

Návod k použití

HV 205-1 | HV 205-2

Zařízení na broušení kruhových nožů



HV205-2

Návod k použití

Zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-1 | HV 205-2

Výrobce

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Německo

Telefon +49-7527-928-0
Fax +49-7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

Dokumenty pro provozovatele stroje

Návod k použití

Datum vydání návodu k použití

22. srpna 2024

Autorské právo

Autorská práva k tomuto návodu k použití a k provozním dokumentům zůstávají společnosti KNECHT Maschinenbau GmbH. Tyto dokumenty se dodávají pouze zákazníkům a provozovatelům našich výrobků a jsou součástí stroje.

Bez našeho výslovného souhlasu nesmí být tyto dokumenty kopírovány ani poskytovány třetím osobám, zejména konkurenčním společnostem.

Obsah

1.	Důležitá upozornění	7
1.1	Předmluva k návodu k použití	7
1.2	Výstražná upozornění a symboly v návodu k použití	7
1.3	Čísla obrázků a položek v návodu k použití	8
2.	Bezpečnost	9
2.1	Základní bezpečnostní pokyny	9
2.1.1	Dodržování pokynů uvedených v návodu k použití	9
2.1.2	Závazek provozovatele	9
2.1.3	Závazek pracovníků	9
2.1.4	Nebezpečí při manipulaci se zařízením na broušení kruhových nožů	9
2.1.5	Závady	10
2.2	Zamýšlené použití	10
2.3	Záruka a odpovědnost	10
2.4	Bezpečnostní předpisy	11
2.4.1	Organizační opatření	11
2.4.2	Ochranná zařízení	11
2.4.3	Neformální bezpečnostní opatření	11
2.4.4	Výběr pracovníků, kvalifikace pracovníků	11
2.4.5	Řízení stroje	12
2.4.6	Bezpečnostní opatření v běžném provozu	12
2.4.7	Nebezpečí vyvolaná elektrickou energií	12
2.4.8	Obzvláště nebezpečná místa	12
2.4.9	Údržba (servis, opravy) a odstraňování závad	12
2.4.10	Konstrukční změny na zařízení na broušení kruhových nožů	13
2.4.11	Čištění zařízení na broušení kruhových nožů	13
2.4.12	Oleje a tuky	13
2.4.13	Změna místa použití brusky se zařízením na broušení kruhových nožů	13
3.	Popis	14
3.1	Účel použití	14
3.2	Technické údaje	14
3.2.1	Zařízení na broušení kruhových nožů HV205-1	14
3.2.2	Zařízení na broušení kruhových nožů HV205-2	15
3.3	Popis funkce	15
3.4	Popis konstrukčních celků	16
3.4.1	Zařízení na broušení kruhových nožů HV205-1 pro kruhové nože d. 80–250 mm	16
3.4.2	Zařízení na broušení kruhových nožů HV205-2 pro kruhové nože d. 250–470 mm	17
4.	Přeprava	18
4.1	Přepavní prostředky	18

Obsah

4.2	Poškození během přepravy	18
4.3	Přeprava do jiného místa instalace	18
5.	Montáž	19
5.1	Výběr kvalifikovaných pracovníků	19
5.2	Místo instalace	19
5.3	Nastavení	19
5.4	Zprovoznění zařízení na broušení kruhových nožů	19
6.	Uvedení do provozu	20
6.1	Montáž zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-1 HV 205-2	20
7.	Obsluha	21
7.1	Broušení kruhových nožů d. 80–250 mm na brusném kotouči	21
7.1.1	Upnutí kruhového nože	21
7.1.2	Umístění kruhového nože na brusný kotouč	22
7.1.3	Otočení zařízení na broušení kruhových nožů	23
7.1.4	Nastavení úhlu broušení	23
7.1.5	Broušení kruhového nože	24
7.1.6	Odstranění otřepů z kruhového nože	25
7.2	Broušení kruhových nožů d. 250–470 mm na brusném kotouči	26
7.2.1	Upnutí kruhového nože	26
7.2.2	Umístění kruhového nože na brusný kotouč	27
7.2.3	Nastavení úhlu broušení	28
7.2.4	Broušení kruhového nože	29
7.2.5	Odstranění otřepů z kruhového nože	30
8.	Péče a údržba	31
8.1	Čištění	31
8.1.1	Tabulka čisticích prostředků a maziv	31
8.2	Harmonogram údržby (jednosměnný provoz)	31
9.	Demontáž a likvidace	32
9.1	Demontáž	32
9.2	Likvidace	32

Obsah

10.	Servis, náhradní díly a příslušenství	33
10.1	Poštovní adresa	33
10.2	Servis	33
10.3	Spotřební a náhradní díly	33
10.4	Příslušenství	34
10.4.1	Použitá brusiva atd.	34
11.	Příloha	35
11.1	EU prohlášení o shodě	35

1. Důležitá upozornění

1.1 Předmluva k návodu k použití

Tento návod k použití má usnadnit seznámení se zařízením na broušení kruhových nožů a s jeho použitím k zamýšlenému účelu.

Návod k použití obsahuje důležité pokyny pro bezpečné, správné a hospodárné používání zařízení na broušení kruhových nožů. Jejich dodržování pomáhá předcházet rizikům, snižovat náklady na opravy a prostoje a zvyšovat spolehlivost a životnost zařízení na broušení kruhových nožů.

Návod k použití musí být neustále k dispozici v místě používání zařízení na broušení kruhových nožů.

Návod k použití si musí přečíst a používat každá osoba, která je pověřena pracemi na zařízení na broušení kruhových nožů, např.:

- přeprava, montáž, uvedení do provozu,
- obsluha, včetně odstraňování závad v průběhu práce,
- údržba (servis, opravy).

Kromě návodu k obsluze a závazných předpisů pro prevenci úrazů platných v zemi použití a v místě instalace je třeba dodržovat také uznávané technické předpisy pro bezpečnou a kvalifikovanou práci.

1.2 Výstražná upozornění a symboly v návodu k použití

V návodu k použití se používají následující symboly/označení, které je nezbytně nutné dodržovat:



Výstražný trojúhelník se signálním slovem „VÝSTRAHA“ se používá jako bezpečnostní výstraha u všech prací spojených s ohrožením zdraví a života.

V těchto případech je nutné pracovat s mimořádnou opatrností a pečlivostí.



„POZOR“ se používá na místech, která vyžadují zvláštní pozornost, aby nedošlo k poškození a/nebo zničení zařízení na broušení kruhových nožů jednotek nebo jeho okolí.



„UPOZORNĚNÍ“ označuje uživatelské tipy a obzvláště užitečné informace.

1. Důležitá upozornění

1.3 Čísla obrázků a položek v návodu k použití

Pokud text odkazuje na část stroje vyobrazenou na obrázku, je v závorce uvedeno číslo obrázku a položky.

Příklad: (7-13/1) znamená obrázek číslo 7-13, položka 1.



Zařízení na broušení kruhových nožů HV205-2 namontujte podle návodu (viz kapitolu 6).

Odšroubujte ovládací páku SH 104 (7-13/1).

Obrázek 7-13 Zařízení na broušení kruhových nožů HV205-2

2. Bezpečnost

2.1 Základní bezpečnostní pokyny

2.1.1 Dodržování pokynů uvedených v návodu k použití

Základním předpokladem pro bezpečnou manipulaci s tímto zařízením na broušení kruhových nožů a jeho bezporuchový provoz je znalost základních bezpečnostních pokynů a předpisů.

- Tento návod k použití obsahuje důležité pokyny pro bezpečné používání zařízení na broušení kruhových nožů.
- Tento návod k použití, a především bezpečnostní pokyny, musí dodržovat všechny osoby, které pracují na zařízení na broušení kruhových nožů.
- Kromě toho je třeba dodržovat pravidla a předpisy pro prevenci úrazů platné v místě použití.

2.1.2 Závazek provozovatele

Provozovatel se zavazuje, že práci na zařízení na broušení kruhových nožů umožní pouze osobám, které

- jsou seznámeny se základními předpisy o bezpečnosti práce a prevenci úrazů a byly poučeny o používání zařízení na broušení kruhových nožů,
- přečetly si a porozuměly návodu k použití, zejména kapitole „Bezpečnost“ a výstražným upozorněním, a tuto skutečnost potvrdily svým podpisem.

Dodržování bezpečnosti během práce podléhá pravidelným kontrolám.

2.1.3 Závazek pracovníků

Všechny osoby, které jsou pověřeny pracemi na zařízení na broušení kruhových nožů, se před zahájením práce zavazují,

- že budou dodržovat platné předpisy o bezpečnosti práce a prevenci úrazů,
- že si přečtou návod k použití, zejména kapitulu „Bezpečnost“ a výstražná upozornění, a svým podpisem potvrdí, že jim porozuměly.

2.1.4 Nebezpečí při manipulaci se zařízením na broušení kruhových nožů

Zařízení na broušení kruhových nožů je vyrobeno v souladu s nejnovějším stavem techniky a uznávanými bezpečnostními pravidly. Při jeho používání však může přesto vzniknout riziko ohrožení zdraví a života uživatele nebo třetích osob nebo poškození zařízení na broušení kruhových nožů nebo jiného majetku.

Zařízení na broušení kruhových nožů lze používat

- pouze k zamýšlenému účelu a
- v bezpečném technickém stavu.

Závady, které by mohly ohrozit bezpečnost, musí být neprodleně odstraněny.

2. Bezpečnost

2.1.5 Závady

Pokud se na zařízení na broušení kruhových nožů vyskytnou závady, které jsou významné z hlediska bezpečnosti, nebo pokud chování zařízení při práci takové závady signalizuje, je nutné zařízení na broušení kruhových nožů okamžitě odstavit, dokud nebude závada nalezena a odstraněna.

Závady smí odstraňovat pouze autorizovaní kvalifikovaní pracovníci.

2.2 Zamýšlené použití

Zařízení na broušení kruhových nožů je určeno výhradně k broušení kruhových nožů d. 80–250 mm (HV 205-1) a 250–470 mm (HV 205-2). Je vhodné k montáži na brusky KNECHT modelové řady S 200.

Všechny kruhové nože musí být upnuty do vhodných upínáků. Nejdříve je nutné zkontrolovat, zda je upínák vhodný pro broušený nůž. Teprve potom lze nůž brousit.

Jiné použití nebo použití nad tento rámec není použití v souladu s určením. Společnost KNECHT Maschinenbau GmbH neručí za případně vzniklé škody. Riziko nese pouze uživatel.

Použití v souladu s určením zahrnuje rovněž dodržování všech pokynů uvedených v návodu k použití.

POZOR

Použití zařízení na broušení kruhových nožů je v rozporu s určením, např. pokud

- **se montuje na jiné brusky, než je modelová řada KNECHT S 200,**
- **špatně se upne kruhový nůž,**
- **přípravky nejsou řádně upevněny.**

2.3 Záruka a odpovědnost

Nároky ze záruky a odpovědnosti za škodu na zdraví a majetku jsou vyloučeny, pokud jsou způsobeny jednou nebo několika následujícími příčinami:

- použití zařízení na broušení kruhových nožů v rozporu s určením,
- nesprávná přeprava, uvedení do provozu, obsluha a údržba zařízení na broušení kruhových nožů,
- provoz zařízení na broušení kruhových nožů s vadnými bezpečnostními zařízeními nebo s nesprávně nainstalovanými nebo nefunkčními bezpečnostními a ochrannými zařízeními,
- nedodržování pokynů v návodu k použití týkajících se přepravy, uvedení do provozu, obsluhy, údržby a oprav zařízení na broušení kruhových nožů,

2. Bezpečnost

- svévolné konstrukční změny zařízení na broušení kruhových nožů,
- nedostatečné kontroly částí stroje, které podléhají opotřebení, a
- používání neschválených náhradních a spotřebních dílů.

Používejte pouze originální náhradní a spotřební díly. U dílů z externích zdrojů není zaručeno, že byly navrženy a zkonstruovány tak, aby odolaly namáhání a zajistily bezpečnost.

2.4 Bezpečnostní předpisy

2.4.1 Organizační opatření

Všechna stávající bezpečnostní zařízení je třeba pravidelně kontrolovat.

Je třeba dodržovat předepsané intervaly nebo intervaly uvedené v návodu k použití pro pravidelné údržbové práce!

2.4.2 Ochranná zařízení

Před každým uvedením zařízení na broušení kruhových nožů do provozu musí být všechna ochranná zařízení správně nainstalována a funkční.

Ochranná zařízení smí být odstraněna pouze po odstavení zařízení na broušení kruhových nožů a jeho zajištění proti opětovnému uvedení do provozu.

Při dodávkách náhradních dílů musí provozovatel předpisově namontovat ochranná zařízení.

2.4.3 Neformální bezpečnostní opatření

Návod k použití musí být vždy uložen v místě použití zařízení na broušení kruhových nožů. Kromě návodu k použití je třeba zabezpečit a dodržovat všeobecně platné a místní předpisy o prevenci úrazů.

Všechna bezpečnostní upozornění a upozornění na nebezpečí na zařízení na broušení kruhových nožů musí být kompletní a dobře čitelná.

2.4.4 Výběr pracovníků, kvalifikace pracovníků

Na zařízení na broušení kruhových nožů smí pracovat pouze proškolení pracovníci. Dodržujte zákonem povolený minimální věk!

Musí být jasně vymezena odpovědnost pracovníků za uvedení do provozu, obsluhu, údržbu a opravy.

Pracovníci ve fázi školení, výcviku, vzdělávání nebo zaučování mohou na zařízení na broušení kruhových nožů pracovat pouze pod stálým dohledem zkušené osoby!

2. Bezpečnost

2.4.5 Řízení stroje

Stroj smí zapínat pouze vyškolení a poučení pracovníci.

2.4.6 Bezpečnostní opatření v běžném provozu

Vyvarujte se jakýchkoli pracovních postupů, které by mohly ohrozit bezpečnost. Zařízení na broušení kruhových nožů používejte, pouze pokud jsou všechna ochranná zařízení na svém místě a plně funkční.

Nejméně jednou za směnu (nebo za den) zkontrolujte zařízení na broušení kruhových nožů, zda nevykazuje vnější viditelná poškození a zda jsou bezpečnostní zařízení funkční.

Změny, které nastanou (včetně provozního chování), hlaste okamžitě odpovědnému orgánu nebo osobě. V případě potřeby zařízení na broušení kruhových nožů okamžitě vypněte a zajistěte.

Před zapnutím brusky se ujistěte, že jejím spuštěním nemůže být nikdo ohrožen.

V případě poruchy funkce brusku okamžitě vypněte a zajistěte. Poruchy nechte ihned odstranit.

2.4.7 Nebezpečí vyvolaná elektrickou energií

Práce na elektrických systémech nebo provozních prostředcích smí provádět pouze kvalifikovaný elektrikář v souladu s elektrotechnickými předpisy.

Závady, např. poškozené kabely, kabelové spoje atd., musí okamžitě odstranit kompetentní odborník.

2.4.8 Obzvláště nebezpečná místa

V oblasti brusného kotouče, brusného pásu pro mokré broušení a lamelového kartáče hrozí nebezpečí zhmoždění a nebezpečí vtažení např. oděvu, prstů nebo vlasů. Noste vhodné osobní ochranné prostředky.

2.4.9 Údržba (servis, opravy) a odstraňování závad

Údržbu musí včas provádět kvalifikovaný personál. Před zahájením údržbových prací musí být informován obsluhující personál. Musí být jmenován odpovědný dohled.

Při všech údržbových pracích odpojte brusku od napájení a zajistěte ji proti neočekávanému opětovnému spuštění.

Vytáhněte síťovou zástrčku. V případě potřeby zajistěte oblast provádění údržby.

Po dokončení údržbových prací a odstranění poruch namontujte všechna bezpečnostní zařízení a zkontrolujte jejich funkčnost.

2. Bezpečnost

2.4.10 Konstrukční změny na zařízení na broušení kruhových nožů

Bez povolení výrobce neprovádějte na zařízení na broušení kruhových nožů žádné změny ani přestavby a nemontujte žádná přídatná zařízení. Uvedené platí i pro montáž a nastavování bezpečnostních zařízení.

Veškeré přestavby vyžadují písemný souhlas společnosti KNECHT Maschinenbau GmbH.

Neprodleně vyměňte všechny části stroje, které nejsou v bezvadném stavu.

Používejte pouze originální náhradní a spotřební díly. U dílů z externích zdrojů není zaručeno, že byly navrženy a zkonstruovány tak, aby odolaly namáhání a zajistily bezpečnost.

2.4.11 Čištění zařízení na broušení kruhových nožů

S použitými čisticími prostředky a materiály zacházejte řádně a ekologicky je likvidujte.

Zajistěte bezpečnou a ekologickou likvidaci opotřebovaných a vyměněných dílů.

2.4.12 Oleje a tuky

Při manipulaci s oleji a tuky dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Dodržujte zvláštní předpisy pro potravinářský sektor.

2.4.13 Změna místa použití brusky se zařízením na broušení kruhových nožů

I v případě malé změny umístění odpojte brusku se zařízením na broušení kruhových nožů od všech externích zdrojů energie. Před opětovným spuštěním brusku řádně připojte k napájení.

Při nakládání používejte pouze zvedací zařízení a vázací a prostředky k uchopení břemen s dostatečnou nosností. Pro zvedání jmenujte kompetentní instruuující osobu.

V prostoru nakládky a vykládky se nesmí nacházet jiné osoby než ty, které jsou k těmto pracím určeny.

Používejte pouze vhodná dopravní vozidla s dostatečnou nosností. Náklad spolehlivě zajistěte. Viz rovněž návod k použití univerzální brusky na mokré broušení S200 (kapitola 4).

Při opětovném uvádění do provozu postupujte výhradně podle návodu k použití.

3. Popis

3.1 Účel použití

Zařízením na broušení kruhových nožů HV205-1 a HV205-2 se brousí kruhové nože. Zařízení se používá na bruskách KNECHT modelové řady S200.

3.2 Technické údaje

3.2.1 Zařízení na broušení kruhových nožů HV205-1

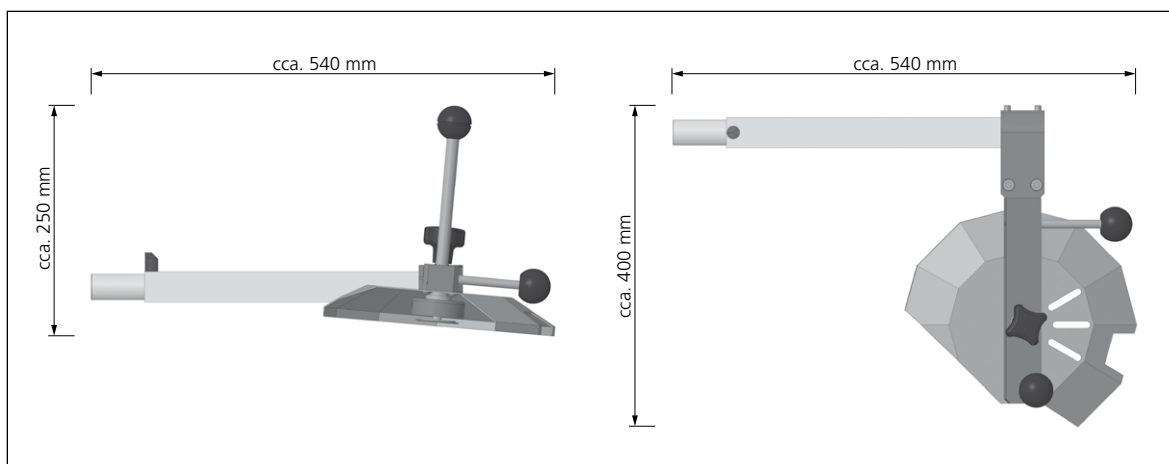
Výška _____ cca 250 mm

Šířka _____ cca 540 mm

Hloubka _____ cca 400 mm

Hmotnost _____ cca 3,8 kg

Oblast broušení _____ kruhové nože d. 80–250 mm



Obrázek 3-1 Rozměry v mm (HV205-1 pohled zepředu/pohled shora)

3. Popis

3.2.2 Zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-2

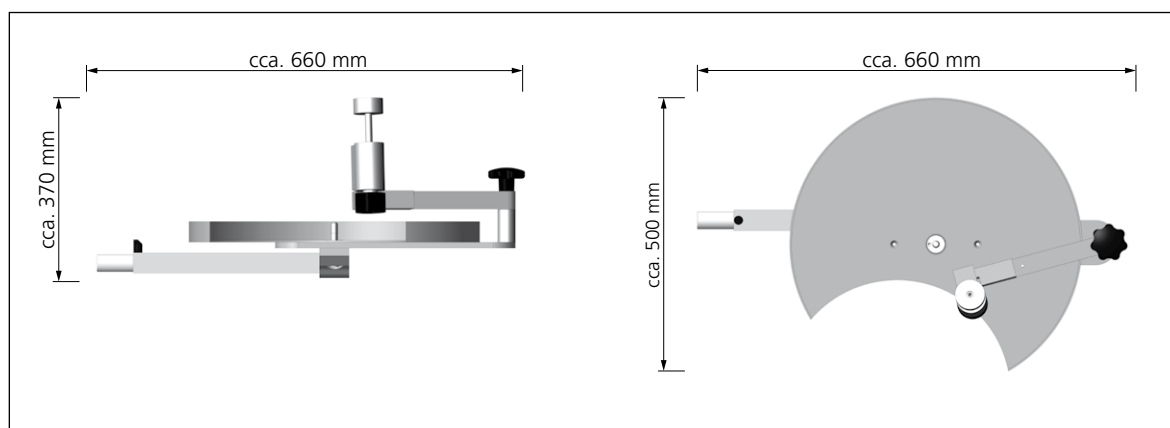
Výška _____ cca 370 mm

Šířka _____ cca 660 mm

Hloubka _____ cca 500 mm

Hmotnost _____ cca 7 kg

Oblast broušení _____ kruhové nože d. 250–470 mm



Obrázek 3-2 Rozměry v mm (HV 205-2 pohled zepředu/pohled shora)

3.3 Popis funkce

Pro broušení kruhových nožů (d. 80–250 mm) se na brusku S 200 montuje zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-1.

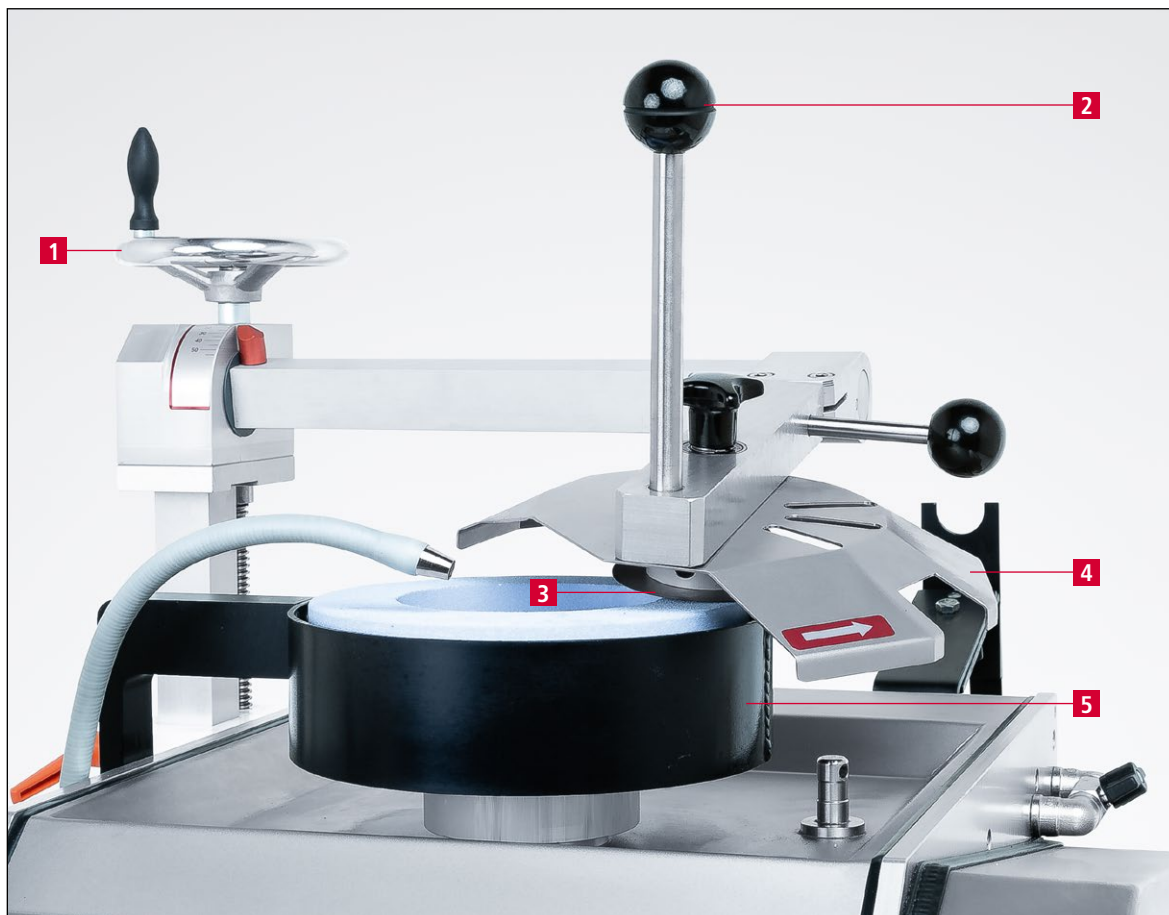
Pro broušení kruhových nožů (d. 250–470 mm) se na brusku S 200 montuje zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-2.

Zařízení na broušení kruhových nožů umožňují broušení pod přesným úhlem se snadnou obsluhou a vynaložením velmi malé síly. Kruhové nože s odštipnutými břity zde lze snadno opravit.

3. Popis

3.4 Popis konstrukčních celků

3.4.1 Zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-1 pro kruhové nože d. 80–250 mm



Obrázek 3-3 Zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-1

- 1 Ruční kolečko pro nastavení úhlu
- 2 Ovládací páka
- 3 Kruhový nůž d. 90 mm
- 4 Upínák pro kruhové nože
- 5 Brusný kotouč s chráničem

3. Popis

3.4.2 Zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-2 pro kruhové nože d. 250–470 mm



Obrázek 3-4 Zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-2

- 1 Ruční kolečko pro nastavení úhlu
- 2 Chránič nože
- 3 Kruhový nůž d. 430 mm
- 4 Ovládací páka SH 104
- 5 Přípravek na odstraňování otřepů

4. Přeprava



Při přepravě je nutné dodržovat platné místní bezpečnostní předpisy a předpisy pro prevenci úrazů.

4.1 Přepravní prostředky

K přepravě zařízení na broušení kruhových nožů používejte pouze dostatečně dimenzované přepravní prostředky.

4.2 Poškození během přepravy

Pokud při převzetí dodávky zjistíte škody, neprodleně informujte společnost KNECHT Maschinenbau GmbH a přepravce. V případě potřeby je třeba neprodleně přizvat nezávislého znalce.

Odstraňte obal a upevňovací pásy. Odstraňte upevňovací pásy na zařízení na broušení kruhových nožů. Obal ekologicky zlikvidujte.

4.3 Přeprava do jiného místa instalace

Při převozu do jiného místa instalace dbejte na dodržení prostorových požadavků (viz kapitoly 3.2.1 a 3.2.2).

Zařízení na broušení kruhových nožů musí být během přepravy dostatečně zajištěno.

5. Montáž

5.1 Výběr kvalifikovaných pracovníků



Doporučujeme, aby montáž zařízení na broušení kruhových nožů prováděli pouze vyškolení pracovníci společnosti KNECHT.

Nepřebíráme žádnou odpovědnost za škody způsobené neodbornou montáží.

5.2 Místo instalace

Při určování místa instalace zohledněte potřebný prostor pro montáž, údržbu a opravy zařízení na broušení kruhových nožů (viz kapitoly 3.2.1 a 3.2.2).

5.3 Nastavení

Nastavení jednotlivých komponent před dodáním provádí společnost KNECHT Maschinenbau GmbH.

POZOR

Svévolné změny nastavených hodnot jsou nepřípustné a mohou způsobit poškození zařízení na broušení kruhových nožů a brusky.

5.4 Zprovoznění zařízení na broušení kruhových nožů

Před uvedením do provozu namontujte a zkontrolujte všechna ochranná zařízení.

Zařízení na broušení kruhových nožů je vhodné k montáži na brusky KNECHT modelové řady S200.



Před uvedením do provozu nechte zkontrolovat účinnost všech bezpečnostních zařízení autorizovanými kvalifikovanými pracovníky.

6. Uvedení do provozu



Veškeré práce smí provádět pouze autorizovaní kvalifikovaní pracovníci.

Je nutné dodržovat platné místní bezpečnostní předpisy a předpisy pro prevenci úrazů.

Při zapnuté brusce hrozí nebezpečí vtažení rukou, vlasů a oděvu.

Hrozí nebezpečí vážných zranění. Noste vhodné osobní ochranné prostředky.

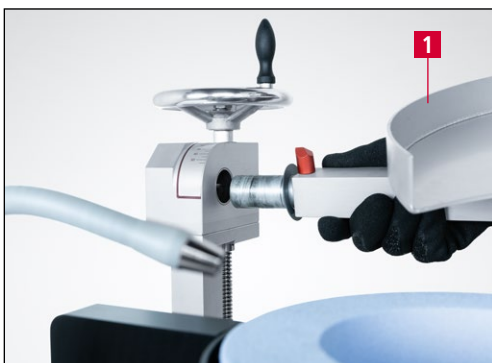
6.1 Montáž zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-1 | HV 205-2



Obrázek 6-1 Demontáž otočného ramene

Šestihránným šroubovákem vel. 6 mm povolte proti směru otáčení hodinových ručiček šroub se zápusťnou hlavou M 10 (6-1/1).

Standardně namontované otočné rameno sejměte z brusného zařízení bočně.



Obrázek 6-2 Montáž zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-1 | HV 205-2

Nasadte zařízení na broušení kruhových nožů (6-2/1) úplně na brusné zařízení zprava a zajistěte jej šroubem se zápusťnou hlavou M 10 (6-1/1).

7. Obsluha

7.1 Broušení kruhových nožů d. 80–250 mm na brusném kotouči



Obrázek 7-1 Zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-1

Zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-1 namontujte podle návodu (viz kapitolu 6).

7.1.1 Upnutí kruhového nože



Obrázek 7-2 Kruhový nůž položte na vhodný upínák nože

Kruhový nůž (7-2/1) položte na vhodný upínák nože (7-2/2).



Obrázek 7-3 Upnutí kruhového nože

Posuňte zařízení na broušení kruhových nožů dozadu.

Upínák nože (7-3/1) s kruhovým nožem zaveďte do zařízení na broušení kruhových nožů (7-3/2), upevněte a zajistěte křížovou rukojetí (7-3/3).

7. Obsluha



Obrázek 7-4 Upevnění kruhového nože

Za tímto účelem držte upínák nože pomocí aretačního kolíku (7-4/1) a utáhněte křížovou rukojeť (7-4/2) ve směru hodinových ručiček.

7.1.2 Umístění kruhového nože na brusný kotouč



Obrázek 7-5 Umístění kruhového nože na brusný kotouč

Ostří kruhového nože (7-5/1) musí ležet přibližně 15 mm před středem brusného kotouče.



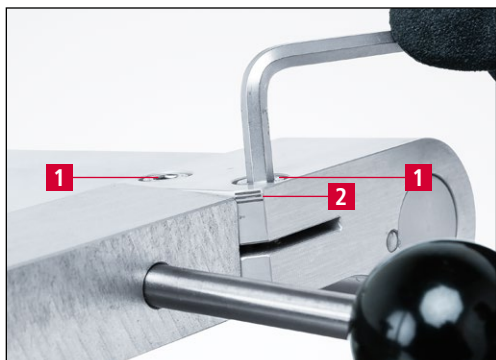
Obrázek 7-6 Seřízení zařízení na broušení kruhových nožů

Za tímto účelem povolte dolní aretační páčku (7-6/1) proti směru hodinových ručiček a posuňte celé brusné zařízení (7-6/2) tak, aby se ostří kruhového nože nacházelo přibližně 15 mm před středem brusného kotouče (viz obr. 7-5).

Opět utáhněte dolní aretační páčku (7-6/1).

7. Obsluha

7.1.3 Otočení zařízení na broušení kruhových nožů



Obrázek 7-7 Natočení zařízení na broušení kruhových nožů

Šestihranným šroubovákem vel. 6 mm povolte dva upínací šrouby (7-7/1) na upínací hlavě proti směru hodinových ručiček.

Upínací rameno vyklopte ve směru hodinových ručiček, až hrana upínacího ramena leží na prostřední značce (7-7/2) upínací hlavy.

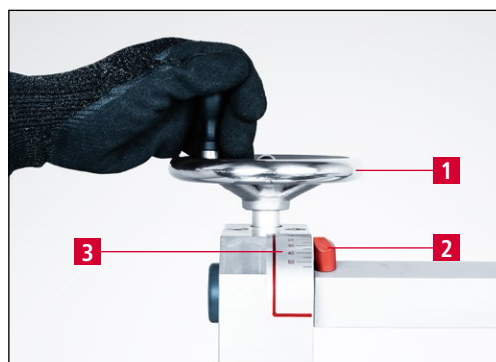
7.1.4 Nastavení úhlu broušení



Obrázek 7-8 Povolení aretační páčky

Pro nastavení úhlu broušení položte nůž na brusný kotouč.

Povolte horní aretační páčku (7-8/1) proti směru hodinových ručiček.



Obrázek 7-9 Nastavení úhlu broušení

Otáčejte ručním kolečkem (7-9/1), dokud ukazatel (7-9/2) neukáže požadovaný úhel na úhlové stupnici (7-9/3).

Opět utáhněte horní aretační páčku (7-8/1).

7. Obsluha

7.1.5 Broušení kruhového nože



VÝSTRAHA

Při broušení vznikají abrazivní částice, které se mohou dostat do očí. Noste ochranné brýle.



Obrázek 7-10 Zapnutí brusky a chladicí jednotky

Zapněte brusku (7-10/1) a chladicí jednotku (7-10/2).

POZOR

Kruhový nůž se musí otáčet proti směru hodinových ručiček. Dodržujte šipku směru otáčení na krytu nože.



Obrázek 7-11 Broušení kruhových nožů

Kruhový nůž zatlačte ovládací pákou (7-11/1) mírnou silou na brusný kotouč. Nůž se pomalu otáčí proti směru hodinových ručiček.

Bruste, dokud se na ostří nevytvoří malý otřep (7-11/2).

7. Obsluha

7.1.6 Odstranění otřepů z kruhového nože



Při odstraňování otřepů vznikají abrazivní částice, které se mohou dostat do očí. Noste ochranné brýle.



Obrázek 7-12 Odstranění otřepů z kruhových nožů

Téměř úplně snižte brusný tlak.

Orovnávací kámen z karbidu křemíku (7-12/1) držte naplocho proti rotujícímu kruhovému noži (7-12/2).

Otřep se odstraní několika otáčkami nože při chlazení vodou.

7. Obsluha

7.2 Broušení kruhových nožů d. 250–470 mm na brusném kotouči

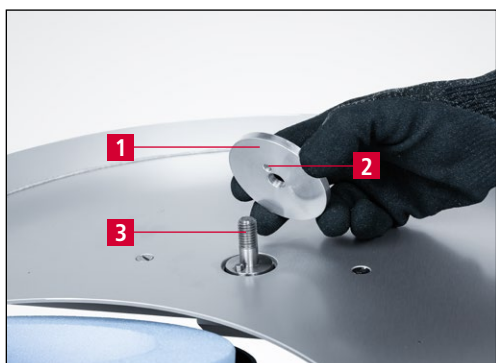


Obrázek 7-13 Zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-2

Zařízení na broušení kruhových nožů HV 205-2 namontujte podle návodu (viz kapitolu 6).

Odšroubujte ovládací páku SH 104 (7-13/1).

7.2.1 Upnutí kruhového nože



Obrázek 7-14 Upínací příruba d. 70 mm

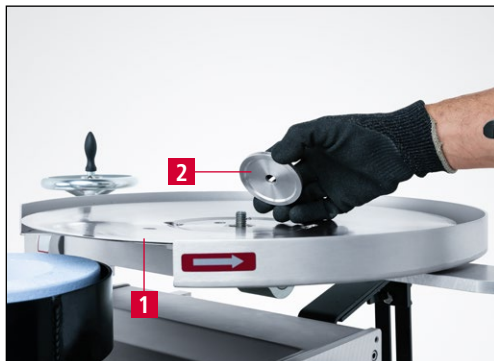
Upínací přírubu d.70 mm (7-14/1) s otvorem unášče (7-14/2) zasuňte dolů na upínací čep (7-14/3).



Obrázek 7-15 Nasazení distanční podložky na upínací čep

Středící kotouč (7-15/1) odpovídající otvoru nože nasadte na upínací čep.

7. Obsluha



Obrázek 7-16 Položení kruhového nože

Položte kruhový nůž (7-16/1).

Zasuňte upínací přírubu d. 70 mm (7-16/2) na kruhový nůž.



Obrázek 7-17 Upnutí kruhového nože

Upněte nůž ovládací pákou SH 104 (7-17/1).

7.2.2 Umístění kruhového nože na brusný kotouč



Obrázek 7-18 Umístění kruhového nože na brusný kotouč

Ostří kruhového nože (7-18/1) má ležet přibližně 15 mm před středem brusného kotouče.

7. Obsluha

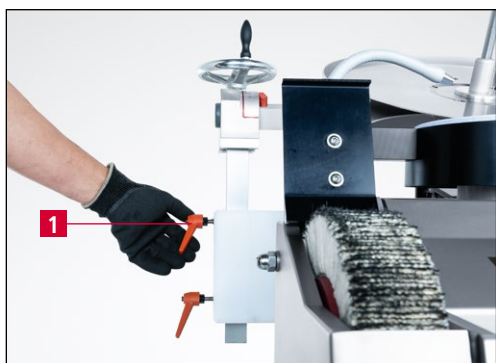


Obrázek 7-19 Seřízení zařízení na broušení kruhových nožů

Za tímto účelem povolte dolní aretační páčku (7-19/1) proti směru hodinových ručiček a posuňte celé brusné zařízení tak, aby se ostří kruhového nože nacházelo přibližně 15 mm před středem brusného kotouče (viz obr. 7-18).

Opět utáhněte dolní aretační páčku (7-19/1).

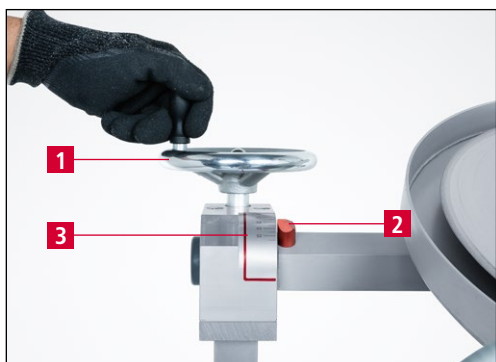
7.2.3 Nastavení úhlu broušení



Obrázek 7-20 Povolení aretační páčky

Pro nastavení úhlu broušení položte nůž na brusný kotouč.

Povolte horní aretační páčku (7-20/1) proti směru hodinových ručiček.



Obrázek 7-21 Nastavení úhlu broušení

Otáčejte ručním kolečkem (7-21/1), dokud ukazatel (7-21/2) neukáže požadovaný úhel na úhlové stupnici (7-21/3).

Opět utáhněte horní aretační páčku (7-20/1).

7. Obsluha

7.2.4 Broušení kruhového nože



VÝSTRAHA

Při broušení vznikají abrazivní částice, které se mohou dostat do očí. Noste ochranné brýle.



Obrázek 7-22 Zapnutí brusky a chladicí jednotky

Zapněte brusku (7-22/1) a chladicí jednotku (7-22/2).

POZOR

Kruhový nůž se musí otáčet proti směru hodinových ručiček. Dodržujte šipku směru otáčení na krytu nože.



Obrázek 7-23 Broušení kruhových nožů

Kruhový nůž zatlačte ovládací pákou (7-23/1) mírnou silou na brusný kotouč. Nůž se pomalu otáčí proti směru hodinových ručiček.

Bruste, dokud se na ostří nevytvoří malý otřep (7-23/2).

7. Obsluha

7.2.5 Odstranění otřepů z kruhového nože



Při odstraňování otřepů vznikají abrazivní částice, které se mohou dostat do očí. Noste ochranné brýle.



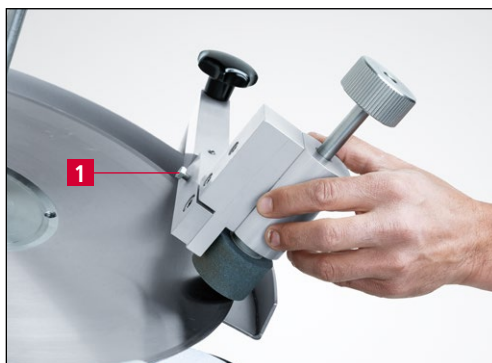
Obrázek 7-24 Odstranění otřepů z kruhových nožů

Téměř úplně snižte brusný tlak.

Otočte rameno pro odstraňování otřepů (7-24/1) nad řeznou hranu kruhového nože.

Odjehlovací kotouč (7-24/2) by měl dosedat cca 15 mm od středu řezné hrany kruhového nože.

Odjehlovací kotouč se pomalu otáčí nad rotujícím kruhovým nožem. Otřep se odstraní několika otáčkami nože při chlazení vodou.



Obrázek 7-25 Natočení ramena pro odstraňování otřepů

V případě potřeby a po konzultaci se společností KNECHT lze odjehlovací kotouč natočit.

Za tímto účelem povolte šroub se šestihrannou hlavou (7-25/1) proti směru hodinových ručiček klíčem vel. 10 mm.

Otočte rameno pro odstraňování otřepů do požadované polohy.

Šroub s šestihrannou hlavou (7-25/1) opět utáhněte.

8. Péče a údržba



VÝSTRAHA

Při všech pracích na brusce je nutné dodržovat místní bezpečnostní předpisy a předpisy o prevenci úrazů a také kapitoly „Bezpečnost“ a „Důležité pokyny“ v návodu k použití.

8.1 Čištění

Zařízení na broušení kruhových nožů je třeba po každém broušení očistit, protože jinak zbytky z broušení zaschnou a obtížně se odstraňují.

Po vyčištění doporučujeme k péči o zařízení na broušení kruhových nožů použít prostředky uvedené v tabulce čisticích prostředků a maziv (kapitola 8.1.1).

8.1.1 Tabulka čisticích prostředků a maziv

Čištění / mazání	Interflon	Würth	SHELL	EXXON Mobil
Čištění a péče o části stroje	Dry Clean Stainless Steel	Sprej na ošetření ušlechtilé oceli	Risella 917	Marcol 82
Mazání závitů a kluzných ploch	Fin Grease	Univerzální tuk	Gadus S2	Ronex MP

8.2 Harmonogram údržby (jednosměnný provoz)

Interval	Konstrukční jednotka	Údržbová činnost
Denně	Všechny povrchy	Očistit měkkým hadrem a ošetřovacím sprejem.
Týdně	Závity a křížové rukojeti	Namazat univerzálním tukem.
	Vodící dráhy	Očistit a namazat univerzálním tukem.
Ročně		Vyžádání servisní služby společnosti KNECHT Maschinenbau GmbH.

9. Demontáž a likvidace

9.1 Demontáž

Všechny provozní látky je třeba řádně zlikvidovat.

Pohyblivé díly je třeba zajistit proti posunutí.

Demontáž musí provést specializovaný podnik.

9.2 Likvidace

Stroj musí na konci jeho životnosti zlikvidovat specializovaný podnik. Ve výjimečných případech a po dohodě se společností KNECHT Maschinenbau GmbH lze zařízení na broušení kruhových nožů vrátit.

Provozní prostředky (např. brusné kotouče, brusné pásy, lamelové kartáče atd.) musí být rovněž odborně zlikvidovány.

10. Servis, náhradní díly a příslušenství

10.1 Poštovní adresa

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Německo

Telefon +49-7527-928-0
Fax +49-7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

10.2 Servis

Vedení servisu:

Adresa viz poštovní adresu

service@knecht.eu

10.3 Spotřební a náhradní díly

Pokud potřebujete náhradní díly, použijte seznam náhradních dílů dodaný se strojem. Objednávku proveďte podle níže uvedeného schématu.

V objednávce vždy uvádějte:	(příklad)
Typ stroje	(HV 205-2)
Označení konstrukční jednotky	(upínací čep)
Č. položky	(10)
Číslo výkresu (číslo výrobku)	(2000075-2421)
Počet kusů	(1 kus)

V případě dotazů nás neváhejte kontaktovat.

10. Servis, náhradní díly a příslušenství

10.4 Příslušenství

10.4.1 Použitá brusiva atd.

Označení	Rozměry	Číslo výrobku	Poznámka
Brusný hrncový kotouč (odjehlovací kotouč)	d. 50×32×13/40×24 K 120 Si	412B-27-0000	Součást dodávky
Orovnávací kámen z karbidu křemíku s rukojetí	35/25×16×225 mm	412P-01-0499	Součást dodávky

POZOR

Používat se smí pouze originální brousící prostředky společnosti KNECHT Maschinenbau GmbH.

Při používání neoriginálních dílů nenese společnost KNECHT Maschinenbau GmbH žádnou odpovědnost.

Pokud potřebujete brusivo nebo jiné příslušenství, obraťte se na naše prodejce a obchodní partnery nebo přímo na společnost KNECHT Maschinenbau GmbH.

Děkujeme za důvěru!

11. Příloha

11.1 EU prohlášení o shodě ve smyslu směrnice EU 2006/42/ES

- směrnice o strojních zařízeních 2006/42/ES
- směrnice o elektromagnetické kompatibilitě 2014/30/EU

Tímto prohlašujeme, že níže popsaný stroj je na základě své konstrukce a provedení, které uvádíme na trh, v souladu s příslušnými základními požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví podle příslušné směrnice EU.

Pokud dojde bez našeho souhlasu k úpravě stroje, pozbývá toto prohlášení platnosti.


Označení stroje:	Zařízení na broušení kruhových nožů
Typové označení:	HV 205-1 HV 205-2
Použité harmonizované normy, především:	DIN EN 12100-1 DIN EN 12100-2 DIN EN 60204-1 ISO 13857 DIN EN 349
Osoba odpovědná za dokumentaci:	Andreas Doerr (státem certifikovaný technik) Tel. +49-7527-928-81 a.doerr@knecht.eu
Výrobce:	KNECHT Maschinenbau GmbH Witschwender Straße 26 88368 Bergatreute Německo

K dispozici je kompletní technická dokumentace. Návod k obsluze patřící ke stroji je k dispozici v originálním znění a v národním jazyce uživatele.

Platnost prohlášení zaniká, pokud se změní právní požadavky.

Bergatreute 5. srpna 2024

KNECHT Maschinenbau GmbH


Markus Knecht
Jednatel

