds- og ulykkesforebyggelsesforskrifter skal overholdes.

5. Montering

5.1 Udvælgelse af kvalificeret personale



Vi anbefaler at få udført monteringsarbejder på slibemaskinen af uddannet KNECHT-personale.

Vi påtager os intet ansvar for skader som følge af uhensigtsmæssig montering.

5.2 Opstillingssted

Ved planlægning af opstillingsstedet skal der tages højde for nødvendigt pladsbehov til monterings-, vedligeholdelses- og reparationsarbejder på slibemaskinen (se kapitel 3.2).

Maskinen må kun opbevares og idriftsættes i tørre rum. Temperaturen skal være mellem +10 °C og +35 °C.

5.3 Tilslutninger

Slibemaskinen leveres tilslutningsklar med det pågældende stik (32 A) til strømtilførslen og en trykluftslange (5 m).



Sørg for korrekt tilslutning til strømforsyningen.

5.4 Indstillinger

De forskellige komponenter og elektriske dele indstilles før levering hos firmaet KNECHT Maschinenbau GmbH.

ADVARSEL

Egenhændige ændringer af de indstillede værdier er ikke tilladt og kan medføre beskadigelse af slibemaskinen.

5. Montering

5.5 Førstegangs ibrugtagning af slibemaskinen

Slibemaskinen skal opstilles på et jævnt underlag.

Ujævnheder i underlaget udlignes vha. en gaffelnøgle (SW24) på de justerbare maskinfødder (3-2/6).

Indstil højden på magasinvognene (se kapitel 5.5.1).

Strømforsyningen skal installeres på opstillingsstedet af en certificeret elektriker.

Trykluftforsyningen og netværkstilslutningen skal installeres af en ekspert.

Beskyttelsesanordningerne skal monteres fuldstændigt og kontrolleres før ibrugtagning.



Alle beskyttelsesanordninger skal kontrolleres for korrekt funktion af autoriseret kvalificeret personale før ibrugtagning.

Samtlige arbejder må kun udføres af autoriseret kvalificeret personale.

De pågældende sikkerheds- og ulykkesforebyggelsesforskrifter skal overholdes.

Alle beskyttelsesanordninger (særligt elektriske sikkerhedsafbrydere) skal kontrolleres for korrekt funktion af autoriseret kvalificeret personale før ibrugtagning.

Sørg for korrekt tilslutning til trykluftforsyningen.

Ved ukorrekt tilslutning kan udslip af trykluft og udkastede dele medføre personskader.

De gældende lokale sikkerhedsforskrifter for trykluft skal overholdes.

5. Montering

5.5.1 Indstilling af magasinvogne



Billede 5-1 Indstilling af magasinvognens højde

De to magasinvognes højde skal indstilles, så de hvide skinner på vognen (5-1/1) og maskinen (5-1/2) befinder sig i samme højde.



Billede 5-2 Indstilling af hjul

Løsn til dette formål de to sekskantede skruer (5-2/1) på hjulene med en ringnøgle SW 17, og tilpas højden tilsvarende.

Gå frem på samme måde for samtlige hjul, indtil magasinvognenes højde passer til maskinen.

BEMÆRK

Da højden på de to magasinvogne kan være forskellig, skal man altid være opmærksom på markeringen for "højre" og "venstre" (5-3/1), når man skubber dem ind på maskinen.



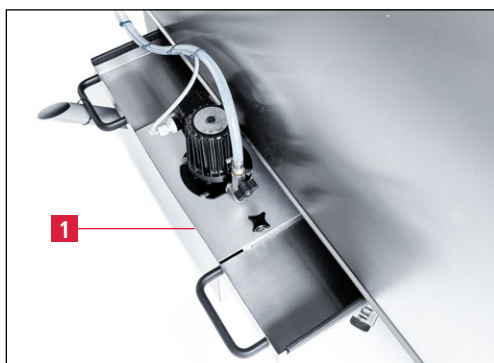
Billede 5-3 Markering magasinvogn

6. Ibrugtagning



Samtlige arbejder må kun udføres af autoriseret kvalificeret personale.

Pågældende lokale sikkerheds- og ulykkesforebyggelsesforskrifter skal overholdes.



Billede 6-1 Vandkar

Skub vandkarret (6-1/1) ind under maskinen og fyld det med vand til 3 cm under kanten.

ADVARSEL

Påfyld kun koldt vand! Varmt vand medfører en fejlfunktion i flowmåleren.

BEMÆRK

Der må ikke anvendes kølemiddeladditiv.

Forbind kraftstikket (CEE-stik) til stikkontakten på anvendelsesstedet (3x 400 V, 32 A).



Billede 6-2 Tryklufttilslutning

Tilslut trykluftslangen til tryklufttilslutningen (6-2/1).

Hæng pumpen ned i vandkarret og tilslut den på kontaktskabet (6-2/2).

Sæt vandslangen fra pumpen på niplen under trykluftvedligeholdelsesenheden og fastgør den med slangeklemmen (6-2/3).

Luk skydedøren.

6. Ibrugtagning



Billede 6-3 Kontrolpanel

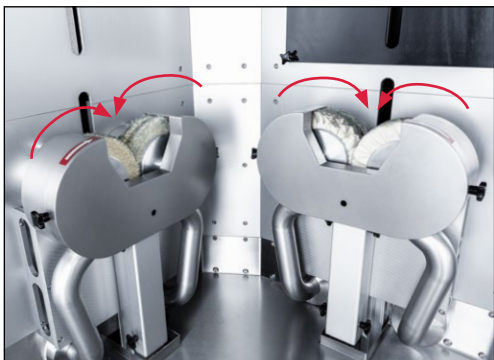
Sæt hovedafbryderen (3-4/8) i stillingen "I". Vent til styringen initialiseres.

Når knappen "Styring til" (6-3/1) blinker, tilsluttes styringen vha. knappen "Styring til" (6-3/1).

ADVARSEL

Tilslut afgratnings- og poleringsaggregatet i manuel funktion (se kapitel 8.1).

Slibeprogrammet må under ingen omstændigheder aktiveres med knappen "Start/Stop" (3-4/4).



Billede 6-4 Kontrol af rotationsretningen

Kontrollér polerings- og afgratningsringenes rotationsretning.

Om nødvendigt skiftes faserne i kraftstikket.

7. Betjening



Samtlige arbejder må kun udføres af autoriseret kvalificeret personale.

Pågældende lokale sikkerheds- og ulykkesforebyggelsesforskrifter skal overholdes.

7.1 Slibning af knive



Billede 7-1 Knivmagasin

Placering af knive (7-1/1) i begge knivmagasiner uden for maskinen.

BEMÆRK

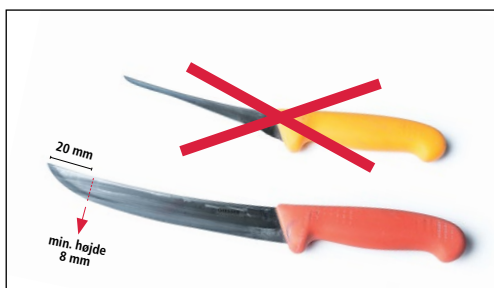
Som vist på billede 7-1, startes placeringen nedefra til venstre, da slibeprogrammet påbegyndes herfra.

ADVARSEL

Knivene skal rengøres, før de placeres i knivmagasinet.

Skæret skal vende væk fra maskinen i retning mod operatøren.

Knivskaftet skal stå lodret, ellers kan det medføre sammenstød med gribearmen.



Billede 7-2 Knivstørrelse

Skæret må ikke under- eller overskride en længde på 70–270 mm.

Desuden skal skæret være mindst 8 mm højt målt 20 mm fra knivspidsen (se billede 7-2).

7. Betjening

Åbn skydedøren.

Skub knivmagasinet ind i slibemaskinen.

Luk skydedøren.



Billede 7-3 Kontrolpanel

ADVARSEL

Tryk på knappen "Start/Stop" (7-3/1).

Slibeprogrammet udføres automatisk.

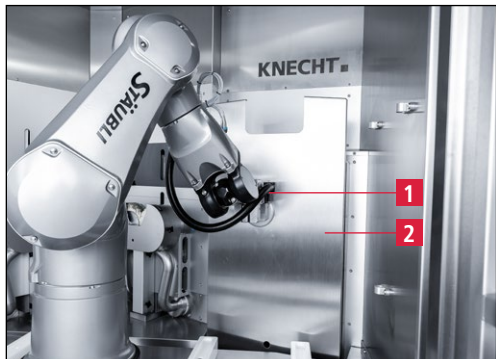
Griberen udtager knivene enkeltvis efter hinanden, måler knivprofilen, sliber venstre og højre skæreside, afgrater og polerer skæret, kontrollerer skarpheden (valgmulighed) og sætter afslutningsvis kniven tilbage i magasinet.

Efter slibning skal knivene rengøres og desinficeres igen.

Derefter kontrolleres skarpheden.

7. Betjening

7.2 Udskiftning af våd-slibebånd

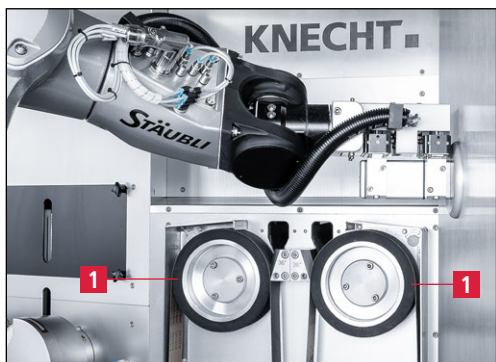


Billede 7-4 Udskiftning af våd-slibebånd

Efter et programmeret tidsinterval vises meddelelsen "Udskift slibebånd" (3-6/1) øverst på touchskærmen.

Tryk på touchskærmfeltet "Båndskift" (3-6/23).

Gribearmen (7-4/1) tager beskyttelseshætten (7-4/2) og placerer den i højre side. Våd-slibebåndene (7-5/1) frigøres automatisk.



Billede 7-5 Udskiftning af våd-slibebånd

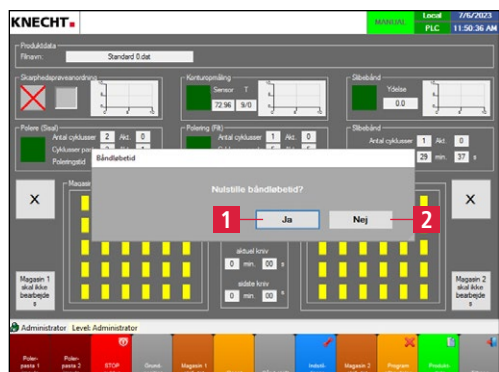
Udtag de gamle slibebånd (7-5/1) og isæt de nye.

Ved fornyet tryk på touchskærmfeltet "Båndskift" (3-6/23) lukker gribearmen beskyttelseshætten.

Slibebåndene spændes automatisk.

BEMÆRK

Våd-slibebåndene slides ujævnt. Derfor anbefales det at dreje hvert enkelt bånd en omgang før det erstattes af et nye.



Billede 7-6 Meddelelsen "Nulstilte båndløbetid?"

Ved lukning af beskyttelseshætten vises meddelelsen "Nulstilte båndløbetid?" på hovedskærmen.

Besvar spørgsmålet med "Ja" (7-6/1), når slibebåndet blev udskiftet eller drejet.

Besvar spørgsmålet med "Nej" (7-6/2), hvis beskyttelseshætten kun blev åbnet for at vurdere slibebåndene.

7. Betjening

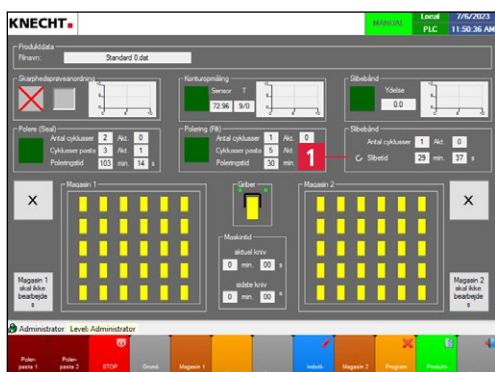


Billede 7-7 Meddelelsen "Blev båndet udskiftet?"

Hvis spørgsmålet blev besvaret med "Ja" (7-6/1), vises meddelelsen "Blev båndet udskiftet?".

Besvar spørgsmålet med "Ja" (7-7/1), hvis et nyt våd-slibebånd er sat på.

Besvar meddelelsen med "Nej" (7-7/2), hvis slibe-båndet kun blev drejet.



Billede 7-8 Hovedskærm

Hvis slibe-båndene blev vellykket drejet, vises en pil (7-8/1) ved siden af slibetiden på hovedskærmen.

BEMÆRK

Efter udskiftning eller drejning af våd-slibebåndene udføres en prøvekørsel. Ved usædvanlig adfærd skal maskinen sættes ud af drift og fejlårsagen afhjælpes.

ADVARSEL

Hvis nye våd-slibebånd blev isat, skal meddelelsen ubetinget besvares med "Ja" (7-7/1).

Maskinen påbegynder slibningen efter udskiftning i en højere position. Således sikres en mindre aftagning af materiale på kniven.

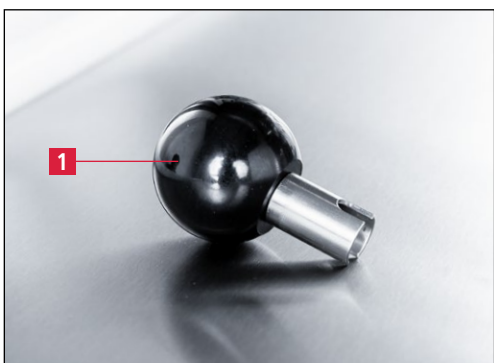
7. Betjening

7.2.1 Indstilling af våd-slibebånd



Billede 7-9 Indstilling af våd-slibebånd

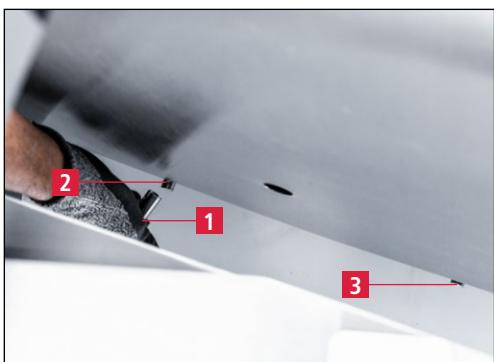
Slibebåndene skal indstilles således, at de rager ca. 3 mm fremad ud over kontaktskiven.



Billede 7-10 Kuglehåndtag til båndjustering

Båndjusteringen udføres med det medfølgende kuglehåndtag (7-10/1).

Åbn skydedøren.



Billede 7-11 Tilpasning af våd-slibebånd

Båndjusteringen udføres på undersiden af slibeenheden.

Til justering af venstre våd-slibebånd sættes det medfølgende kuglehåndtag (7-11/1) på stiften (7-11/2).

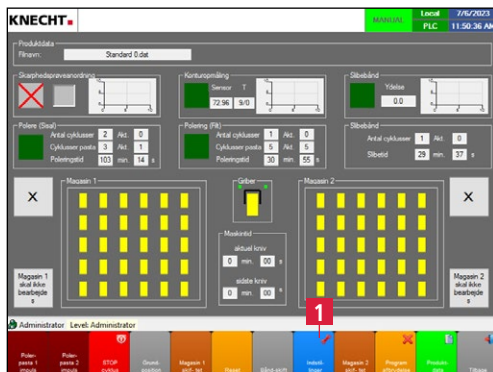
Drej, indtil det venstre våd-slibebånd rager ca. 3 mm ud over kontaktskiven.

Tag kuglehåndtag af stiften til venstre og sæt det på stiften til højre (7-11/3). Indstil højre våd-slibebånd på samme måde som det venstre.

Drejning med uret = slibebåndet bevæger sig fremad.

Drejning mod uret = slibebåndet bevæger sig bagud.

7. Betjening

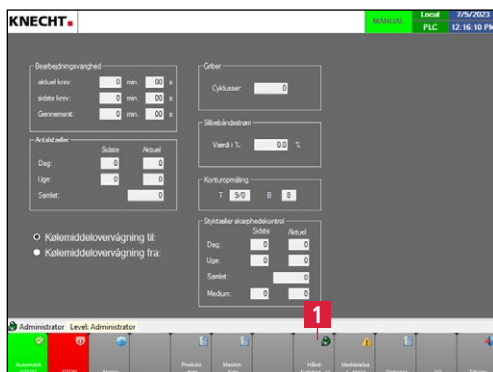


Billede 7-12 Hovedskærm

Efter vellykket indstilling af slibebåndene udføres altid en prøvekørsel.

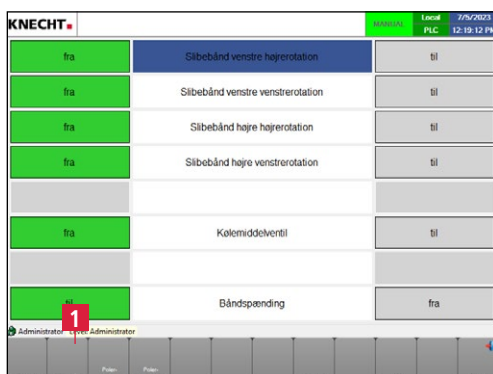
Luk skydedøren.

Via touchskærmfeltet "Indstillinger" (7-12/1) på hovedskærmen skiftes til visningen "Indstillinger" (7-13).



Billede 7-13 Indstillinger

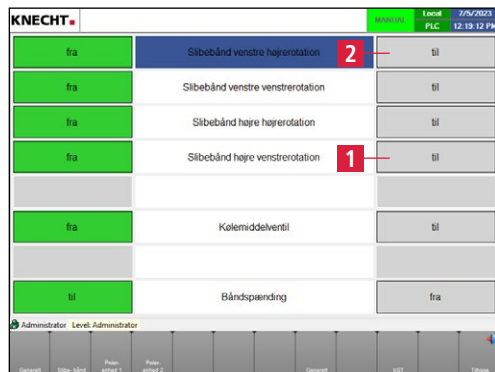
Vha. touchskærmfeltet "Manuelle funktioner" (7-13/1) skiftes til visningen "Manuelle funktioner" (7-14).



Billede 7-14 Manuelle funktioner

Tryk på touchskærmfeltet "Slibebånd" (7-14/1) for at åbne funktionen for våd-slibebåndene.

7. Betjening



Billede 7-15 Manuelle funktioner "Slibebånd"

Højre våd-slibebånd "Slibebånd højre venstrerotation" tilsluttes via touchskærmfeltet "til" (7-15/1).

Venstre våd-slibebånd "Slibebånd venstre højrotation" tilsluttes via touchskærmfeltet "til" (7-15/2).

7. Betjening

7.3 Udskiftning af polerings-/afgratningsringe og poleringspasta



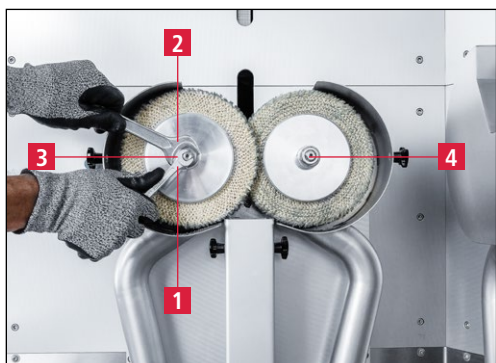
Billede 7-16 Polerings-/afgratningsringe drejes fra hinanden

Drej polerings-/afgratningsringene på det pågældende aggregat helt fra hinanden ved hjælp af en unbrakonøgle SW5 (7-16/1) ved at dreje med uret.



Billede 7-17 Afmontering af beskyttelseshætte

Åbn derefter afdækningen (7-17/1) og tag den af ved at dreje de to krydsgreb (7-17/2).



Billede 7-18 Udskiftning af polerings-/afgratningsringe

Akslen fastgøres med en gaffelnøgle SW10 (7-18/1) for derefter at løsne gevindmøtrikken med en gaffelnøgle SW22 (7-18/2).

Indstil derefter polerings-/afgratningsringene (se kapitel 7.4).

BEMÆRK

Efter udskiftning af polerings-/afgratningsringene udføres en prøvekörsel. Ved usædvanlig adfærd skal maskinen sættes ud af drift og fejlårsagen afhjælpes.

7. Betjening

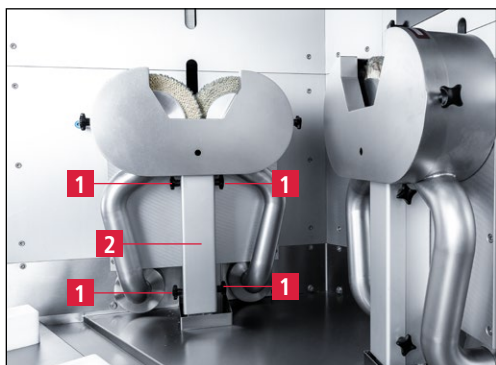
BEMÆRK

Under prøvekørslen trykkes under "Manuelle funktioner" – "Poleringsenhed 1 / Poleringsenhed 2" (se kapitel 8.1) fem gange på "Impuls", så der er tilstrækkelig pasta på børsterne.

ADVARSEL

Venstre aksel (7-18/3) har et venstregevind. For at løsne gevindmøtrikken drejes med uret.

Højre aksel (7-18/4) har et højregevind. For at løsne gevindmøtrikken drejes mod uret.



Til udskiftning af poleringspasta løsnes de fire krydsgreb (7-19/1) på siden, og afdækningen (7-19/2) fjernes.

Brugt poleringspasta kan nu udskiftes med en ny. Afdækningen sættes på plads og sikres vha. de fire krydsgreb.

Billede 7-18 Udskiftning af poleringspasta

7. Betjening

7.4 Indstilling af polerings-/afgratningsringe



Billede 7-20 Indstilling af polerings-/afgratningsringe

Polerings- og afgratningsringene skal indstilles således, at den forreste ring berører flangen på den næste ring.

Indstillingen udføres vha. unbrakonøglen SW5 (7-20/1) fra tilbehørssættet. Polerings- og afgratningsringene skal udskiftes ved Ø 165 mm.

Skruen med indvendig sekskant har et højregrevind.

Drejning med uret = ringene bevæger sig væk fra hinanden.

Drejning mod uret = ringene bevæger sig mod hinanden.

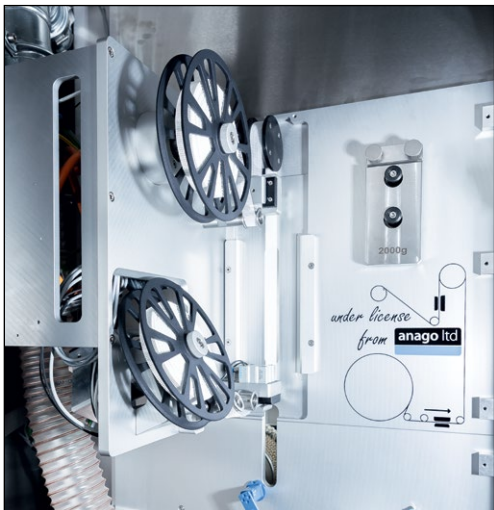
ADVARSEL

Der må kun anvendes originale polerings- og afgratningsringe.

Ikke originale polerings- og afgratningsringe kan medføre kniv- og maskinskader.

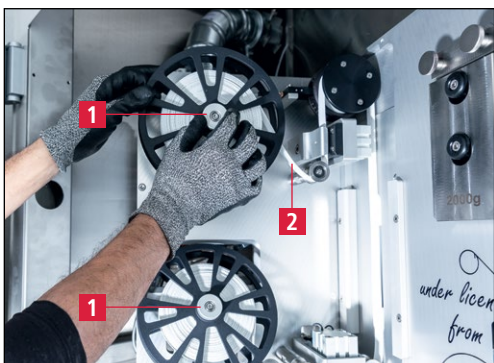
7. Betjening

7.5 Udskiftning af testmediet til skarphedsprøveanordningen



Billede 7-21 Åbning af skarphedsprøveanordningen

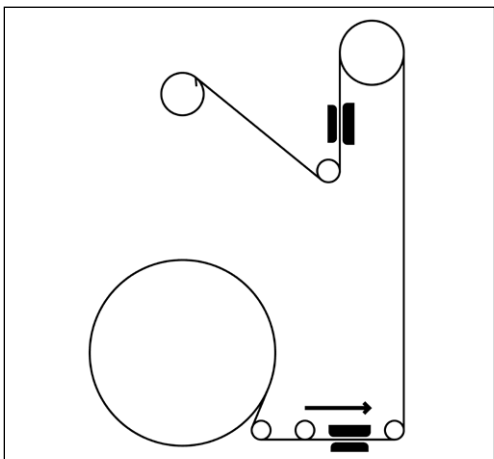
Åbn dørene til skarphedsprøveanordningen (7-21) på venstre side af maskinen.



Billede 7-22 Udtagning af testmedium

Drej låseskruerne (7-22/1) mod uret og demonter dem.

Udtag det brugte testmedium (7-22/2).



Billede 7-23 Isætning af testmedium

Isæt et nyt testmedium (se billede 7-23), og kalibrer skarphedsprøveanordningen (se kapitel 7.5.1).

7. Betjening

7.5.1 Kalibrering af skarphedsprøveanordningen

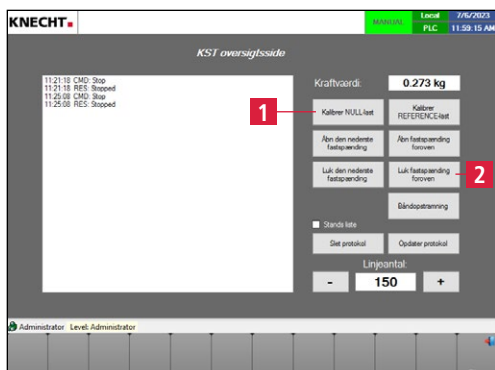


Billede 7-24 Hovedskærm

Åbn indstillingssiden af skarphedsprøveanordningen via touchskærmfeltet (7-24/1).

BEMÆRK

Testmediet må ikke være spændt.

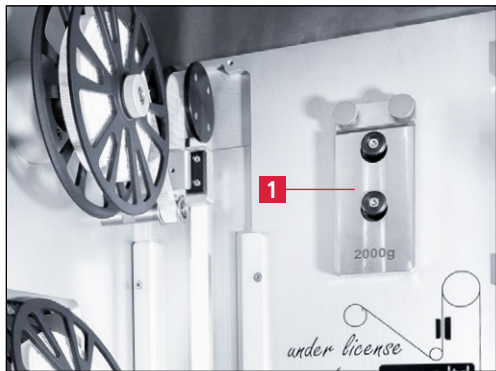


Billede 7-25 Kalibrering af „NULL-last“

Tryk på touchskærmfeltet "Kalibrer NULL-last" (7-25/1).

Skarphedsprøveanordningen kalibreres nu til "0".

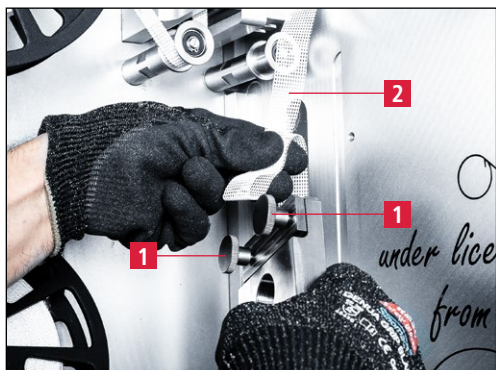
Fastgør testmediet vha. touchskærmfeltet "Luk fastspænding foroven" (7-25/2).



Billede 7-26 Afmontering af kalibreringsvægten

Fjern kalibreringsloddet (7-26/1) fra holderen.

7. Betjening



Billede 7-27 Fastgørelse af testmedium til kalibreringsvægten

Åbn de to fingerskruer (7-27/1).

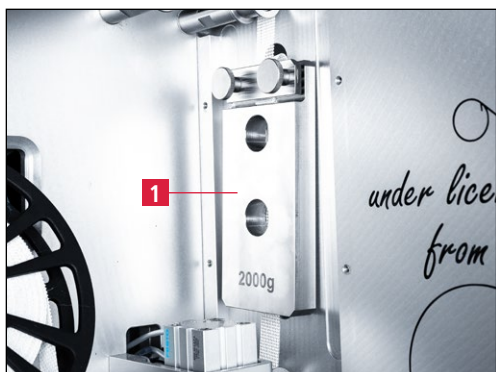
Træk testmediet (7-27/2) fremad bagfra, knæk det og stik det ind i spalten på kalibreringsvægten.

Fastgør vha. rouletskruerne (7-27/1).

BEMÆRK

Testmediet skal fikseres ved tryk på touchskærmfeltet "Luk fastspænding foroven" (7-25/2).

Ellers falder kalibreringsvægten ned, og kalibreringen kan ikke udføres.



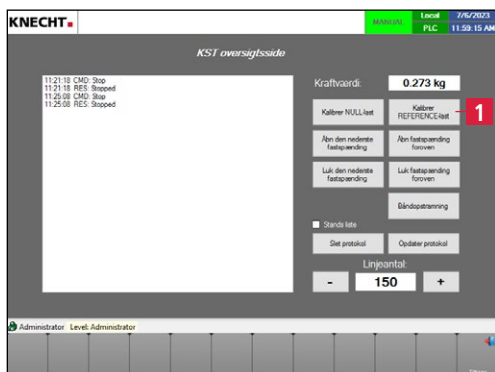
Billede 7-28 Kalibreringsvægt

Sørg for, at vægten (7-28/1) hænger frit og ikke ligger ned.

ADVARSEL

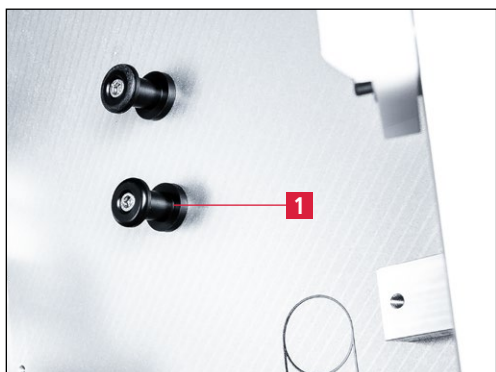
Hvis vægten ikke hænger frit, kan det medføre forkert kalibrering og dermed unøjagtige resultater for skarphedsprøven.

7. Betjening



Billede 7-29 Kalibrering af „REFERENCE-last“

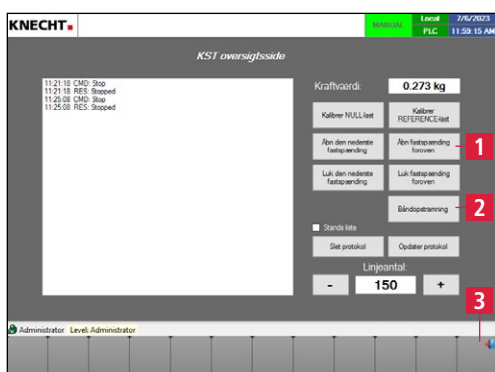
Tryk på touchskærmfeltet “Kalibrer REFERENCE-last” (7-29/1).



Billede 7-30 Holder til kalibreringsvægt

Efter udført kalibrering afmonteres vægten og hænges på holderen (7-30/1).

Luk dørene til skarphedsprøveanordningen.



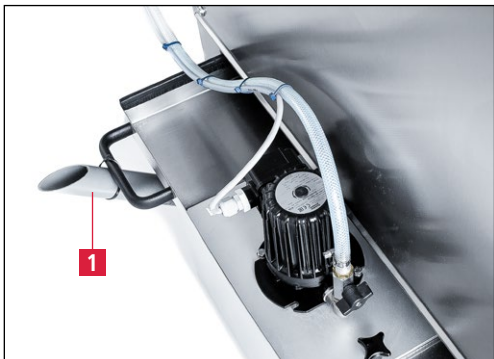
Billede 7-31 Indstilling af skarphedsprøveanordning

Vha. touchskærmfeltet “Åbn fastspænding foroven” (7-31/1) løsnes fikseringen af testmediet, og derefter spændes testmediet med “Båndopstramning” (7-31/2).

Vha. “tilbage” (7-31/3) vender du tilbage til hovedskærmen.

7. Betjening

7.6 Udskiftning af kølevand



Billede 7-32 Udskiftning af kølevand

Kølemidlet skal udskiftes dagligt.

Til tømning sættes røret (7-32/1) bag på vandkarret vandret.

Som kølemiddel anvendes rent ledningsvand uden tilsætninger.

ADVARSEL

Maskinen må ikke idriftsættes uden kølemiddel. Knivene kan blive beskadiget.

8. Styring

8.1 Manuelle funktioner

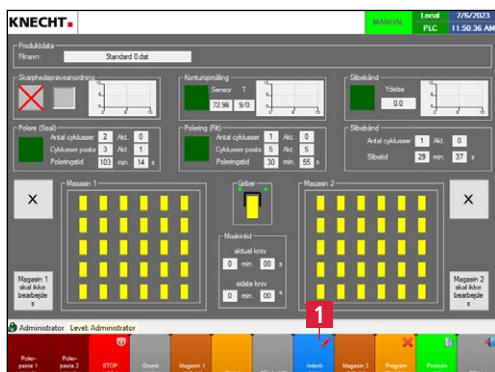
De manuelle funktioner muliggør manuel betjening af maskinen. Forskellige funktioner på slibemaskinen, som f.eks. indstilling af våd-slibebånd og poleringspasta samt prøvekørsler kan udføres individuelt.

ADVARSEL

Taster angivet med grønt er aktive. Taster angivet med gråt er inaktive.

BEMÆRK

Alle funktioner er kun aktive med lukket skydedør.



Billede 8-1 Hovedskærm

Touchskærmfeltet "Indstillinger" (8-1/1) skifter til visningen "Indstillinger" (8-2).



Billede 8-2 Indstillinger

Touchskærmfeltet "Manuelle funktioner" (8-2/1) skifter til visningen "Manuelle funktioner" (8-3).

8. Styring



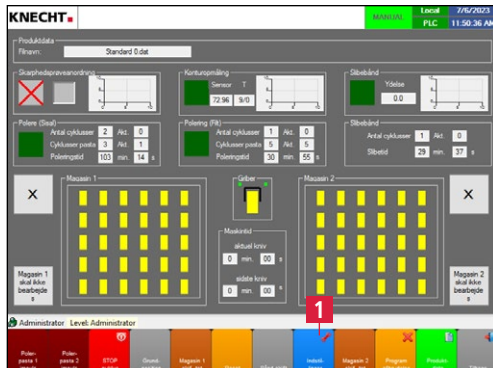
Billede 8-3 Manuelle funktioner

Ved tryk på feltet "til" hhv. "fra" kan der skiftes til funktioner i manuel drift.

Vha. de nedre touchskærmfelter vælges de forskellige funktionsmuligheder.

8. Styring

8.2 Indstilling af sprog



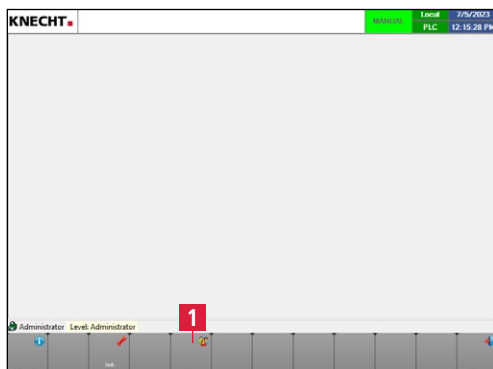
Billede 8-4 Hovedskærm

Touchskærmfeltet "Indstillinger" (8-4/1) skifter til visningen "Indstillinger" (8-5).



Billede 8-5 Indstillinger

Touchskærmfeltet "Funktionsmuligheder" (8-5/1) skifter til visningen "Funktionsmuligheder" (8-6).



Billede 8-6 Funktionsmuligheder

Touchskærmfeltet "Sprog" (8-6/1) skifter til visningen "Sprog" (8-7).

8. Styring



Billede 8-7 Sprog

Vælg det ønskede sprog.

Vha. touchskærmfeltet "tilbage" (8-7/1) vender du tilbage til hovedskærmen.

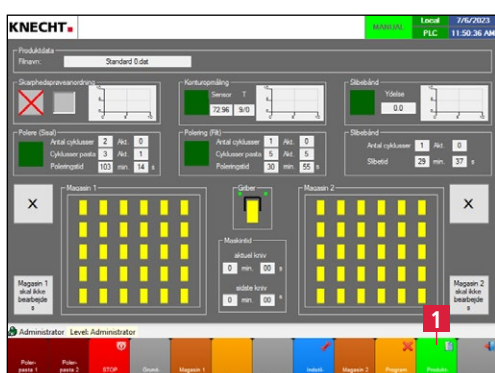
8. Styring

8.3 Indlæsning af produktdata

I visningen "Produktdata" kan egenindstillede programmer indlæses, hvor f.eks. cyklusantallet blev tilpasset.

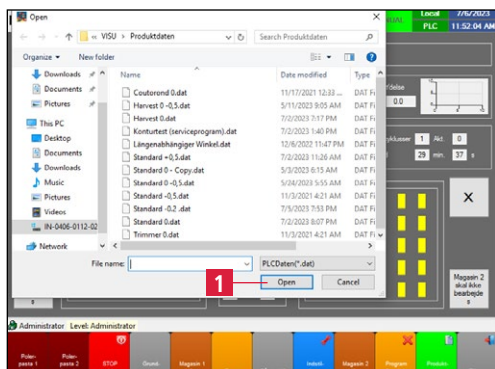


Uhensigtsmæssige ændringer af produktdata kan medføre beskadigelse af maskinen og/eller knive.



Billede 8-8 Hovedskærm

Vha. touchskærmfeltet "Produktdata"(8-8/1) skiftes til visningen "Produktdata" (8-9).



Billede 8-9 Produktdata

Ved tilslutning aktiveres produktet fra sidste arbejdsgang automatisk.

For at indlæse et nyt produkt vælges den pågældende fil.

Ved dobbeltklik eller med feltet "Åbn" (8-9/1) indlæses det nye produkt.

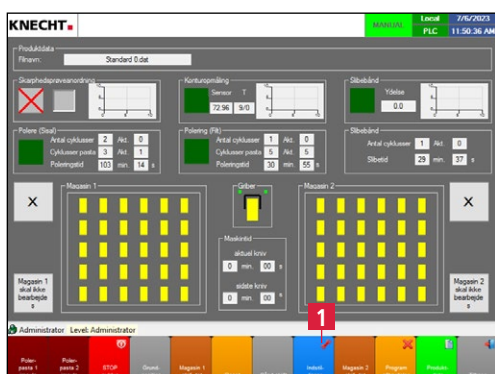
8. Styring

8.4 Ændring af produktdata

Produktdataene kan ændres, f.eks. for at tilpasse cyklusantallet.



Uhensigtsmæssige ændringer af produktdata kan medføre beskadigelse af maskinen og/eller knive.



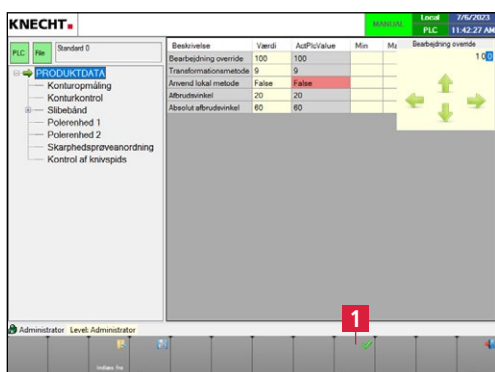
Billede 8-10 Hovedskærm

Touchskærmfeltet "Indstillinger" (8-10/1) skifter til visningen "Indstillinger" (8-11).



Billede 8-11 Indstillinger

Touchskærmfeltet "Produktdata" (8-11/1) skifter til visningen "Produktdata" (8-12).



Billede 8-12 Ændring af produktdata

I træstrukturen vælges det ønskede parameter og værdien ændres.

Gemmes vha. "Overtag" (8-12/1) .

8. Styring

8.5 Oprettelse af internetforbindelse



Billede 8-13 Netværkstilslutning

Maskinen har en Ethernet-tilslutning. Via den integrerede VPN-router kan der oprettes sikker forbindelse mellem maskinen og firmaet KNECHT Maschinenbau GmbH. Operatøren kan aktivere hhv. deaktivere forbindelsen vha. nøgleafbryderen i kontaktskabet (8-13/1).

Via denne forbindelse får KNECHT-serviceteknikeren adgang til styringen og kan gennemføre en diagnose af maskinen, ændre indstillinger af softwaren og indlæse eller bearbejde nye slibeprogrammer.

For at oprette forbindelsen skal der være en aktiv internetforbindelse.

BEMÆRK

Ved idriftsættelsen konfigureres VPN-routen iht. den fastsatte IT-infrastruktur, så maskinen udelukkende kommunikerer med firmaet KNECHT Maschinenbau GmbH via VPN-serveren. Kommunikation inden for kundens netværk er udelukket. Netværket er således optimalt beskyttet.

For at oprette internetforbindelse forbindes det medfølgende Ethernetkabel til netværkstikket (RJ45) netværkstilslutningen i kontaktskabet (8-13/2).

9. Vedligeholdelse

9.1 Smøring

9.1.1 Smøreplan og smøremiddeltabel (enkelt skifteholdsdrift)

Smørearbejder	Interval	OEST	AXEL Christiernsson	EXXON Mobil
Smør motor slibebåndsdrev	Månedligt		Universalfedt Acinol 142S	
Smøring af griber	Månedligt	LT 000 EP		
Smøring af skydedør	Månedligt	LT 000 EP		

9.1.2 Smøring af motor slibebåndsdrev

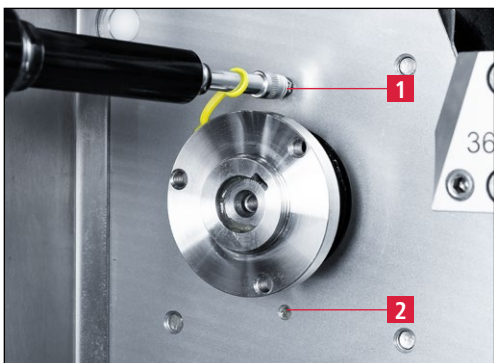


Billede 9-1 Afmontering af kontaktskiver

Til smøring af slibebåndsmotorerne fjernes våd-slibebåndene (se kapitel 7.2) og begge kontaktskiver (9-1/1) afmonteres med en unbrakonøgle SW 6.

BEMÆRK

Placer unbrakonøglen, så den peger ud over midten af kontaktskiven. Det gør det meget lettere at løsne skrueene.



Billede 9-2 Smøring af slibebåndsmotorer

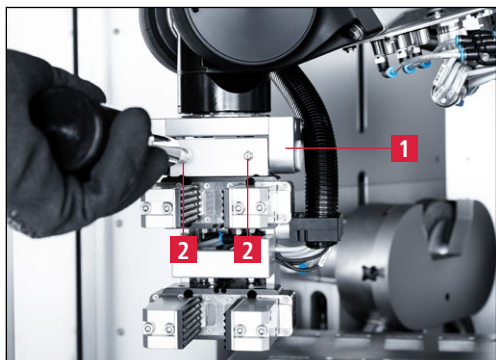
Med den medfølgende fedtsprøjte presses der fedt ind i smøreniplen (9-2/1), indtil der kommer fedt ud af hullet (9-2/2) under optagelsesflangen.

Udfør smøringsproceduren på begge motorer til slibebåndsdrev.

Der er i alt to smørenipler.

9. Vedligeholdelse

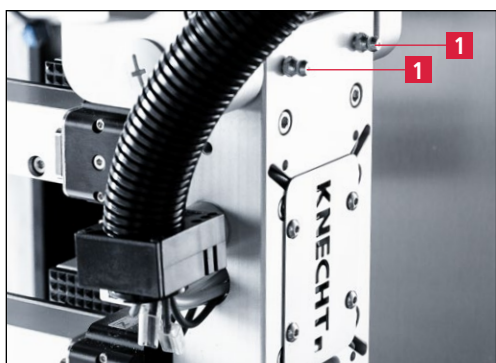
9.1.3 Smøring af griber



Billede 9-3 Smøring af griber

Til smøring af griberen (9-3/1) skubbes et tomt knivmagasin ind i maskinen og der trykkes på knappen "Start/Stop" (3-4/4) på betjeningspanelet.

Så snart griberen (9-3/1) befinder sig over knivmagasinet, trykkes igen på knappen "Start/Stop" (3-4/4) for at stoppe maskinen.



Billede 9-4 Smøring af griber

Med den medfølgende fedtsprøjte presses der to stød fedt ind i smøringsskruerne på forsiden (9-3/2) og på bagsiden (9-4/1).

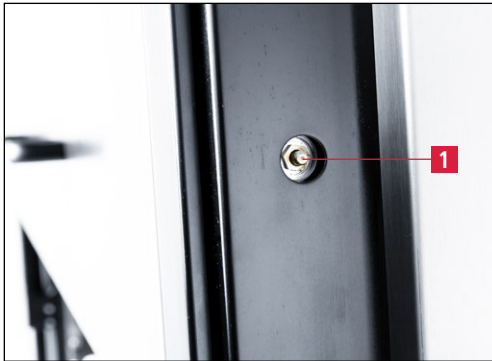
Der er i alt fire smøringsskruer.

ADVARSEL

Det medfølgende flydende fedt LT 000 EP (tube) skal ubetinget anvendes. Almindeligt maskinfedt medfører stivhed af griberen.

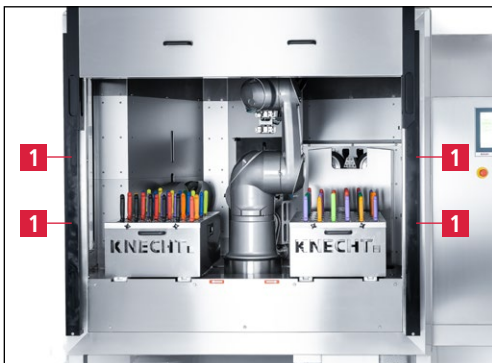
9. Vedligeholdelse

9.1.4 Smøring af skydedør



Billede 9-5 Smøring af skydedør

For at få adgang til smøreniplerne (9-6/1) på skydedøren skal skydedøren skubbes opad, indtil smøreniplerne er synlige i hullerne i rammen (9-5/1).



Billede 9-6 Smørenippel til skydedør

Med den medfølgende fedtsprøjte presses der to stød fedt ind i smøreniplerne (9-6/1).

Der er i alt fire smørenipler.

ADVARSEL

Det medfølgende flydende fedt LT 000 EP (tube) skal ubetinget anvendes. Skydedøren vil bevæge sig tungt ved brug af normalt maskinfedt.

9. Vedligeholdelse

9.2 Rengøring



Billede 9-7 Indvendigt

Maskinen skal rengøres efter hver slibning, da slibeslam ellers tørrer og bliver svært at fjerne.

Efter rengøring smøres slibemaskinen let med syrefri olie. (se også smøreplan kapitel 9.1.1).

Kølemiddel udskiftes dagligt og beholderen rengøres.

ADVARSEL

Polerings- og afgratningsringene må ikke blive våde, da de kun optager poleringspasten i tør tilstand for korrekt afgratning af kniven.

Maskinen må under ingen omstændigheder rengøres vha. højtryksrenser.



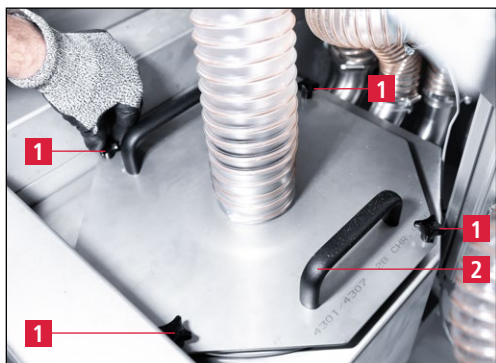
Billede 9-8 Skuffe i udsugningsanlægget

Skuffen i udsugningsanlægget (9-8/1) skal tømmes en gang om ugen.

ADVARSEL

Skub skuffen ind til anslaget under maskinen, da udsugningsanlægget ellers ikke arbejder med fuld ydelse.

9. Vedligeholdelse



Billede 9-9 Lås til udsugningsanlægget

Kontrollér udsugningsanlæggets filterpatron en gang om ugen.

Åbn dørene på venstre side af maskinen og skru de fire krydsgreb af (9-9/1).

Afmonter filterdækslet (9-9/2).



Billede 9-10 Filterpatron

Udtag filterpatronen (9-10/1) og rengør den.

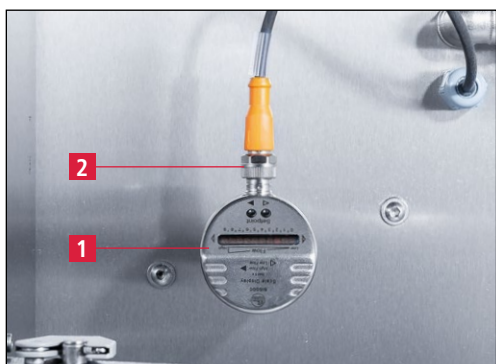
BEMÆRK

Filterpatronen kan rengøres med vand.

ADVARSEL

Filterpatronen må ikke rengøres vha. højtryksrensere. Filterpatronen skal være tør, når den genmonteres.

Beskadigede filterpatroner må ikke genmonteres.



Billede 9-11 Flowmåler

Flowmåleren (9-11/1) skal demonteres og rengøres en gang hvert halve år.

Herfor udtrækkes stikket (9-11/2) og flowmåleren drejes ud mod uret med hånden. Måleproben rengøres med en ren klud.

Smør gevindet (ikke proben) let med fedt og drej det på plads.

9. Vedligeholdelse



Billede 9-12 Knivmagasin

Knivmagasinerne skal adskilles dagligt og rengøres med en dampstråle uden for maskinen. For demontering løsnes krydsgrebene (9-12/1) og magasinet sættes omvendt.

Nu kan pladen fjernes.

Genmontering udføres i omvendt rækkefølge.

9. Vedligeholdelse

9.3 Vedligeholdelsesplan (enkelt skifteholdsdrift)

Interval	Enhed	Vedligeholdelsesopgave
Dagligt	Poleringspastaer	Kontrollér pastalængde. Udskift når under 80 mm eller ved pågældende meddelelse.
	Polerings-/afgratningsaggregater	Indstil ringafstanden. Udskiftes ved diameter mindre end 165 mm.
	Knivmagasin	Demonter og rengør knivmagasiner.
	Rengør groft maskinen	Rengør groft med en børste eller klud.
	Kølemiddelanordning	Aftap vandet, rengør karret.
Ugentligt	Slibebåndsdrev	Åbn beskyttelseshætten og rengør området omkring slibebåndet.
	Udsugningsanlæg	Tøm udsugningsanlæggets skuffe.
		Kontrollér filterpatronen, demonter den ved behov og rengør eller udskift den.
	Maskine indvendigt og udvendigt	Rengør maskinen indvendigt og udvendigt. Advarsel! Polerings- og afgratningsringene må ikke blive våde.
Månedligt	Griber	Skru gripekæberne af og rengør tætningsfladen.
Halvårligt	Slibebåndsdrev	Demonter og rengør flowmåleren.
Årligt		Kontakt serviceafdelingen hos firmaet KNECHT Maschinenbau GmbH.

10. Demontering og bortskaffelse

10.1 Demontering

Alle hjælpematerialer skal bortskaffes miljømæssigt korrekt.

Bevægelige dele skal skridsikres.

Demontering skal udføres af kvalificeret specialfirma.

10.2 Bortskaffelse

Efter udløbet maskintid skal denne bortskaffes af et kvalificeret specialfirma. I undtagelsestilfælde og efter aftale med firmaet KNECHT Maschinenbau GmbH kan maskinen tilbageleveres.

Hjælpematerialer (f.eks. våd-slibebånd, polerings-/afgratningsringe, kølemiddel osv.) skal ligeledes bortskaffes miljømæssigt korrekt.

11. Service, reservedele og tilbehør

11.1 Postadresse

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Tyskland

Telefon +49-7527-928-0
Fax +49-7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

11.2 Service

Service:

Adresse se postadresse

service@knecht.eu

11.3 Reservedele

Ved behov for reservedele anvendes reservedelslisten, som er vedlagt maskinen. Bestilling udføres i henhold til det nedenfor angivne skema.

Ved bestilling skal følgende altid angives (eksempel):

Maskintype	(E50R)
Maskinnummer	(001025720)
Benævnelse af enheden	(gearkassehus_2PO)
Benævnelse af komponent	(udgangsaksel_forneden)
Pos.-nummer	(19)
Tegningsnr.	(2000135-11969)
Stykantal	(1 stk.)

Vi står til rådighed for eventuelle spørgsmål.

11. Service, reservedele og tilbehør

11.4 Tilbehør

11.4.1 Anvendte slibemidler osv.

Type	Mål	Korn	Bestillings-nummer	Bemærkninger
Våd-slibebånd CK721X	2200x60	K240	412A-66-0728	Monteret ved levering
Afgratningsring (venstre) HT-sisal-fiberring	d.180x6xd.32		412N-03-0180	Monteret ved levering
Poleringsring (højre) HT-poleringsring	d.180x6xd.32		412N-05-0180	Monteret ved levering
RAPID-poleringspasta	50x60x250		412R-05-0825	Monteret ved levering

ADVARSEL

Der må kun anvendes originale slibemidler, sliddele og reservedele fra KNECHT Maschinenbau GmbH.

KNECHT Maschinenbau GmbH påtager sig intet ansvar, hvis der anvendes uoriginale dele.

Ved brug af våd-slibebånd, polerings-/afgratningsringe eller andet tilbehør bedes du henvende dig til vores salgsmedarbejdere og -partnere eller direkte til firmaet KNECHT Maschinenbau GmbH.

Mange tak for din tillid!

12. Bilag

12.1 EU-overensstemmelseserklæring i henhold til Rådets direktiv 2006/42/EU

- Maskiner 2006/42/EU
- Elektromagnetisk kompatibilitet 2014/30/EU

Hermed erklærer vi, at den nedenfor betegnede maskine på grund af udformning og konstruktionsmåde samt den udførelse, vi markedsfører, stemmer overens med de relevante, grundlæggende sikkerheds- og sundhedskrav i det pågældende EU-direktiv.

Ved ændringer af maskinen, uden forudgående aftale med os, mister denne erklæring sin gyldighed.

Beskrivelse af maskinen:	Fuldautomatisk knivslibemaskine
Typebetegnelse:	E 50 R
Maskinnummer:	fra nr. 01126650R
Anvendte harmoniserede standarder, særligt:	DIN EN ISO 12100 DIN EN ISO 13849-1 DIN EN ISO 13857 DIN EN ISO 16089 DIN EN 61000-3-2 DIN EN 61000-3-3 DIN EN 55014-1 DIN EN 349
Dokumentationsansvarlige:	Peter Heine (Dipl. Ing. Maschinenbau BA) Tlf. +49-7527-928-15
Producent:	KNECHT Maschinenbau GmbH Witschwender Straße 26 88368 Bergatreute Tyskland

En fuldstændig teknisk dokumentation er til rådighed. Maskinens tilhørende betjeningsvejledning er tilgængelig både i den originale udgave og på brugerens sprog.

Erklæringens gyldighed udløber i tilfælde af ændringer i de lovmæssige krav.

Bergatreute, 07. juni 2023

KNECHT Maschinenbau GmbH


Markus Knecht
Virksomhedsleder

KNECHT Maschinenbau GmbH

Witschwender Straße 26 · 88368 Bergatreute · Tyskland · T +49-7527-928-0 · F +49-7527-928-32
mail@knecht.eu · www.knecht.eu