

Návod na obsluhu

HV 203 | HV 262

Univerzálne brúsne rameno | Univerzálne pásové brúsne zariadenie



Návod na obsluhu

Univerzálne brúsne rameno HV 203 Univerzálne pásové brúsne zariadenie HV 262

Výrobca

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Nemecko

Telefón +49-7527-928-0
Fax +49-7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

Dokumenty pre prevádzkovateľa stroja

Návod na obsluhu

Dátum vydania návodu na obsluhu

30. apríl 2026

Autorské práva

Tento návod na obsluhu a prevádzková dokumentácia sú chránené autorskými právami spoločnosti KNECHT Maschinenbau GmbH. Dodávajú sa len zákazníkovi a prevádzkovateľovi našich výrobkov a sú súčasťou stroja.

Bez nášho výslovného súhlasu nesmú byť tieto dokumenty rozmnožované ani sprístupňované tretím osobám, najmä nie konkurenčným firmám.

Obsah

1.	Dôležité informácie	7
1.1	Úvod k návodu na obsluhu	7
1.2	Výstražné upozornenia a symboly v návode na obsluhu	7
1.3	Čísla obrázkov a položiek v návode na obsluhu	8
2.	Bezpečnosť	9
2.1	Základné bezpečnostné pokyny	9
2.1.1	Dodržiavanie pokynov uvedených v návode na obsluhu	9
2.1.2	Povinnosti prevádzkovateľa	9
2.1.3	Povinnosti zamestnancov	9
2.1.4	Nebezpečenstvá pri manipulácii s brúsnyimi zariadeniami	9
2.1.5	Poruchy	10
2.2	Použitie v súlade s určením	10
2.3	Záruka a zodpovednosť	10
2.4	Bezpečnostné predpisy	11
2.4.1	Organizačné opatrenia	11
2.4.2	Ochranné zariadenia	11
2.4.3	Neformálne bezpečnostné opatrenia	11
2.4.4	Výber zamestnancov, kvalifikácia zamestnancov	11
2.4.5	Ovládanie stroja	12
2.4.6	Bezpečnostné opatrenia pri bežnej prevádzke	12
2.4.7	Nebezpečenstvo pri práci s elektrickou energiou	12
2.4.8	Miesta so zvýšeným nebezpečenstvom	12
2.4.9	Údržba (servis, oprava) a odstraňovanie porúch	12
2.4.10	Konštrukčné úpravy brúsnych zariadení	13
2.4.11	Čistenie brúsnych zariadení	13
2.4.12	Oleje a mazivá	13
2.4.13	Zmena miesta brúsky s brúsnyimi zariadeniami	13
3.	Opis	14
3.1	Účel použitia univerzálneho brúsneho ramena HV 203	14
3.2	Technické údaje HV 203	14
3.3	Opis funkcií HV 203	15
3.4	Opis modulov HV 203	16
3.4.1	Upínacia hlava na nože v tvare kosáka	16
3.4.2	Dištančná podložka	17
3.5	Účel použitia univerzálneho pásového brúsneho zariadenia HV 262	18
3.6	Technické údaje HV 262	18
3.7	Opis funkcií HV 262	19
3.8	Opis modulov HV 262	20

Obsah

4.	Preprava	21
4.1	Prepravné prostriedky	21
4.2	Poškodenie pri preprave	21
4.3	Preprava na iné miesto inštalácie	21
5.	Montáž	22
5.1	Výber odborných zamestnancov	22
5.2	Miesto inštalácie	22
5.3	Nastavenia	22
5.4	Prvé uvedenie brúsnych zariadení do prevádzky	22
6.	Uvedenie HV 203 do prevádzky	23
6.1	Montáž univerzálneho brúsneho ramena HV 203	23
7.	Obsluha HV 203	24
7.1	Brúsenie lineárnych nožov na brúsnom kotúči	24
7.1.1	Montáž brúsnej dosky SP 107	24
7.1.2	Upnutie noža	27
7.1.3	Umiestnenie noža na brúsny kotúč	28
7.1.4	Vyrovnanie noža na brúsnom kotúči	29
7.1.5	Nastavenie uhla brúsenia	30
7.1.6	Brúsenie lineárnych nožov (plochý výbrus)	31
7.1.7	Brúsenie lineárnych nožov na rezanie (konvexný výbrus)	33
7.2	Brúsenie nožov v tvare kosáka na brúsnom kotúči	35
7.2.1	Montáž brúsnej dosky SP 107	35
7.2.2	Upnutie noža	40
7.2.3	Umiestnenie noža na brúsny kotúč	41
7.2.4	Nastavenie uhla brúsenia	42
7.2.5	Brúsenie nožov na rezanie v tvare kosáka (konvexný výbrus)	43
8.	Uvedenie HV 262 do prevádzky	45
8.1	Nasmerovanie univerzálneho pásového brúsneho zariadenia HV 262 do pracovnej polohy	45
9.	Obsluha HV 262	47
9.1	Brúsenie lineárnych nožov na páse na brúsenie zamokra (konvexný výbrus)	47
9.1.1	Uvolnenie aretácie vozíka	47

Obsah

9.1.2	Vloženie funkčného kotúča	47
9.1.3	Nastavenie uhla brúsenia	48
9.1.4	Montáž brúsnej dosky	49
9.1.5	Upnutie noža na rezanie	50
9.1.6	Základná funkcia aretačného mechanizmu HV262	51
9.1.7	Umiestnenie univerzálneho pásového brúsneho zariadenia HV262 do nastavovacej polohy	52
9.1.8	Vyrovnanie noža na rezanie na páse na brúsenie zamokra	53
9.1.9	Brúsenie nožov na rezanie	54
9.1.10	Odstraňovanie ostrapkov a leštenie nožov na rezanie	56
9.2	Brúsenie nožov na rezanie v tvare kosáka na páse na brúsenie zamokra (konvexný výbrus)	57
9.2.1	Aretácia vozíka	57
9.2.2	Vloženie funkčného kotúča	57
9.2.3	Nastavenie uhla brúsenia	57
9.2.4	Montáž brúsnej dosky	58
9.2.5	Nastavenie rozsahu otáčania brúsnej dosky	59
9.2.6	Zväčšenie polomeru brúsenia	59
9.2.7	Upnutie noža na rezanie	60
9.2.8	Základná funkcia aretačného mechanizmu HV262	61
9.2.9	Umiestnenie univerzálneho pásového brúsneho zariadenia HV262 do nastavovacej polohy	62
9.2.10	Brúsenie nožov na rezanie	63
9.2.11	Odstraňovanie ostrapkov a leštenie nožov na rezanie	65
10.	Starostlivosť a údržba	66
10.1	Čistenie	66
10.1.1	Tabuľka čistiacich a mazacích prostriedkov	66
10.2	Plán údržby (jednozmenná prevádzka)	66
11.	Demontáž a likvidácia	67
11.1	Demontáž	67
11.2	Likvidácia	67
12.	Servis, náhradné diely a príslušenstvo	68
12.1	Poštová adresa	68
12.2	Servis	68
12.3	Opotrebitel'né a náhradné diely	68
13.	Príloha	69
13.1	EÚ vyhlásenie o zhode	69

1. Dôležité informácie

1.1 Úvod k návodu na obsluhu

Tento návod na používanie má uľahčiť oboznámenie sa s brúsnyimi zariadeniami a ich možnosťami použitia v súlade s určením.

Návod na obsluhu obsahuje dôležité pokyny na bezpečnú, správnu a hospodárnu prevádzku brúsnych zariadení. Jeho dodržiavanie pomáha predchádzať nebezpečenstvám, znižovať náklady na opravy a prestoje a zvyšovať spoľahlivosť a životnosť brúsnych zariadení.

Návod na obsluhu musí byť vždy k dispozícii na mieste používania brúsnych zariadení.

Tento návod na obsluhu si musí prečítať a dodržiavať každá osoba poverená prácami na brúsnych zariadeniach, napr.:

- prepravou, montážou, uvedením do prevádzky
- obsluhou, vrátane odstraňovania porúch počas prevádzky, ako aj
- údržbou (servisom, opravami).

Okrem návodu na obsluhu a platných predpisov týkajúcich sa bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci v krajine používateľa a na mieste použitia je potrebné dodržiavať aj uznávané technické predpisy týkajúce sa bezpečnej a odbornej práce.

1.2 Výstražné upozornenia a symboly v návode na obsluhu

V návode na obsluhu sa používajú nasledujúce symboly/označenia, ktoré je nutné bezpodmienečne dodržiavať:



UPOZORNENIE

Výstražný trojuholník so signálnym slovom „UPOZORNENIE“ sa používa ako upozornenie na bezpečnosť práce pri všetkých prácach, pri ktorých hrozí nebezpečenstvo ohrozenia života a zdravia.

V týchto prípadoch sa musia práce vykonávať s osobitnou opatrnosťou a starostlivosťou.

POZOR

Slovo „POZOR“ je uvedené na miestach, ktoré si vyžadujú osobitnú pozornosť, aby sa zabránilo poškodeniu a/alebo zničeniu brúsnych zariadení alebo ich okolia.

INFORMÁCIA

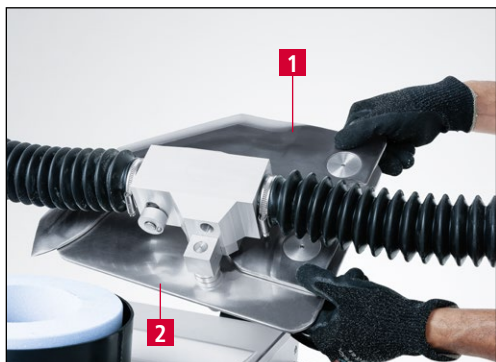
Slovo „INFORMÁCIA“ sa vzťahuje na tipy na použitie a obzvlášť užitočné informácie.

1. Dôležité informácie

1.3 Čísla obrázkov a položiek v návode na obsluhu

Ak sa text týka časti stroja, ktorá je zobrazená na obrázku, je to uvedené pomocou čísla obrázka a pozície v zátvorkách.

Príklad: (7-9/1) znamená číslo obrázka 7-9, pozíciu 1.



Nôž (7-9/1) upevnite na brúsnu dosku (7-9/2).

Obrázok 7-9 Upevnenie noža na brúsnu dosku

2. Bezpečnosť

2.1 Základné bezpečnostné pokyny

2.1.1 Dodržiavanie pokynov uvedených v návode na obsluhu

Základným predpokladom bezpečnej obsluhy a bezporuchovej prevádzky týchto brúsnych zariadení je znalosť základných bezpečnostných pokynov a bezpečnostných predpisov.

- Tento návod na obsluhu obsahuje dôležité pokyny na bezpečnú prevádzku brúsnych zariadení.
- Tento návod na obsluhu, najmä bezpečnostné pokyny, musia dodržiavať všetky osoby pracujúce na brúsnych zariadeniach.
- Okrem toho je potrebné dodržiavať pravidlá a predpisy týkajúce sa bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci platné v mieste použitia.

2.1.2 Povinnosti prevádzkovateľa

Prevádzkovateľ sa zaväzuje, že prácu na brúsnych zariadeniach umožní len osobám, ktoré

- ktoré sú oboznámené so základnými predpismi o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a sú poučené o obsluhu brúsnych zariadení,
- ktoré si prečítali a pochopili návod na obsluhu, najmä kapitolu „Bezpečnosť“ a výstražné upozornenia, a potvrdili to svojím podpisom.

Bezpečnosť práce zamestnancov sa kontroluje v pravidelných intervaloch.

2.1.3 Povinnosti zamestnancov

Všetky osoby poverené prácou na brúsnych zariadeniach sa zaväzujú, že pred začatím práce

- budú dodržiavať základné predpisy o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci,
- prečítajú návod na obsluhu, najmä kapitolu „Bezpečnosť“ a výstražné upozornenia, a svojím podpisom potvrdia, že ich pochopili.

2.1.4 Nebezpečenstvá pri manipulácii s brúsnyimi zariadeniami

Brúsne zariadenia sú vyrobené podľa najnovších technických poznatkov a uznávaných bezpečnostných predpisov. Napriek tomu sa pri ich používaní môže vyskytnúť nebezpečenstvo pre život a zdravie používateľa alebo tretích osôb, resp. môže dôjsť k poškodeniu brúsnych zariadení alebo iného majetku.

Brúsne zariadenia používajte len

- v súlade s ich určením a
- v technicky bezchybnom stave.

Akékoľvek poruchy, ktoré môžu ohroziť bezpečnosť, sa musia okamžite odstrániť.

2. Bezpečnosť

2.1.5 Poruchy

Ak sa na brúsnych zariadeniach vyskytnú poruchy ohrozujúce bezpečnosť alebo ak proces obrábania naznačuje, že k takýmto poruchám môže dôjsť, brúsne zariadenia je potrebné okamžite zastaviť, a to až do nájdania a odstránenia poruchy.

Poruchy smie odstraňovať iba autorizovaný odborný personál.

2.2 Použitie v súlade s určením

Brúsne zariadenia HV 203 a HV 262 sú určené výlučne na brúsenie lineárnych nožov a plochých strojových nožov v tvare kosáka (napr. nožov na rezanie). Sú vhodné na montáž na brúsky KNECHT radu S 200.

Všetky nože musia byť upnuté do príslušných brúsnych upínacích prípravkov. Najprv je potrebné skontrolovať, či upínací prípravok pasuje k nožu, ktorý sa má brúsiť. Až potom sa môže nôž brúsiť.

Akkoľvek iné použitie alebo použitie nad tento rámec sa nepovažuje za použitie v súlade s určením. Spoločnosť KNECHT Maschinenbau GmbH nezodpovedá za škody, ktoré z toho vzniknú. Riziko nesie výhradne používateľ.

Používanie v súlade s určením zahŕňa aj dodržiavanie všetkých pokynov uvedených v návode na obsluhu.

POZOR

K nesprávnemu používaniu brúsnych zariadení dochádza napríklad vtedy:

- ak sú namontované na iných brúskach ako na strojoch radu KNECHT S 200,
- ak bol nôž nesprávne upnutý,
- ak sa nôž brúsi bez upnutia,
- nie sú ochranné zariadenia riadne upevnené.

2.3 Záruka a zodpovednosť

Nároky vyplývajúce zo záruky a zodpovednosti za škody na zdraví a majetku sú vylúčené, ak sú spôsobené jednou alebo viacerými z nasledujúcich príčin:

- nesprávne používanie brúsnych zariadení,
- nesprávna preprava, uvedenie do prevádzky, obsluha a údržba brúsnych zariadení,
- prevádzkovanie brúsnych zariadení s poškodenými bezpečnostnými zariadeniami alebo nesprávne nainštalovanými či nefunkčnými bezpečnostnými a ochrannými zariadeniami,

2. Bezpečnosť

- nedodržanie pokynov v návode na obsluhu týkajúcich sa prepravy, uvedenia do prevádzky, prevádzky, údržby a opravy brúsnych zariadení,
- svojvoľné konštrukčné zmeny brúsnych zariadení,
- nedostatočné monitorovanie častí stroja, ktoré podliehajú opotrebovaniu, ako aj
- použitie neschválených náhradných a opotrebiteľných dielov.

Používajte len originálne náhradné a opotrebiteľné diely. Pri dieloch od iných výrobcov nie je zaručené, že boli navrhnuté a vyrobené tak, aby spĺňali požiadavky na odolnosť a bezpečnosť.

2.4 Bezpečnostné predpisy

2.4.1 Organizačné opatrenia

Všetky existujúce bezpečnostné zariadenia sa musia pravidelne kontrolovať.

Pri opakujúcich sa prácach súvisiacich s údržbou je potrebné dodržiavať predpísané termíny alebo termíny uvedené v návode na obsluhu!

2.4.2 Ochranné zariadenia

Pred každým uvedením brúsnych zariadení do prevádzky musia byť všetky ochranné zariadenia správne namontované a funkčné.

Ochranné zariadenia sa môžu odstrániť až po vypnutí brúsnych zariadení a zabezpečení proti opätovnému uvedeniu do prevádzky.

Pri dodaní náhradných dielov musí prevádzkovateľ namontovať ochranné zariadenia v súlade s predpismi.

2.4.3 Neformálne bezpečnostné opatrenia

Návod na obsluhu musí byť vždy k dispozícii na mieste používania brúsnych zariadení. Okrem návodu na obsluhu je potrebné zabezpečiť a dodržiavať všeobecne platné, ako aj miestne predpisy o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci.

Všetky bezpečnostné pokyny a výstražné upozornenia na brúsnych zariadeniach musia byť úplné a dobre čitateľné.

2.4.4 Výber zamestnancov, kvalifikácia zamestnancov

Na brúsnych zariadeniach smie pracovať len zaškolený a poučený personál. Dodržujte zákonom povolený minimálny vek!

Povinnosti zamestnancov pri uvedení do prevádzky, obsluhu, údržbe a opravách musia byť jasne stanovené.

2. Bezpečnosť

Zamestnanci, ktorí sa nachádzajú vo fáze zaškoľovania, oboznamovania, odbornej prípravy alebo zaučenia, smú pracovať na brúsnych zariadeniach iba pod neustálym dohľadom skúseného pracovníka!

2.4.5 Ovládanie stroja

Stroj smie zapínať len zaškolený a poučený personál.

2.4.6 Bezpečnostné opatrenia pri bežnej prevádzke

Vyhňte sa akémukoľvek nebezpečnému spôsobu práce. Brúsne zariadenia používajte len vtedy, ak sú všetky ochranné zariadenia na mieste a plne funkčné.

Najmenej raz za zmenu (alebo za deň) skontrolujte brúsne zariadenia, či nie sú zvonku viditeľne poškodené a či sú funkčné bezpečnostné zariadenia.

Akkoľvek zmeny (vrátane prevádzkových vlastností) ihneď nahláste príslušnému útvaru alebo osobe. V prípade potreby okamžite zastavte brúsne zariadenia a zaistite ich.

Pred zapnutím brúsky sa presvedčte, že spustený stroj nemôže nikoho ohroziť.

V prípade funkčnej poruchy okamžite zastavte brúsku a zaistite ju. Poruchy okamžite odstráňte.

2.4.7 Nebezpečenstvo pri práci s elektrickou energiou

Práce na elektrických zariadeniach alebo prevádzkových prostriedkoch smie vykonávať iba kvalifikovaný elektrikár v súlade s elektrotechnickými predpismi.

Nedostatky, ako napr. poškodené káble, káblové spojenia atď., musí ihneď odstrániť autorizovaný odborník.

2.4.8 Miesta so zvýšeným nebezpečenstvom

V oblasti brúsneho kotúča, pásu na brúsenie zamokra a lamelovej kefy hrozí nebezpečenstvo pomliaždenia a vtiahnutia napr. odevov, prstov a vlasov. Je potrebné používať vhodné osobné ochranné prostriedky.

2.4.9 Údržba (servis, oprava) a odstraňovanie porúch

Údržbu musia vykonávať odborní pracovníci v stanovených termínoch. Pred začatím opráv informujte obsluhujúci personál. Je potrebné určiť aj zodpovednú dozornú osobu.

Pri všetkých servisných prácach musí byť brúska odpojená od napájania a zabezpečená proti náhodnému opätovnému zapnutiu.

Vytiahnite sieťovú zástrčku. V prípade potreby zabezpečte miesto opravy.

2. Bezpečnosť

Po ukončení prác súvisiacich s údržbou a odstránení porúch namontujte všetky bezpečnostné zariadenia a skontrolujte ich funkčnosť.

2.4.10 Konštrukčné úpravy brúsnych zariadení

Bez súhlasu výrobcu nevykonávajte žiadne zmeny, úpravy alebo prestavby brúsnych zariadení. To platí aj pre inštaláciu a nastavenie bezpečnostných zariadení.

Všetky úpravy vyžadujú písomné potvrdenie spoločnosti KNECHT Maschinenbau GmbH.

Časti stroja, ktoré nie sú v bezchybnom stave, okamžite vymeňte.

Používajte len originálne náhradné a opotrebitelné diely. Pri dieloch od iných výrobcov nie je zaručené, že boli navrhnuté a vyrobené tak, aby spĺňali požiadavky na odolnosť a bezpečnosť.

2.4.11 Čistenie brúsnych zariadení

S použitými čistiacimi prostriedkami a materiálmi zaobchádzajte správne a likvidujte ich spôsobom šetrným k životnému prostrediu.

Zabezpečte bezpečnú a ekologickú likvidáciu opotrebovaných a vymenených náhradných dielov.

2.4.12 Oleje a mazivá

Pri manipulácii s olejmi a mazivami dodržiavajte bezpečnostné predpisy platné pre tento výrobok. Dodržiavajte osobitné predpisy platné pre potravinársky priemysel.

2.4.13 Zmena miesta brúsky s brúsnyimi zariadeniami

Aj pri minimálnej zmene miesta odpojte brúsku od akéhokoľvek externého zdroja energie. Pred opätovným uvedením do prevádzky správne pripojte brúsku k napájaniu.

Pri prekládke používajte iba zdvíhacie zariadenia a prostriedky na zdvíhanie bremien s dostatočnou nosnosťou. Na zdvíhanie je potrebné určiť odborného obsluhujúceho pracovníka.

V oblasti prekládky a inštalácie sa nesmú zdržiavať žiadne ďalšie osoby okrem osôb určených na tieto práce.

Používajte len vhodné prepravné vozidlo s dostatočnou nosnosťou. Náklad spoľahlivo zabezpečte. Pozrite si aj návod na obsluhu univerzálnej brúsky na brúsenie zamokra S 200 (kapitola 4. Preprava).

Pri opätovnom uvedení do prevádzky postupujte len v súlade s návodom na obsluhu.

3. Opis

3.1 Účel použitia univerzálneho brúsneho ramena HV 203

Pomocou univerzálneho brúsneho ramena HV203 sa na hrncovitom brúsnom kotúči brúsia nože v tvare kosáka a lineárne nože na rezanie, ako aj rezné nástroje s lineárnymi reznými hranami (napr. nože na rozrezávanie jatočných tiel).

Umožňuje presné brúsenie pod požadovaným uhlom pri jednoduchom ovládaní a s minimálnou námahou.

Zariadenie sa používa na brúskach KNECHT modelového radu S200.

3.2 Technické údaje HV 203

Výška _____ 200 mm

Šírka _____ 725 mm

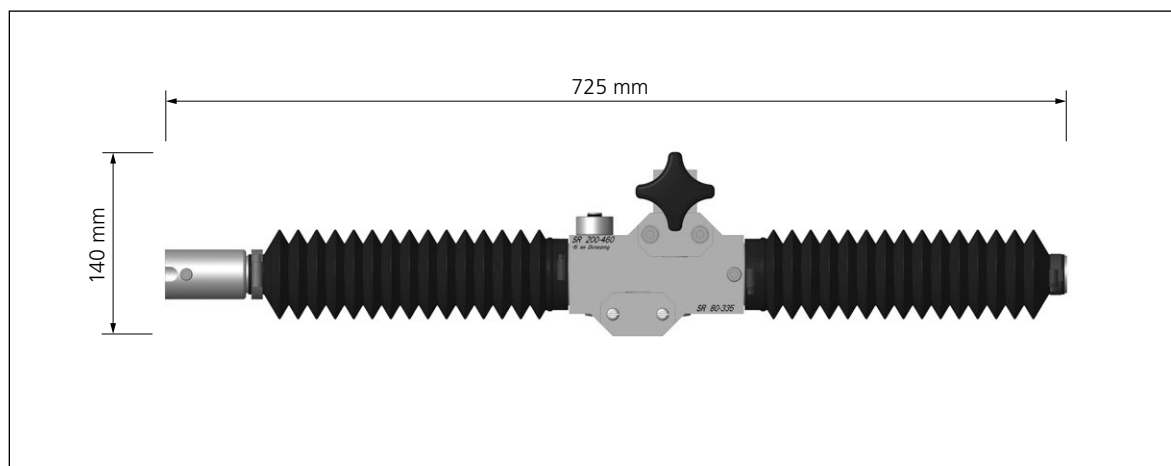
Hĺbka _____ 140 mm

Hmotnosť _____ 17 kg

Dĺžka záberu (maximálna dĺžka reznej hrany) _____ 380 mm

Maximálny polomer brúsenia _____ 460 mm

Minimálny polomer brúsenia _____ 80 mm



Obrázok 3-1 HV203 pohľad zhora, rozmery v mm

POZOR

Polomer brúsenia nie je polomerom noža.
Polomer brúsenia noža je uvedený na brúsnej doske určenej pre daný nôž, napr. SR 300.

3. Opis

POZOR

Brúsna doska s príslušným nožom sa musí namontovať do správnej polohy na univerzálnom brúsnom ramene. SR 80–335 vpredu a SR 200–460 vzadu.

Univerzálne brúsne rameno je označené príslušným nápisom.

3.3 Opis funkcií HV 203

Pomocou univerzálneho brúsneho ramena HV203 je možné brúsiť nože s lineárnymi reznými hranami s dĺžkou reznej hrany až 380 mm. Na tento účel je kryt vedenia otvorený a pevná upínacia hlava je namontovaná. Pri brúsení sa rezný nástroj pohybuje po brúsnom kotúči lineárne.

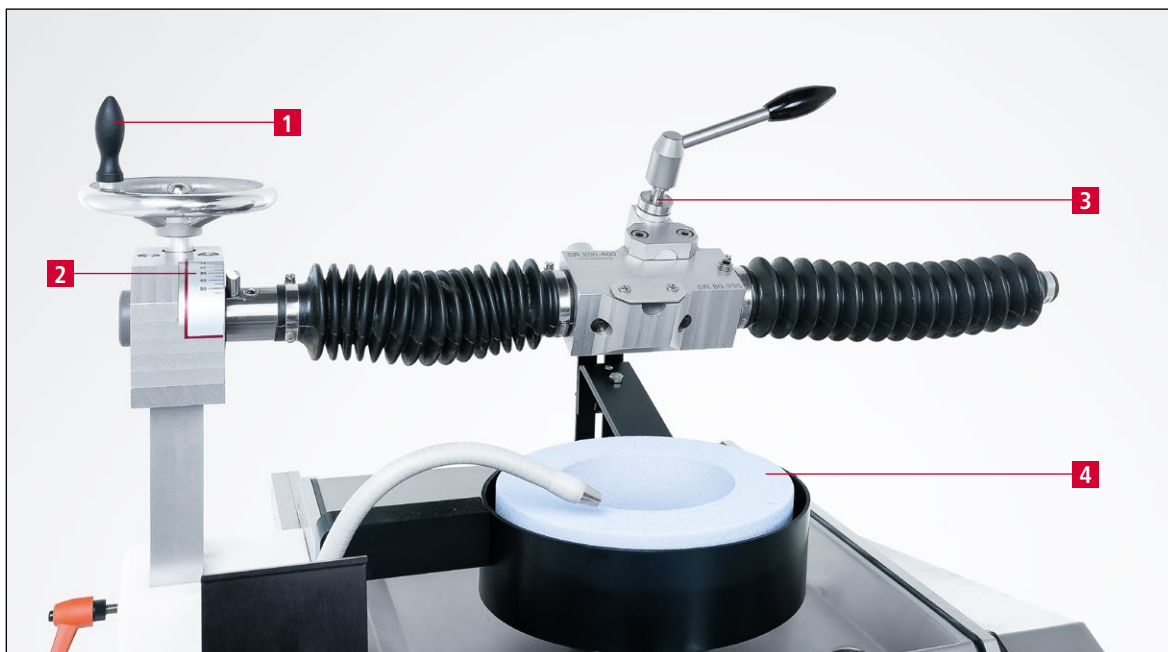
Okrem toho je možné brúsiť nože v tvare kosáka s polomerom brúsenia až 460 mm. Na tento účel je kryt vedenia upnutý a otočná upínacia hlava je namontovaná. Pri brúsení sa rezný nástroj pohybuje po brúsnom kotúči koncentricky.

Nože na rezanie sa predbrúsia na univerzálnom brúsnom ramene a v prípade potreby sa vykoná opravny výbrus.

Rezné nástroje s plochým výbrusom sa tu brúsia do finálnej podoby.

3. Opis

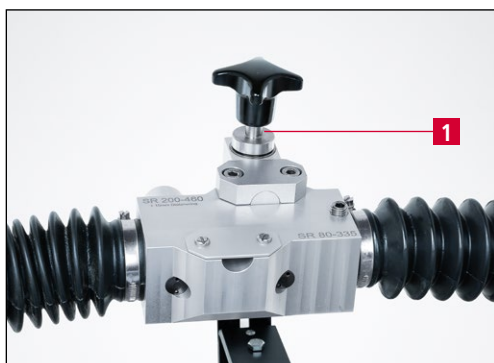
3.4 Opis modulov HV 203



Obrázok 3-2 Univerzálne brúsne rameno HV 203

- 1 Ručné koleso na nastavenie uhla
- 2 Uhlová stupnica
- 3 Pevná upínacia hlava s napínacou pákou (lineárne nože)
- 4 Hrncovitý brúsny kotúč s ochranou

3.4.1 Upínacia hlava na nože v tvare kosáka

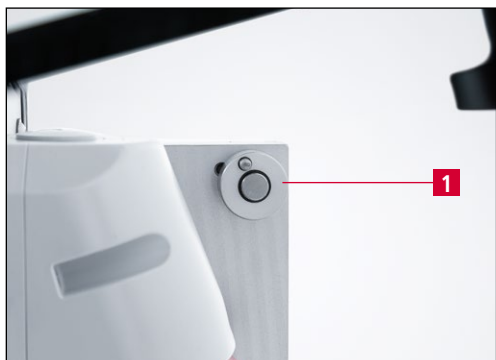


Obrázok 3-3 Otočná upínacia hlava

Otočná upínacia hlava (3-3/1) sa používa na brúsenie nožov v tvare kosáka na hrncovitom brúsnom kotúči.

3. Opis

3.4.2 Dištančná podložka



Obrázok 3-4 Dištančná podložka

Dištančná podložka (3-4/1) sa používa v prípade, ak sa na stroji HV 203 brúšia nože v tvare kosáka s polomerom brúsenia väčším ako 200 mm.

Dištančná podložka sa nasadí na upínací čap (pozri kapitolu 7.2.1, obrázok 7-33). Následne sa namontuje brúsna doska.

3. Opis

3.5 Účel použitia univerzálneho pásového brúsneho zariadenia HV 262

Pomocou univerzálneho pásového brúsneho zariadenia HV 262 sa na páse na brúsenie zamokra brúšia nože na krájanie v tvare kosáka a lineárne nože.

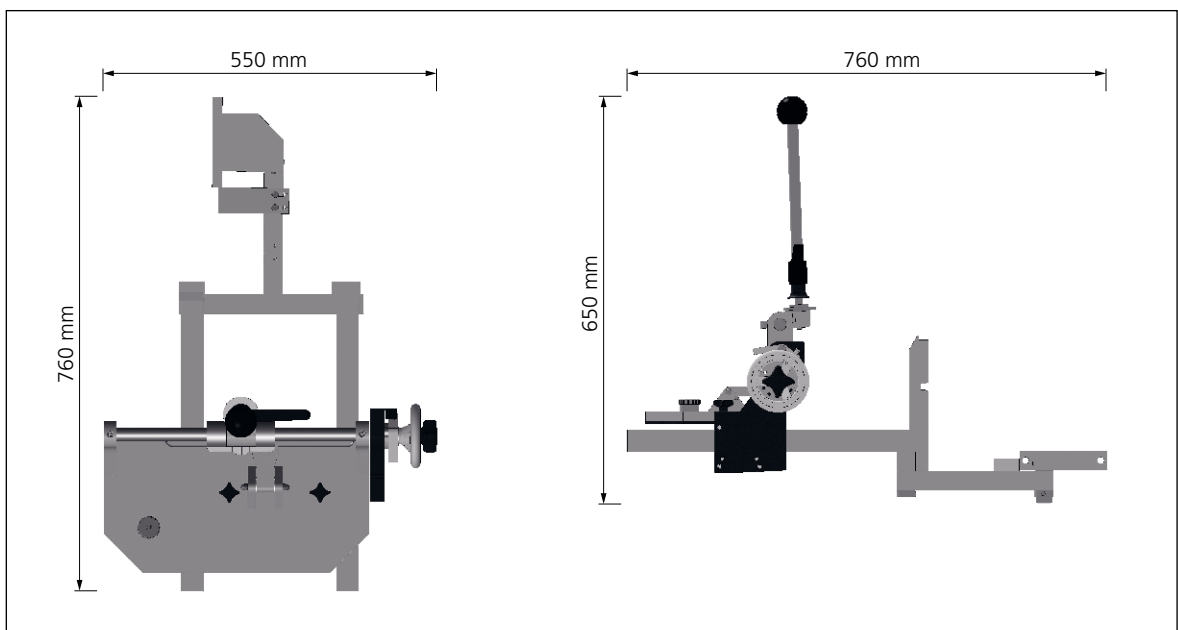
Umožňuje presné brúsenie pod požadovaným uhlom pri jednoduchom ovládaní a s minimálnou námahou.

Zariadenie sa používa na brúskach KNECHT modelového radu S200.

3.6 Technické údaje HV 262

Výška _____	cca 650 mm
Šírka _____	cca 550 mm
Hĺbka _____	cca 760 mm
Hmotnosť _____	18 kg
Dĺžka záberu (maximálna dĺžka reznej hrany) _____	260 mm
Maximálny polomer brúsenia _____	440 mm
Minimálny polomer brúsenia _____	55 mm
Možné Veľkosti nožov na rezanie* _____	45–500 ltr.

*) Polomer brúsenia musí byť v uvedenom rozsahu.



Obrázok 3-5 HV 262 pohľad z boku a zhora, rozmery v mm

3. Opis

3.7 Opis funkcií HV 262

Pomocou univerzálneho pásového brúsneho zariadenia HV 262 je možné brúsiť nože s lineárnymi reznými hranami s dĺžkou reznej hrany až 260 mm.

Aretačná vidlica je na tento účel otočená dozadu – vozík sa môže pohybovať lineárne. Funkčný kotúč je namontovaný v neotočnej polohe.

Pri brúsení sa rezný nástroj pohybuje po páse na brúsenie zamokra lineárne.

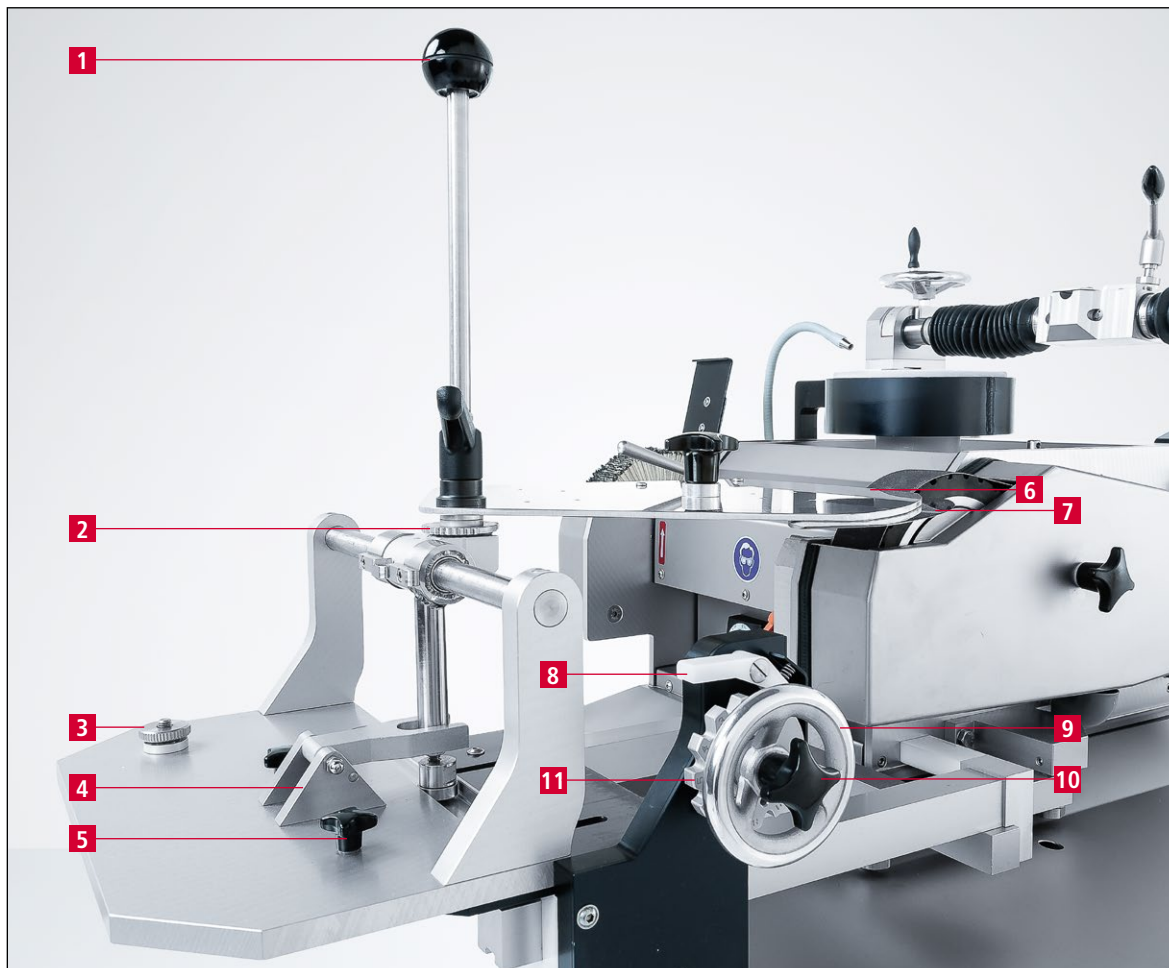
Okrem toho je možné brúsiť nože v tvare kosáka s polomerom brúsenia až 440 mm. Aretačná vidlica je na tento účel otočená dopredu – vozík je zablokovaný. Funkčný kotúč je namontovaný v neotočnej polohe.

Pri brúsení sa rezný nástroj pohybuje po páse na brúsenie zamokra koncentricky.

Pomocou HV 262 sa brúsia bežne opotrebované nože na rezanie.

3. Opis

3.8 Opis modulov HV 262



Obrázok 3-6 Univerzálne pásové brúsne zariadenie HV 262

- 1 Brúsna páka
- 2 Funkčný kotúč
- 3 Dištančné podložky na nastavenie uhla brúsenia
- 4 Aretačná vidlica
- 5 Krížové rukoväte na zväčšenie polomeru brúsenia
- 6 Brúsna doska
- 7 Nôž na rezanie
- 8 Aretačná páka
- 9 Ručné koleso
- 10 Krížová rukoväť aretačného kotúča
- 11 Aretačný kotúč

4. Preprava



Počas prepravy sa musia dodržiavať platné miestne bezpečnostné predpisy a predpisy o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci.

4.1 Prepravné prostriedky

Na prepravu brúsnych zariadení používajte len dostatočne dimenzované prepravné prostriedky.

4.2 Poškodenie pri preprave

Ak sa počas preberania dodávky zistí poškodenie, okamžite informujte spoločnosť KNECHT Maschinenbau GmbH a špeditéra. V prípade potreby sa musí okamžite pribrať nezávislý znalec.

Odstráňte obal a upevňovacie pásy. Obal zlikvidujte spôsobom šetrným k životnému prostrediu.

4.3 Preprava na iné miesto inštalácie

Pri preprave na iné miesto inštalácie dbajte na to, aby boli dodržané požiadavky na potrebný priestor (pozri kapitoly 3.2 a 3.6).

Brúsne zariadenia musia byť počas prepravy riadne zaistené.

5. Montáž

5.1 Výber odborných zamestnancov



Odporúčame, aby montáž brúsnych zariadení vykonával vyškolený personál spoločnosti KNECHT.

V prípade poškodenia v dôsledku nesprávnej montáže nenesieme žiadnu zodpovednosť. zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnou inštaláciou.

5.2 Miesto inštalácie

Pri určovaní miesta inštalácie zohľadnite priestor potrebný na montáž, údržbu a opravy brúsnych zariadení (pozri kapitoly 3.2 a 3.6).

5.3 Nastavenia

Rôzne komponenty sa pred dodaním nastavujú v spoločnosti KNECHT Maschinenbau GmbH.

POZOR

Neoprávnené zmeny nastavených hodnôt nie sú povolené a môžu viesť k poškodeniu brúsnych zariadení.

5.4 Prvé uvedenie brúsnych zariadení do prevádzky

Pred uvedením do prevádzky je potrebné kompletne nainštalovať a skontrolovať ochranné zariadenia.

Brúsne zariadenia HV 203 a HV 262 sú určené výlučne na montáž na brúsky KNECHT modelového radu S 200.



Pred uvedením do prevádzky požiadajte autorizovaný odborný personál o kontrolu účinnosti všetkých ochranných zariadení.

6. Uvedenie HV 203 do prevádzky



Časti zariadenia pod napätím smú otvárať len autorizovaní odborní zamestnanci.

Musia sa dodržiavať platné miestne bezpečnostné predpisy a predpisy o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci.

Pri zapnutej brúske hrozí nebezpečenstvo vtiahnutia rúk, vlasov a odevu.

Môže dôjsť k vážnym zraneniam. Je potrebné používať osobné ochranné prostriedky.

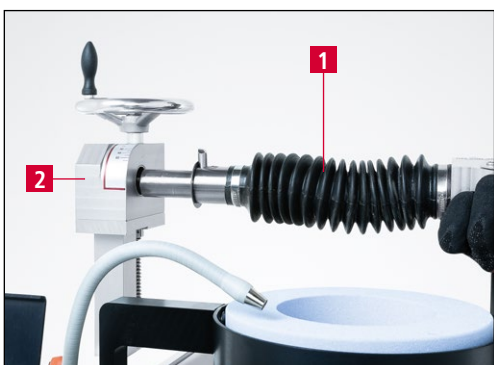
6.1 Montáž univerzálneho brúsneho ramena HV 203



Obrázok 6-1 Odstránenie otočného ramena

Pomocou šesťhranného skrutkovača veľkosti 6 mm uvoľníte skrutku so zapustenou hlavou M 10 (6-1/1) otáčaním proti smeru hodinových ručičiek.

Odmontujte sériovo montované otočné rameno z brúsneho zariadenia.



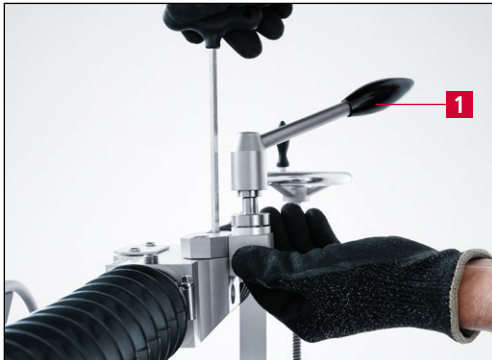
Obrázok 6-2 Montáž univerzálneho brúsneho ramena HV 203

Univerzálne brúsne rameno HV 203 (6-2/1) nasuňte z pravej strany na brúsne zariadenie (6-2/2) a upevnite ho skrutkou so zapustenou hlavou M 10 (6-1/1).

7. Obsluha HV 203

7.1 Brúsenie lineárnych nožov na brúsnom kotúči

7.1.1 Montáž brúsnej dosky SP 107



Obrázok 7-1 Montáž pevnej upínacej hlavy

INFORMÁCIA

Namontujte pevnú upínaciu hlavu (7-1/1) pomocou šiesthranného skrutkovača veľkosti 6 mm na vodiaci vozík univerzálneho brúsneho ramena.

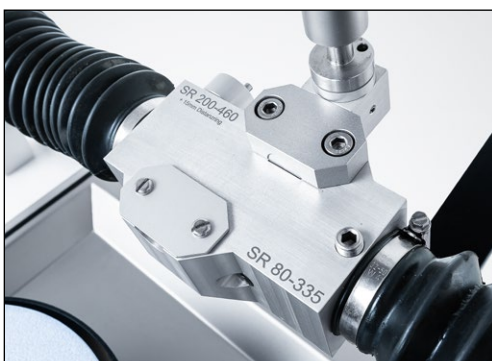
Spoločnosť KNECHT vyrába pre každý nôž vhodnú brúsnu dosku. Na tento účel vyžaduje spoločnosť KNECHT čo najpresnejšie informácie o tvare a veľkosti brúseného noža. Ideálny je výkres od výrobcu noža (nože dostupné na voľnom trhu sa niekedy odchyľujú od pôvodného obrysu).

Užitočné sú aj fotografie celého noža a jeho označenia.

POZOR

Pri brúsnych kotúčoch s polomerom brúsenia SR 80–335 sa upínacia hlava montuje na prednú stranu vodiaceho vozíka.

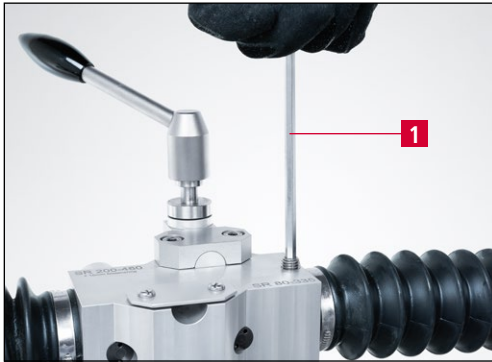
Pri brúsnych kotúčoch s polomerom brúsenia SR 200–460 sa musí upínacia hlava namontovať na zadnú stranu vodiaceho vozíka (pozri tiež kapitolu 3.2)



Obrázok 7-2 Kontrola polohy upínacej hlavy

Polomer brúsenia (SR) uvedený na brúsnej doske a poloha upínacej hlavy na vodiacom vozíku sa musia zhodovať.

7. Obsluha HV 203



Obrázok 7-3 Uvoľnenie vodiaceho vozíka

Uvoľnite vodiaci vozík pomocou šesťhranného skrutkovača veľkosti 6 mm (7-3/1).



Obrázok 7-4 Odstránenie napínacej páky

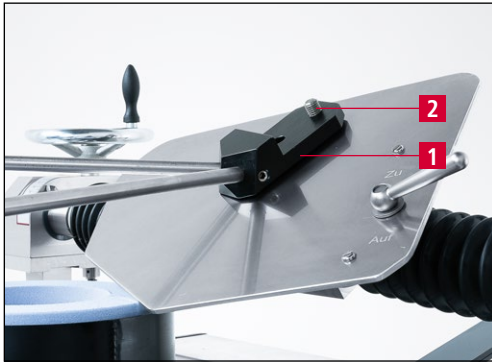
Odstráňte napínaciu páku (7-4/1).



Obrázok 7-5 Montáž brúsnej dosky

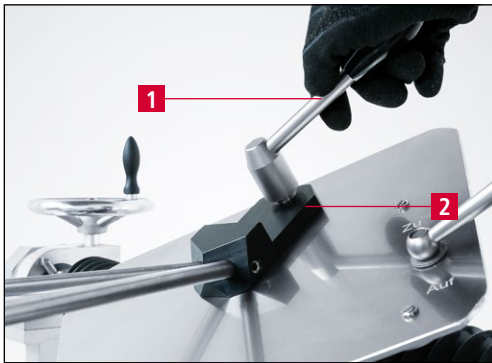
Nasuňte brúsnu dosku (7-5/1) na upínací čap (7-5/2) univerzálneho brúsneho ramena.

7. Obsluha HV 203



Obrázok 7-6 Montáž brúsnej páky

Nasuňte brúsnu páku (7-6/1) na upínací čap (7-6/2).



Obrázok 7-7 Aretácia brúsnej dosky

Naskrutkujte napínaciu páku (7-7/1) na upínací čap (7-7/2) a dotiahnite ju v smere hodinových ručičiek.

7. Obsluha HV 203

7.1.2 Upnutie noža



UPOZORNENIE

Pri manipulácii s nožmi na rezanie môže dôjsť k vážnym zraneniam v dôsledku porezania. Nože na rezanie prepravujte len pomocou prepravných zariadení na to určených.

Noste ochranné rukavice a bezpečnostnú obuv.

POZOR

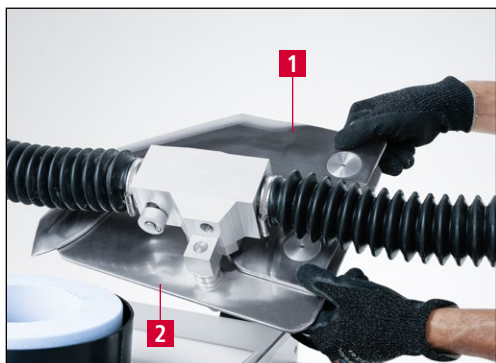
Pred upnutím noža skontrolujte, či brúsna doska pasuje k nožu, ktorý sa má brúsiť. Na tento účel porovnajte označenie brúsnej dosky s označením noža.

Použitie nevhodnej brúsnej dosky môže spôsobiť poškodenie noža a brúsnej dosky.



Obrázok 7-8 Otočenie brúsnej dosky dozadu

Otočte brúsnu dosku pomocou brúsnej páky (7-8/1) smerom dozadu.



Obrázok 7-9 Upnutie noža na brúsnu dosku

Nôž (7-9/1) upevnite na brúsnu dosku (7-9/2).

7. Obsluha HV 203



Obrázok 7-10 Aretácia noža na brúsnej doske

Otočte upínaciu páku (7-10/1) do polohy „Zatvorené“.

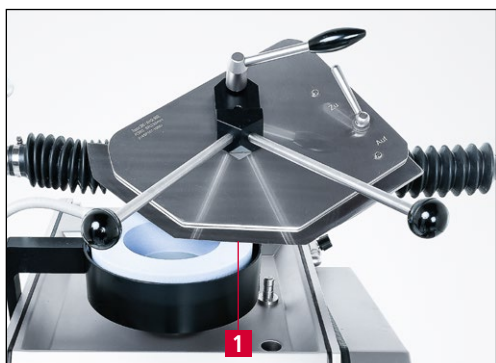
Nôž je teraz aretovaný.



Obrázok 7-11 Otočenie brúsnej dosky dopredu

Brúsnu dosku s upnutým nožom otočte dopredu na brúsny kotúč.

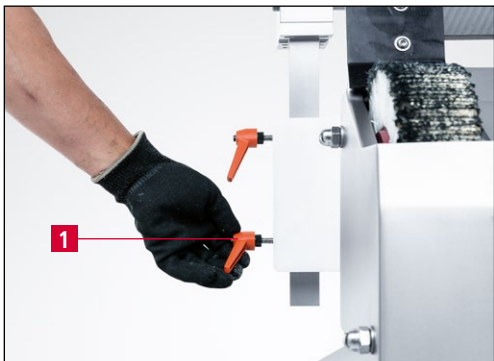
7.1.3 Umiestnenie noža na brúsny kotúč



Obrázok 7-12 Poloha noža na brúsnom kotúči

Rezná hrana noža (7-12/1) sa musí dotýkať približne stredu brúsneho kotúča.

7. Obsluha HV 203



Obrázok 7-13 Aretácia noža na brúsnej doske

Na tento účel uvoľnite spodnú upínaciu páku (7-13/1) otáčaním proti smeru hodinových ručičiek a posuňte celé brúsne zariadenie tak, aby rezná hrana noža ležala približne v strede brúsneho kotúča (pozri obrázok 7-12).

Znovu dotiahnite spodnú upínaciu páku (7-13/1).

7.1.4 Vyrovnanie noža na brúsnom kotúči



Obrázok 7-14 Uvoľnenie napínacej páky

Mierne uvoľnite napínanie páky (7-14/1), aby sa brúsny kotúč s upnutým nožom mohol pohybovať.

INFORMÁCIA

Najlepšie výsledky brúsenia dosiahnete, ak brúsny kotúč prilieha k reznej hrane noža po celej šírke.



Obrázok 7-15 Vyrovnanie noža na brúsnom kotúči

Otáčajte brúsnou doskou s upnutým nožom, až kým brúsny kotúč nebude v priliehať po celej šírke.

7. Obsluha HV 203



Obrázok 7-16 Utiahnutie napínacej páky

Utiahnite napínaciu páku (7-16/1).

7.1.5 Nastavenie uhla brúsenia



Obrázok 7-17 Uvoľnenie upínacej páky

Na nastavenie uhla brúsenia priložte nôž k brúsnemu kotúču.

Uvoľnite hornú upínaciu páku (7-17/1) otáčaním proti smeru hodinových ručičiek.



Obrázok 7-18 Nastavenie uhla brúsenia

Otáčajte ručným kolesom (7-18/1), kým ručička (7-18/2) neukáže požadovaný uhol na uhlovej stupnici (7-18/3).

Znovu dotiahnite hornú upínaciu páku (7-17/1).

7. Obsluha HV 203

7.1.6 Brúsenie lineárnych nožov (plochý výbrus)



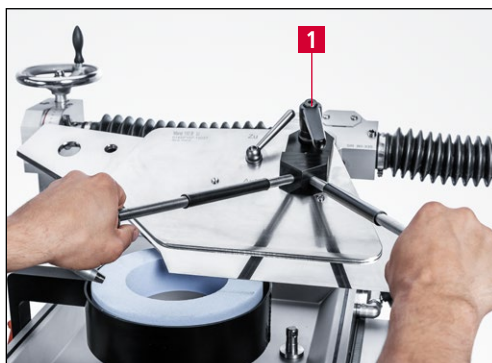
Pri brúsení, leštení a odstraňovaní ostrapkov vznikajú brúsne častice, ktoré sa môžu dostať do očí.

Používajte ochranné okuliare.



Obrázok 7-19 Zapnutie brúsky a chladiaceho systému

Zapnite brúsku (7-19/1) a chladiaci systém (7-19/2).



Obrázok 7-20 Brúsenie lineárnych nožov s plochým výbrusom

Pri lineárnych nožoch sa každý segment brúsi samostatne (1 segment = od rohu k rohu).

Pomocou brúsnej páky pohybujte nožom rovnomerne po brúsnom kotúči s miernou silou.

Brúste tak dlho, kým sa na reznej hrane nevytvorí malý ostrapok.

Keď je prvý segment úplne vybrúsený, uvoľnite napínaciu páku (7-20/1) a otočte nôž na ďalší segment.

Nôž vyrovnajte na brúsnom kotúči podľa opisu v kapitole 7.1.4 a dotiahnite napínaciu páku.

POZOR

Pri vyrovnávaní noža dbajte na to, aby sa špička noža nedotýkala ľavej strany brúsneho kotúča.

7. Obsluha HV 203



Obrázok 7-21 Odstránenie ostrapkov lineárnych nožov na lamelovej kefe

Odstráňte ostrapky z noža na lamelovej kefe. Pozrite si technickú dokumentáciu S 200, kapitola 7.7.

7. Obsluha HV 203

7.1.7 Brúsenie lineárnych nožov na rezanie (konvexný výbrus)



Pri brúsení, leštení a odstraňovaní ostrapkov vznikajú brúsne častice, ktoré sa môžu dostať do očí.

Používajte ochranné okuliare.



Obrázok 7-22 Zapnutie brúsky a chladiaceho systému

Zapnite brúsku (7-22/1) a chladiaci systém (7-22/2).



Obrázok 7-23 Brúsenie nožov na rezanie

Pri lineárnych nožoch na rezanie sa každý segment brúsi samostatne (1 segment = od rohu k rohu).

Pomocou brúsnej páky (7-23/1) pohybujte nožom rovnomerne po brúsnom kotúči s miernou silou.

Brúste tak dlho, kým sa na reznej hrane nevytvorí malý ostrapok.



Obrázok 7-24 Zmenšenie uhla brúsenia (konvexné brúsenie)

Teraz zmenšite uhol brúsenia na ručnom koliesku (7-24/1) o 5° a brúste dovtedy, kým šírka prvej fazety nebude len cca 3 mm.

Znovu zmenšite uhol brúsenia o 5° a brúste, kým nebude šírka druhej fazety približne 3 mm.

Postup opakujte, kým nedosiahnete približne 5°.

7. Obsluha HV 203



Obrázok 7-25 Otočenie noža na rezanie na ďalší rezný segment

Keď je prvý segment úplne vybrúsený, uvoľnite napínaciu páku (7-25/1) a otočte nôž na ďalší segment.

Nastavte uhol brúsenia (pozri kapitolu 7.1.5), vyrovnajte nože na rezanie na brúsnom kotúči (pozri kapitolu 7.1.4) a dotiahnite napínaciu páku (7-25/1).

Všetky rezné segmenty brúste podľa nasledujúceho opisu:

Nastavenie uhla brúsenia (pozri kapitolu 7.1.5).

Vyrovnanie noža na rezanie na brúsnom kotúči (pozri kapitolu 7.1.4).

Brúsenie nožov na rezanie (pozri kapitolu 7.1.7).

Tieto kroky zopakujte pri každom reznom segmente.



Obrázok 7-26 Konvexne predbrúsený nôž na rezanie

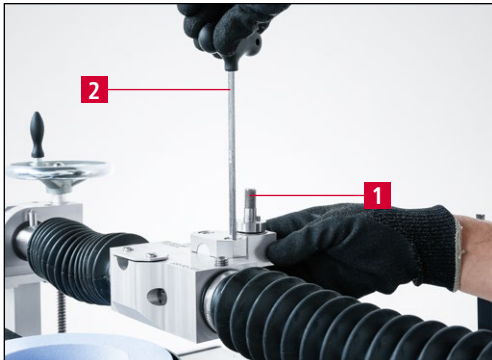
Nôž na rezanie je teraz predbrúsený.

Pred odstránením ostrapkov a leštením je potrebné na univerzálnom pásovom brúsnom zariadení HV 262 vykonať jemné brúsenie (pozri kapitolu 9.1).

7. Obsluha HV 203

7.2 Brúsenie nožov v tvare kosáka na brúsnom kotúči

7.2.1 Montáž brúsnej dosky SP 107



Obrázok 7-27 Montáž otočnej upínacej hlavy

Namontujte otočnú upínaciu hlavu (7-27/1) pomocou šesťhranného skrutkovača veľkosti 6 mm (7-27/2) na vodiaci vozík univerzálneho brúsneho ramena.

INFORMÁCIA

Spoločnosť KNECHT vyrába pre každý nôž vhodnú brúsnu dosku. Na tento účel vyžaduje spoločnosť KNECHT čo najpresnejšie informácie o tvare a veľkosti brúseného noža. Ideálny je výkres od výrobcu noža (nože dostupné na voľnom trhu sa niekedy odchyľujú od pôvodného obrysu).

Užitočné sú aj fotografie celého noža a jeho označenia.

POZOR

Pri brúsnych kotúčoch s polomerom brúsenia SR 80–335 sa upínacia hlava montuje na prednú stranu vodiaceho vozíka.

Pri brúsnych kotúčoch s polomerom brúsenia SR 200–460 sa musí upínacia hlava namontovať na zadnú stranu vodiaceho vozíka (pozri tiež kapitolu 3.2)



Obrázok 7-28 Kontrola polohy upínacej hlavy

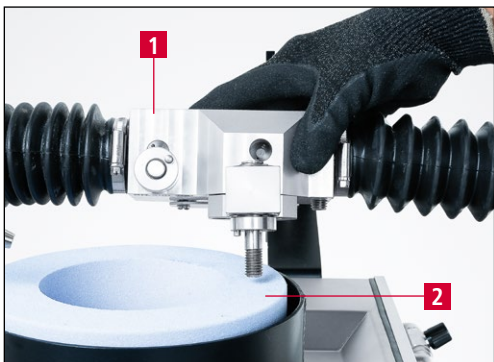
Polomer brúsenia (SR) uvedený na brúsnej doske a poloha upínacej hlavy na vodiacom vozíku sa musia zhodovať.

7. Obsluha HV 203



Obrázok 7-29 Jemná aretácia vodiaceho vozíka

Vodiaci vozík umiestnite približne do stredu pravej brúsnej plochy hrncovitého brúsneho kotúča a jemne ho zaistíte pomocou šiesthranného skrutkovača veľkosti 6 mm (7-29/1). Musí sa dať ešte posúvať rukou.

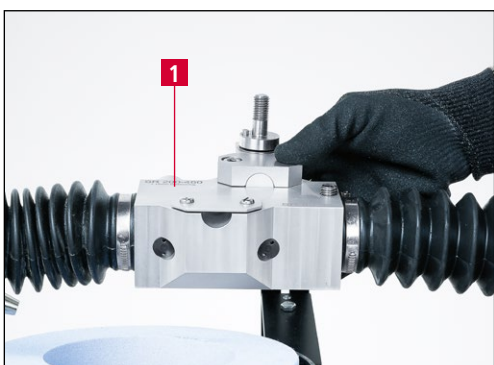


Obrázok 7-30 Nastavenie upínacej hlavy k brúsnemu kotúču

Otočte vodiaci vozík dopredu tak, aby bola upínacia hlava (7-30/1) nasmerovaná kolmo nadol.

Posúvajte brúsne zariadenie dopredu (pozri kapitolu 7.1.3), kým sa upínacia hlava (7-30/1) nebude nachádzať nad brúsnym kotúčom.

Vodiaci vozík vyrovnajte do stredu pravej brúsnej plochy.

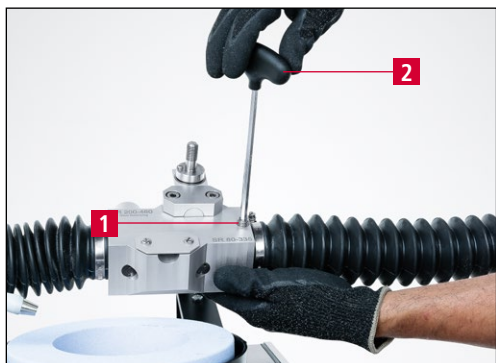


Obrázok 7-31 Otočenie vodiaceho vozíka dozadu

Odklápajte vodiaci vozík dozadu, až kým nebude upínacia hlava (7-31/1) smerovať nahor.

Brúsne zariadenie posuňte dozadu.

7. Obsluha HV 203



Obrázok 7-32 Utiahnutie aretačnej skrutky

Utihnite aretačnú skrutku (7-32/1) pomocou šesťhranného skrutkovača veľkosti 6 mm (7-32/2).



Obrázok 7-33 Nasadenie dištančnej podložky na upínací čap

Nasuňte dištančnú podložku (7-33/1) na upínací čap (7-33/2).



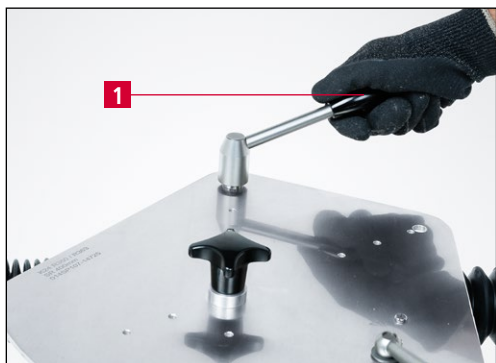
Obrázok 7-34 Montáž brúsnej dosky

Nasuňte brúsnu dosku (7-34/1) na upínací čap (7-34/2) univerzálneho brúsneho ramena.

INFORMÁCIA

Ak má brúsna doska viacero upínacích otvorov, namontujte ju tak, aby sa najskôr brúsil rezný segment na špičke noža.

7. Obsluha HV 203



Obrázok 7-35 Aretácia brúsnej dosky

Pripevnite napínaciu páku(7-35/1) na upínaciu hlavu a dotiahnite ju.



Obrázok 7-36 Odstránenie krížovej rukoväte

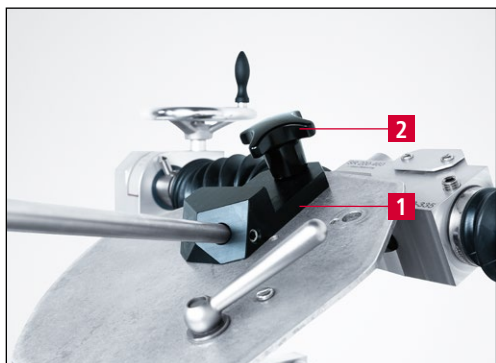
Odstráňte krížovú rukoväť M 12 (7-36/1) z brúsnej dosky.



Obrázok 7-37 Montáž brúsnej páky na brúsnu dosku

Nasuňte brúsnu páku (7-37/1) na skrutku brúsnej dosky a dotiahnite ju krížovou rukoväťou M 12 (7-37/2) v smere hodinových ručičiek.

7. Obsluha HV 203



Obrázok 7-38 Montáž brúsnej páky na upínací čap

Ak brúsna doska nemá upínaciu skrutku, nasuňte brúsnu páku priamo na závit upínacieho čapu (7-38/1) a dotiahnite ju krížovou rukoväťou M 12 (7-38/2) v smere hodinových ručičiek.

INFORMÁCIA

Ak je brúsna páka priamo priskrutkovaná na upínacom čape, nie je potrebné používať dištančnú podložku (7-33/1).

7. Obsluha HV 203

7.2.2 Upnutie noža



UPOZORNENIE

Pri manipulácii s nožmi na rezanie môže dôjsť k vážnym zraneniam v dôsledku porezania. Nože na rezanie prepravujte len pomocou prepravných zariadení na to určených.

Noste ochranné rukavice a bezpečnostnú obuv.

POZOR

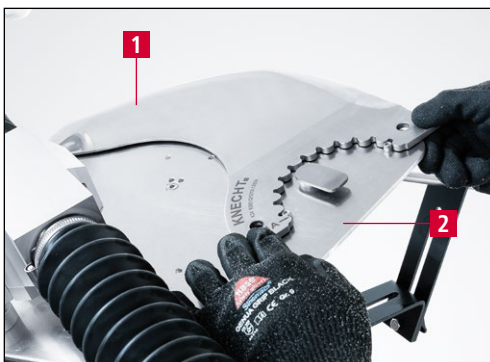
Pred upnutím noža skontrolujte, či brúsna doska pasuje k nožu, ktorý sa má brúsiť. Na tento účel porovnajte označenie na brúsnej doske s označením na noži.

Použitie nevhodnej brúsnej dosky môže spôsobiť poškodenie noža a brúsnej dosky.



Obrázok 7-39 Otočenie brúsnej dosky dozadu

Otočte brúsnu dosku pomocou brúsnej páky (7-39/1) smerom dozadu.



Obrázok 7-40 Upnutie noža na brúsnu dosku

Nôž (7-40/1) upevnite na brúsnu dosku (7-40/2).

7. Obsluha HV 203



Obrázok 7-41 Aretácia noža na brúsnej doske

Otočte upínaciu páku (7-41/1) do polohy „Zatvorené“.

Nôž je teraz aretovaný.

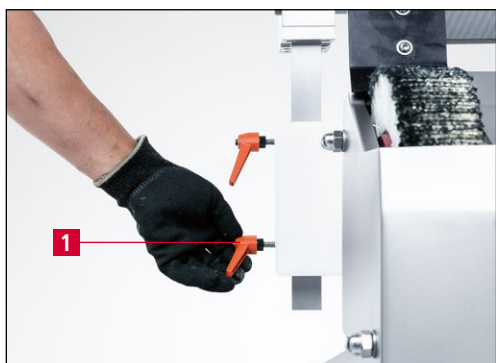
Brúsnu dosku s upnutým nožom otočte dopredu na brúsny kotúč.

7.2.3 Umiestnenie noža na brúsny kotúč



Obrázok 7-42 Poloha noža na brúsnom kotúči

Rezná hrana noža (7-42/1) sa musí dotýkať približne stredu brúsneho kotúča.



Obrázok 7-43 Nastavenie noža na stred brúsnej dosky

Na tento účel uvoľnite spodnú upínaciu páku (7-43/1) otáčaním proti smeru hodinových ručičiek a posuňte celé brúsne zariadenie tak, aby rezná hrana noža ležala približne v strede brúsneho kotúča (pozri obrázok 7-42/1).

Znovu dotiahnite spodnú upínaciu páku (7-43/1).

7. Obsluha HV 203

7.2.4 Nastavenie uhla brúsenia



Obrázok 7-44 Uvoľnenie upínacej páky

Na nastavenie uhla brúsenia priložte nôž k brúsne kotúču.

Uvoľnite hornú upínaciu páku (7-44/1) otáčaním proti smeru hodinových ručičiek.



Obrázok 7-45 Nastavenie uhla brúsenia

Otáčajte ručným kolesom (7-45/1), kým ručička (7-45/2) neukáže požadovaný uhol na uhlovej stupnici (7-44/3).

Znovu dotiahnite hornú upínaciu páku (7-44/1).

7. Obsluha HV 203

7.2.5 Brúsenie nožov na rezanie v tvare kosáka (konvexný výbrus)



Pri brúsení, leštení a odstraňovaní ostrapkov vznikajú brúsne častice, ktoré sa môžu dostať do očí.

Používajte ochranné okuliare.



Obrázok 7-46 Zapnutie brúsky a chladiaceho systému

Zapnite brúsku (7-46/1) a chladiaci systém (7-46/2).



Obrázok 7-47 Zbrúsenie ostrapku

Pri nožoch na rezanie v tvare kosáka sa každý rezný segment brúsi samostatne (1 segment = od rohu k rohu).

Pomocou brúsnej páky pohybujte nožom rovnomerne po brúsnom kotúči s miernou silou.

Brúste tak dlho, kým sa na reznej hrane nevytvorí malý ostrapok.



Obrázok 7-48 Zmenšenie uhla brúsenia (konvexné brúsenie)

Teraz zmenšite uhol brúsenia na ručnom koliesku (7-48/1) o 5° a brúste dovtedy, kým šírka prvej fazety nebude len cca 3 mm.

Znovu zmenšite uhol brúsenia o 5° a brúste, kým nebude šírka druhej fazety približne 3 mm.

Postup opakujte, kým nedosiahnete približne 5° .

7. Obsluha HV 203



Obrázok 7-49 Otočenie noža na rezanie na ďalší rezný segment

Keď je prvý segment úplne vybrúsený, otočte nôž na ďalší segment.

Nastavte uhol brúsenia (pozri kapitolu 7.2.4).

V prípade potreby vymeňte brúsnu dosku.

Najskôr vyberte nôž. Brúsnu dosku upevnite do otvoru zodpovedajúceho ďalšiemu reznému segmentu, ako je opísané v kapitole 7.2.1.

Všetky rezné segmenty brúste podľa nasledujúceho opisu:

Nastavenie uhla brúsenia (pozri kapitolu 7.2.4).

Brúsenie nožov na rezanie (pozri kapitolu 7.2.5).

Tieto kroky zopakujte pri každom reznom segmente.



Obrázok 7-50 Konvexne predbrúsený nôž na rezanie

Nôž na rezanie je teraz predbrúsený.

Pred odstránením ostrapkov a leštením je potrebné na univerzálnom pásovom brúsnom zariadení HV 262 vykonať jemné brúsenie (pozri kapitolu 9.2).

8. Uvedenie HV 262 do prevádzky



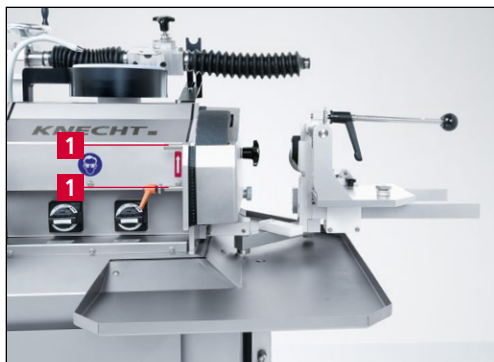
Časti zariadenia pod napätím smú otvárať len autorizovaní odborní zamestnanci.

Musia sa dodržiavať platné miestne bezpečnostné predpisy a predpisy o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci.

Pri zapnutej brúske hrozí nebezpečenstvo vtiahnutia rúk, vlasov a odevu.

Môže dôjsť k vážnym zraneniam. Je potrebné používať osobné ochranné prostriedky.

8.1 Nasmerovanie univerzálneho pásového brúsneho zariadenia HV 262 do pracovnej polohy



Obrázok 8-1 HV 262 v kludovej polohe

Ak sa univerzálne pásovú brúsne zariadenie HV 262 nepoužíva, je sklopené do kludovej polohy.

Vďaka tomu je pás na brúsenie zamokra voľne prístupný



Obrázok 8-2 Otočenie HV 262 do pracovnej polohy

Aby ste ho dostali do pracovnej polohy, otáčajte pásovú brúsne zariadenie doľava, až sa dotkne oboch dorazových čapov (8-1/1).

8. Uvedenie HV 262 do prevádzky



Obrázok 8-3 Aretácia pásového brúsneho zariadenia

Utiahnite upínaciu páku (8-3/1) v smere hodinových ručičiek.

9. Obsluha HV 262

9.1 Brúsenie lineárnych nožov na páse na brúsenie zamokra (konvexný výbrus)

9.1.1 Uvoľnenie aretácie vozíka



Obrázok 9-1 Uvoľnenie aretácie vozíka

Otočte aretačnú vidlicu (9-1/1) dozadu smerom k obsluhu.

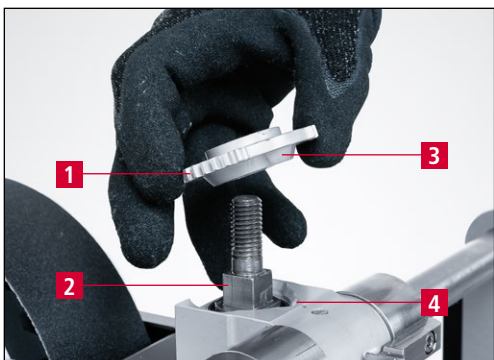
Vozík sa teraz dá posúvať lineárne.

9.1.2 Vloženie funkčného kotúča



Obrázok 9-2 Odstránenie brúsnej páky

Odmontujte brúsnu páku (9-2/1).



Obrázok 9-3 Vloženie funkčného kotúča

Na upínací čap (9-3/2) sa nasadí funkčný kotúč (9-3/1).

Výstupok funkčného kotúča (9-3/3) musí zapadnúť do výstupkovitého výrezu upínacej hlavy (9-3/4). Časť funkčného kotúča bez zubov je pritom otočená smerom k obsluhu.

V tejto polohe sa zabráni koncentrickému otáčaniu brúsnej dosky.

9. Obsluha HV 262

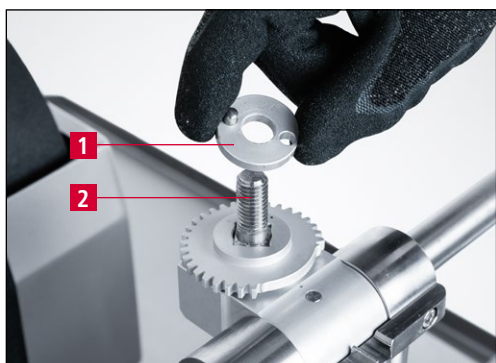
9.1.3 Nastavenie uhla brúsenia



Obrázok 9-4 Dištančné podložky na nastavenie uhla brúsenia

U univerzálneho pásového brúsneho zariadenia sa uhol brúsenia nastavuje pomocou dištančných podložiek.

Dištančné podložky pre uhly 25° a 27° (9-4/1) sa nachádzajú na základnej doske pásového brúsneho zariadenia.



Obrázok 9-5 Nastavenie uhla brúsenia

Na nastavenie požadovaného uhla brúsenia nasadíte príslušnú dištančnú podložku (9-5/1) na upínací čap (9-5/2).

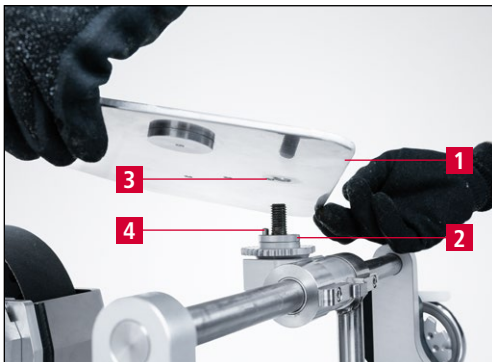
9. Obsluha HV 262

9.1.4 Montáž brúsnej dosky

INFORMÁCIA

Spoločnosť KNECHT vyrába pre každý nôž vhodnú brúsnu dosku. Na tento účel vyžaduje spoločnosť KNECHT čo najpresnejšie informácie o tvare a veľkosti brúseného noža. Ideálny je výkres od výrobcu noža (nože dostupné na voľnom trhu sa niekedy odchyľujú od pôvodného obrysu).

Užitočné sú aj fotografie celého noža a jeho označenia.



Obrázok 9-6 Montáž brúsnej dosky

Na dištančnú podložku (9-6/2) sa nasadí brúsna doska (9-6/1).

Valcový kolík (9-6/4) dištančnej podložky (9-6/2) sa musí zasunúť do otvoru (9-6/3) brúsnej dosky.



Obrázok 9-7 Upnutie brúsnej dosky

Otočte brúsnu páku (9-7/1) v smere hodinových ručičiek na upínací čap a utiahnite ju.

9. Obsluha HV 262

9.1.5 Upnutie noža na rezanie



UPOZORNENIE

Pri manipulácii s nožmi na rezanie môže dôjsť k vážnym zraneniam v dôsledku porezania. Nože na rezanie prepravujte len pomocou prepravných zariadení na to určených.

Noste ochranné rukavice a bezpečnostnú obuv.

POZOR

Pred upnutím noža skontrolujte, či brúsna doska pasuje k nožu, ktorý sa má brúsiť. Na tento účel porovnajte označenie na brúsnej doske s označením na noži.

Použitie nevhodnej brúsnej dosky môže spôsobiť poškodenie noža a brúsnej dosky.



Obrázok 9-8 Otočenie brúsnej dosky dozadu

Otočte brúsnu dosku (9-8/1) dozadu.

Brúsnu dosku umiestnite tak, aby bola oblasť upevnenia noža dobre prístupná.



Obrázok 9-9 Upnutie noža na brúsnu dosku

Nôž (9-9/1) upevnite na brúsnu dosku (9-9/2).

9. Obsluha HV 262



Obrázok 9-10 Aretácia noža na brúsnej doske

Otočte upínaciu páku (9-10/1) do polohy „Zatvorené“.

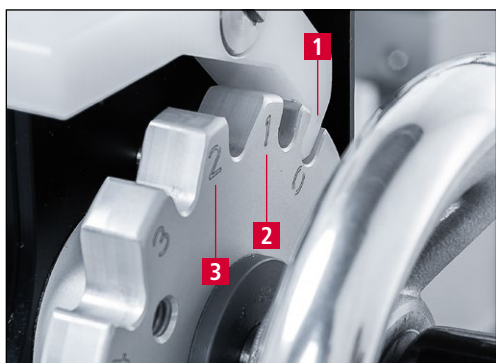
Nôž je teraz aretovaný.

Brúsnu dosku s upnutým nožom otočte dopredu k brúsne mu pásu.

9.1.6 Základná funkcia aretačného mechanizmu HV 262

INFORMÁCIA

Aretačný kotúč má niekoľko aretačných polôh. Prvé dve polohy majú tvar písmena U, všetky nasledujúce polohy majú tvar písmena V.



Obrázok 9-11 Aretačný kotúč

Tieto dve aretačné polohy v tvare písmena U slúžia na nastavenie noža na brúsne mu pásu a na zbrúse- nie ostrapkov.

Aretačné polohy v tvare písmena V slúžia na konvexné brúsenie noža.

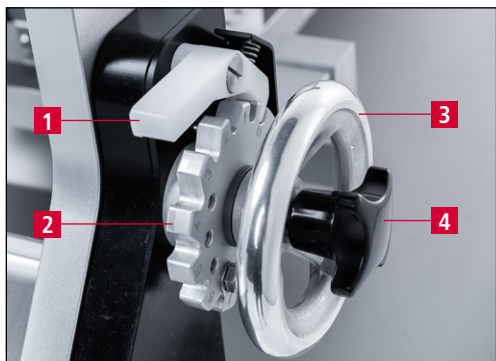
0 = nastavovacia poloha (9-11/1)

1 = brúsna poloha (9-11/2)

2 – 11 = konvexné brúsenie (9-11/3)

INFORMÁCIA

Každý proces brúsenia sa vždy spúšťa v nastavovacej polohe „0“.



Obrázok 9-12 Prehľad aretačného mechanizmu

- 1 Aretačná páka
- 2 Aretačný kotúč
- 3 Ručné koleso
- 4 Krížová rukoväť

9. Obsluha HV 262

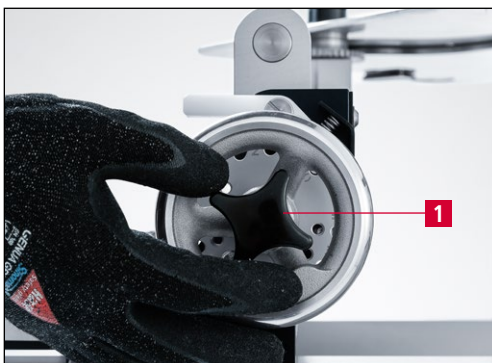
9.1.7 Umiestnenie univerzálneho pásového brúsneho zariadenia HV 262 do nastavovacej polohy



Obrázok 9-13 Nastavenie brúsneho zariadenia do nastavovacej polohy „0“

Aby ste nastavili pásovú brúsku do nastavovacej polohy, stlačte palcom aretačnú páku (9-13/1) a ostatnými štyrmi prstami otáčajte ručným kolesom (9-13/2), kým nedosiahnete nastavovaciu polohu „0“.

Uvoľnite aretačnú páku (9-13/1).



Obrázok 9-14 Uvoľnenie krížovej rukoväte

Mierne uvoľnite krížovú rukoväť (9-14/1) jej otáčaním proti smeru hodinových ručičiek.

Brúsne zariadenie môžete teraz pomocou ručného kolesa voľne posúvať dopredu a dozadu.



Obrázok 9-15 Posunutie pásového brúsneho zariadenia k brúsному pásu

Posúvajte brúsne zariadenie pomocou ručného kolesa v smere hodinových ručičiek smerom k brúsному pásu, až kým sa rezná hrana rezného segmentu, ktorý sa má brúsiť ako prvý, jemne dotkne brúsneho pásu.

Krížovú rukoväť (9-15/1) utiahnite v smere hodinových ručičiek.

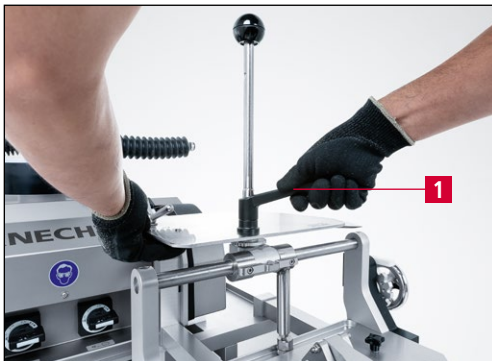
9. Obsluha HV 262

9.1.8 Vyrovnanie noža na rezanie na páse na brúsenie zamokra

INFORMÁCIA

Najlepšie výsledky brúsenia dosiahnete, ak brúsny pás prilieha k reznej hrane noža po celej šírke.

Mierne uvoľnite brúsnu páku (9-16/1), aby sa brúsny kotúč s upnutým nožom mohol pohybovať.



Obrázok 9-16 Uvoľnenie brúsnej páky



Obrázok 9-17 Vyrovnanie noža na brúsnom páse

Otáčajte brúsnou doskou s upnutým nožom, až kým sa brúsny pás nebude po celej šírke dotýkať reznej hrany.



Obrázok 9-18 Uťahnutie brúsnej páky

Brúsnu páku (9-18/1) utiahnite v smere hodinových ručičiek.

Druhou rukou pridržte brúsnu dosku, aby sa pri utiahnutí neotočila.

9. Obsluha HV 262

9.1.9 Brúsenie nožov na rezanie



Pri brúsení, leštení a odstraňovaní ostrapkov vznikajú brúsne častice, ktoré sa môžu dostať do očí.

Používajte ochranné okuliare.



Obrázok 9-19 Zapnutie brúsky a chladiaceho systému

Zapnite brúsku (9-19/1) a chladiaci systém (9-19/2).

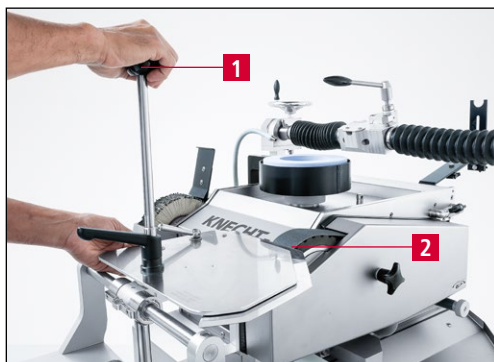


Obrázok 9-20 Nastavenie brúsneho zariadenia do brúsnej polohy „1“

Presuňte brúsne zariadenie z nastavovacej polohy do brúsnej polohy „1“ (9-20/3).

Na tento účel stlačte palcom aretačnú páku (9-20/1) a ostatnými štyrmi prstami otáčajte ručné koleso (9-20/2) v smere hodinových ručičiek smerom k brúsному pásu, až kým nedosiahnete brúsnu polohu „1“.

Uvoľnite aretačnú páku (9-20/1).



Obrázok 9-21 Zbrúsenie ostrapku

Pri lineárnych nožoch na rezanie sa každý rezný segment brúsi samostatne (1 segment = od rohu k rohu).

Pomocou brúsnej páky (9-21/1) pritlačte nôž miernou silou na brúsny pás (9-21/2) a rovnomerne ním pohybujte po brúsnom pásu.

Brúste tak dlho, kým sa na reznej hrane nevytvorí malý ostrapok.

9. Obsluha HV 262



Obrázok 9-22 Konvexné brúsenie lineárnych nožov na rezanie

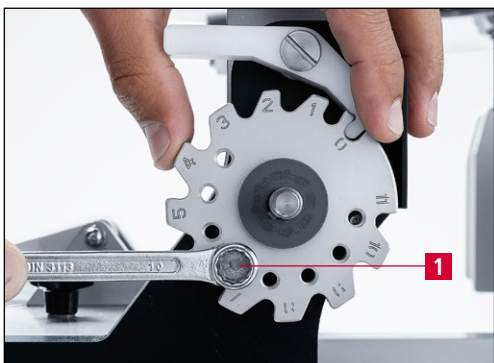
Pomocou nasledujúcich aretačných polôh sa nôž brúsi konvexne.

Na tento účel stlačte palcom aretačnú páku a ostatnými štyrmi prstami otáčajte ručné koleso v smere hodinových ručičiek smerom k brúsnej pásu, až kým nedosiahnete aretačnú polohu „2“ (9-22/1). Uvoľnite aretačnú páku.

V tejto polohe vykonajte približne desať brúsnych zdvihov (1 zdvih = 1 pohyb z jedného rohu do druhého rohu rezného segmentu).

Potom prejdite do ďalšej polohy „3“. Aj tu vykonajte približne desať brúsnych pohybov.

Postup opakujte približne do aretačnej polohy „7“, kým nebude celý blok noža vybrúsený.



Obrázok 9-23 Dorazová skrutka

Počet prísunov je možné obmedziť pomocou dorazovej skrutky (9-23/1) v ľubovoľnej polohe.

Pre lepší prístup k dorazovej skrutke (9-32/1) odskrutkujte krížovú rukoväť a odmontujte ručné koleso.



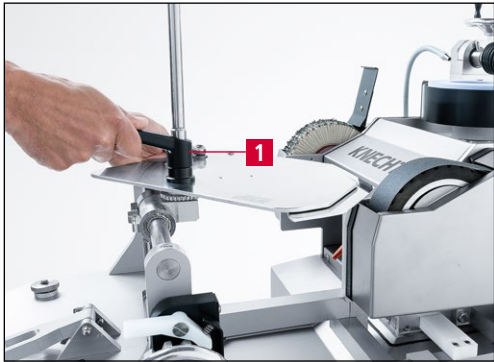
Obrázok 9-24 Vrátenie brúsneho zariadenia späť

Keď je prvý segment úplne nabrúsený, pomocou ručného kolesa posuňte brúsne zariadenie proti smeru hodinových ručičiek smerom k obsluhu do brúsnej polohy „1“.

Nastavte brúsne zariadenie do polohy „0“ stlačením aretačnej páky.

Uvoľnite krížovú rukoväť (9-24/1) a posuňte brúsne zariadenie asi 5 cm od brúsneho pásu.

9. Obsluha HV 262



Obrázok 9-25 Otočenie noža na rezanie na ďalší rezný segment

Mierne uvoľnite brúsnu páku (9-25/1) a otočte nôž na ďalší rezný segment.

Znovu utiahnite brúsnu páku (9-25/1).

Všetky rezné segmenty brúste podľa nasledujúceho opisu:

Umiestnenie univerzálneho pásového brúsneho zariadenia HV 262 do nastavovacej polohy „0“ (pozri kapitolu 9.1.7).

Vyrovnanie noža na rezanie na páse na brúsenie zamokra (pozri kapitolu 9.1.8).

Brúsenie nožov na rezanie (pozri kapitolu 9.1.9).

Tieto kroky zopakujte pri každom reznom segmente.

9.1.10 Odstraňovanie ostrapkov a leštenie nožov na rezanie



Obrázok 9-26 Odstránenie ostrapkov a leštenie noža na rezanie na lamelovej kefe

Odstráňte ostrapky a vyleštite nože na rezanie na lamelovej kefe. Pozrite si technickú dokumentáciu univerzálnej brúsky na brúsenie zamokra S 200, kapitola 7.7.

9. Obsluha HV 262

9.2 Brúsenie nožov na rezanie v tvare kosáka na páse na brúsenie zamokra (konvexný výbrus)

9.2.1 Aretácia vozíka

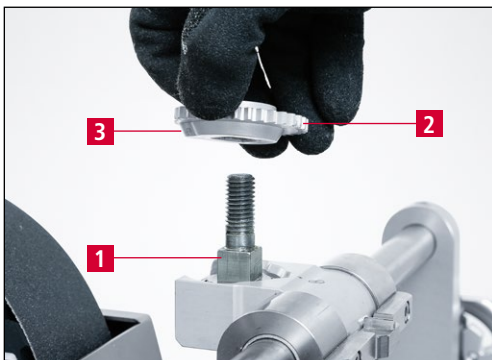


Obrázok 9-27 Aretácia vozíka

Otočte aretačnú vidlicu (9-27/1) dopredu nad aretačnú tyč vozíka.

Teraz je chránený proti posunutiu.

9.2.2 Vloženie funkčného kotúča



Obrázok 9-28 Vloženie funkčného kotúča

Na upínací čap (9-28/1) sa nasadí funkčný kotúč (9-28/2).

Predná časť (9-28/3) funkčného kotúča musí smerovať k brúsne páse. Ozubená časť funkčného kotúča bez zubov je pritom otočená smerom k obsluhu.

V tejto polohe je možné brúsne dosku otáčať koncentricky.

9.2.3 Nastavenie uhla brúsenia



Obrázok 9-29 Dištančné podložky na nastavenie uhla brúsenia

U univerzálneho pásového brúsneho zariadenia sa uhol brúsenia nastavuje pomocou dištančných podložiek.

Dištančné podložky pre uhly 25° a 27° (9-29/1) sa nachádzajú na základnej doske pásového brúsneho zariadenia.

9. Obsluha HV 262



Obrázok 9-30 Nastavenie uhla brúsenia

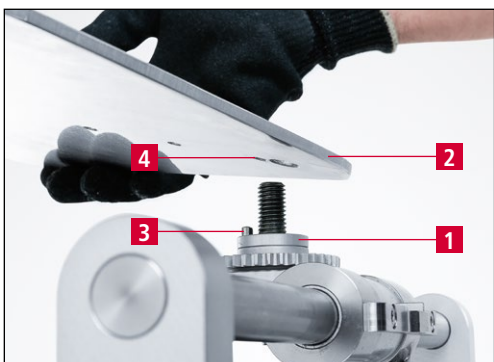
Na nastavenie požadovaného uhla brúsenia nasadte príslušnú dištančnú podložku (9-30/1) na upínací čap (9-30/2).

9.2.4 Montáž brúsnej dosky

INFORMÁCIA

Spoločnosť KNECHT vyrába pre každý nôž vhodnú brúsnu dosku. Na tento účel vyžaduje spoločnosť KNECHT čo najpresnejšie informácie o tvare a veľkosti brúseného noža. Ideálny je výkres od výrobcu noža (nože dostupné na voľnom trhu sa niekedy odchyľujú od pôvodného obrysu).

Užitočné sú aj fotografie celého noža a jeho označenia.



Obrázok 9-31 Montáž brúsnej dosky

Na dištančnú podložku (9-31/1) sa nasadí brúsna doska (9-31/2).

Valcový kolík (9-31/3) dištančnej podložky (9-31/1) sa musí zasunúť do otvoru (9-31/4) brúsnej dosky.

Ak má brúsna doska viacero upínacích otvorov, namontujte ju tak, aby sa najskôr brúsil rezný segment na špičke noža.

9. Obsluha HV 262



Obrázok 9-32 Mierne utiahnutie brúsnej páky

Otočte brúsnu páku (9-32/1) v smere hodinových ručičiek na upínací čap a jemne ju utiahnite tak, aby sa brúsna doska ešte dala posúvať.

9.2.5 Nastavenie rozsahu otáčania brúsnej dosky

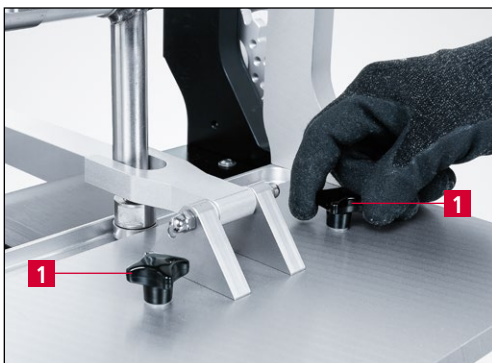


Obrázok 9-33 Nastavenie rozsahu otáčania

Otáčajte brúsnu dosku doprava, až kým sa jej ľavý okraj nebude nachádzať približne 10 cm vpravo od brúsneho pásu.

Brúsnu páku (9-33/1) utiahnite v smere hodinových ručičiek.

9.2.6 Zväčšenie polomeru brúsenia



Obrázok 9-34 Zväčšenie polomeru brúsenia

V prípade potreby je možné zväčšiť polomer brúsenia brúsneho zariadenia.

Na tento účel uvoľnite obe krížové rukoväte (9-34/1) na základnej doske. Prípravok potiahnite až na doraz smerom k obsluhu.

Znovu utiahnite krížové rukoväte.

9. Obsluha HV 262

9.2.7 Upnutie noža na rezanie



UPOZORNENIE

Pri manipulácii s nožmi na rezanie môže dôjsť k vážnym zraneniam v dôsledku porezania. Nože na rezanie prepravujte len pomocou prepravných zariadení na to určených.

Noste ochranné rukavice a bezpečnostnú obuv.

POZOR

Pred upnutím noža skontrolujte, či brúsna doska pasuje k nožu, ktorý sa má brúsiť. Na tento účel porovnajte označenie na brúsnej doske s označením na noži.

Použitie nevhodnej brúsnej dosky môže spôsobiť poškodenie noža a brúsnej dosky.



Obrázok 9-35 Otočenie brúsnej dosky dozadu do poistky proti otáčaniu

Odklopte brúsnu dosku (9-35/1) dozadu až na doraz. Teraz je zaistená proti otočeniu.

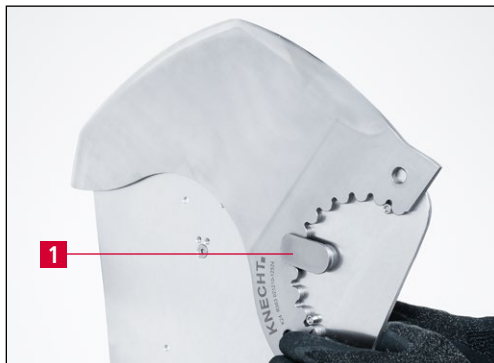
Brúsnu dosku umiestnite tak, aby bola oblasť upevnenia noža dobre prístupná.



Obrázok 9-36 Upnutie noža na brúsnu dosku

Nôž (9-36/1) upevnite na brúsnu dosku (9-36/2).

9. Obsluha HV 262



Obrázok 9-37 Aretácia noža na brúsnej doske

Otočte upínaciu páku (9-37/1) do polohy „Zatvorené“.

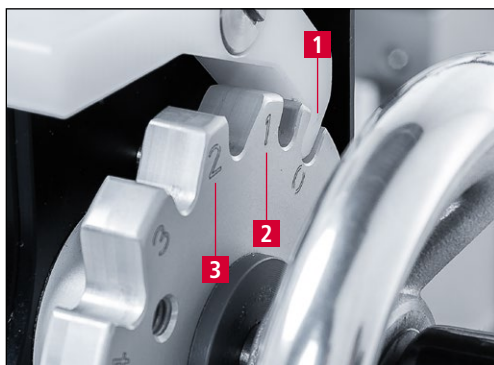
Nôž je teraz aretovaný.

Brúsnu dosku s upnutým nožom otočte dopredu k brúsnemu pásu.

9.2.8 Základná funkcia aretačného mechanizmu HV 262

INFORMÁCIA

Aretačný kotúč má niekoľko aretačných polôh. Prvé dve polohy majú tvar písmena U, všetky nasledujúce polohy majú tvar písmena V.



Obrázok 9-38 Aretačný kotúč

Tieto dve aretačné polohy v tvare písmena U slúžia na nastavenie noža na brúsnom pásu a na zbrúsenie ostrapkov.

Aretačné polohy v tvare písmena V slúžia na konvexné brúsenie noža.

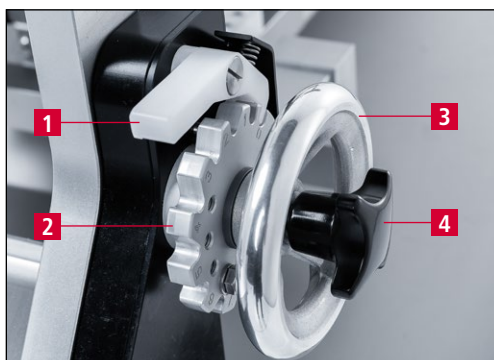
0 = nastavovacia poloha (9-38/1)

1 = brúsna poloha (9-38/2)

2 – 11 = konvexné brúsenie (9-38/3)

INFORMÁCIA

Každý proces brúsenia sa vždy spúšťa v nastavovacej polohe „0“.



Obrázok 9-39 Prehľad aretačného mechanizmu

- 1 Aretačná páka
- 2 Aretačný kotúč
- 3 Ručné koleso
- 4 Krížová rukoväť

9. Obsluha HV 262

9.2.9 Umiestnenie univerzálneho pásového brúsneho zariadenia HV 262 do nastavovacej polohy



Obrázok 9-40 Nastavenie brúsneho zariadenia do nastavovacej polohy „0“

Aby ste nastavili pásové brúsne zariadenie do nastavovacej polohy, stlačte palcom aretačnú páku (9-40/1) a ostatnými štyrmi prstami otáčajte ručným kolesom (9-40/2), kým nedosiahnete nastavovaciu polohu „0“.

Uvoľnite aretačnú páku (9-40/1).



Obrázok 9-41 Uvoľnenie krížovej rukoväte

Mierne uvoľnite krížovú rukoväť (9-41/1) jej otáčaním proti smeru hodinových ručičiek.

Brúsne zariadenie môžete teraz pomocou ručného kolesa voľne posúvať dopredu a dozadu.



Obrázok 9-42 Presun brúsneho pásu k brúsne-
mu zariadeniu

Posúvajte brúsne zariadenie pomocou ručného kolesa v smere hodinových ručičiek smerom k brúsne-
mu pásu, až kým sa rezná hrana rezného segmentu, ktorý sa má brúsiť ako prvý, jemne dotkne brúsneho pásu.

Krížovú rukoväť (9-41/1) utiahnite v smere hodinových ručičiek.

9. Obsluha HV 262

9.2.10 Brúsenie nožov na rezanie



Pri brúsení, leštení a odstraňovaní ostrapkov vznikajú brúsne častice, ktoré sa môžu dostať do očí.

Používajte ochranné okuliare.



Obrázok 9-43 Zapnutie brúsky a chladiaceho systému

Zapnite brúsku (9-43/1) a chladiaci systém (9-43/2).

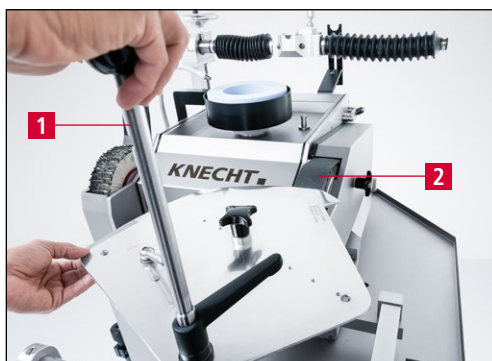


Obrázok 9-44 Nastavenie brúsneho zariadenia do brúsnej polohy „1“

Presuňte brúsne zariadenie z nastavovacej polohy do brúsnej polohy „1“.

Na tento účel stlačte palcom aretačnú páku (9-44/1) a ostatnými štyrmi prstami otáčajte ručné koleso (9-44/2) v smere hodinových ručičiek smerom k brúsному pásu, až kým nedosiahnete brúsnu polohu „1“ (9-44/3).

Uvoľnite aretačnú páku (9-44/1).



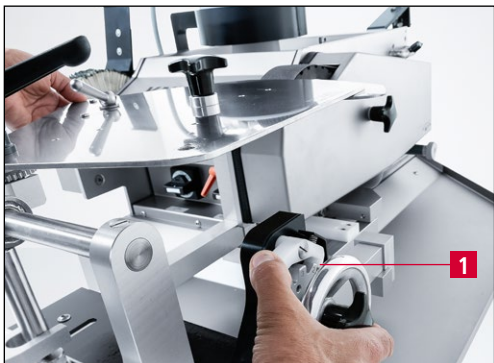
Obrázok 9-45 Zbrúsenie ostrapku

Pri nožoch na rezanie v tvare kosáka sa každý rezný segment brúsi samostatne (1 segment = od rohu k rohu).

Pomocou brúsnej páky (9-45/1) pritlačte nôž mierou silou na brúsny pás (9-45/2) a rovnomerne ním pohybujte po brúsnom pásu.

Brúste tak dlho, kým sa na reznej hrane nevytvorí malý ostrapok.

9. Obsluha HV 262



Obrázok 9-46 Konvexné brúsenie nožov na rezanie v tvare kosáka

Pomocou nasledujúcich aretačných polôh sa nôž brúsi konvexne.

Na tento účel stlačte palcom aretačnú páku a ostatnými štyrmi prstami otáčajte ručné koleso v smere hodinových ručičiek smerom k brúsному pásu, až kým nedosiahnete aretačnú polohu „2“ (9-46/1). Uvoľnite aretačnú páku.

V tejto polohe vykonajte približne desať brúsnych zdvihov (1 zdvih = 1 pohyb z jedného rohu do druhého rohu rezného segmentu).

Potom prejdite do ďalšej polohy „3“. Aj tu vykonajte približne desať brúsnych pohybov.

Postup opakujte približne do aretačnej polohy „7“, kým nebude celý blok noža vybrúsený.



Obrázok 9-47 Dorazová skrutka

Počet prísunov je možné obmedziť pomocou dorazovej skrutky (9-47/1) v ľubovoľnej polohe.

Pre lepší prístup k dorazovej skrutke (9-47/1) odskrutkujte krížovú rukoväť a odmontujte ručné koleso.



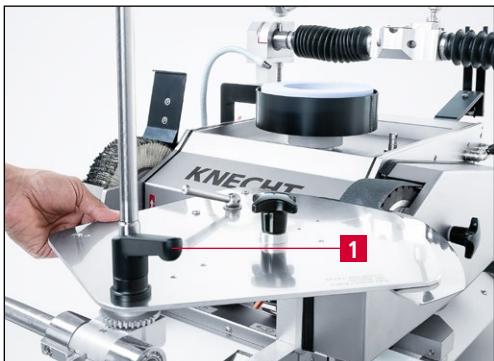
Obrázok 9-48 Vrátenie brúsneho zariadenia späť

Keď je prvý segment úplne nabrúsený, pomocou ručného kolesa posuňte brúsne zariadenie proti smeru hodinových ručičiek smerom k obsluhu do brúsnej polohy „1“.

Nastavte brúsne zariadenie do polohy „0“ stlačením aretačnej páky.

Uvoľnite krížovú rukoväť (9-48/1) a posuňte brúsne zariadenie asi 5 cm od brúsneho pásu.

9. Obsluha HV 262



Obrázok 9-49 Otočenie noža na rezanie na ďalší rezný segment

Mierne uvoľnite brúsnu páku (9-49/1) a otočte nôž na ďalší rezný segment.

V prípade potreby vymeňte brúsnu dosku.

Najskôr vyberte nôž. Brúsnu dosku upevnite do otvoru zodpovedajúceho ďalšiemu reznému segmentu, ako je opísané v kapitole 9.2.4.

Všetky rezné segmenty brúste podľa nasledujúceho opisu:

Umiestnenie univerzálneho pásového brúsneho zariadenia HV 262 do nastavovacej polohy „0“ (pozri kapitolu 9.2.9).

Brúsenie nožov na rezanie (pozri kapitolu 9.2.10).

Tieto kroky zopakujte pri každom reznom segmente.

9.2.11 Odstraňovanie ostrapkov a leštenie nožov na rezanie



Obrázok 9-50 Odstránenie ostrapkov a leštenie noža na rezanie na lamelovej kefe

Odstráňte ostrapky a vyleštite nože na rezanie na lamelovej kefe. Pozrite si technickú dokumentáciu univerzálnej brúsky na brúsenie zamokra S 200, kapitola 7.7.

10. Starostlivosť a údržba



Pri všetkých prácach na brúske sa musia dodržiavať miestne bezpečnostné predpisy a predpisy o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci, ako aj kapitoly „Bezpečnosť“ a „Dôležité pokyny“ v návode na obsluhu.

10.1 Čistenie

Brúsne zariadenia je potrebné čistiť po každom brúsení, inak obrus zaschne a bude sa ťažko odstraňovať.

Po vyčistení odporúčame na ošetrovanie brúsnych zariadení používať produkty uvedené v tabuľke čistiacich a mazacích prostriedkov (kapitola 10.1.1).

10.1.1 Tabuľka čistiacich a mazacích prostriedkov

Čistenie / Mazanie	Interflon	WÜRTH	SHELL	EXXON Mobile
Čistenie a ošetrovanie častí stroja	Dry Clean Stainless Steel	Sprej na starostlivosť o nehrdzavejúcu oceľ	Risella 917	Marcol 82
Mazanie závitov a klzných plôch	Fin Grease	Viacúčelové mazivo	Gadus S2	Ronex MP

10.2 Plán údržby (jednozmenná prevádzka)

Turnus	Modul	Činnosť
Denne	Všetky povrchy	Očistite mäkkou handričkou a ošetrojúcim sprejom.
Týždenne	Závity krížových rukovätí	Namažte viacúčelovým mazivom.
	Vodiace plochy	Vyčistite a namažte univerzálnym mazivom.
Ročne		Vyžiadajte si servis od spoločnosti KNECHT Maschinenbau GmbH.

11. Demontáž a likvidácia

11.1 Demontáž

Všetky prevádzkové materiály musia byť riadne zlikvidované.

Pohyblivé časti zabezpečte proti skĺznutiu.

Demontáž musí vykonať kvalifikovaná odborná firma.

11.2 Likvidácia

Po uplynutí životnosti stroja ho musí zlikvidovať kvalifikovaná odborná firma. Vo výnimočných prípadoch a po dohode so spoločnosťou KNECHT Maschinenbau GmbH je možné brúsne zariadenia vrátiť.

Prevádzkové materiály (napr. brúsne kotúče, brúsne pásy, lamelové kefy atď.) sa musia tiež správne zlikvidovať.

12. Servis, náhradné diely a príslušenstvo

12.1 Poštová adresa

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Nemecko

Telefón +49-7527-928-0
Fax +49-7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

12.2 Servis

Vedenie servisu:

Adresa sa zhoduje s poštovou adresou

service@knecht.eu

12.3 Opotrebitelné a náhradné diely

Ak potrebujete náhradné diely, použite zoznam náhradných dielov dodaný so strojom. Tovar objednávajte podľa nasledujúcej schémy.

Pri objednávke vždy uvádzajte: (príklad)

Typ stroja	(HV 262)
Názov modulu	(dištančný krúžok 27°)
Číslo položky	(13)
Číslo výkresu (číslo výrobku)	(2000030-3908)
Množstvo	(1 kus)

Ak máte akékoľvek otázky, bez obáv sa obráťte na nás.

13. Príloha

13.1 EÚ vyhlásenie o zhode

v súlade so smernicou EÚ 2006/42/EÚ

- Stroje 2006/42/EÚ
- Elektromagnetická kompatibilita 2014/30/EÚ

Týmto vyhlasujeme, že nižšie uvedený stroj je na základe svojej konštrukcie a vyhotovenia a v nami uvedenom prevedení uvedený na trh v súlade s príslušnými základnými zdravotnými a bezpečnostnými požiadavkami príslušnej smernice EÚ.

Toto vyhlásenie stráca platnosť, ak sa stroj upraví bez nášho súhlasu.

Označenie stroja:	Univerzálne brúsne rameno
Typové označenie:	HV 203
Označenie stroja:	Univerzálne pásové brúsne zariadenie
Typové označenie:	HV 262
Uplatňované harmonizované normy, najmä:	DIN EN 12100-1 DIN EN 12100-2 DIN EN 60204-1 ISO 13857 DIN EN 349
Osoba zodpovedná za dokumentáciu:	Andreas Doerr (štát. autor. technik) Tel. +49-7527-928-81 a.doerr@knecht.eu
Výrobca:	KNECHT Maschinenbau GmbH Witschwender Straße 26 88368 Bergatreute Nemecko

K dispozícii je kompletná technická dokumentácia. Návod na obsluhu stroja je k dispozícii v pôvodnej verzii a v národnom jazyku používateľa.

Platnosť vyhlásenia sa skončí, ak sa zmenia právne požiadavky.

Bergatreute, 18. október 2024

KNECHT Maschinenbau GmbH


Markus Knecht
konatel

KNECHT Maschinenbau GmbH

Witschwender Straße 26 · 88368 Bergatreute · Nemecko · T+49(0)7527-928-0 · F+49(0)7527-928-32
mail@knecht.eu · www.knecht.eu