

KNECHT.

B 500

Affûteuse-polisseuse automatique



Maximum de sécurité

Affûtage entièrement automatique des cutters



■ Serrer le cutter



■ Affûter le cutter

Le tranchant, l'angle de coupe, la forme et le profil d'un cutter ont un grand impact sur la qualité des produits traités. La grande vitesse de coupe (jusqu'à 180 m/s – ce qui correspond à 650 km/h) et la pression latérale induisent des contraintes très importantes sur les cutters. Par conséquent, l'affûtage a un impact direct sur la résistance à la rupture des cutters.

La B 500 garantit un affûtage parfait avec des angles précis ainsi que la préservation du profil de lame et de la forme originelle du cutter. Et cela pendant toute la durée de vie du cutter.



■ Gabarit de copiage SP 112

Le gabarit contient toutes les informations concernant la forme et la taille du cutter. Chaque gabarit est conçu spécialement pour un cutter. Il n'y a plus de programmation et de réglage complexes à effectuer. La manipulation est donc simple et rapide. Il faut seulement une minute pour adapter la machine à une autre forme de cutter.

■ Types de cutters

La machine permet d'affûter les cutters falciformes et à tranchant droit. La taille maximale du cutter est de 500 mm.

Qualité optimale

Polissage et démorphilage entièrement automatiques des cutters



■ Polir le cutter



■ Démorfiler le cutter

La B 500 affûte, polit et démorphile automatiquement jusqu'à 100 cutters (500 l) par poste de 8 heures. La moyenne d'affûtage et de polissage par cutter est de 3 à 5 minutes selon sa taille.

Le profil complet du cutter est parfaitement respecté à chaque réaffûtage. La quantité de matière enlevée sur le cutter est très faible. Un cutter de 500 l peut être affûté jusqu'à 40 fois.

■ Unité d'affûtage

Des bandes d'affûtage à eau imperméables sont utilisées. Une bande permet d'affûter jusqu'à 40 cutters (500–750 l). L'opérateur peut régler la puissance d'affûtage à l'aide d'un potentiomètre.

■ Unité de polissage

Les brosses de polissage sont chargées en pâte de polissage en fonction des cycles sélectionnés. La pression de polissage est réglable individuellement.

■ Dispositif de liquide de refroidissement

Un dispositif de liquide de refroidissement protège les outils de coupe contre la surchauffe pendant le processus d'affûtage. Si le refroidissement est insuffisant, un système de contrôle du liquide de refroidissement arrête la machine.

■ Processus d'affûtage

Lorsque l'on presse le bouton «start», le cutter se met en position d'affûtage. Un palpeur vérifie l'usure du cutter et démarre le programme d'affûtage sélectionné. Après avoir été affûtée, la surface du cutter est polie. L'outil de coupe est ensuite démorphillé rapidement, avec ménagement.

KNECHT.

B 500

Affûteuse-polisseuse automatique



La meilleure performance de coupe

Réaffûtage précis et utilisation facile



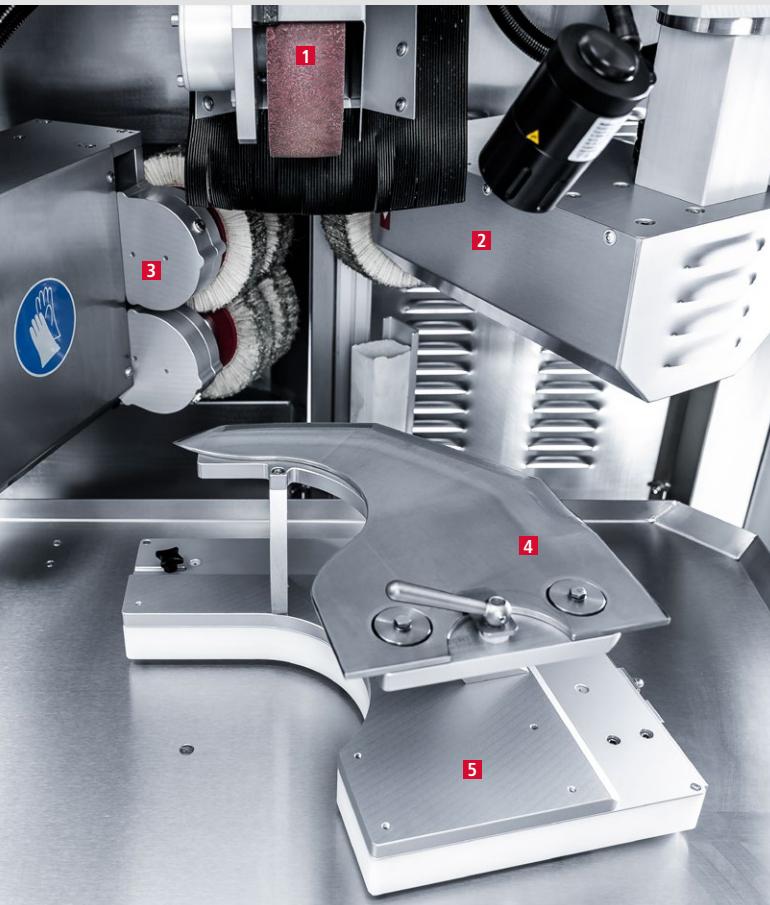
■ Commande



■ Réglage de l'angle d'affûtage

La B 500 est très facile à utiliser. L'opérateur commande les fonctions les plus importantes, par ex. le nombre de cycles d'affûtage et de polissage ainsi que la concavité des cutters, directement sur l'écran tactile de la machine. Lors de chaque affûtage, le profil de lame du cutter est ainsi adapté parfaitement au produit.

Les programmes d'affûtage créés sont enregistrés dans la mémoire de la machine. Le nombre de programmes d'affûtage est illimité. Les mises à jour et les nouveaux programmes peuvent être téléchargés en ligne sur la B 500.



■ 1 Bande d'affûtage à eau

■ 2 Unité de polissage

■ 3 Unité de démarquage

■ 4 Cutter

■ 5 Gabarit de copiage

B 500

Caractéristiques techniques et encombrement*

■ Profondeur	1500 mm
■ Largeur	1500 mm
■ Hauteur	2030 mm
■ Poids	env. 500 kg
■ Profondeur*	2500 mm
■ Largeur*	2200 mm
■ Hauteur*	2200 mm
■ Puissance de raccordement	6,5 kW 3x 400 V 50 Hz
■ Fusible amont	16 A
■ Alimentation en air comprimé	6.5 bar
■ Consommation d'air	50 l par minute
■ Niveau de pression acoustique d'émission selon EN ISO 11201	env. 72 dB(A)
■ Connecteur Internet	RJ45
■ Taille maximale du couteau	500 mm
■ Performance d'affûtage (cutters 500–750 l)	100 cutters/poste de 8 heures

La machine est conforme aux normes CE de sécurité et de santé et porte le marquage CE.
Version 01.2026 | Sous réserve de modifications techniques.

