

Gebruiksaanwijzing

A 950 II

Slijpmachine voor sikkel- en rondmessen



Gebruiksaanwijzing

Slijpmachine voor sikkel- en rondmessen A 950 II

Fabrikant

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Duitsland

Telefoon +49-7527-928-0
Fax +49-7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

Documenten voor de gebruiker van de machine

Gebruiksaanwijzing

Uitgiftedatum van de gebruiksaanwijzing

21 mei 2026

Auteursrecht

Deze gebruiksaanwijzing en de bedrijfsdocumentatie blijven auteursrechtelijk eigendom van KNECHT Maschinenbau GmbH. Ze worden uitsluitend meegeleverd aan klanten en gebruikers van onze producten en behoren bij de machine.

Zonder onze uitdrukkelijke toestemming mogen deze documenten noch worden gereproduceerd noch aan derden, in het bijzonder concurrerende bedrijven, ter beschikking worden gesteld.

Inhoudsopgave

1.	Belangrijke aanwijzingen	7
1.1	Voorwoord bij de gebruiksaanwijzing	7
1.2	Waarschuwingen en symbolen in de gebruiksaanwijzing	7
1.3	Waarschuwings- en gebodstekens en hun betekenis	8
1.3.1	Waarschuwingen en gebodstekens op/in de slijpmachine	8
1.3.2	Algemene gebodstekens	8
1.4	Typeplaatje en machinenummer	9
1.5	Afbeeldings- en positie nummers in de gebruiksaanwijzing	10
2.	Veiligheid	11
2.1	Algemene veiligheidsinstructies	11
2.1.1	Aanwijzingen in de gebruiksaanwijzing in acht nemen	11
2.1.2	Verplichting van de exploitant	11
2.1.3	Verplichting van het personeel	11
2.1.4	Gevaren bij de omgang met de slijpmachine	11
2.1.5	Storingen	12
2.2	Beoogd gebruik	12
2.3	Garantie en aansprakelijkheid	12
2.4	Veiligheidsvoorschriften	13
2.4.1	Organisatorische maatregelen	13
2.4.2	Beschermvoorzieningen	13
2.4.3	Informeel veiligheidsmaatregelen	13
2.4.4	Personeelselectie, personeelskwalificatie	14
2.4.5	Machinebesturing	14
2.4.6	Veiligheidsmaatregelen bij normaal bedrijf	14
2.4.7	Gevaren door elektrische energie	14
2.4.8	Bijzondere gevarenezones	15
2.4.9	Instandhouding (onderhoud, reparatie) en probleemoplossing	15
2.4.10	Structurele wijzigingen aan de slijpmachine	15
2.4.11	De slijpmachine reinigen	15
2.4.12	Oliën en vetten	16
2.4.13	De slijpmachine verplaatsen	16
3.	Beschrijving	17
3.1	Beoogd gebruik	17
3.2	Technische gegevens	17
3.3	Beschrijving van de functies	18
3.4	Beschrijving van de samenstellen	19
3.4.1	Slijpeenheid	20
3.4.2	Nokschiifhouder	20
3.4.3	Pneumatiek	21
3.4.4	De slijpmachine in-/uitschakelen	21
3.4.5	Bedieningspaneel	22
3.4.6	Opbouw van de bedieningsinterface (hoofdscherm)	23

Inhoudsopgave

4.	Transport	24
4.1	Transportmiddelen	24
4.2	Transportschade	24
4.3	Transport naar een andere installatielocatie	24
5.	Montage	25
5.1	Selectie van gespecialiseerd personeel	25
5.2	Installatielocatie	25
5.3	Netaansluitingen	25
5.4	Instellingen	25
5.5	Eerste ingebruikname van de slijpmachine	26
6.	Ingebruikname	27
7.	Bediening	30
7.1	Slijpmachine inschakelen	30
7.2	Messen slijpen	30
7.2.1	Slijpprogramma laden	30
7.2.2	Nokschijf SP 116 monteren	32
7.2.3	Snijmes zonder ophanginrichting slijpen	33
7.2.4	Snijmes met ophanginrichting slijpen	35
7.2.5	Rondmes slijpen	37
7.2.6	Mes ten opzichte van het midden van de slijpschijf instellen	39
7.3	Slijpschijven voor / achter vervangen	40
7.3.1	Tussenflens bij keramische slijpschijven	41
7.4	Keramische slijpschijven voor / achter dresen	42
7.5	Slijphoek instellen	44
8.	Besturing	45
8.1	Hoofdscherm	45
8.2	Mes-selectie	46
8.3	Slijpgegevens	47
8.3.1	Gegevens	48
8.3.2	Slijpmiddelen	48
8.3.3	Stappen – Stap 1	48
8.4	Instellingen	50
8.5	Assen hand-modus	51
8.6	Handmatige functies	53
8.6.1	Algemeen	53

Inhoudsopgave

8.6.2	Slijpschijf voor	54
8.6.3	Slijpschijf achter	54
8.6.4	Nokschijf	55
8.7	Machinegegevens	56
8.7.1	Algemeen	56
8.7.2	Opties	57
8.7.3	Houder	57
8.7.4	Gereedschappen – Slijpschijf voor/achter	57
8.8	Meldings-teksten	58
8.9	Opties	59
8.10	Taal	60
8.11	Een internetverbinding tot stand brengen	62

9. Verzorging en onderhoud **63**

9.1	Koelwater verversen	63
9.2	Slijpmachine reinigen	63
9.2.1	Tabel met reinigings- en smeermiddelen	64
9.3	Onderhoudsplan (éénploegenbedrijf)	64
9.4	Smeerpunten	65
9.4.1	Slede van de slijpschijven smeren	65
9.4.2	Hoekverstelling smeren	65
9.4.3	Kruistafel smeren	66

10. Demontage en afvoer **67**

10.1	Demontage	67
10.2	Afvoer	67

11. Service, reserveonderdelen en toebehoren **68**

11.1	Postadres	68
11.2	Service	68
11.3	Slijtage- en reserveonderdelen	68
11.4	Toebehoren	69
11.4.1	Gebruikte slijpmiddelen	69

12. Bijlage **70**

12.1	EU-conformiteitsverklaring	70
-------------	-----------------------------------	-----------

1. Belangrijke aanwijzingen

1.1 Voorwoord bij de gebruiksaanwijzing

Deze gebruiksaanwijzing is bedoeld om de slijpmachine voor sikkel- en rondmessen, hierna slijpmachine genoemd, te leren kennen en de gebruiksmogelijkheden overeenkomstig de bestemming te benutten. Daarnaast kan voor het woord "slicermes" ook "mes" worden gebruikt.

De gebruiksaanwijzing bevat belangrijke aanwijzingen om de slijpmachine veilig, deskundig en economisch te gebruiken. Het in acht nemen ervan helpt gevaren te voorkomen, reparatiekosten en uitvaltijden te verminderen en de betrouwbaarheid en levensduur van de slijpmachine te verhogen.

De gebruiksaanwijzing moet voortdurend beschikbaar zijn op de gebruiksplaats van de slijpmachine.

De gebruiksaanwijzing moet worden gelezen en toegepast door iedere persoon die belast is met werkzaamheden aan de slijpmachine, bijvoorbeeld:

- transport, montage, ingebruikname en
- bediening, met inbegrip van het verhelpen van storingen tijdens het werkproces, en
- instandhouding (onderhoud, reparatie).

Naast de gebruiksaanwijzing en de bindende voorschriften inzake ongevallenpreventie die gelden in het land van gebruik en op de gebruiksplaats, moeten ook de erkende vaktechnische regels voor veilig en deskundig werken in acht worden genomen.

1.2 Waarschuwingen en symbolen in de gebruiksaanwijzing

In de gebruiksaanwijzing worden de volgende symbolen/benamingen gebruikt, die absoluut in acht moeten worden genomen:



VOORZICHTIG

Het gevarendriehoek-symbool met het signaalwoord "VOORZICHTIG" duidt bij alle werkzaamheden op een aanwijzing inzake arbeidsveiligheid waarbij gevaar bestaat voor lijf en leven van personen.

In deze gevallen moet met bijzondere voorzichtigheid en zorgvuldigheid worden gewerkt.

LET OP

"LET OP" staat bij passages die bijzonder in acht moeten worden genomen om beschadiging of vernieling van de slijpmachine of haar omgeving te voorkomen.

AANWIJZING

"OPMERKING" duidt toepassingsadviezen en bijzonder nuttige informatie aan.

1. Belangrijke aanwijzingen

1.3 Waarschuwings- en gebodstekens en hun betekenis

1.3.1 Waarschuwingen en gebodstekens op/in de slijpmachine

Op/in de slijpmachine bevinden zich de volgende waarschuwings- en gebodstekens:



VOORZICHTIG! GEVAARLIJKE ELEKTRISCHE SPANNING (waarschuwingssymbool op het bedieningspaneel)

Na aansluiting op de spanningsvoorziening staat de slijpmachine onder levensgevaarlijke spanning.

Spanningsvoerende onderdelen van het apparaat mogen uitsluitend door bevoegd vakpersoneel worden geopend.

Vóór verzorgings-, onderhouds- en reparatiewerkzaamheden moet de slijpmachine van de netaansluiting worden losgekoppeld.



VOORZICHTIG! LETSELGEVAAR DOOR HET MES (gebodsteken op de grondplaat)

Bij werkzaamheden met de slijpmachine worden messen geslepen die door hun scherpte ernstige snijwonden kunnen veroorzaken.

Bij deze werkzaamheden moeten veiligheidshandschoenen worden gedragen.

Voorzichtig bij het transporteren van messen. Gebruik de beschermvoorzieningen van de messenfabrikant. Draag veiligheidsschoenen en een beschrmschort.

1.3.2 Algemene gebodstekens

De onderstaande algemene gebodstekens moeten in acht worden genomen:



VOORZICHTIG! GEVAAR VOOR VERWONDINGEN DOOR SLIJPDEELTJES BIJ HET DRESSEN

Bij het dresen van de slijpschijf ontstaan slijpdeeltjes die in de ogen kunnen terechtkomen.

Bij deze werkzaamheden moet oogbescherming worden gedragen.

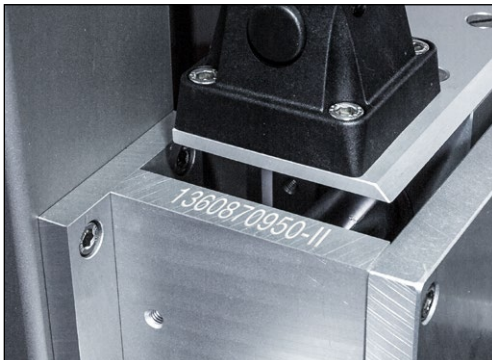
1. Belangrijke aanwijzingen

1.4 Typeplaatje en machinenummer



Afbeelding 1-1 Typeplaatje

Het typeplaatje (1-1) bevindt zich aan de rechterzijde van de machine achter de schakelkast.



Afbeelding 1-2 Machinenummer

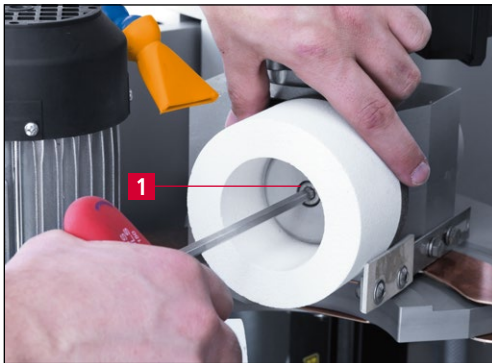
Het machinenummer (1-2) bevindt zich op het typeplaatje (1-1) en linksvoor op de machine.

1. Belangrijke aanwijzingen

1.5 Afbeeldings- en positienummers in de gebruiksaanwijzing

Wanneer in de tekst wordt verwezen naar een onderdeel van de machine dat op een afbeelding is weergegeven, gebeurt dit door middel van een tussen haakjes geplaatst afbeeldings- en positienummer.

Voorbeeld: (7-22/1) betekent afbeelding 7-22, positie 1.



Draai de schroef in het midden van de slijpschijf (7-22/1) met een zeskantschroevendraaier SW6 mm linksom los en demonteer deze.

Verwijder de slijpschijf voor resp. achter en eventueel de tussenflens (7-23/1) en monteer de nieuwe slijpschijf in omgekeerde volgorde.

Afbeelding 7-22 Slijpschijven vervangen

2. Veiligheid

2.1 Algemene veiligheidsinstructies

2.1.1 Aanwijzingen in de gebruiksaanwijzing in acht nemen

Basisvoorwaarde voor een veilige omgang met en een storingsvrije werking van deze slijpmachine is kennis van de essentiële veiligheidsaanwijzingen en veiligheidsvoorschriften.

- Deze gebruiksaanwijzing bevat belangrijke aanwijzingen om de slijpmachine veilig te gebruiken.
- Deze gebruiksaanwijzing, en in het bijzonder de veiligheidsaanwijzingen, moeten in acht worden genomen door alle personen die aan de slijpmachine werken.
- Daarnaast moeten de regels en voorschriften inzake ongevallenpreventie die gelden op de gebruikplaats in acht worden genomen.

2.1.2 Verplichting van de exploitant

De exploitant verplicht zich ertoe uitsluitend personen aan de slijpmachine te laten werken die

- vertrouwd zijn met de basisvoorschriften inzake arbeidsveiligheid en ongevallenpreventie en zijn geïnstrueerd in de bediening van de slijpmachine,
- de gebruiksaanwijzing, en in het bijzonder het hoofdstuk "Veiligheid" en de waarschuwingen, hebben gelezen, begrepen en dit door hun handtekening hebben bevestigd.

Het veiligheidsbewust werken van het personeel wordt regelmatig gecontroleerd.

2.1.3 Verplichting van het personeel

Alle personen die belast zijn met werkzaamheden aan de slijpmachine verbinden zich er vóór aanvang van de werkzaamheden toe

- de basisvoorschriften inzake arbeidsveiligheid en ongevallenpreventie in acht te nemen,
- de gebruiksaanwijzing, en in het bijzonder het hoofdstuk "Veiligheid" en de waarschuwingen, te lezen en door hun handtekening te bevestigen dat zij deze hebben begrepen.

2.1.4 Gevaren bij de omgang met de slijpmachine

De slijpmachine is gebouwd volgens de laatste stand van de techniek en de erkende veiligheidstechnische regels. Toch kunnen bij het gebruik ervan gevaren ontstaan voor lijf en leven van de gebruiker of derden, of kunnen de slijpmachine of andere materiële goederen worden beschadigd.

2. Veiligheid

De slijpmachine mag uitsluitend worden gebruikt:

- overeenkomstig de bestemming en
- in veiligheidstechnisch onberispelijke toestand.

Storingen die de veiligheid kunnen beïnvloeden, moeten onmiddellijk worden verholpen.

2.1.5 Storingen

Als aan de slijpmachine veiligheidsrelevante storingen optreden of het bewerkingsgedrag daarop wijst, moet de slijpmachine onmiddellijk worden stilgezet, en wel totdat de storing is opgespoord en verholpen.

Storingen mogen uitsluitend door bevoegd vakpersoneel worden verholpen.

2.2 Beoogd gebruik

De slijpmachine is uitsluitend bestemd voor het slijpen van slicermessen. Vóór werkzaamheden aan een slicermes moet eerst worden gecontroleerd of het slicermes op de nokschijf past. Pas daarna mag het slicermes op de nokschijf worden opgespannen.

Elk ander of verdergaand gebruik geldt als niet beoogd gebruik. Voor hieruit voortvloeiende schade is KNECHT Maschinenbau GmbH niet aansprakelijk. Het risico ligt uitsluitend bij de gebruiker.

Tot het beoogde gebruik behoort ook het in acht nemen van alle aanwijzingen in de gebruiksaanwijzing.

LET OP

Er is bijvoorbeeld sprake van niet-beoogd gebruik van de slijpmachine wanneer:

- slicermessen zonder nokschijf worden afgenomen.
- voorzieningen niet naar behoren zijn bevestigd.

2.3 Garantie en aansprakelijkheid

Garantie- en aansprakelijkheidsclaims bij letsel en materiële schade zijn uitgesloten wanneer deze terug te voeren zijn op een of meer van de volgende oorzaken:

- niet-beoogd gebruik van de slijpmachine,
- ondeskundig transporteren, in gebruik nemen, bedienen en onderhouden van de slijpmachine,

2. Veiligheid

- gebruik van de slijpmachine met defecte beschermvoorzieningen of niet naar behoren aangebrachte of niet functionerende veiligheids- en beschermvoorzieningen,
- niet-inachtneming van de aanwijzingen in de gebruiksaanwijzing met betrekking tot transport, ingebruikname, bediening, onderhoud en reparatie van de slijpmachine,
- eigenmachtige constructieve wijzigingen aan de slijpmachine,
- eigenmachtige wijziging van bijvoorbeeld de aandrijfverhoudingen (vermogen en toerental),
- gebrekkig toezicht op machineonderdelen die onderhevig zijn aan slijtage en
- gebruik van niet-goedgekeurde reserve- en slijtageonderdelen.

Gebruik uitsluitend originele reserve- en slijtageonderdelen. Bij onderdelen van derden kan niet worden gegarandeerd dat ze qua belasting en veiligheid volgens de vereisten zijn ontworpen en vervaardigd.

2.4 Veiligheidsvoorschriften

2.4.1 Organisatorische maatregelen

Alle aanwezige veiligheidsvoorzieningen moeten regelmatig worden gecontroleerd.

Voorgeschreven of in de gebruiksaanwijzing aangegeven termijnen voor periodieke onderhoudswerkzaamheden moeten worden nageleefd.

2.4.2 Beschermvoorzieningen

Vóór elke ingebruikname van de slijpmachine moeten alle beschermvoorzieningen correct zijn aangebracht en goed functioneren.

Beschermvoorzieningen mogen uitsluitend na stilstand en na borging tegen opnieuw starten van de slijpmachine worden verwijderd.

Bij de montage van reserveonderdelen moeten de beschermvoorzieningen door de exploitant volgens voorschrift worden aangebracht.

2.4.3 Informele veiligheidsmaatregelen

De gebruiksaanwijzing moet voortdurend op de gebruikplaats van de slijpmachine worden bewaard. Aanvullend op de gebruiksaanwijzing moeten de algemeen geldende en lokale voorschriften inzake ongevallenpreventie ter beschikking worden gesteld en in acht worden genomen.

Alle veiligheids- en gevarenaanwijzingen op de slijpmachine moeten volledig aanwezig en goed leesbaar zijn.

2. Veiligheid

2.4.4 Personeelsselectie, personeelskwalificatie

Alleen geschoold en geïnstrueerd personeel mag aan de slijpmachine werken. Neem de wettelijk toegestane minimumleeftijd in acht.

De verantwoordelijkheden van het personeel voor ingebruikname, bediening, onderhoud en reparatie moeten duidelijk worden vastgelegd.

Personeel dat zich in een scholings-, instructie-, opleidings- of inwerkfase bevindt, mag alleen onder voortdurend toezicht van een ervaren persoon aan de slijpmachine werken.

2.4.5 Machinebesturing

Voer in geen geval programmawijzigingen aan de software uit. De parameters die de gebruiker zelf kan instellen, vallen hierbuiten (bijv. het instellen van het aantal cycli).

Alleen geschoold en geïnstrueerd personeel mag de machine inschakelen en bedienen.

2.4.6 Veiligheidsmaatregelen bij normaal bedrijf

Vermijd elke werkwijze die veiligheidsrisico's oplevert. Gebruik de slijpmachine alleen wanneer alle beschermvoorzieningen aanwezig en volledig functioneel zijn.

Controleer de slijpmachine minstens één keer per ploeg of per dag op uiterlijk zichtbare schade en op de goede werking van de veiligheidsvoorzieningen.

Opgetreden veranderingen, met inbegrip van veranderingen in het bedrijfsgedrag, moeten onmiddellijk aan de bevoegde instantie of persoon worden gemeld. Zet de slijpmachine indien nodig onmiddellijk stil en beveilig deze.

Controleer vóór het inschakelen van de slijpmachine of niemand door de opstartende machine in gevaar kan worden gebracht.

Bij functiestoringen de slijpmachine onmiddellijk stilzetten en beveiligen. Laat storingen onverwijld verhelpen.

2.4.7 Gevaren door elektrische energie

De schakelkast moet altijd gesloten worden gehouden. Toegang is uitsluitend voorbehouden aan bevoegd personeel.

Werkzaamheden aan elektrische systemen of bedrijfsmiddelen mogen uitsluitend door een elektrotechnisch vakman en overeenkomstig de elektrotechnische regels worden uitgevoerd.

Gebreken, zoals beschadigde kabels, kabelverbindingen enz., moeten onmiddellijk door een bevoegde vakman worden verholpen.

2. Veiligheid



Geel gemarkeerde kabels zijn ook bij een uitgeschakelde hoofdschakelaar spanningsvoerend.

2.4.8 Bijzondere gevarenczones

In het gebied van de slijpschijven bestaat knelgevaar en gevaar voor het naar binnen trekken van bijvoorbeeld van kleding, vingers en haar. Draag geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen.

2.4.9 Instandhouding (onderhoud, reparatie) en probleemoplossing

Laat onderhoudswerkzaamheden tijdig door vakpersoneel uitvoeren. Informeer het bedienend personeel vóór aanvang van reparatiewerkzaamheden. De verantwoordelijke toezichthoudende persoon moet worden aangewezen.

Bij alle instandhoudingswerkzaamheden moet de slijpmachine spanningsvrij worden geschakeld en tegen onverwacht opnieuw inschakelen worden beveiligd. Trek de netstekker uit het stopcontact. Beveilig indien nodig de reparatiezone.

Na beëindiging van onderhoudswerkzaamheden en het verhelpen van storingen moeten alle veiligheidsvoorzieningen weer worden gemonteerd en op hun werking worden gecontroleerd.

2.4.10 Structurele wijzigingen aan de slijpmachine

Breng zonder toestemming van de fabrikant geen veranderingen, toevoegingen of modificaties bij de slijpmachine aan. Dit geldt ook voor de inbouw en afstelling van veiligheidsvoorzieningen.

Voor alle ombouwwerkzaamheden is schriftelijke bevestiging van KNECHT Maschinenbau GmbH nodig.

Vervang machineonderdelen die niet in onberispelijke staat verkeren onmiddellijk.

Gebruik uitsluitend originele reserve- en slijtageonderdelen. Bij onderdelen van derden kan niet worden gegarandeerd dat ze qua belasting en veiligheid volgens de vereisten zijn ontworpen en vervaardigd.

2.4.11 De slijpmachine reinigen

Ga vakkundig om met de gebruikte reinigingsmiddelen en materialen en voer ze milieuvriendelijk af.

Zorg voor een veilige en milieuvriendelijke afvoer van slijtage- en vervangingsonderdelen.

2. Veiligheid

2.4.12 Oliën en vetten

Neem bij de omgang met oliën en vetten de veiligheidsvoorschriften in acht die voor het product gelden. Volg de bijzondere voorschriften voor de levensmiddelensector.

2.4.13 De slijpmachine verplaatsen

Ook bij een geringe verplaatsing van de standplaats moet de slijpmachine van elke externe energietoevoer worden losgekoppeld. Vóór heringebruikname moet de slijpmachine weer correct op de spanningsvoorziening worden aangesloten.

Gebruik bij laadwerkzaamheden uitsluitend hijswerktuigen en lastopnamemiddelen met voldoende draagvermogen. Wijs een deskundige begeleider voor de hijswerkzaamheden aan.

In de laad- en opstelzone mogen zich geen andere personen bevinden dan degenen die voor deze werkzaamheden zijn aangewezen.

De slijpmachine mag uitsluitend deskundig met een hijswerktuig worden opgetild volgens de aanwijzingen in de gebruiksaanwijzing (aanslagpunten voor lastopnamemiddelen enz.). Gebruik uitsluitend een geschikt transportvoertuig met voldoende draagvermogen. Zet de lading betrouwbaar vast. Gebruik geschikte aanslagpunten (hoofdstuk 4.1).

Ga bij heringebruikname uitsluitend te werk volgens de gebruiksaanwijzing.

3. Beschrijving

3.1 Beoogd gebruik

De slijpmachine voor sikkell- en rondmessen A 950 II slijpt (sikkelvormige of ronde) slicermessen tot 900 mm.

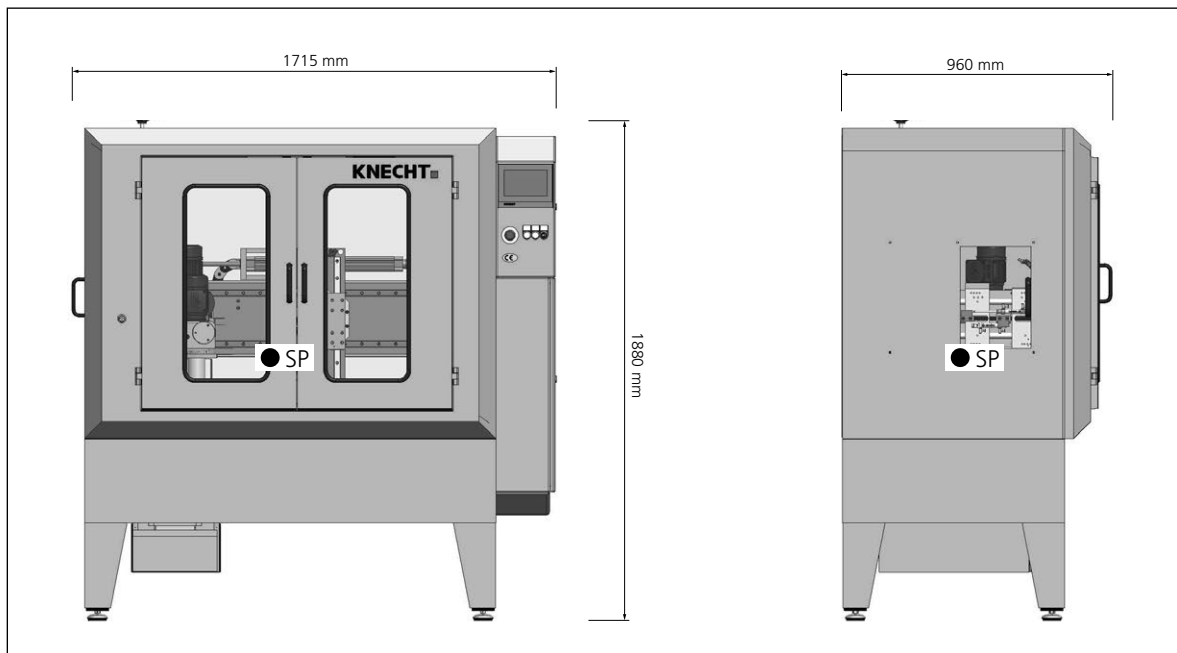
3.2 Technische gegevens

Hoogte _____	ca. 1880 mm
Breedte _____	ca. 1715 mm
Diepte _____	ca. 960 mm
Vereiste ruimte (BxDxH) _____	ca. 3000 x 2000 x 2200 mm
Gewicht _____	ca. 400 mm
Stroomvoorziening* _____	3x 400 V
Netfrequentie* _____	50/60 Hz
Vermogen* _____	0,5 kW
Opgenomen vermogen* _____	1,9 kW
Stroomopname* _____	4 A
Voorzekering* _____	16 A
Stuurspanning* _____	+ 24 V DC
Persluchtaansluiting volgens ISO 8573-1:2010 [1:4:2] _____	6 bar (50 l/min)
Bedrijfsgeluid (gemeten A-gewogen geluidsdruk niveau op de werkplek LpA)** _____	ca. 72 dB(A)
Toerental slijpschijven voor/achter _____	255 1/min
Slijpschijf voor/achter _____	d.100 x d.40 x 60

*) Deze gegevens kunnen variëren afhankelijk van de elektrische voeding.

***) Tweecijferige geluidsemisiewaarde volgens EN ISO 4871. Geluidsemisiewaarde volgens EN ISO 11201, meetonzekerheid KpA. 3 dB(A). Er werd een slicermes geslepen (type bekend bij KNECHT Maschinenbau GmbH).

3. Beschrijving



Afbeelding 3-1 Afmetingen in mm en zwaartepunt (SP) van de machine

3.3 Beschrijving van de functies

Met de slijpmachine kunnen (sikkelvormige of ronde) slicermessen met een maximale afmeting van 900 mm automatisch worden geslepen en ontbraamd.

Het slicermes wordt op een nokschijf bevestigd en overeenkomstig zijn vorm nauwkeurig langs de snijkant door de slijpschijven geslepen.

In noodgevallen kan de slijpmachine onmiddellijk tot stilstand worden gebracht door op de knop "Noodstop" te drukken.

3. Beschrijving

3.4 Beschrijving van de samenstellen

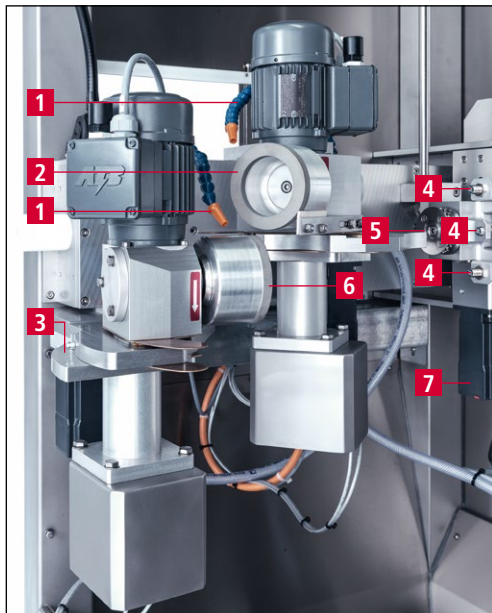


Afbeelding 3-2 Algemeen aanzicht van de slijpmachine

- 1 Handwiel voor slijpdiepte
- 2 Voorste en achterste slijpeenheid
- 3 Waterbak
- 4 Besturing met bedieningspaneel
- 5 Nokschijf SP 116 (met mes)
- 6 Machinevoeten

3. Beschrijving

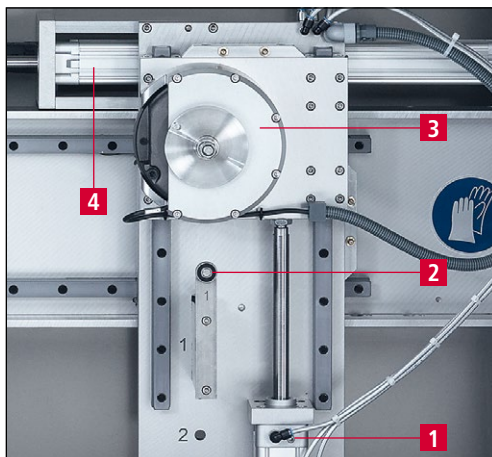
3.4.1 Slijpenheid



- 1 Koelmiddelslang
- 2 Slijpschijf (achter)
- 3 Schaal voor hoekverstelling
- 4 Inductieve schakelaar
- 5 Aandrijftandwiel nokschijf
- 6 Slijpschijf (voor)
- 7 Aandrijving nokschijf (servomotor)

Afbeelding 3-3 Slijpenheid

3.4.2 Nokschijfhouder

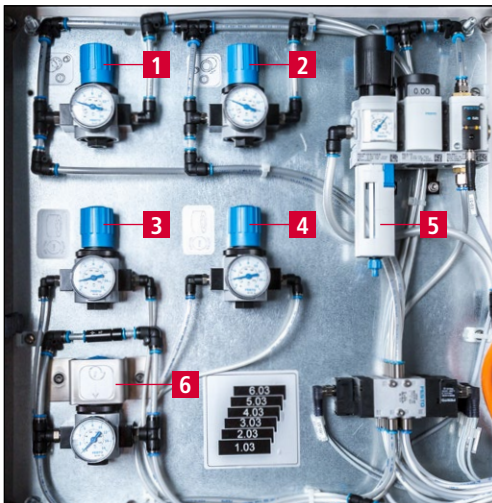


- 1 Cilinder nokschijf op/neer
- 2 Z-koppeling
- 3 Nokschijfhouder
- 4 Cilinder voor het aandrukken van de nokschijf

Afbeelding 3-4 Nokschijfhouder

3. Beschrijving

3.4.3 Pneumatiek



Afbeelding 3-5 Pneumatiek

- 1 Aandrukkraft slijpschijf voor
- 2 Aandrukkraft slijpschijf achter
- 3 Klemming slijpschijf voor
- 4 Klemming slijpschijf achter
- 5 Onderhoudseenheid
- 6 Aandrukkraft nokschijf

3.4.4 De slijpmachine in- / uitschakelen



Afbeelding 3-6 Hoofdschakelaar

- 1 Hoofdschakelaar

Door de hoofdschakelaar in stand "1 ON" te draaien, wordt de slijpmachine bedrijfsklaar gemaakt.

Door de hoofdschakelaar in stand "0 OFF" te draaien, wordt de slijpmachine spanningsvrij geschakeld.

3. Beschrijving

3.4.5 Bedieningspaneel

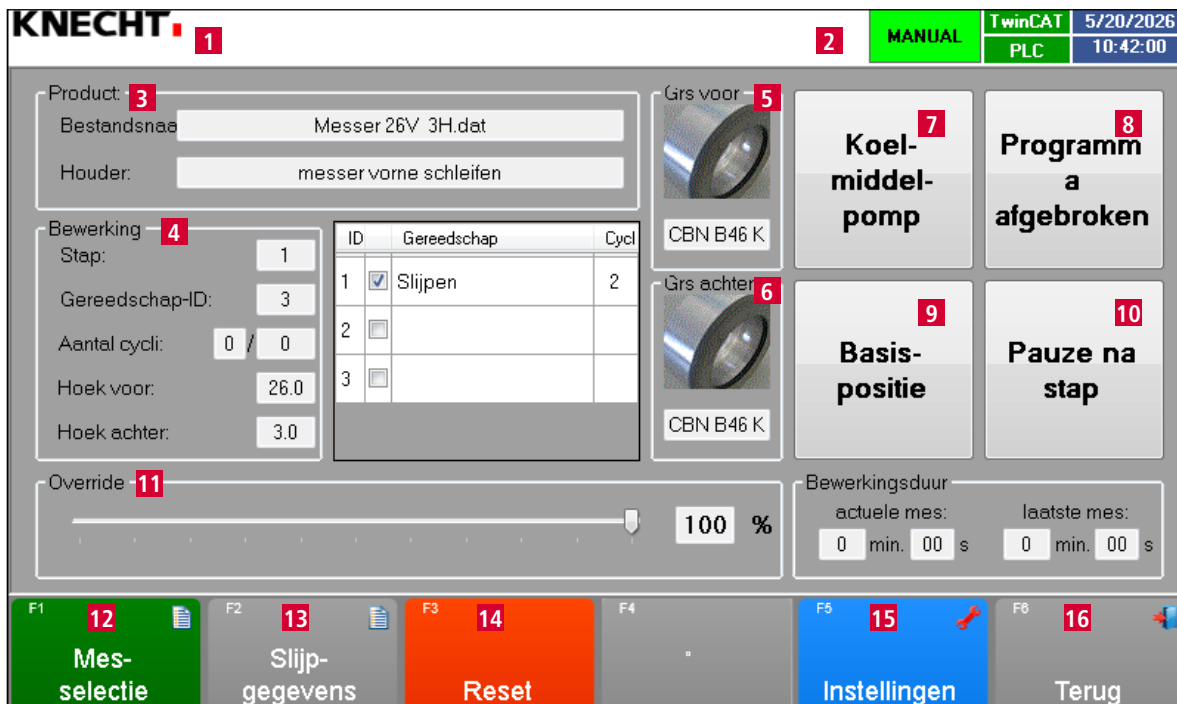


Afbeelding 3-7 Bedieningspaneel

- 1 Touchpanel
- 2 Drukknop "Noodstop"
- 3 Drukknop "Besturing aan"
- 4 Drukknop "Start/Stop"
- 5 Sleutelschakelaar "Service Aan/Uit": positie "1" voor instelbedrijf, positie "0" voor automatisch bedrijf

3. Beschrijving

3.4.6 Opbouw van de bedieningsinterface (hoofdscherm)



Afbeelding 3-8 Hoofdscherm

- 1 Foutmeldingen
- 2 Statusweergave
- 3 Product (geladen productgegevens – slijpprogramma en houder)
- 4 Bewerking (actuele instellingen van de bewerkingsstappen (opgeslagen in het slijpprogramma))
- 5 Grs voor (geselecteerde slijpschijf voor)
- 6 Grs achter (geselecteerde slijpschijf achter)
- 7 **“Koelmiddelpomp”**: koelmiddelpomp handmatig in-/uitschakelen
- 8 **“Programma afgebroken”**: programma na stop resetten
- 9 **“Basispositie”**: nokschijf in wisselpositie brengen
- 10 **“Pauze na stap”**: pauzeert het slijpprogramma na een voltooide stap
- 11 **“Override”**: snelheid van de nokschijf die in de slijpgegevens is vastgelegd op dat moment verlagen
- 12 **“Mes-selectie”**: het te bewerken mes selecteren; zie hoofdstuk 8.2
- 13 **“Slijpgegevens”**: zie hoofdstuk 8.3
- 14 **“Reset”**: tijdelijke foutmeldingen wissen
- 15 **“Instellingen”**: zie hoofdstuk 8.4
- 16 **“Terug”**: terugkeren naar de vorige weergave of de bedieningsinterface verlaten

AANWIJZING

De toewijzing van de touchpanelvelden verandert afhankelijk van de actuele weergave. De respectieve toewijzing wordt door tekst aangegeven.

4. Transport



Bij het transport moeten de daarvoor geldende lokale veiligheids- en ongevallenpreventievoorschriften in acht worden genomen.

De slijpmachine mag uitsluitend met de machinevoeten naar beneden worden getransporteerd.

4.1 Transportmiddelen

Gebruik voor het transporteren en het opstellen van de slijpmachine uitsluitend transportmiddelen met voldoende afmetingen en draagvermogen, bijvoorbeeld vrachtwagen, heftruck of hydraulische palletwagen. Trek vóór het transport de waterbak eruit.

Bij gebruik van een heftruck of palletwagen moet met de vork onder de slijpmachine worden gereden.

Bij het transport moet op het zwaartepunt van de machine worden gelet. In afbeelding 3-1 wordt het zwaartepunt (SP) weergegeven.

4.2 Transportschade

Als bij de ontvangst van de levering schade wordt vastgesteld, moeten KNECHT Maschinenbau GmbH en de transportfirma onmiddellijk op de hoogte worden gebracht. Indien nodig moet meteen een onafhankelijke deskundige worden ingeschakeld.

Verpakking en bevestigingsbanden verwijderen. Bevestigingsbanden op de slijpmachine verwijderen. De verpakking milieuvriendelijk afvoeren.

4.3 Transport naar een andere installatielocatie

Let er bij transport naar een andere installatielocatie op dat de benodigde ruimte in acht wordt genomen (zie hoofdstuk 3.2).

Op de nieuwe installatielocatie moeten een goedgekeurde elektrische aansluiting, persluchtaansluiting en netwerkaansluiting aanwezig zijn. De slijpmachine moet stevig en stabiel staan.



Installatiewerkzaamheden aan het elektrische systeem mogen uitsluitend door een bevoegd vakman worden uitgevoerd. Neem de daarvoor geldende lokale veiligheids- en ongevallenpreventievoorschriften in acht.

5. Montage

5.1 Selectie van gespecialiseerd personeel



Wij raden aan de montagewerkzaamheden aan de slijpmachine door geschoold KNECHT-personeel te laten uitvoeren.

Wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor schade als gevolg van ondeskundige montage.

5.2 Installatielocatie

Houd bij het bepalen van de installatielocatie rekening met de benodigde ruimte voor montage-, onderhouds- en reparatiewerkzaamheden aan de slijpmachine (zie hoofdstuk 3.2). De machine mag uitsluitend in droge ruimten worden opgeslagen respectievelijk gebruikt.

5.3 Netaansluitingen

De slijpmachine wordt aansluitklaar geleverd met de bijbehorende aansluitkabel.

Laat de spanningsvoorziening ter plaatse door een elektrotechnisch vakman installeren.

Laat de persluchtvoorziening en de netwerkaansluiting ter plaatse door een vakman installeren.



Sluit de perslucht uitsluitend aan wanneer de deuren gesloten zijn.

Verwijder de perslucht nooit wanneer een mes opgespannen is. Er is gevaar voor ernstige verwondingen.

5.4 Instellingen

De verschillende onderdelen en de elektrische installatie worden vóór levering bij KNECHT Maschinenbau GmbH ingesteld.

LET OP

Eigenmachtige wijzigingen van de ingestelde waarden zijn niet toegestaan en kunnen leiden tot beschadiging van de slijpmachine.

5. Montage

5.5 Eerste ingebruikname van de slijpmachine

Plaats de slijpmachine op de installatielocatie op een vlakke ondergrond.

Compenseer oneffenheden in de vloer door de machinevoeten (3-2/6) met een steeksleutel SW 19 mm te verdraaien. Lijn de machine uit met behulp van een waterpas. Leg hiervoor de waterpas op het frame van de slijpmachine.

Demonteer alle transportvoorzieningen op de machine. Controleer of alle assen vrij kunnen bewegen.

Laat de spanningsvoorziening ter plaatse door een elektrotechnisch vakman installeren.

Laat de persluchtvoorziening en de netwerkaansluiting ter plaatse door een vakman installeren.

Monteer en controleer vóór de ingebruikname alle beschermvoorzieningen volledig.



VOORZICHTIG

Laat alle beschermvoorzieningen vóór de ingebruikname door bevoegd vakpersoneel op hun doeltreffendheid controleren.

6. Ingebruikname



Alle werkzaamheden mogen uitsluitend door geautoriseerd vakpersoneel worden uitgevoerd.

De geldende lokale veiligheids- en ongevalpreventievoorschriften moeten worden nageleefd.

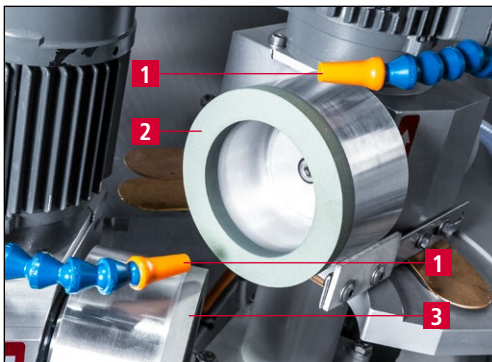
Sluit de perslucht uitsluitend aan wanneer de deuren gesloten zijn.

Koppel de perslucht nooit los wanneer een mes opgespannen is. Er is gevaar voor ernstige verwondingen.

Vul de waterbak (3-2/3) met ca. 20 liter water, tot 3 cm onder de rand.

AANWIJZING

Het gebruik van een koelmiddeladditief is niet voorzien.



Afbeelding 6-1 Koelmiddelslangen positioneren

Open de veiligheidsdeuren.

Positioneer de koelmiddelslang (6-1/1) zoals weergegeven op de afbeelding. De afstand tot de slijpschijf achter (6-1/2) en tot de slijpschijf voor (6-1/3) moet ca. 5 mm bedragen. De koelmiddelslang mag de slijpschijf niet raken.

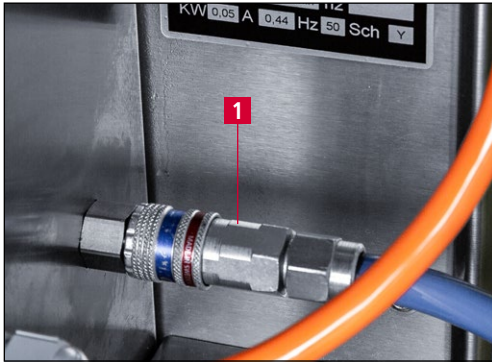
Sluit de veiligheidsdeuren.

LET OP

Houd een minimumafstand van 5 mm aan tussen de koelmiddelslang en de slijpschijf, aangezien de slijpschijven tijdens het slijpproces draaien.

Verbind de netstekker met de ter plaatse aanwezige contactdoos (3x 400 V, 16 A).

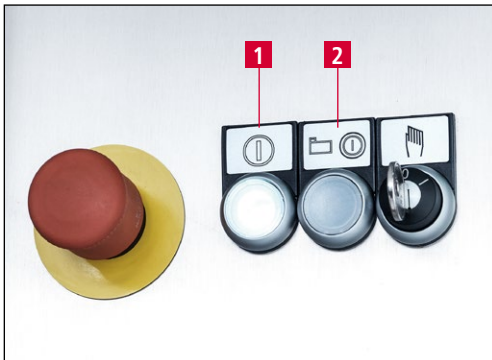
6. Ingebruikname



Afbeelding 6-2 Persluchtaansluiting

Steek de persluchtslang in de persluchtaansluiting (6-2/1).

Stel met de regelknop (3-6/3) de druk in op 6 bar.



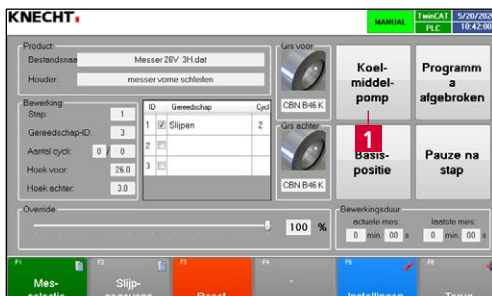
Afbeelding 6-3 Bedieningspaneel

Zet de hoofdschakelaar (3-6/1) in stand "I ON" en wacht de initialisatie van de besturing af.

Wanneer de knop "Besturing Aan" (6-3/1) knippert, schakelt u de besturing in met de knop "Besturing Aan" (6-3/1).

LET OP

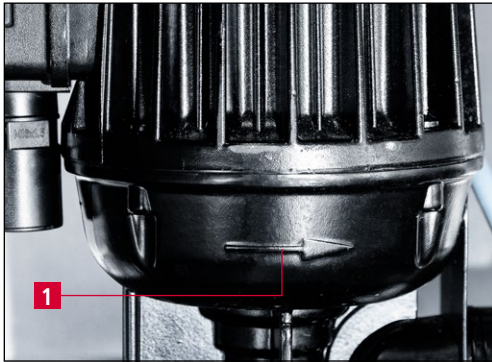
Druk in geen geval op de knop "Start / Stop" (6-3/2).



Afbeelding 6-4 Hoofdscherm

Om de koelmiddelpomp in te schakelen, drukt u in het hoofdscherm op het touchpanelveld "**Koelmiddelpomp**" (6-4/1).

6. Ingebruikname



Afbeelding 6-5 Draairichting controleren

Controleer de draairichting van de koelmiddel-pomp.

De richtingspijl (6-4/1) geeft de draairichting van de pomp aan.

Als de draairichting niet correct is, laat dan een elektrotechnisch vakman twee fasen omwisselen.

Schakel de slijpmachine uit nadat is vastgesteld dat de voorgeschreven draairichting correct is.

Zet daarvoor de hoofdschakelaar (3-6/1) in positie "0 OFF".

LET OP

Let op de juiste aansluiting van de voedings-spanning.

Bij een verkeerde aansluiting kunnen de slijpschijven en de nokschijf tegen de voorge-schreven draairichting in draaien. Een verkeerde draairichting kan tot ernstige machi-neschade leiden.

AANWIJZING

De koelmiddelstroom wordt geregeld via de kraan op de koelmiddel slang.

7. Bediening



Alle werkzaamheden mogen uitsluitend door geautoriseerd vakpersoneel worden uitgevoerd.

De geldende lokale veiligheids- en ongevalpreventievoorschriften moeten worden nageleefd.

Span messen nooit zonder afscherming op. Er is gevaar voor ernstige verwondingen.

7.1 Slijpmachine inschakelen

Zet de hoofdschakelaar (3-6/1) op "1 ON". Wacht tot de besturing is geïnitieerd. Het hoofdscherm verschijnt op het bedieningspaneel (3-8).

Wanneer de besturing gereed is, knippert de toets "Besturing AAN" (3-7/3).

Druk op de toets "Besturing AAN" (3-7/3) om de besturing te activeren. Als de activatie succesvol was, blijft de toets "Besturing AAN" continu branden.

Draai de sleutelschakelaar (3-7/5) naar positie "0" (automatisch bedrijf).

7.2 Messen slijpen

7.2.1 Slijpprogramma laden

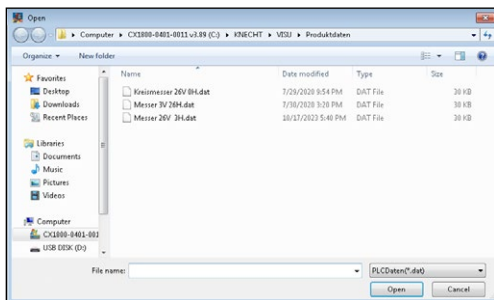


Afbeelding 7-1 Hoofdscherm

Druk op het touchveld "Mes-selectie" (7-1/1) op het hoofdscherm. Het dialoogvenster "Openen" verschijnt.

In de map "Productgegevens" bevinden zich de slijpprogramma's.

7. Bediening



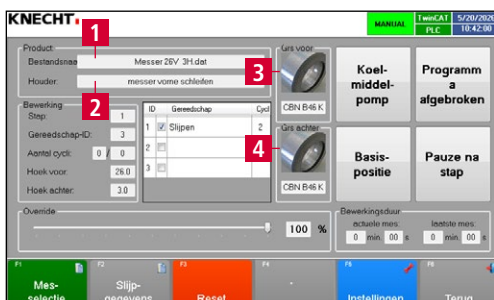
Afbeelding 7-2 Slijpprogramma selecteren

Selecteer het gewenste slijpprogramma door te dubbelklikken op het betreffende bestand. (slijpprogramma's hebben de benaming ".dat").

Het slijpprogramma wordt geladen en het venster "Openen" sluit automatisch.



Gebruik steeds het slijpprogramma dat bij het mes hoort. Een fout programma kan schade aan machine en mes veroorzaken.



Afbeelding 7-3 Hoofdscherm

Op het hoofdscherm verschijnt in de regel "Bestandsnaam" (7-3/1) het gekozen programma.

Controleer de gebruikte slijpmiddelen (7-3/3) en (7-3/4) en vervang ze indien nodig.

Afbeeldingen en gegevens moeten overeenkomen met de gebruikte slijpmiddelen.



Op het hoofdscherm verschijnt onder de benaming "Houder" (7-3/2) de naam van de nokschijf die bij het slijpprogramma hoort. Deze naam is in de nokschijf gegraveerd.

Elk mes en slijpprogramma kan specifieke slijpmiddelen vereisen.

7. Bediening

7.2.2 Nokschijf SP 116 monteren



Afbeelding 7-4 Z-koppeling monteren

Open de veiligheidsdeur.

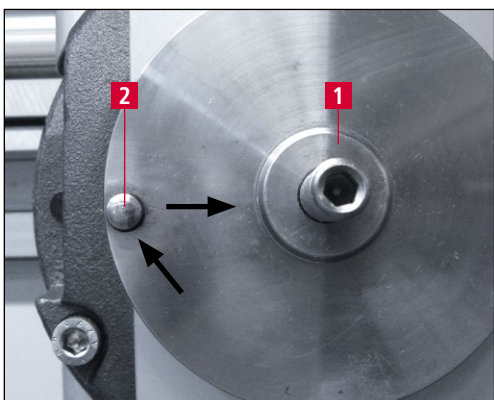
Monteer de Z-koppeling overeenkomstig de beschrijving op de nokschijf SP 116 en draai deze met een ring-/steeksleutel SW 19 mm vast. Let daarbij op de overeenkomstige markering op de Z-koppeling en op de grondplaat.



Afbeelding 7-5 Nokschijf SP 116 monteren

Plaats de nokschijf SP 116 (7-5/1) op de opname (3-4/3) en draai deze met een steeksleutel SW 19 mm vast.

Draai de nokschijf met de hand zo dat de boringen (7-5/2) naar de slijpschijven gericht zijn.



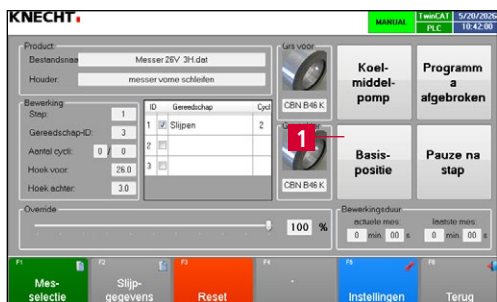
Afbeelding 7-6 Centreerkraag en centreerstift

Centreerrand (7-6/1) en centreerpen (7-6/2) moeten correct in de nokschijf grijpen.

7. Bediening

LET OP

Een verkeerde positie van de nokschijf SP 116 kan de eindschakelaars en het aandrijftandwiel beschadigen.



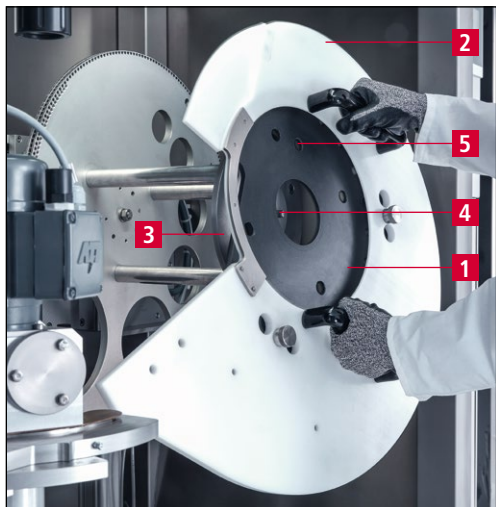
Afbeelding 7-7 Nokschijf in wisselpositie brengen

Sluit de veiligheidsdeuren.

Selecteer in het hoofdmenu via het touchpaneel veld **"Basispositie"** (7-7/1) en breng de nokschijf in de wisselpositie.

De nokschijf gaat naar een positie die geschikt is om het mes te plaatsen.

7.2.3 Snijmes zonder ophanginrichting slijpen



Afbeelding 7-8 Messen op nokschijf plaatsen

Open de veiligheidsdeuren.

Plaats het mes (7-8/1) met mesafscherming (7-8/2) op de centreerrand van de nokschijf (7-8/3).

Lijn het mes uit totdat de centreerpen (7-8/4) van de nokschijf in de centreerboring (7-8/5) van het mes vastklikt.

Controleer of de contour van de nokschijf overeenkomt met de contour van het mes.



Span messen nooit zonder afscherming op.

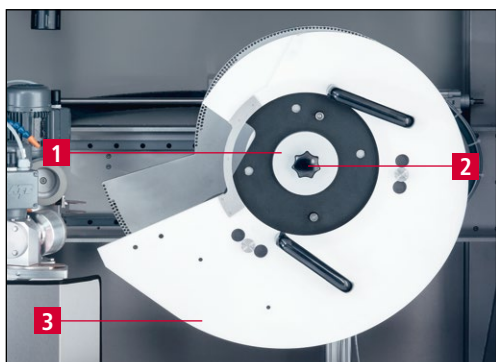
Er is gevaar voor ernstige verwondingen.

7. Bediening

LET OP

Gebruik alleen een mes dat geschikt is voor de nokschijf. Vergelijk de opschriften op de nokschijf en het mes.

Door gebruik van een verkeerde nokschijf kunnen het mes en de machine worden beschadigd.



Afbeelding 7-9 Messen aanspannen

Beveilig het mes inclusief mesafscherming (7-9/3) met één hand tegen het eruit vallen en plaats met de andere hand de klemflens (7-9/1) en monteer de stergreep (7-9/2).

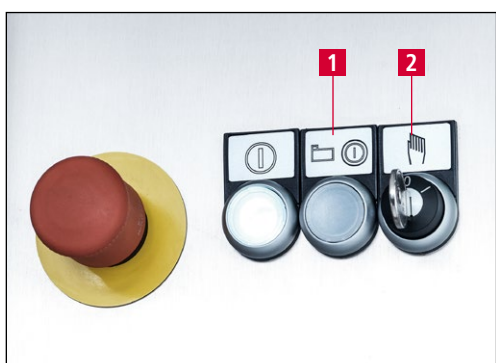
Monteer de stergreep (7-9/2) en draai deze vast.

Verwijder vervolgens de mesafscherming (7-9/3).

Sluit de veiligheidsdeuren.



Scherpe messnede, ernstige verwondingen zijn mogelijk.



Afbeelding 7-10 Bedieningspaneel

Zet de sleutelschakelaar (7-10/2) op "0" en druk op de knop "Start/Stop" (7-10/1).

De machine start het slijpproces.

Druk opnieuw op "Start/Stop" (7-10/1) wanneer het mes de werkpositie bereikt om de machine te stoppen.

AANWIJZING

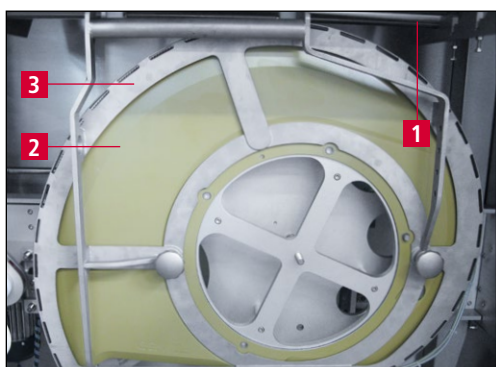
Door kort op de toets "Start/Stop" te drukken, wordt de programmacyclus onderbroken. Door opnieuw op de toets te drukken wordt het slijpprogramma voortgezet.

7. Bediening

AANWIJZING

Door de toets "Start/Stop" gedurende 3 seconden ingedrukt te houden, wordt het programma geannuleerd. De toets brandt niet meer. Door opnieuw op de toets te drukken wordt de programmacyclus vanaf het begin gestart.

7.2.4 Snijmes met ophanginrichting slijpen

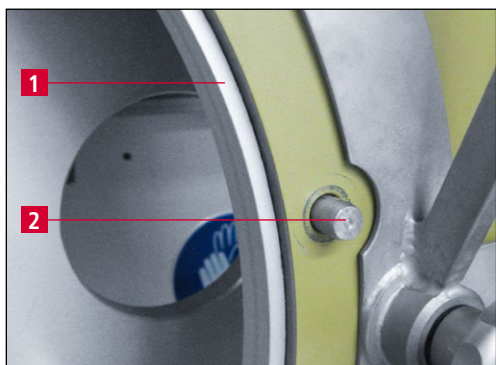


Afbeelding 7-11 Ophangpunten in de slijpmachine

Open de veiligheidsdeuren.

Hang het mes (7-11/2) met mesafscherming (7-11/3) in de ophangpunten (7-11/1) van de slijpmachine.

Leg het mes (7-11/2) met mesafscherming (7-11/3) op de centreekraag van de nokschijf (7-12/1).

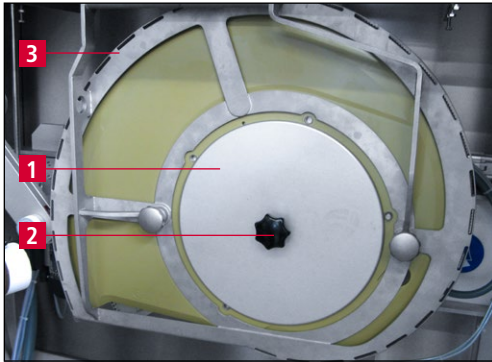


Afbeelding 7-12 Centreerbouten van de nokschijf in de centrale boring van het mes

Lijn het mes zo uit dat de centreerpen (7-12/2) van de nokschijf in de centreerboring van het mes vastklikt.

Controleer of de contour van de nokschijf overeenkomt met de contour van het mes.

7. Bediening



Afbeelding 7-13 Mesafscherming met ophanginrichting

LET OP

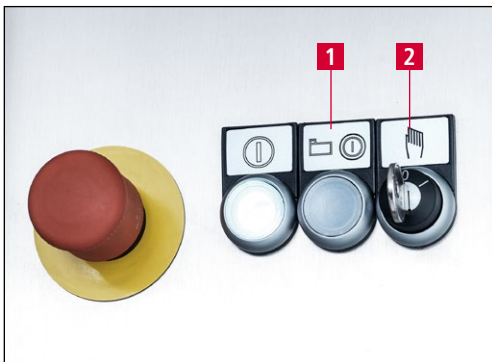
Beveilig het mes inclusief mesafscherming (7-13/3) met één hand tegen eruit vallen en plaats met de andere hand de klemflens (7-13/1) en monteer de stergreep (7-13/2).

Draai de stergreep (7-13/2) vast.

Neem tot slot de mesafscherming (7-13/3) weg.

Gebruik alleen een mes dat geschikt is voor de nokschijf. Vergelijk de opschriften op de nokschijf en het mes.

Door gebruik van een verkeerde nokschijf kunnen het mes en de machine worden beschadigd.



Afbeelding 7-14 Bedieningspaneel

Sluit de veiligheidsdeuren.

Zet de sleutelschakelaar (7-14/2) op "0" en druk op de toets "Start/Stop" (7-14/1).

Open de koelmiddelkraan.

De machine start het slijpproces.

Druk opnieuw op de toets "Start/Stop" (7-14/1) wanneer het mes zich in werkpositie bevindt en stop de machine.

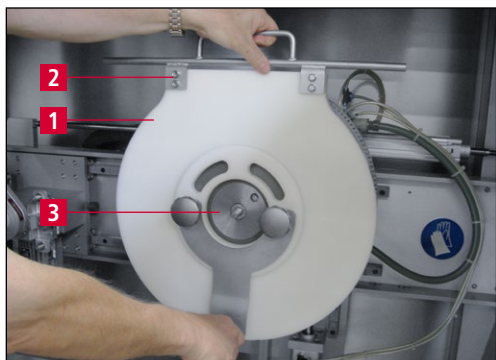
AANWIJZING

Door kort op de toets "Start/Stop" te drukken, wordt de programmacyclus onderbroken. Door opnieuw op de toets te drukken wordt het slijpprogramma voortgezet.

Door de toets "Start/Stop" gedurende 3 seconden ingedrukt te houden, wordt het programma geannuleerd. De toets brandt niet meer. Door opnieuw op de toets te drukken wordt de programmacyclus vanaf het begin gestart.

7. Bediening

7.2.5 Rondmes slijpen

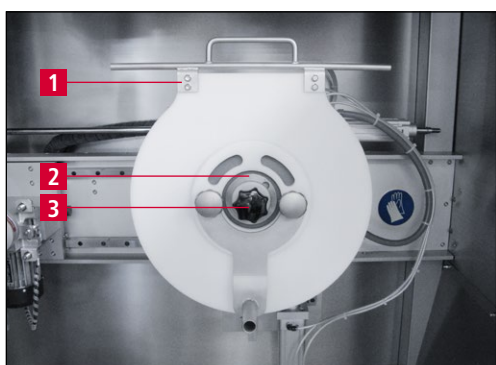


Afbeelding 7-15 Rondmes plaatsen

Open de veiligheidsdeuren.

Leg het mes (verborgen achter afscherming (7-15/1)) met afscherming (7-15/2) op de centreerkraag van de nokschijf (7-15/3).

Controleer of de contour van de nokschijf overeenkomt met de contour van het mes.



Afbeelding 7-16 Rondmes

Beveilig het mes inclusief mesafscherming (7-16/1) met één hand tegen eruit vallen en plaats met de andere hand de klemflens (7-16/2) en monteer de stergreep (7-16/3).

Draai de stergreep (7-16/3) vast.

Neem tot slot de mesafscherming (7-16/1) weg.

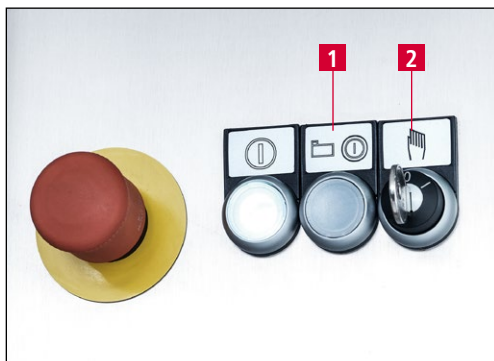
Sluit de veiligheidsdeuren.

LET OP

Gebruik alleen een mes dat geschikt is voor de nokschijf. Vergelijk de opschriften op de nokschijf en het mes.

Door gebruik van een verkeerde nokschijf kunnen het mes en de machine worden beschadigd.

7. Bediening



Afbeelding 7-17 Bedieningspaneel

AANWIJZING

Zet de sleutelschakelaar (7-17/2) op "0" en druk op de toets "Start/Stop" (7-17/1).

Open de koelmiddelkraan.

De machine start het slijpproces.

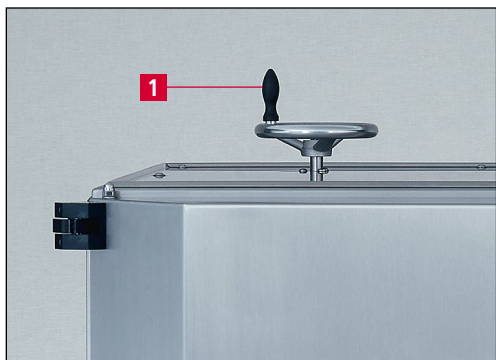
Druk opnieuw op de toets "Start/Stop" (7-17/1) wanneer het mes zich in werkpositie bevindt en stop de machine.

Door kort op de toets "Start/Stop" te drukken, wordt de programmacyclus onderbroken. Door opnieuw op de toets te drukken wordt het slijpprogramma voortgezet.

Door de toets "Start/Stop" gedurende 3 seconden ingedrukt te houden, wordt het programma geannuleerd. De toets brandt niet meer. Door opnieuw op de toets te drukken wordt de programmacyclus vanaf het begin gestart.

7. Bediening

7.2.6 Mes ten opzichte van het midden van de slijpschijf instellen



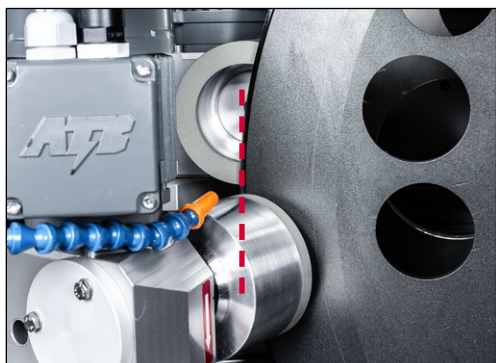
Afbeelding 7-18 Mes instellen

Stel het mes met het handwiel (7-18/1) zo in dat de messnede door het midden van de achterste slijpschijf loopt.

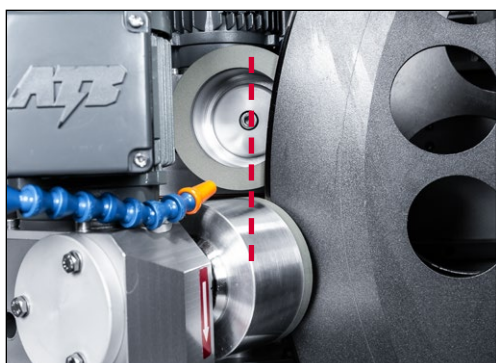
Controleer de scherpste na het einde van het programma (toets "Start/Stop" brandt niet meer).

Markeer de snede aan beide zijden met een permanente marker en slijp opnieuw als het mes nog niet scherp is.

Aan de gemarkeerde plaatsen kunt u zien of alles volledig is weggeslepen. Stel de slijphoek steiler in als dat niet het geval is.



Afbeelding 7-19 Juist



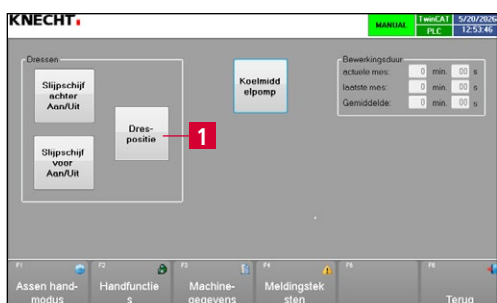
Afbeelding 7-20 Fout

7. Bediening

7.3 Slijpschijven voor / achter vervangen



Neem bij alle werkzaamheden aan de slijp- en polijstmachine de geldende plaatselijke veiligheids- en ongevallenpreventievoorschriften en de hoofdstukken "Veiligheid" en "Belangrijke aanwijzingen" in de gebruiksaanwijzing in acht.



Afbeelding 7-21 Instellingen

Sluit de veiligheidsdeur.

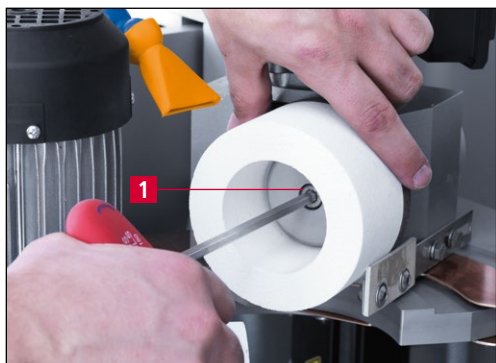
Via het hoofdmenu "Instellingen" (3-8/15) verschijnt het scherm voor de instellingen.

Breng de slijpschijven in drespositie met het touchpaneelveld "Dres-positie" (7-21/1).

Open de veiligheidsdeur.

LET OP

Zet de sleutelschakelaar (3-7/5) in positie "1".



Afbeelding 7-22 Slijpschijven vervangen

Draai de schroef in het midden van de slijpschijf (7-22/1) met een zeskantschroevendraaier SW6 mm linksom los en demonteer deze.

Verwijder de slijpschijf voor resp. achter en eventueel de tussenflens (7-23/1) en monteer de nieuwe slijpschijf in omgekeerde volgorde.

LET OP

Er mogen uitsluitend originele slijpmiddelen van de firma KNECHT Maschinenbau GmbH worden gebruikt.

Bij gebruik van niet-originele slijpmiddelen aanvaardt KNECHT Maschinenbau GmbH geen aansprakelijkheid.

7. Bediening

7.3.1 Tussenflens bij keramische slijpschijven



Afbeelding 7-23 Tussenflens

AANWIJZING

Gebruik een tussenflens (7-23/1) bij gebruik van keramische slijpschijven vanaf een slijtage van 50% (minder dan 40 mm slijpschijfdikte).

Gebruik hiervoor de meegeleverde cilinderbout M8x40.

Bestel de tussenflenzen en de bijbehorende schroeven afzonderlijk. Zie hoofdstuk 11.4.1 voor de bestelgegevens.

7. Bediening



VOORZICHTIG

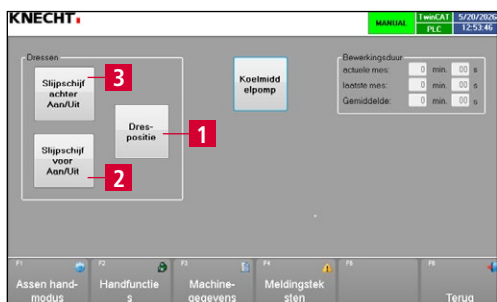
Bij een draaiende machine bestaat er gevaar voor het meesleuren van kleding en haar en beknellingsgevaar voor de handen. Er is gevaar voor ernstige verwondingen.

Voorkom stofvorming en dres de slijpschijf alleen met koelmiddeltoevoer.

Dres nooit terwijl het mes is opgespannen. Er bestaat een risico op ernstige snijwonden.

Bij het dresen ontstaan slijpdeeltjes die in de ogen terecht kunnen komen. Draag een veiligheidsbril.

7.4 Keramische slijpschijven voor / achter dresen



Afbeelding 7-24 Instellingen

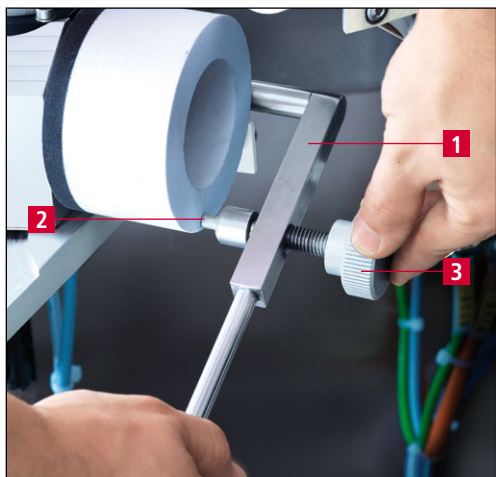
Dres de slijpschijven wanneer deze onrond of buiten de instelling lopen.

Sluit de veiligheidsdeur.

Ga via het hoofdmenu **“Instellingen”** (3-8/15) naar de instellingen. Breng de slijpschijven in dres-positie met het touchpaneelveld **“Dres-positie”** (7-24/1).

LET OP

Zet de sleutelschakelaar (3-7/5) in positie “1”.



Afbeelding 7-25 Slijpschijf voor dresen

Open de veiligheidsdeur.

Leid het dres-apparaat (7-25/1) tot aan de aanslag in de overeenkomstige bus.

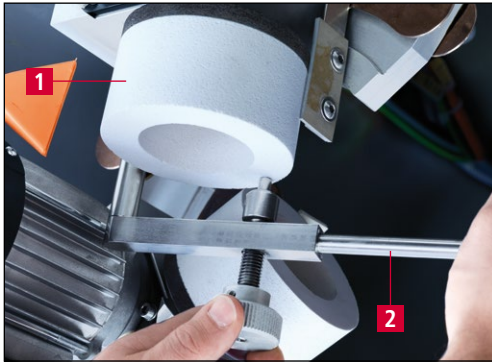
Schakel de slijpschijf voor in.

Druk hiervoor op het touchpaneelveld **“Slijpschijf voor Aan/Uit”** (7-24/2).

Beweeg de dres-diamant (7-25/2) met het dres-apparaat gelijkmatig over de ingeschakelde slijpschijf.

De toevoer van de dres-diamant gebeurt door de stelschroef (7-25/3) rechtsom te draaien.

7. Bediening



Afbeelding 7-26 Slijpschijf achter dresen

Leid het dres-apparaat (7-26/2) tot aan de aanslag in de daarvoor bestemde bus van de slijpeenheid achter.

Schakel de slijpschijf achter (7-26/1) in.

Druk hiervoor op het touchpaneelveld **“Slijpschijf achter Aan / Uit”** (7-24/3).

Dres de slijpschijf zoals beschreven bij afbeelding 7-25.

7. Bediening

7.5 Slijphoek instellen

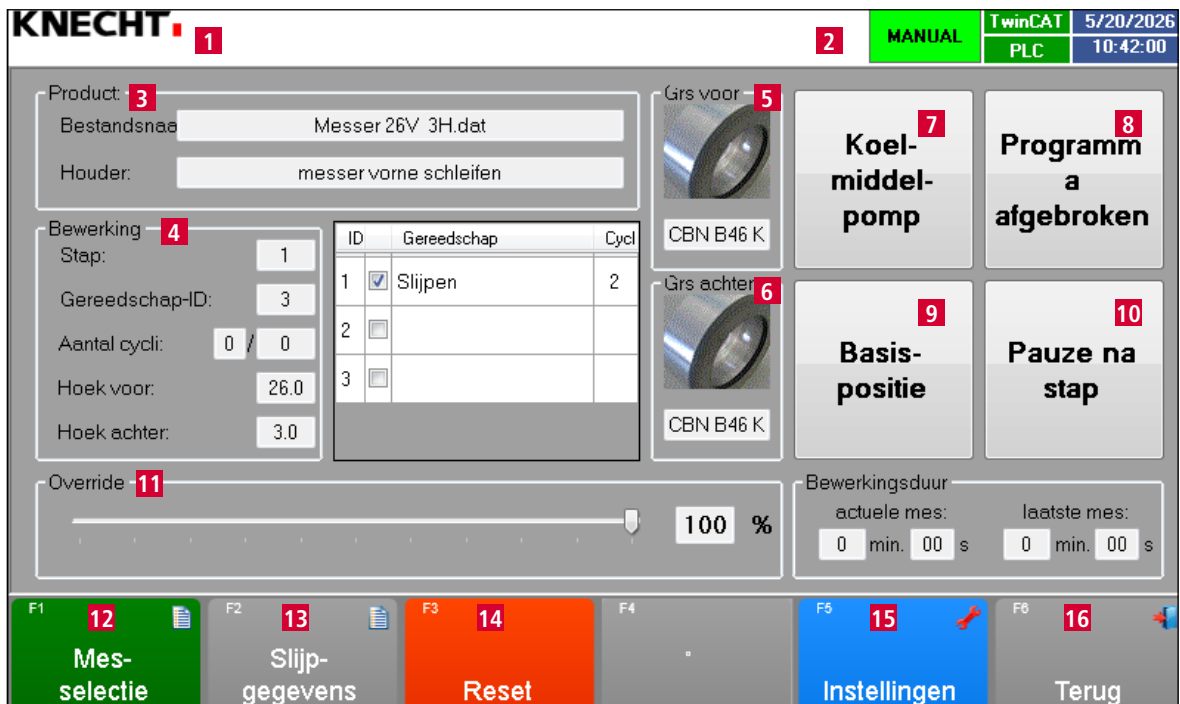


Afbeelding 7-27 Slijphoek instellen

Stel de slijphoek van de slijpschijven in via de parameters in het slijpprogramma (zie hoofdstuk 8.3.3).

8. Besturing

8.1 Hoofdscherm



Afbeelding 8-1 Hoofdscherm

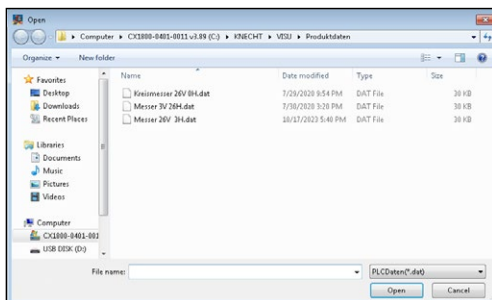
- 1 Foutmeldingen
- 2 Statusweergave
- 3 Product (geladen productgegevens - slijpprogramma en houder)
- 4 Bewerking (actuele instellingen van de bewerkingsstappen (opgeslagen in het slijpprogramma))
- 5 Grs voor (geselecteerde slijpschijf voor)
- 6 Grs achter (geselecteerde slijpschijf achter)
- 7 **"Koelmiddelpomp"**: koelmiddelpomp handmatig in-/uitschakelen
- 8 **"Programma afgebroken"**: programma na stop resetten
- 9 **"Basispositie"**: nokschijf in wisselpositie brengen
- 10 **"Pauze na stap"**: pauzeert het slijpprogramma na een voltooide stap
- 11 **"Override"**: snelheid van de nokschijf die in de slijpgegevens is vastgelegd op dat moment verlagen
- 12 **"Mes-selectie"**: het te bewerken mes selecteren; zie hoofdstuk 8.2
- 13 **"Slijpgegevens"**: zie hoofdstuk 8.3
- 14 **"Reset"**: tijdelijke foutmeldingen wissen
- 15 **"Instellingen"**: zie hoofdstuk 8.4
- 16 **"Terug"**: terugkeren naar de vorige weergave of de bedieningsinterface verlaten

8. Besturing

AANWIJZING

De toewijzing van de touchpanelvelden verandert afhankelijk van de actuele weergave. De respectieve toewijzing wordt door tekst aangegeven.

8.2 Mes-selectie



Afbeelding 8-2 Slijpprogramma selecteren

Druk op het hoofdscherm op **“Mes-selectie”** (8-1/12).

Het venster “Openen” (8-2) van Windows verschijnt. De map “C:\Product” wordt automatisch weergegeven. In deze map zijn de slijpprogramma’s voor de afzonderlijke messen opgeslagen. De slijpprogramma’s hebben de extensie “.dat”.

Ga als volgt te werk om een slijpprogramma te laden: selecteer het gewenste slijpprogramma. De naam van het geselecteerde slijpprogramma verschijnt in de kolom bestandsnaam. Klik op de knop **“Openen”** om het slijpprogramma te laden.

Het venster “Openen” wordt gesloten en in het hoofdmenu wordt het geselecteerde slijpprogramma weergegeven.

8. Besturing

8.3 Slijpgegevens

Ga via het hoofdscherm naar het submenu **“Slijpgegevens”** (8-1/13).

Voer in het scherm **“Slijpgegevens”** (8-3) de gegevens voor het slijpproces in. Deze gegevens zijn afhankelijk van het mes. De gegevens worden opgeslagen in een bestand en kunnen vanuit het bestand opnieuw worden geladen.

LET OP

Wijzigingen aan de slijpgegevens kunnen tot storingen en machineschade leiden.

Wijzigingen mogen alleen worden uitgevoerd onder begeleiding van KNECHT-technici of door personen die door de firma KNECHT Maschinenbau zijn opgeleid.

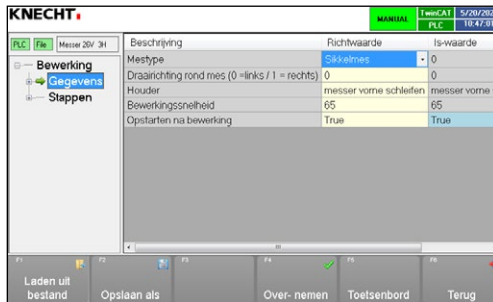


Afbeelding 8-3 Slijpgegevens

- 1 **“Laden uit bestand”**
- 2 **“Opslaan als”**
- 3 **“Overnemen”**
- 4 **“Toetsenbord”**
- 5 **“Terug”**: terugkeren naar de vorige weergave

8. Besturing

8.3.1 Gegevens



Afbeelding 8-4 Slijpgegevens "Bewerking – Gegevens"

Mestype: Rond-/sikkelmes

Draairichting rondmes: 0 = links, 1 = rechts

Houder: Index waarop het mes wordt bewerkt (bijpassende houdergegevens worden ingesteld in de instellingen onder "Machinegegevens – houder" (8-7/6))

Bewerkingsnelheid: Bewerkingsnelheid waarmee de nokschijf tijdens het slijpen draait (mm/s)

Opstarten na bewerking: true = ja, false = geen (voor beter beladen of beladen met ophangafscherming)

8.3.2 Slijpmiddelen

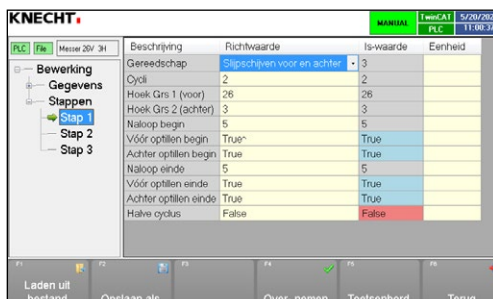


Afbeelding 8-5 Slijpgegevens "Bewerking – Gegevens – Slijpmiddelen"

Slijpschijf voor: Selectie van de slijpschijf voor

Slijpschijf achter: Selectie van de slijpschijf achter

8.3.3 Stappen – Stap 1



Afbeelding 8-6 Slijpgegevens "Bewerking – Stappen – Stap 1"

Gereedschap: Selectie van het slijpmiddel

Cycli: Aantal 1, 2, 3

Hoek Grs 1 (vooraan): Hoekverstelling slijpschijf voor

Hoek Grs 2 (achteraan): Hoekverstelling slijpschijf achter

Naloop begin: Afstand na bereiken van de eindschakelaar

Vóór optillen begin: Slijpschijf voor gaat omhoog, waar = ja, onwaar = geen

Achter optillen begin: Slijpschijf achter gaat omhoog, waar = ja, onwaar = geen

Naloop einde: Afstand na bereiken van de eindschakelaar

8. Besturing

Vóór optillen einde: Slijpschijf voor komt van het mes los, true = ja, false = geen

Achter optillen einde: Slijpschijf achter komt van het mes los, true = ja, false = geen

Halve cyclus: Gereedschap maakt slechts een halve cyclus

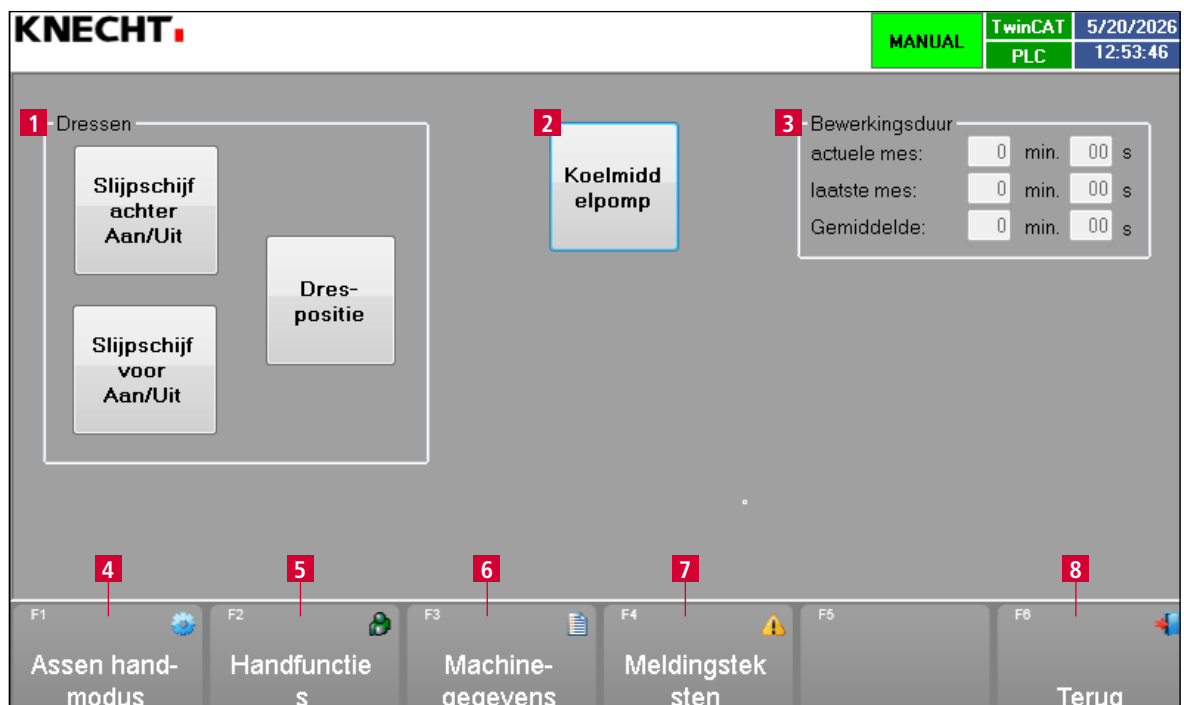
8. Besturing

8.4 Instellingen

Instellingen die verder gaan dan de basisfuncties "Start" resp. "Stop" van de machine, worden in het hoofdmenu "Instellingen" (8-1/15) uitgevoerd.

LET OP

Wijzigingen in de instellingen kunnen de machine beschadigen.



Afbeelding 8-7 Instellingen

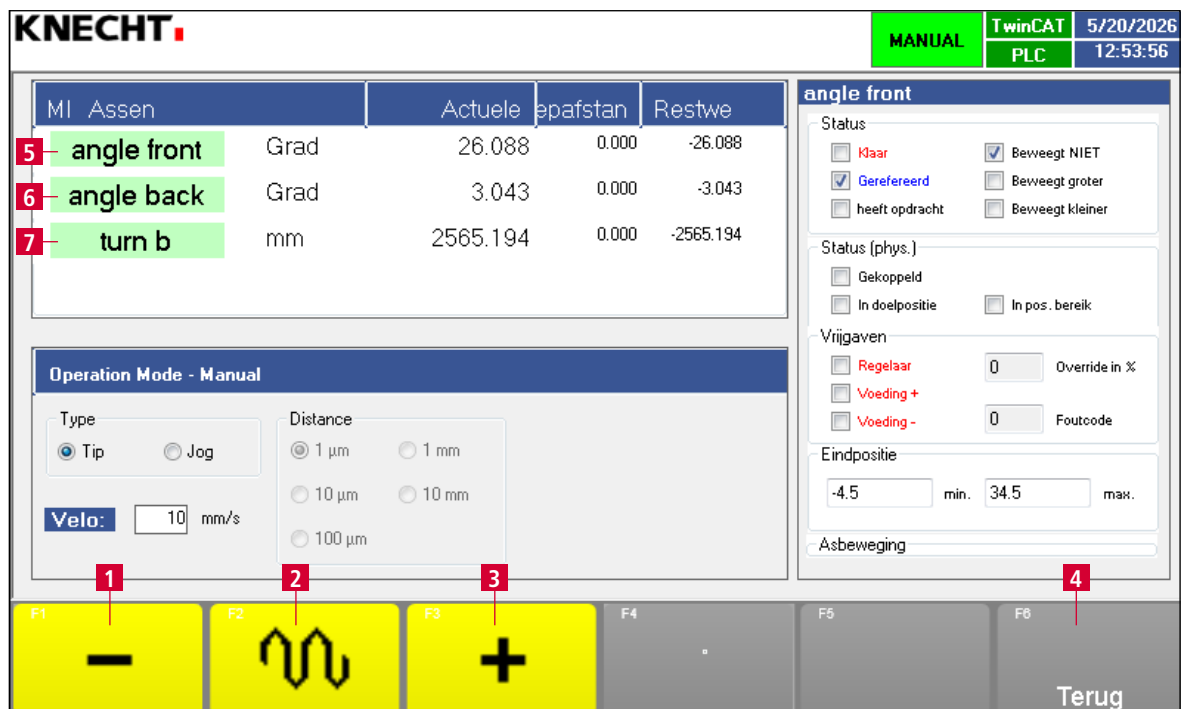
- 1 Dressen (handmatig bedienen van de slijpschijven bij het dressen)
- 2 **"Koelmiddelpomp"**: handmatig in-/uitschakelen van de koelmiddelpomp
- 3 Bewerkingsduur (actuele mes, laatste mes en gemiddelde in min./sec.)
- 4 **"Assen hand-modus"**: assen in handbediening-modus afzonderlijk verplaatsen; zie hoofdstuk 8.5
- 5 **"Handmatige functies"**: voor handmatige bediening van de machine; zie hoofdstuk 8.6
- 6 **"Machinegegevens"**: fabrieksmatig ingestelde machinegegevens weergeven/bewerken; zie hoofdstuk 8.7
- 7 **"Meldings-teksten"**: toont alle foutmeldingen doorlopend (aantal, frequentie, begin); zie hoofdstuk 8.8
- 8 **"Terug"**: naar de vorige weergave gaan

8. Besturing

8.5 Assen hand-modus

Ga via het hoofdscherm naar het submenu **"Instellingen"** (8-1/15) en roep daar het menu **"Assen hand-modus"** (8-7/4) op.

De weergave "Assen hand-modus" (8-8) toont de status van de CNC-gestuurde machineassen. Daarnaast kunnen de assen hier handmatig worden bestuurd. In het linkerbovendeel van het submenu "Assen hand-modus" worden de afzonderlijke asposities weergegeven.



Afbeelding 8-8 Instellingen "Assen hand-modus"

- 1 "-" : beweging van de geselecteerde as in negatieve richting
- 2 "~" : in combinatie met "-" of "+" snelgang in de betreffende richting activeren
- 3 "+" : beweging van de geselecteerde as in positieve richting
- 4 "Terug" : naar de vorige weergave gaan

8. Besturing



Afbeelding 8-9 Hoek slijpschijven

De hoekbeweging van de slijpschijf voor wordt "angle front" (8-8/5) genoemd. De hoekbeweging van de slijpschijf achter wordt "angle back" (8-8/6) genoemd.

Voor een handmatige asbeweging de gewenste as op het touchpanel selecteren. De geselecteerde as wordt blauw gemarkeerd.

Met de touchpanelvelden "-" (8-8/1) en "+" (8-8/3) kunnen de assen worden bewogen.

Het touchpanelveld "~" (8-8/2) activeert de snelgang.

8. Besturing

8.6 Handmatige functies

Met de handmatige functies kan de machine handmatig worden bediend. Deze worden in het hoofdmenu via **"Instellingen"** (8-1/15), gevolgd door **"Handmatige functies"** (8-7/5) opgeroepen.

Verschillende functies van de slijpmachine, zoals bijvoorbeeld de instelling van de slijpschijven en proeflopen, kunnen afzonderlijk worden uitgevoerd.

LET OP

Groen gemarkeerde knoppen zijn actief.
Grijs gemarkeerde knoppen zijn inactief.

AANWIJZING

Alle functies zijn alleen bij gesloten veiligheidsdeuren actief.

8.6.1 Algemeen

Wordt het submenu "Handmatige functies" (8-7/5) opgeroepen, dan wisselt de weergave eerst naar de algemene handmatige functies (8-10).



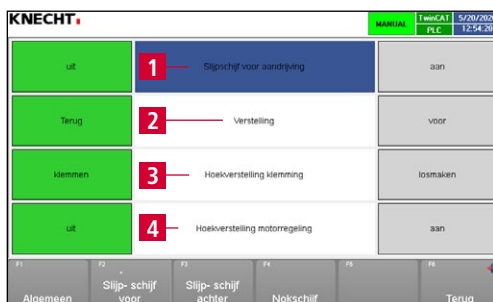
Afbeelding 8-10 Handmatige functies "Algemeen"

- 1 Test van knopverlichting
- 2 Koelmiddelpomp: in-/uitschakelen

8. Besturing

- 3 "Algemeen" (actuele weergave)
- 4 "Slijpschijf voor": zie hoofdstuk 8.6.2
- 5 "Slijpschijf achter": zie hoofdstuk 8.6.3
- 6 "Nokschijf": zie hoofdstuk 8.6.4
- 7 "Terug": naar de vorige weergave gaan

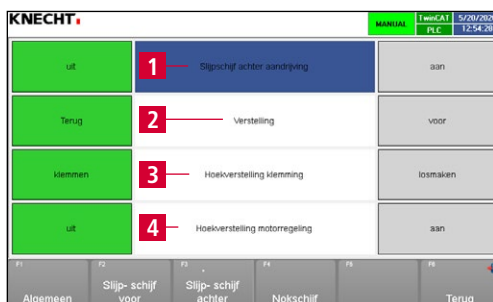
8.6.2 Slijpschijf voor



Afbeelding 8-11 Handmatige functies "Slijpschijf voor"

- 1 Aandrijving slijpschijf voor in-/uitschakelen
- 2 Slijpschijf vooruit-/achteruitbewegen
- 3 Hoekverstelling lossen/klemmen
- 4 Motorregeling hoekverstelling in-/uitschakelen

8.6.3 Slijpschijf achter

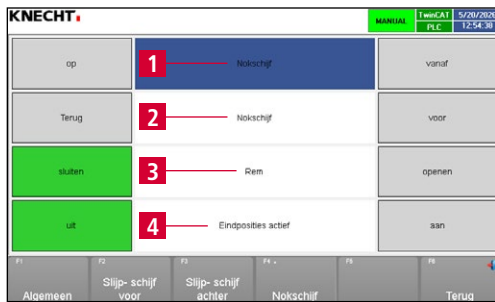


Afbeelding 8-12 Handmatige functies "Slijpschijf achter"

- 1 Aandrijving slijpschijf achter in-/uitschakelen
- 2 Slijpschijf vooruit-/achteruitbewegen
- 3 Hoekverstelling lossen/klemmen
- 4 Motorregeling hoekverstelling in-/uitschakelen

8. Besturing

8.6.4 Nokschijf



Afbeelding 8-13 Handmatige functies “Nokschijf”

- 1 Nokschijf omhoog/omlaag bewegen
- 2 Nokschijf vooruit/achteruit bewegen
- 3 Rem openen/sluiten
- 4 Eindpositie in-/uitschakelen (de machine beweegt in handmatige modus niet over de eindschakelaars)

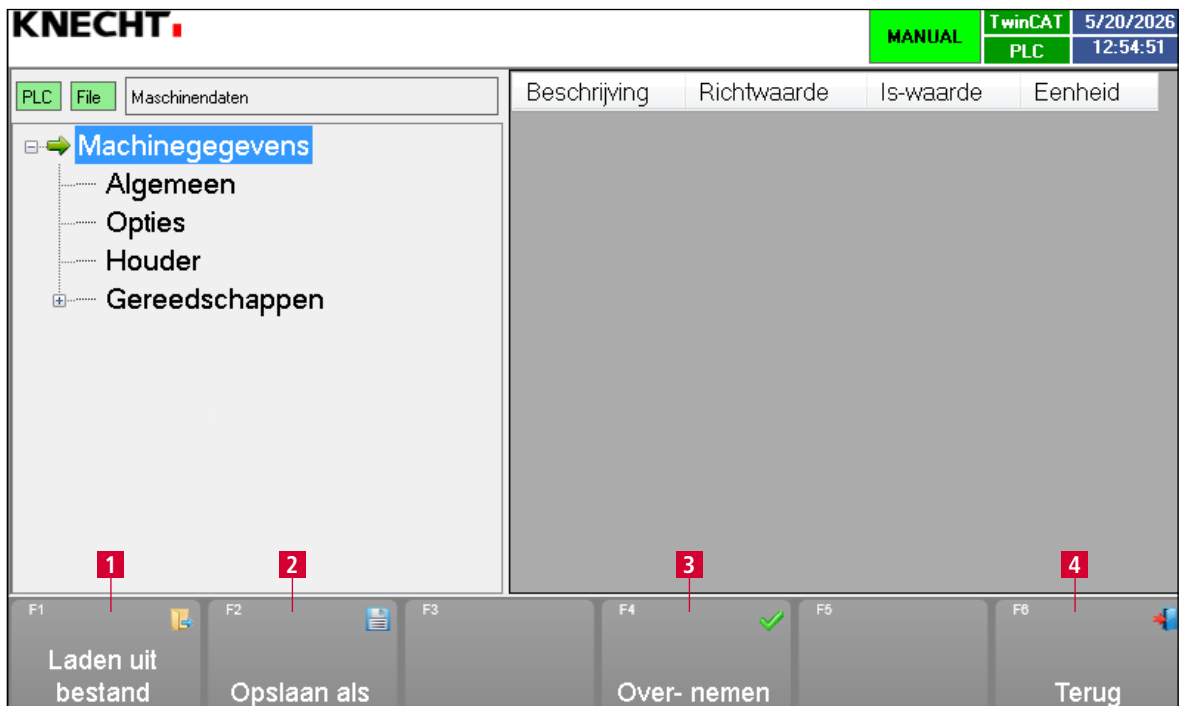
LET OP

Laat de rem alleen los als de nokschijf eerst omlaag en naar voren is gebracht. Anders bestaat het risico op schade aan de machine, omdat de nokschijf ongecontroleerd tegen de zijwand kan stoten.

8. Besturing

8.7 Machinegegevens

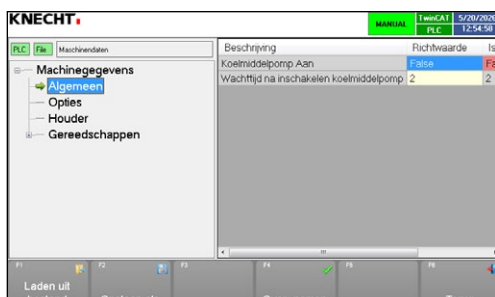
Via het hoofdmenu "Instellingen" (8-1/15) wordt het submenu "Machinegegevens" (8-7/6) geopend. Het weergave "Machinegegevens" (8-14) toont de basisinstellingen van de machine. De gegevens worden opgeslagen in een bestand en kunnen vanuit het bestand opnieuw worden geladen.



Afbeelding 8-14 Machinegegevens

- 1 "Laden uit bestand"
- 2 "Opslaan als"
- 3 "Overnemen"
- 4 "Terug": naar de vorige weergave gaan

8.7.1 Algemeen



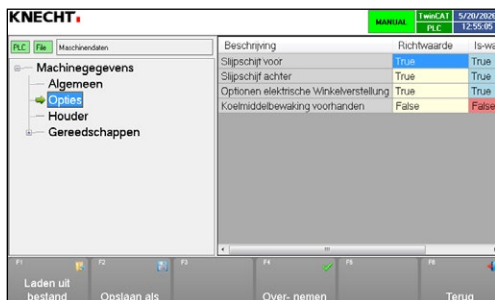
Afbeelding 8-15 Machinegegevens "Algemeen"

Koelmiddelpomp Aan: true = altijd aan, false = alleen aan bij programmastart

Wachttijd na inschakelen koelmiddelpomp: (in sec.)

8. Besturing

8.7.2 Opties



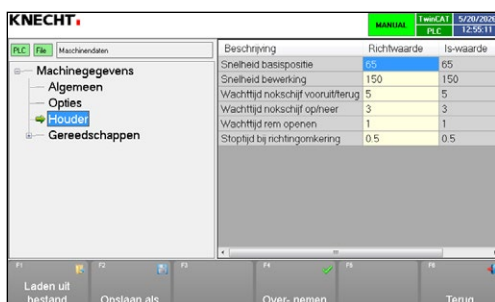
Afbeelding 8-16 Machegegevens "Opties"

Slijpschijf voor: true = aanwezig, false = niet voorhanden

Slijpschijf achter: true = aanwezig, false = niet voorhanden

Koelmiddelbewaking voorhanden: true = ja, false = geen

8.7.3 Houder



Afbeelding 8-17 Machegegevens "Houder"

Snelheid basispositie: (mm/s)

Snelheid bewerking: (mm/s)

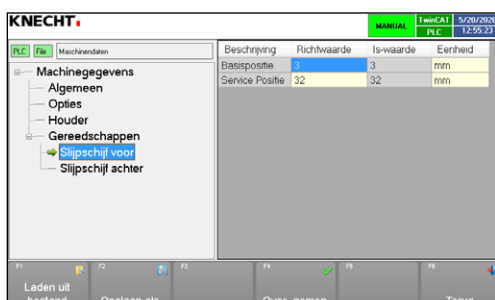
Wachttijd nokschijf vooruit/terug: (in sec.)

Wachttijd nokschijf op/ neer: (in sec.)

Wachttijd rem openen: (in sec.)

Stoptijd bij richtingomkering: (in sec.)

8.7.4 Gereedschappen – Slijpschijf voor/ achter



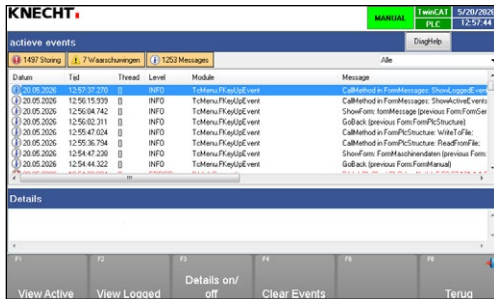
Basispositie: (in mm)

Service positie: (in mm)

Afbeelding 8-18 Machegegevens "Gereedschappen – Slijpschijf voor/achter"

8. Besturing

8.8 Meldings-teksten



Afbeelding 8-19 Meldings-teksten

De weergave Meldings-teksten (8-19) dient uitsluitend voor de gedetailleerde weergave van de statusmeldingen van de machine.

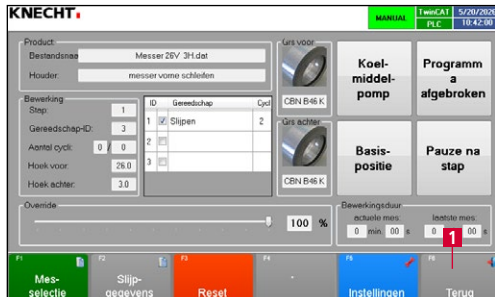
De weergave Meldings-teksten geeft een overzicht van het aantal momentele fouten die de correcte werking van de machine verhinderen. Daarnaast levert het submenu de informatie over welke fouten zijn opgetreden en sinds wanneer deze actief zijn.

AANWIJZING

In het submenu Meldings-teksten kunnen geen instellingen worden uitgevoerd. De fouten verschijnen ook in het bovenste gedeelte van het hoofdscherm (8-1/1).

8. Besturing

8.9 Opties



Afbeelding 8-20 Hoofdscherm

Verdere opties, zoals bijvoorbeeld taalinstellingen, kunnen via het hoofdmenu worden opgeroepen.

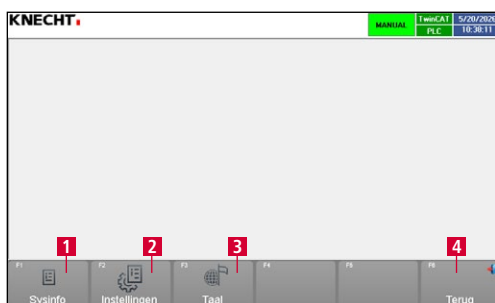
Bedien het touchpaneelveld **“Terug”** (8-20/1) om naar het startscherm te gaan.



Afbeelding 8-21 Startscherm

Druk op het touchpaneelveld **“Opties”** (8-21/1).

Een nieuw venster (8-22) wordt geopend.

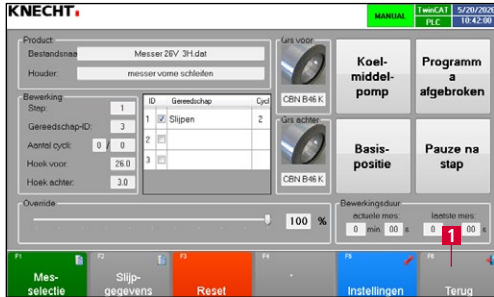


Afbeelding 8-22 Opties

- 1 **“Sysinfo”**
- 2 **“Instellingen”**
- 3 **“Taal”**: Taal wijzigen
- 4 **“Terug”**: naar de vorige weergave gaan

8. Besturing

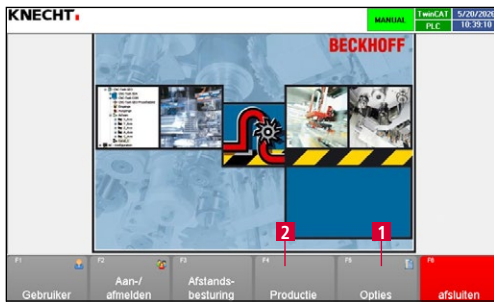
8.10 Taal



Afbeelding 8-23 Hoofdscherm

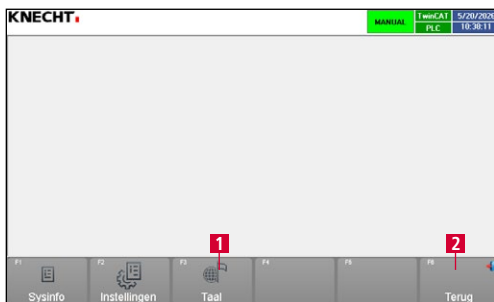
De taal van de gebruikersinterface kan in de betreffende landstaal worden gewijzigd.

Bedien in het hoofdmenu het touchpanelveld **“Terug”** (8-23/1) om naar het startscherm te gaan.



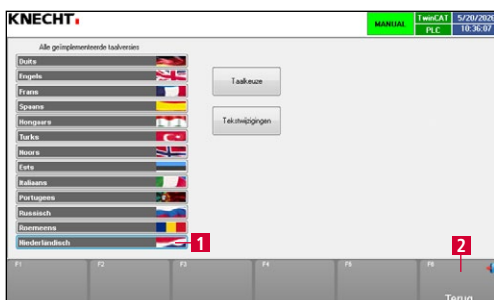
Afbeelding 8-24 Startscherm

Het touchpanelveld **“Opties”** (8-24/1) wisselt naar de weergave “Opties” (8-25).



Afbeelding 8-25 Opties

Het touchpanelveld **“Taal”** (8-25/1) wisselt naar de weergave “Taal” (8-26).



Afbeelding 8-26 Taal selecteren

Activeer de betreffende taal door op het gewenste touchpanelveld (8-26/1) te drukken; de taal wordt automatisch omgeschakeld.

Keer met het touchpanelveld **“Terug”** (8-26/2) weer terug naar “Opties” (zie afbeelding 8-25).

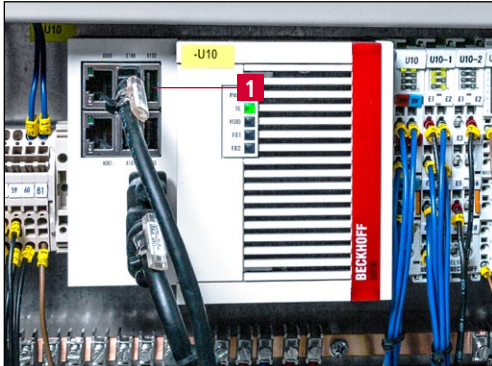
8. Besturing

Na opnieuw drukken op **"Terug"** (8-25/2) in het menu verschijnt het startscherm (zie afbeelding 8-24).

Met het touchpanelveld **"Productie"** (8-24/2) op het startscherm verschijnt het hoofdscherm.

8. Besturing

8.11 Een internetverbinding tot stand brengen



Afbeelding 8-27 Netwerkaansluiting

De machine beschikt over een Ethernet-aansluiting. Via de geïntegreerde VPN-router kan een veilige verbinding tussen de machine en de firma KNECHT Maschinenbau GmbH tot stand worden gebracht. De verbinding kan door de operator worden geactiveerd of gedeactiveerd met de sleutelschakelaar op de schakelkast (8-27/1).

Via deze verbinding krijgt de servicetechnicus van KNECHT toegang tot de besturing en kan deze een diagnose van de machine uitvoeren, software-instellingen wijzigen en nieuwe slijp-programma's laden of bewerken.

Voor het tot stand brengen van de verbinding moet een actieve internetverbinding aanwezig zijn.

AANWIJZING

Bij de ingebruikname wordt de VPN-router overeenkomstig de aanwezige IT-infrastructuur zo geconfigureerd dat de machine via de VPN-server uitsluitend met de firma KNECHT Maschinenbau GmbH communiceert. Communicatie binnen het klantennetwerk is uitgesloten. Het klantennetwerk is daardoor optimaal beschermd.

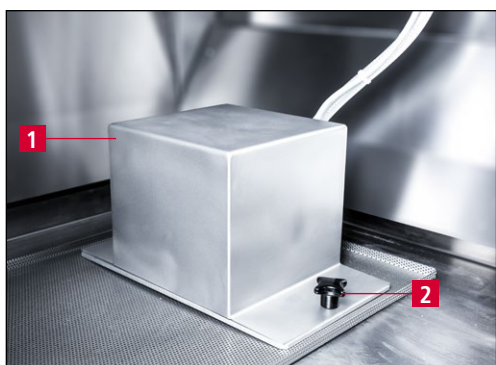
Sluit voor het tot stand brengen van de internetverbinding de meegeleverde Ethernetkabel aan op de aanwezige netwerkaansluiting (RJ 45) en op de netwerkaansluiting aan de schakelkast van de slijpmachine.

9. Verzorging en onderhoud



Neem bij alle werkzaamheden aan de slijpmachine de geldende plaatselijke veiligheids- en ongevalpreventievoorschriften en de hoofdstukken "Veiligheid" en "Belangrijke aanwijzingen" in de gebruiksaanwijzing in acht.

9.1 Koelwater verversen



Afbeelding 9-1 Waterbak

Vervang het koelwater wekelijks en reinig de waterbak.

Vul de waterbak altijd met ca. 20 liter water tot 3 cm onder de rand.

Trek de waterbak naar voren eruit om deze te vullen en te reinigen.

Neem de pomp (9-1/1) inclusief afscherming uit door de kruishendels (9-1/2) los te draaien.

AANWIJZING

Het gebruik van een koelmiddeladditief is niet voorzien.

9.2 Slijpmachine reinigen

Reinig de machine na elke slijpbewerking, omdat het slijpsel anders opdroogt en moeilijk te verwijderen is.

Gebruik voor de voorreiniging een in de handel verkrijgbare natzuiger. Gebruik voor de eindreiniging zachte reinigingsdoeken.

Reinig de kijkvensters met zachte doeken en glasreiniger.

Gebruik na het reinigen van de slijpmachine voor het onderhoud van de machine de in de reinigings- en smeermiddeltabel genoemde producten (zie hoofdstuk 9.2.1).

LET OP

Reinig de slijpmachine niet met waterstralen en niet met alkalische reinigingsmiddelen. Machineonderdelen kunnen beschadigd of vernietigd worden.

9. Verzorging en onderhoud

9.2.1 Tabel met reinigings- en smeermiddelen

Reinigings- / smeermiddelen	Interflon	WÜRTH	SHELL	EXXON Mobil	OEST
Reiniging en onderhoud van de machineonderdelen	Dry Clean Stainless Steel	Edelstahl Pflegespray	Risella 917	Marcol 82	New Process Multispray
Smering van schroefdraden en glijvlakken	Fin Grease	Universeel vet	Gadus S2	Mobilith SHC 100	Universeel vet LT 190 EP
Smeernippel	Grease MP 100		Gadus S5 V142 W0018	Mobilith SHC 100	IXELON LT 000 EP

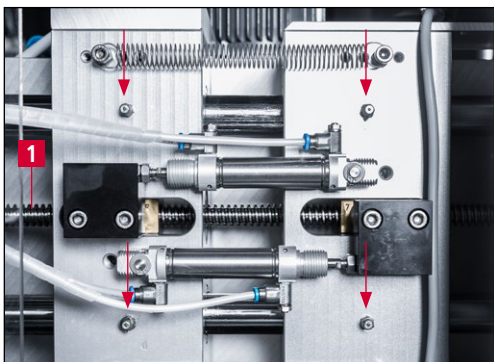
9.3 Onderhoudsplan (éénploegenbedrijf)

Interval	Bouwgroep	Onderhoudstaak
Dagelijks	Alle machineoppervlakken	Reinig met zachte doek en onderhoudsspray.
	Hoekverstelling	Reinig de hoekverstelling met een kwast en een doek en smeer deze met olie.
Wekelijks	Schroefdraad van de kruishendels	Smeer met universeel vet.
	Waterbak	Vervang koelmiddel en reinig de waterbak.
	Hoekverstelling	Smeer de smeernippels voor en achter (zie hoofdstuk 9.4.2).
Maandelijks		Reinig stalen assen en smeer deze met olie.
	Slede slijpschijven	Smeer de smeernippels (zie hoofdstuk 9.4.1).
	Assen	Smeer de smeernippels van de kruistafel (zie hoofdstuk 9.4.1).
Jaarlijks		Vraag de servicedienst van de firma KNECHT Maschinenbau GmbH aan.

9. Verzorging en onderhoud

9.4 Smeerpunten

9.4.1 Slede van de slijpschijven smeren



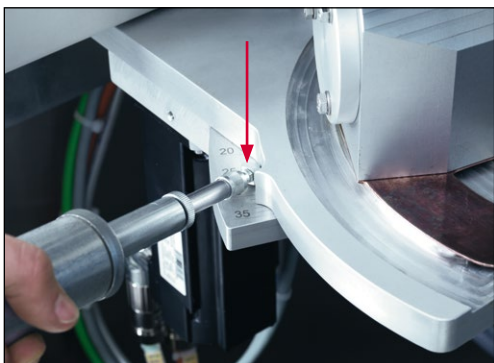
Afbeelding 9-2 Sleden slijpschijven smeren

Pers eenmaal per maand op de gemarkeerde punten met een vetspuit één slag vet in de smeernippels.

Wij adviseren "OEST IXELON LT 000 EP" of een overeenkomstig gangbaar vloeivet.

Smeer de spindel (9-2/1) maandelijks.

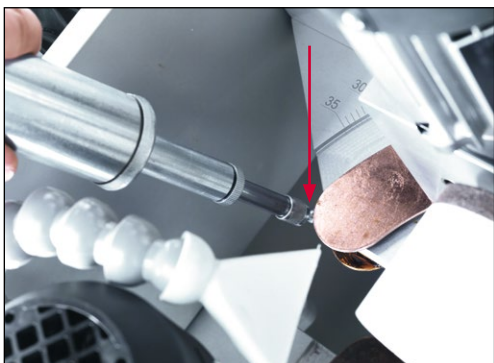
9.4.2 Hoekverstelling smeren



Afbeelding 9-3 Hoekverstelling voor smeren

Open de veiligheidsdeuren van de machine om de hoekverstelling te smeren.

Plaats de vetspuit op de smeernippel voor (9-3) en smeer de hoekverstelling.



Afbeelding 9-4 Hoekverstelling achter smeren

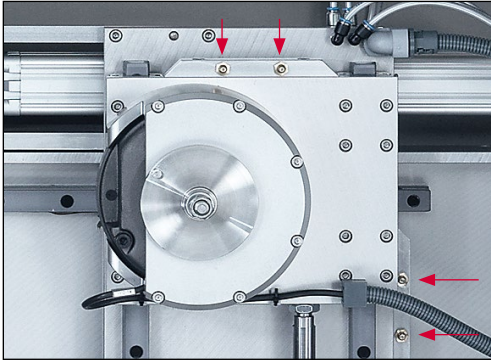
Plaats de vetspuit op de smeernippel achter (9-4) en smeer de hoekverstelling.

Wij adviseren "OEST IXELON LT 000 EP" of een overeenkomstig gangbaar vloeivet.

Pers wekelijks met de vetspuit één slag vet in de smeernippels.

9. Verzorging en onderhoud

9.4.3 Kruistafel smeren



Afbeelding 9-5 Kruistafel smeren

Plaats de vetspuit op de smeernippels en smeer de kruistafel.

Wij adviseren "OEST IXELON LT 000 EP" of een overeenkomstig gangbaar vloeivet.

Pers eenmaal per maand met de vetspuit één slag vet in de smeernippels.

10. Demontage en afvoer

10.1 Demontage

Voer bedrijfsstoffen op correcte wijze af.

Beveilig bewegende delen tegen verschuiven.

Laat de demontage uitvoeren door een gekwalificeerd vakbedrijf.

10.2 Afvoer

Laat de machine na het einde van de levensduur afvoeren door een gekwalificeerd vakbedrijf. Bij wijze van uitzondering en na overleg met de firma KNECHT Maschinenbau GmbH kan de machine worden geretourneerd.

Voer bedrijfsstoffen (bijv. slijpschijven, koelmiddel enz.) eveneens correct af.

11. Service, reserveonderdelen en toebehoren

11.1 Postadres

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Duitsland

Telefoon +49-7527-928-0
Fax +49-7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

11.2 Service

Serviceafdeling:
Adres zie postadres

service@knecht.eu

11.3 Slijtage- en reserveonderdelen

Gebruik de bij de machine meegeleverde onderdelenlijst als er reserveonderdelen nodig zijn. Geef de bestelling volgens het onderstaande schema op.

Vermeld bij uw bestelling altijd: (voorbeeld)

Machinetype	(A 950 II)
Machinenummer	(1360870950-II)
Benaming bouwgroep	(slede X bouwgroep)
Benaming onderdeel	(nokslijflageras Z-as)
Pos.nummer	(12)
Tekeningnr. (Artikelnummer)	(2000130-12428)
Hoeveelheid	(1 stuk)

Neem bij vragen contact met ons op.

11. Service, reserveonderdelen en toebehoren

11.4 Toebehoren

11.4.1 Gebruikte slijpmiddelen

Benaming	Afmetingen	Korrel	Artikelnummer	Opmerkingen
CBN slijpschijf 15/10	d.100x60x40	B 46	412F-73-1510-46	gemonteerd bij levering
Tussenflens voor keramische slijpschijf met klemschroef M8 x 40	d.60 x 25		2000060-8039	voor gebruik met keramische slijpschijven

LET OP

Gebruik uitsluitend originele slijpmiddelen, slijtageonderdelen en reserveonderdelen van KNECHT Maschinenbau GmbH.

Bij gebruik van niet-originele onderdelen aanvaardt KNECHT Maschinenbau GmbH geen aansprakelijkheid.

Neem als er slijpmiddelen of andere toebehoren nodig zijn contact op met onze verkoopmedewerkers, verkooppartners of direct met KNECHT Maschinenbau GmbH.

Hartelijk dank voor uw vertrouwen!

12. Bijlage

12.1 EU-conformiteitsverklaring

in de zin van EU-richtlijn 2006/42/EU

- Machines 2006/42/EU
- Elektromagnetische compatibiliteit 2014/30/EG

Hiermee verklaren wij dat de hieronder genoemde machine, op grond van haar ontwerp en constructie en in de door ons in de handel gebrachte uitvoering, voldoet aan de relevante essentiële veiligheids- en gezondheidseisen van de betreffende EU-richtlijn.

Bij een niet met ons afgestemde wijziging van de machine verliest deze verklaring haar geldigheid.

Benaming van de machine:	Slijpmachine voor sikkel- en rondmessen
Typeaanduiding:	A950 II
Machinenummer:	vanaf nr. 1360870950-II
Toegepaste geharmoniseerde normen, in het bijzonder:	DIN EN ISO 12100 DIN EN ISO 13850 DIN EN ISO 13857 DIN EN 13218 DIN EN 60204-1 DIN EN 13854
Documentatieverantwoordelijke:	Andreas Doerr (Door de staat erkende technicus) Tel. +49-7527-928-81 a.doerr@knecht.eu
Fabrikant:	KNECHT Maschinenbau GmbH Witschwender Straße 26 88368 Bergatreute Duitsland

De technische documentatie is volledig aanwezig. De bij de machine behorende gebruiksaanwijzing is beschikbaar in de originele versie en in de landstaal van de gebruiker.

De geldigheid van de verklaring vervalt bij wijziging van de wettelijke voorschriften.

Bergatreute, 6 februari 2026

KNECHT Maschinenbau GmbH


Markus Knecht
Directeur

