

W30 R

Innovationsprojekt Schleifzentrum



Perfekte Planheit

Gleichbleibende Schleifpräzision von zwei hundertstel Millimeter Planparallelität



■ Wolfscheibe aufnehmen



■ Schleifen

Lebensmittelhersteller wissen, dass Schärfe und Planheit der Schneidwerkzeuge von Fleischwölfen, Feinstzerkleinerern und Füllwölfen einen großen Einfluss auf die Qualität der produzierten Lebensmittel haben.

Präzise geschliffene Scheiben und Messer reduzieren den Pressdruck auf das Rohmaterial und vermindern die Reibung und Quetschung desselben. Die Fasern werden geschont. Es entsteht ein klares Schnittbild beim fertigen Produkt.



■ Handling

Das Handling der Lochscheiben übernimmt ein Sechsbachs Roboter. Der Roboter ist komplett gekapselt (IP 65) und für den Einsatz unter aggressiven Umgebungsbedingungen konzipiert.

■ Bedienerfreundliche Steuerungstechnik

Die W30R kann in zwei Ablaufmodi betrieben werden: Vollautomatik und Halbautomatik.

Ein Vollautomatik Zyklus läuft wie folgt ab:

Entnahme aus dem Magazin – Schleifen – Ausfeuern – Entgraten – Waschen – Trocknen – Ablage in das Magazin.

Nach dem Schleifen werden die Löcher schonend entgratet. Der Schleifabtrag wird durch einen Spülarms aus der Lochscheibe gewaschen. Nach dem Waschen erfolgt der Trocknungsvorgang. Mit einer Strömungsgeschwindigkeit von ca. 600 km/h werden die Lochscheiben trocken geblasen. Danach legt der Roboter die Lochscheiben zurück in das Scheibenmagazin.

Mannloses Arbeiten

240 Wolfscheiben bei einer Stunde Personaleinsatz



Entgraten



Wolfscheibe auf Rundtisch ablegen / entnehmen

Im Innovationsprojekt W30R haben wir geforderte Standards und Kundenwünsche neu interpretiert und durch einen Sechssachs-Roboter miteinander verknüpft.

Das Ergebnis ist ein Schleifzentrum, das Lochscheiben mit einer Planparallelität von zwei hundertstel Millimeter schleift – entgratet – vorwäscht und trocknet.

Ein Halbautomatik Zyklus läuft wie folgt ab:

Die Schleifmaschine wird manuell mit Lochscheiben bestückt. Der Maschinenbediener wählt ein passendes Schleifprogramm aus und startet die Maschine. Antasten, Schleifen, Ausfeuern, Entgraten, Waschen, Abblasen und die Rückstellung des Schneidwerkzeugs in die Wechsellageposition erfolgen vollautomatisch. Der Rundtisch wird über die Funktion „Tisch waschen“ gereinigt.

Wolfscheibenmagazin

Die W30R besitzt zwei Wolfscheibenmagazine mit jeweils vier Scheibenaufnahmen – Maximalbestückung 200 Wolfscheiben.

Bei einer einmaligen Bestückung schleift die Maschine 13 Stunden und 20 Minuten mannlos. Bei einem Personaleinsatz von ca. 1 Stunde pro Schicht kann die Maschine für zwei Schichten bestückt werden. Die Beladung der Magazine geschieht bei laufender Schleifmaschine.

Hohe Präzision

Die W30R gewährleistet eine gleichbleibende Schleifpräzision von zwei hundertstel Millimeter Planparallelität.

Sie schleift Lochscheiben auf ein vorgegebenes Maß mit einer Toleranz von fünf hundertstel bis ein zehntel Millimeter.

W30 R

Innovationsprojekt Schleifzentrum



Gesundheitsschützende Technik

W30R – Ökologisch, ökonomisch und sozial nachhaltig



■ Lochscheibe vorwaschen



■ Lochscheibe trocknen

Die W30R verfügt über gekapselte und voneinander getrennte Arbeitsräume. Die integrierte Absauganlage entfernt den Schleifnebel aus den Arbeitsräumen. Die Atemwege des Bedieners werden maximal geschützt.

Der Kühlmittelkreislauf der W30R stellt eine permanente Kühlung der Werkstücke sicher. Eine Überhitzung der Werkstücke wird zuverlässig verhindert.

Die Bandfilter-Kühlmittleinrichtung hat ein Volumen von 140l. Ein Filtervlies entfernt den Schleifabtrag aus dem Kühlmittelkreislauf. Das abgetragene Material sammelt sich auf dem Filtervlies und kann einfach und umweltschonend entsorgt werden.



W30R

Technische Daten und Platzbedarf*

■ Tiefe	2300 mm
■ Breite	3300 mm
■ Höhe	2075 mm
■ Gewicht	ca. 3420 kg
■ Tiefe*	4300 mm
■ Breite*	5300 mm
■ Höhe*	3000 mm
■ Anschlussleistung	18 kW 3x 400 V 50Hz
■ Vorsicherung	63 A
■ Druckluftanschluss nach ISO 8573-1:2010 [1:4:2]	6,5 bar
■ Druckluftverbrauch	< 100 l pro Minute
■ Emissions-Schalldruckpegel nach EN ISO 11201	ca. 73 dB (A)
■ Internetanschluss	RJ45
■ Rundtischdurchmesser	300 mm
■ Größter Schleifdurchmesser (Automatik-Modus)	250 mm
■ Größter Schleifdurchmesser (Halbautomatik-Modus)	300 mm

Die Maschine entspricht den EG-Sicherheits- und Gesundheitsbestimmungen und ist mit dem CE-Zeichen ausgestattet.
Stand 05.2022 | Technische Änderungen vorbehalten.

