

## USK 230 B - HV 208 II

Автоматический шлифовальный станок



# Наивысшее качество продукции

Заточка куттерных ножей точно по форме в полностью автоматическом режиме



■ Фиксация куттерного ножа



■ Заточка куттерного ножа

Острота, угол режущей кромки, форма и профиль куттерного ножа имеют большое влияние на качество производимой продукции.

Большая скорость резания до 180 м/сек (соответствует 650 км/ч) и боковое давление оказывают очень сильную механическую нагрузку на куттерные ножи. Это означает, что заточка непосредственно влияет на прочность куттерного ножа.

Станок USK 230 B - HV 208 II обеспечивает заточку куттерных ножей под точным углом, при которой сохраняется режущий профиль, а также первоначальная форма на протяжении всего срока службы ножа.



## ■ Копировально-шлифовальная плита SP 110

В данной плите сохранена вся информация о форме и размере ножа. Для каждого ножа используется индивидуально изготовленная копировально-шлифовальная плита. В результате необходимость в трудоёмком программировании и настройке отпадает. Это означает, что станок можно очень быстро и легко переоборудовать на другую форму ножа в течение всего лишь одной минуты.

## ■ Типы ножей

На данном станке можно затачивать серповидные и хордовые куттерные ножи. Максимальный размер ножа составляет прибл. 380 мм (для куттеров до 500 л).

# Высокая степень безопасности управления

Технология щадящей заточки и простое управление



■ Полирование и снятие заусенцев с куттерных ножей



■ Сенсорная панель

Станок USK 230 В - HV 208 II затачивает до 100 куттерных ножей (500 л) за смену в полностью автоматическом режиме. Среднее время заточки и полирования одного ножа составляет 2–3 минуты, в зависимости от размера ножа.

При каждой последующей заточке обрабатывается весь режущий профиль ножа. С ножа снимается минимальное количество материала. Куттерный нож на 500 л можно перетачивать до 40 раз.

## ■ Абразивные средства

В качестве абразивных средств используются ленты для влажного шлифования. Водяная пленка охлаждающей жидкости связывает отходы заточки и тем самым предотвращает попадание металлической пыли в окружающую среду. Одной ленты хватает на заточку до 40 куттерных ножей (500 л).

## ■ Принцип заточки

Оператор станка перемещает первый нож в положение заточки в режиме кнопочного управления. Повторное нажатие кнопки пуска активирует выбранную программу заточки. Последующие ножи режущего комплекта автоматически подводятся в определенное положение заточки. Находясь в этом положении, ножи затачиваются согласно выбранной программе заточки.

## ■ Система охлаждения

Система охлаждения защищает режущие инструменты от перегрева в процессе заточки. Расход охлаждающей жидкости измеряется соответствующим датчиком. При недостаточном охлаждении функция контроля охлаждающей жидкости отключает станок.

## ■ Полировка и снятие заусенцев

После заточки кромка ножа вручную полируется на лепестковом круге диаметром 340 мм. Правильно подобранные скорость вращения и упругость круга защищают кромку и минимизируют возможные ошибки оператора.

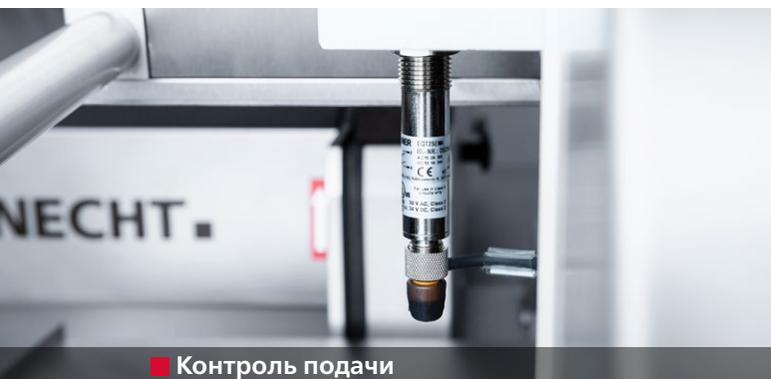
## USK 230 B - HV 208 II

Автоматический шлифовальный станок

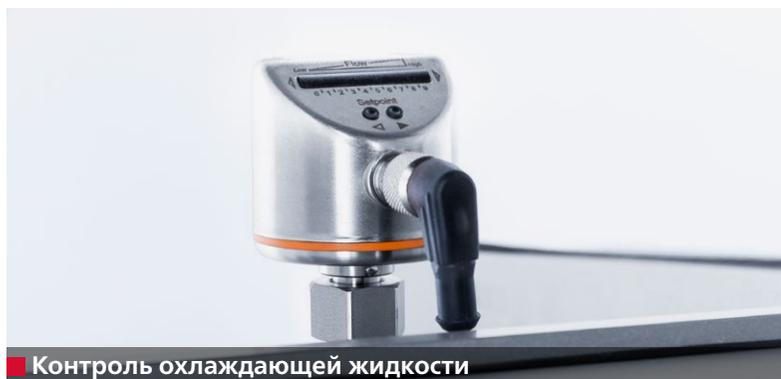


# Высокая степень безопасности управления

Активные функции контроля подачи ножа и охлаждающей жидкости



■ Контроль подачи



■ Контроль охлаждающей жидкости

Станок USK 230 В - HV 208 II исключительно прост в управлении. Наиболее важные параметры, такие как количество циклов заточки и контур ножей, оператор задает непосредственно на сенсорной панели станка. Таким образом, после каждой последующей заточки профиль режущего инструмента точно соответствует изделию, для которого он предназначен.

Созданные программы заточки сохраняются в памяти станка. Количество программ заточки не ограничено. Обновления и новые программы загружаются в станок HV 208 в режиме онлайн.



- 1 Светодиодная лампа рабочего освещения
- 2 Полировальная щетка
- 3 Лента для влажного шлифования
- 4 Копировально-шлифовальная плита SP 110 с куттерным ножом
- 5 Управление посредством сенсорной панели

## USK 230 B - HV 208 II

### Технические данные и пространство, необходимое для установки\*

■ Глубина	1945 мм
■ Ширина	1800 мм
■ Высота	1360 мм
■ Масса	прибл. 330 кг
■ Глубина*	2800 мм
■ Ширина*	2800 мм
■ Высота*	2000 мм
■ Подключаемая мощность	2,8 кВт, 3 ф. 400 В 50 Гц
■ Предохранитель	32 А
■ Подключение сжатого воздуха	6 бар
■ Расход сжатого воздуха	< 50 л/мин
■ Уровень шума согласно EN ISO 11201	прибл. 80 дБ (А)
■ Подключение к Интернету	RJ45
■ Макс. размер режущего инструмента	прибл. 380 мм, для куттеров до 500 л
■ Производительность (куттерные ножи 500 л)	100 ножей в смену (8 ч)

Станок соответствует требованиям ЕС по технике безопасности и охране здоровья и имеет знак CE.  
По состоянию на февраль 2026 г. | Изготовитель оставляет за собой право на технические изменения.

