KNECHT

Gebruikershandleiding

S 200 S | S 200 BS

Universele natte slijpmachine



Incl. S 200 T | S 200 BT

Stand 10-2026 ■ Versie 2.3 | Vertaling

Gebruikershandleiding

Universele natte slijpmachine S 200 S | S 200 BS
Incl. tafelmodel S 200 T | S 200 BT

Producent

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Duitsland

Telefoon +49-7527-928-0
Fax +49-7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

Documenten voor de exploitant van de machine

Gebruikershandleiding

Afgiftedatum van de gebruikershandleiding

14 oktober 2026

Auteursrecht

Deze gebruikershandleiding en de bijbehorende documenten blijven in auteursrechtelijk opzicht eigendom van de firma KNECHT Maschinenbau GmbH. Ze worden aan onze klanten en exploitanten met onze producten meegeleverd en behoren bij de machine.

Zonder onze uitdrukkelijke toestemming mogen deze documenten niet worden vermenigvuldigd of aan derden – met name concurrenten – ter beschikking worden gesteld.

Inhoudsopgave

1. Belangrijke tips 7

1.1 Voorwoord bij de gebruikershandleiding 7
1.2 Waarschuwingen en symbolen in de gebruikershandleiding 7
1.3 Waarschuwings- en gebodstekens en hun betekenis 8
1.3.1 Waarschuwings- en gebodstekens op/in de slijpmachine 8
1.3.2 Algemene waarschuwings- en gebodstekens 8
1.4 Typeplaatje en machinenummer 9
1.5 Afbeeldings- en positienummers in de gebruikershandleiding 9

2. Veiligheid 10

2.1 Fundamentele veiligheidsinstructies 10
2.1.1 Aanwijzingen in de gebruikershandleiding in acht nemen 10
2.1.2 Plichten van de exploitant 10
2.1.3 Plichten van het personeel 10
2.1.4 Gevaren bij de omgang met de slijpmachine 10
2.1.5 Storingen 11
2.2 Beoogd gebruik 11
2.3 Garantie en aansprakelijkheid 11
2.4 Veiligheidsvoorschriften 12
2.4.1 Organisatorische maatregelen 12
2.4.2 Veiligheidsvoorzieningen 12
2.4.3 Informele veiligheidsmaatregelen 12
2.4.4 Selectie en kwalificatie van personeel 13
2.4.5 Bediening van de machine 13
2.4.6 Veiligheidsmaatregelen bij normaal gebruik 13
2.4.7 Gevaren door elektrische energie 13
2.4.8 Bijzonder gevaarlijke punten 14
2.4.9 Onderhoud (service- en onderhoudsbeurten) en oplossen van problemen 14
2.4.10 Constructiewijzigingen van de slijpmachine 14
2.4.11 Reinigen van de slijpmachine 14
2.4.12 Oliën en vetten 14
2.4.13 Verplaatsing van de slijpmachine 15

3. Beschrijving 16

3.1 Gebruiksdoel 16
3.2 Technische gegevens 16
3.2.1 Algemeen 16
3.2.2 S 200 S | S 200 BS (uitvoering op sokkel) 16
3.2.3 S 200 T | S 200 BT (tafelmodel) 17
3.3 Functiebeschrijving 18
3.4 Componentenbeschrijving 19
3.4.1 Koelmiddeldosering natte slijpband 20
3.4.2 Bedieningspaneel 20

Inhoudsopgave

3.4.3	Zwenkarm HV 207 (optioneel S 200 S | S 200 T)	21
3.4.4	Universele slijparm HV 203 (optioneel S 200 S | S 200 T)	21
3.4.5	Bandslijpeenheid HV 261 (optioneel, alle uitvoeringen)	21
3.4.6	Universele bandslijpeenheid HV 262 (optioneel, alle uitvoeringen)	22
3.4.7	Cirkelmesslijpeenheid HV 205-1 (optioneel S 200 S | S 200 T) voor cirkelmes d. 80 - 250 mm	22
3.4.8	Cirkelmesslijpeenheid HV 205-2 (optioneel S 200 S | S 200 T) voor cirkelmes d. 250 - 470 mm	22
3.4.9	Afdraaigereedschap HV 201 (S 200 S | S 200 T)	23
3.4.10	Koelmiddeleenheid (S 200 S | S 200 BS)	23
3.4.11	Externe koelmiddeleenheid EP 205 (optioneel S 200 T | S 200 BT)	23
3.5	**Functiebeschrijving aggregaat**	**24**

4. Transport 25

4.1	**Transportmiddel(en)**	**25**
4.2	**Transportschade**	**25**
4.3	**Transport naar een andere plaats van opstelling**	**25**

5. Montage 26

5.1	**Keuze van het vakpersoneel**	**26**
5.2	**Plaats van opstelling**	**26**
5.3	**Toevoeraansluitingen**	**26**
5.4	**Instellingen**	**26**
5.5	**Eerste inbedrijfstelling van de slijpmachine**	**27**

6. Inbedrijfstelling 28

7. Bediening 29

7.1	**Algemene beginselen van de slijptechniek**	**29**
7.2	**Slijpmachine inschakelen**	**30**
7.3	**Zwenkarm HV 207 (optioneel S 200 S | S 200 T)**	**30**
7.4	**Bandslijpeenheid HV 261 (optioneel, alle uitvoeringen)**	**31**
7.5	**Universele slijparm HV 203 (optioneel S 200 S | S 200 T)**	**32**
7.6	**Universele bandslijpeenheid HV 262 (optioneel, alle uitvoeringen)**	**33**
7.7	**Cuttermes met de lamellenborstel ontbramen en polijsten**	**34**
7.8	**Handmes slijpen op de natte slijpband**	**35**
7.9	**Slijpschijf afdraaien (S 200 S | S 200 T)**	**36**
7.10	**Slijpschijfbeveiliging instellen (S 200 S | S 200 T)**	**37**
7.11	**Slijpschijf wisselen (S 200 S | S 200 T)**	**37**
7.12	**Natte slijpband wisselen**	**38**
7.13	**Bandloop regelen**	**39**

Inhoudsopgave

7.14 Lamellenborstel wisselen 40
7.15 Cirkelmesslijpeenheid HV 205-1 (optioneel S 200 S | S 200 T) 41
7.16 Cirkelmesslijpeenheid HV 205-2 (optioneel S 200 S | S 200 T) 42

8. Verzorging en onderhoud 43

8.1 Reiniging 43
8.1.1 Reinigings- en smeermiddelentabel 43
8.2 Onderhoudsschema (éénploegenbedrijf) 43

9. Demontage en afvalverwijdering 44

9.1 Demontage 44
9.2 Afvalverwijdering 44

10. Service, reserveonderdelen en toebehoren 45

10.1 Postadres 45
10.2 Service 45
10.3 Slijtage- en reserveonderdelen 45
10.4 Toebehoren 46
10.4.1 Gebruikte slijpmiddelen e.d. 46

11. Bijlage 47

11.1 EU-conformiteitsverklaring 47

1. Belangrijke tips

1.1 Voorwoord bij de gebruikershandleiding

Deze gebruikershandleiding is bedoeld om het gebruik van de universele natte slijpmachine – hierna slijpmachine genoemd – te vereenvoudigen en de beoogde toepassingsmogelijkheden ervan te benutten.

De gebruikershandleiding bevat belangrijke aanwijzingen om de slijpmachine veilig, naar behoren en rendabel te gebruiken. Door deze in acht te nemen, kunt u gevaren vermijden, reparatiekosten en uitvaltijden verminderen en de betrouwbaarheid en levensduur van de slijpmachine vergroten.

De gebruikershandleiding moet altijd beschikbaar zijn op de plaats van gebruik van de slijpmachine.

De gebruikershandleiding moet door iedereen gelezen en gebruikt worden, die met de slijpmachine moet werken, bijv.:

- transport, montage, inbedrijfstelling
- bediening, inclusief het verhelpen van storingen tijdens het werkproces en
- onderhoud (service, reparatie).

Naast de gebruiksaanwijzing en de in het land van de gebruiker en op de plaats van gebruik geldende bindende regelingen voor ongevallenpreventie, moeten ook de erkende vaktechnische regels voor veiligheids- en vakkundige werkzaamheden in acht worden genomen.

1.2 Waarschuwingen en symbolen in de gebruikershandleiding

In de gebruikershandleiding worden de volgende symbolen/aanduidingen gebruikt, die absoluut in acht moeten worden genomen:



VOORZICHTIG

De gevarendriehoek met het signaalwoord "VOORZICHTIG" is een veiligheidsaanwijzing bij alle werkzaamheden waarbij gevaar voor de gezondheid en het leven van personen bestaat.

In deze gevallen moet met bijzondere voorzichtigheid en zorgvuldigheid worden gewerkt.

LET OP

"LET OP" staat op plaatsen waar extra aandacht wordt vereist om beschadiging of vernieling van de slijpmachine of de omgeving ervan te voorkomen.

TIP

"TIP" maakt attent op gebruikstips en bijzonder nuttige informatie.

1. Belangrijke tips

1.3 Waarschuwings- en gebodstekens en hun betekenis

1.3.1 Waarschuwings- en gebodstekens op / in de slijpmachine

Op of in de slijpmachine bevinden zich de volgende waarschuwings- en gebodstekens.



VOORZICHTIG! GEVAARLIJKE ELEKTRISCHE SPANNING (Waarschuwing op de schakelaarbehuizing)

De slijpmachine geleidt levensgevaarlijke spanning na aansluiting op de stroomvoorziening.

Onderdelen van het apparaat die onder stroom staan, mogen alleen worden geopend door bevoegd, deskundig personeel.

Voorafgaand aan verzorgings-, onderhouds- en servicewerkzaamheden moet de slijpmachine van het stroomnet worden gescheiden.



VOORZICHTIG! KANS OP LETSEL DOOR SLIJPDEELTJES (gebodsteken op de voorkant van de machine)

Bij het slijpen, polijsten, ontbramen en afdraaien ontstaat slijpsel dat in de ogen terecht kan komen.

Bij deze werkzaamheden is het dragen van oogbescherming noodzakelijk.

1.3.2 Algemene waarschuwings- en gebodstekens

De volgende algemene gebodstekens moeten in acht worden genomen.



VOORZICHTIG! KANS OP LETSEL DOOR HET MES

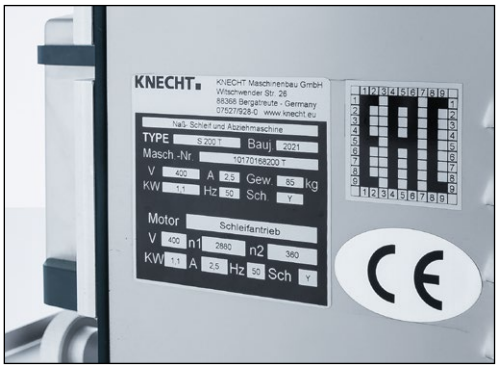
Bij het werken met de slijpmachine worden messen geslepen die vanwege hun scherpte ernstige snijwonden kunnen veroorzaken.

Bij het in- en uitspannen van messen moeten beschermende handschoenen worden gedragen.

Pas op bij het transport van messen. Maak gebruik van de veiligheidsvoorzieningen van de producent van het mes. Draag beschermende handschoenen en veiligheidsschoenen.

1. Belangrijke tips

1.4 Typeplaatje en machinenummer



Afbeelding 1-1 Typeplaatje

Het typeplaatje (1-1) is te vinden op de achterzijde van de machine.



Afbeelding 1-2 Machinenummer

Het machinenummer (1-2) bevindt zich op het typeplaatje (1-1) en aan de linker zijwand onder de lamellenborstel.

1.5 Afbeeldings- en positienummers in de gebruikershandleiding

Wanneer de tekst een bestanddeel van de machine behandelt dat is weergegeven op een afbeelding, dan gebeurt dit met een vermelding tussen haakjes van het betreffende afbeeldings- en positienummer.

Voorbeeld: (6-2/1) betekent afbeelding 6-2, positie 1.



Afbeelding 6-2 *Draairichting controleren*

Draairichting van de lamellenborstel controleren.

De richtingspijl (6-2/1) geeft de draairichting van de natte slijpband / lamellenborstel aan.

Wanneer de lamellenborstel in de juiste richting draait, dan zijn ook de draairichting van de slijpschijf en de natte slijpband correct.

Wanneer de draairichting van de lamellenborstel niet klopt, moet de fase door een erkend elektricien omgekeerd worden.

2. Veiligheid

2.1 Fundamentele veiligheidsinstructies

2.1.1 Aanwijzingen in de gebruikershandleiding in acht nemen

Een basisvoorwaarde voor de juiste veiligheidstechnische omgang en het storingsvrije gebruik van deze slijpmachine is kennis van de fundamentele veiligheidsinstructies en de veiligheidsvoorschriften.

- Deze gebruikershandleiding bevat belangrijke aanwijzingen om de slijpmachine veilig te kunnen gebruiken.

- Deze gebruikershandleiding, met name de veiligheidsinstructies, moet in acht genomen worden door iedereen die met de slijpmachine werkt.

- Bovendien moeten de regels en voorschriften voor de preventie van ongevallen worden nageleefd.

2.1.2 Plichten van de exploitant

De exploitant is verplicht alleen personen met de slijpmachine te laten werken die

- op de hoogte zijn van de fundamentele voorschriften betreffende de arbeidsveiligheid en de preventie van ongevallen, en die tevens geïnstrueerd zijn in het gebruik van de slijpmachine,

- de gebruikershandleiding, en met name het hoofdstuk 'Veiligheid' en de waarschuwingen gelezen, inhoudelijk begrepen en met hun handtekening bevestigd hebben.

Het bewust veilig werken van het personeel wordt regelmatig gecontroleerd.

2.1.3 Plichten van het personeel

Alle personen die met de slijpmachine moeten werken, verplichten zich voor het begin met de werkzaamheden

- de fundamentele voorschriften voor de arbeidsveiligheid en de preventie van ongevallen in acht te nemen,

- de gebruikershandleiding, en met name het hoofdstuk 'Veiligheid' en de waarschuwingen te lezen en met hun handtekening te bevestigen dat ze deze inhoudelijk begrepen hebben.

2.1.4 Gevaren bij de omgang met de slijpmachine

De slijpmachine is geconstrueerd volgens de nieuwste stand van de techniek en de erkende veiligheidsvoorschriften. Toch kan tijdens het gebruik gevaar voor de gezondheid of het leven van de gebruiker of derden optreden of kan schade aan de slijpmachine of andere materiële goederen ontstaan.

De slijpmachine mag uitsluitend gebruikt worden

- voor het beoogde gebruiksdoel en

• indien deze in een veiligheidstechnisch deugdelijke toestand verkeert.

Storingen die een negatieve uitwerking op de veiligheid kunnen hebben, moeten onmiddellijk worden opgelost.

2.1.5 Storingen

Wanneer zich een veiligheidstechnisch relevante storing aan de slijpmachine voordoet, of het bewerkingsgedrag een storing laat vermoeden, moet de slijpmachine onmiddellijk gestopt worden om de oorzaak van de storing te vinden en op te lossen.

Storingen mogen alleen door erkend deskundig personeel worden verholpen.

2.2 Beoogd gebruik

De slijpmachine is universeel bruikbaar voor alle gangbare cuttermessen en cirkelmessen, handmessen en overige snijgereedschappen.

Behalve handmessen (bijv. fileermessen) moeten alle andere messen op bijbehorende slijpplaten worden bevestigd. Eerst moet worden gecontroleerd of de slijpplaat bij het mes past dat moet worden geslepen. Pas daarna mag het mes worden geslepen.

Een ander of verdergaand gebruik geldt als oneigenlijk, niet toegelaten gebruik. Voor schade die volgt uit een dergelijk oneigenlijk gebruik is de firma KNECHT Maschinenbau GmbH niet aansprakelijk. Het risico is in een dergelijk geval uitsluitend voor de gebruiker.

Tot het beoogd gebruik behoort ook het in acht nemen van alle instructies in de gebruikershandleiding.

LET OP

Van oneigenlijk gebruik van de slijpmachine is bijvoorbeeld sprake wanneer

- **snijgereedschap dat niet met de hand kan worden geleid, zonder slijpplaat wordt geslepen,**
- **voorzieningen niet naar behoren zijn aangebracht,**
- **messen op de slijpband of de lamellenborstel tegen de richting van het snijvlak in worden behandeld.**

2.3 Garantie en aansprakelijkheid

Aanspraak op garantie of aansprakelijkheid bij letsel of materiële schade is uitgesloten wanneer deze te herleiden zijn tot een of meer van de volgende oorzaken:

- oneigenlijk, niet toegelaten gebruik van de slijpmachine,
- onoordeelkundig transporteren, inbedrijfstellen, bedienen en onderhouden van de slijpmachine,
- gebruik van de slijpmachine bij een defect aan de veiligheidsvoorzieningen, of bij niet naar behoren aangebrachte, dan wel niet correct functionerende veiligheidsvoorzieningen en/of beschermingen,
- het niet in acht nemen van de aanwijzingen in de gebruikershandleiding betreffende transport, inbedrijfstelling, bediening, onderhoud en service van de slijpmachine,
- eigenmachtige constructiewijzigingen van de slijpmachine,
- eigenmachtig aanpassen van bijv. de aandrijving (vermogen en toerental),
- gebrekkige bewaking van onderdelen van de machine die aan slijtage onderhevig zijn, en
- gebruik van niet toegelaten onderdelen en verbruiksartikelen.

Maak uitsluitend gebruik van originele onderdelen en verbruiksartikelen. Bij onderdelen van derden is niet gegarandeerd dat ze op de juiste manier zijn geconstrueerd of geproduceerd.

2.4 Veiligheidsvoorschriften

2.4.1 Organisatorische maatregelen

Alle aanwezige veiligheidsvoorzieningen moeten regelmatig gecontroleerd worden.

De voorgeschreven, of in de gebruikershandleiding vermelde termijnen voor onderhoudsintervallen moeten worden nageleefd!

2.4.2 Veiligheidsvoorzieningen

Vóór elke inbedrijfstelling en bediening van de slijpmachine moeten alle veiligheidsvoorzieningen correct aangebracht zijn en functioneren.

Veiligheidsvoorzieningen mogen alleen verwijderd worden als de slijpmachine stilstaat en beveiligd is tegen een ongewenste inschakeling.

Na elke technische ingreep, bijv. na een reparatie, moeten de veiligheidsvoorzieningen volgens voorschrift door de exploitant worden aangebracht.

2.4.3 Informele veiligheidsmaatregelen

De gebruikershandleiding moet altijd beschikbaar zijn op de plaats van gebruik van de slijpmachine. Behalve de gebruikershandleiding moeten ook de algemeen geldende voorschriften en regelingen voor de preventie van ongevallen beschikbaar gesteld en in acht genomen worden.

2. Veiligheid

Alle veiligheids- en gevaarsaanwijzingen op de slijpmachine moeten compleet en goed leesbaar zijn.

2.4.4 Selectie en kwalificatie van personeel

Alleen geschoold en speciaal geïnstrueerd personeel mag werken met de slijpmachine. Hierbij moet de wettelijke minimum leeftijd in acht genomen worden!

De verantwoordelijkheid van het personeel voor de inbedrijfstelling, het bedienen, het onderhoud en de service moet duidelijk worden vastgelegd.

Personeel dat nog in een fase van scholing, instructie, opleiding of inwerken is, mag alleen onder continu toezicht door een ervaren persoon met de slijpmachine werken!

2.4.5 Bediening van de machine

Het is alleen geschoold en geïnstrueerd personeel toegestaan om de machine in te schakelen en te bedienen.

2.4.6 Veiligheidsmaatregelen bij normaal gebruik

Elke werkwijze die bedenkelijk is uit het oogpunt van veiligheid, is verboden. De slijpmachine mag alleen worden gebruikt wanneer alle veiligheidsvoorzieningen zijn aangebracht en goed functioneren.

Tenminste een keer per dienst (of per dag) moet gecontroleerd worden of de slijpmachine zichtbare beschadigingen heeft en of de veiligheidsvoorzieningen correct functioneren.

Eventuele veranderingen (met inbegrip van het bedrijfsgedrag) moeten onmiddellijk aan de bevoegde afdeling of persoon gemeld worden. De slijpmachine eventueel onmiddellijk uitzetten en beveiligen.

Voorafgaand aan het inschakelen van de slijpmachine moet gecontroleerd worden dat niemand gevaar loopt door het starten van de machine.

Bij functiestoringen moet de slijpmachine onmiddellijk worden uitgezet en beveiligd. Storingen moeten onmiddellijk worden verholpen.

2.4.7 Gevaren door elektrische energie

Werkzaamheden aan elektrische installaties of bedrijfsmiddelen mogen alleen overeenkomstig de voorschriften door een deskundige elektricien worden uitgevoerd.

Gebreken, zoals bijv. beschadigde kabels, kabelverbindingen, enz. moeten onmiddellijk worden hersteld door een bevoegde, vakbekwame persoon.

2. Veiligheid

2.4.8 Bijzonder gevaarlijke punten

In het bereik van de slijpschijf, de natte slijpband en de lamellenborstel bestaat beknellingsgevaar en het gevaar van intrekken, bijv. van kleding, vingers en haar. Er moet geschikte persoonlijke veiligheidsuitrusting worden gedragen.

2.4.9 Onderhoud (service- en onderhoudsbeurten) en oplossen van problemen

Servicewerkzaamheden moeten volgens de intervallen in het onderhoudschema worden uitgevoerd door deskundig personeel. Voor aanvang van de servicewerkzaamheden moet het bedienend personeel hierover geïnformeerd worden. Er moet een verantwoordelijk toezichthouder worden aangewezen.

Bij alle servicewerkzaamheden moet de slijpmachine van het stroomnet worden genomen en beveiligd zijn tegen onverwachte inbedrijfstelling.

Trek de stekker uit het stopcontact. Het bereik waarin service wordt uitgevoerd, moet indien nodig beveiligd worden.

Na het voltooien van onderhoudswerkzaamheden en het verhelpen van storingen moeten alle veiligheidsvoorzieningen weer gemonteerd worden en gecontroleerd worden of ze correct functioneren.

2.4.10 Constructiewijzigingen van de slijpmachine

Zonder toestemming van de producent mogen geen wijzigingen, aanbouw of verbouwingen van de slijpmachine plaatsvinden. Dit geldt eveneens voor de montage en het instellen van veiligheidsvoorzieningen.

Iedere geplande ombouw moet schriftelijk worden aanvaard door de firma KNECHT Maschinenbau GmbH.

Onderdelen van de machine die niet in orde zijn, moeten onmiddellijk worden vervangen.

Maak uitsluitend gebruik van originele onderdelen en verbruiksartikelen. Bij onderdelen van derden is niet gegarandeerd dat ze op de juiste manier zijn geconstrueerd of geproduceerd.

2.4.11 Reinigen van de slijpmachine

De gebruikte reinigingsmiddelen en materialen moeten deskundig toegepast worden en na gebruik milieubewust als afval afgevoerd en verwerkt worden.

De afvalverwijdering van versleten en vervangen onderdelen moet veilig en milieubewust gebeuren.

2.4.12 Oliën en vetten

Bij de omgang met oliën en vetten moeten de betreffende veiligheidsvoorschriften in acht genomen worden. Houdt u hierbij ook aan de speciale voorschriften voor de levensmiddelensector.

2. Veiligheid

2.4.13 Verplaatsing van de slijpmachine

Ook bij een kleine verplaatsing van de slijpmachine moet de stroomtoevoer onderbroken zijn. Voorafgaand aan de hernieuwde inbedrijfstelling moet de slijpmachine correct op het elektriciteitsnet worden aangesloten.

Bij het verplaatsen, laden en lossen mogen alleen transport-, hijs- en hefmiddelen met voldoende draagvermogen worden gebruikt. Er moet een oordeelkundig specialist leiding geven aan de hefwerkzaamheden.

In de laad- en loszone mogen zich geen andere personen bevinden dan degenen die voor deze werkzaamheden nodig zijn.

De slijpmachine mag alleen overeenkomstig de instructies in de gebruikershandleiding op deskundige wijze met hijs-/hefinrichtingen worden opgetild. Gebruik alleen een transportmiddel dat beschikt over voldoende draagvermogen. Zorg dat de lading goed geborgd is. Maak gebruik van de geschikte contactpunten. Bij de hernieuwde inbedrijfstelling moet overeenkomstig de gebruikershandleiding worden gehandeld.

3. Beschrijving

3.1 Gebruiksdoel

Met de universele natte slijpmachine S 200 kunnen alle gangbare cuttermessen, evenals cirkelmessen, handmessen en overige snijgereedschappen worden geslepen, ontbraamd en gepolijst.

3.2 Technische gegevens

3.2.1 Algemeen

Spanningsvoorziening*	3x 400 V
Netfrequentie*	50 Hz
Vermogen*	1,15 kW
Vermogensopname*	1,61 kW
Stroomopname*	2,79 A
Voorzekering	16 A
Bedrijfsgeluid (gemeten A-gewogen emissiegeluidsdrukniveau op de werkplek LpA)**	ca. 78 dB(A)
Toerental natte slijpband/lamellenborstel	1700 1/min
Toerental slijpschijf (optioneel)	420 1/min

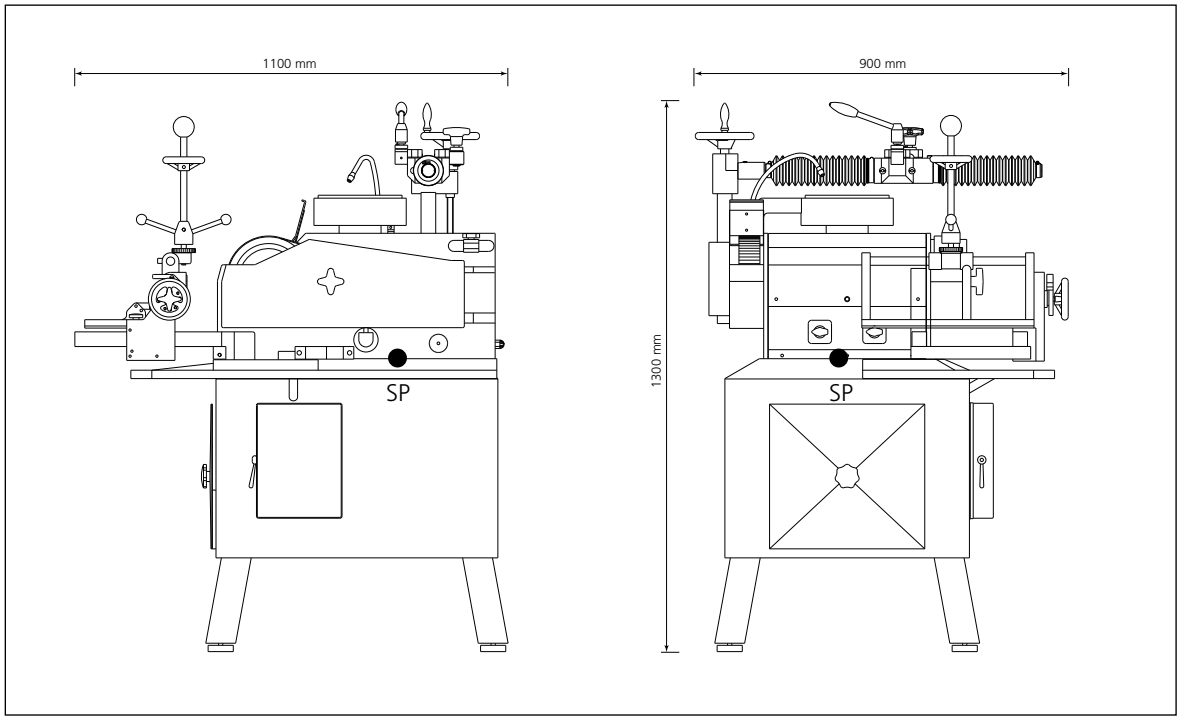
*) Deze gegevens kunnen afhankelijk van de elektrische voeding verschillen

**) Opgave van geluidsemissiewaarden in twee getallen overeenkomstig EN ISO 4871. Geluidsemissiewaarde overeenkomstig EN ISO 11201 (meetonzekerheid KpA = 3 dB(A)). Hierbij werd een K 24-cuttermes van de firma KNECHT Maschinenbau GmbH geslepen.

3.2.2 S 200 S | S 200 BS (uitvoering op sokkel)

Hoogte (uitvoering met slijpschijf)	ca. 1300 mm
Breedte	ca. 900 mm
Diepte	ca. 1100 mm
Benodigde ruimte (B x D)	ca. 1500 x 1500 mm
Gewicht	max. 160 kg

3. Beschrijving



Afbeelding 3-1 Afmetingen in mm (S 200 S uitvoering op sokkel)

3.2.3 S 200 T | S 200 BT (tafelmodel)

Hoogte (uitvoering met slijpschijf) _____ ca. 600 mm

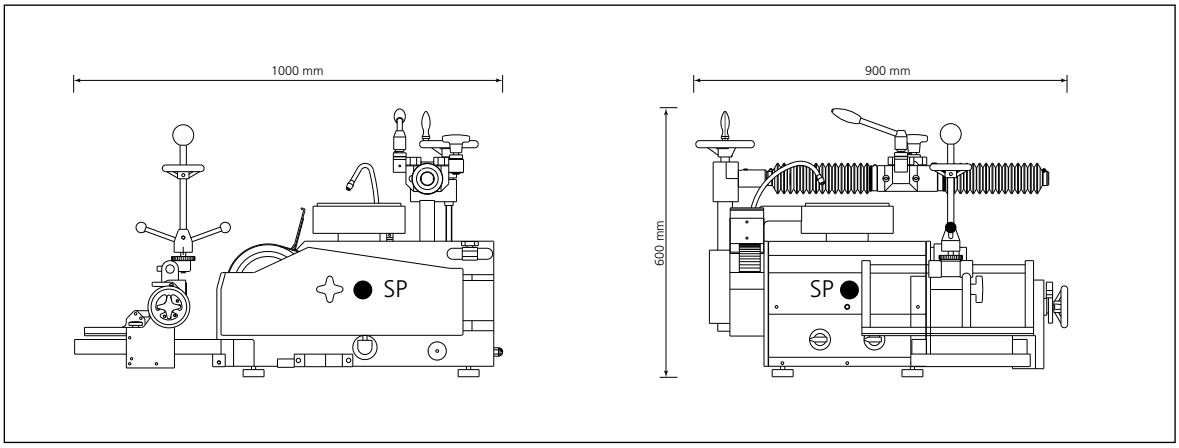
Breedte _____ ca. 900 mm

Diepte _____ ca. 1000 mm

Benodigde ruimte (B x D) _____ ca. 1500 x 1500 mm

Gewicht _____ max. 104 kg

3. Beschrijving



Afbeelding 3-2 Afmetingen in mm (S 200 T tafelmodel)

3.3 Functiebeschrijving

Met de universele natte slijpmachine kunnen lineaire, sikkel- en cirkelvormige messen worden geslepen, ontbraamd en gepolijst.

Behalve de handmessen moeten alle andere messen op slijpplaten worden gespannen en op de slijpschijf en de natte slijpband met hulpmiddelen worden geslepen.

De slijphoek van de slijpschijf is traploos instelbaar. De slijphoek op de natte slijpband wordt met verschillende afstandsschijven ingesteld.

Aan de lamellenborstel kunnen messen zonder hulpmiddelen ontbraamd en gepolijst worden.

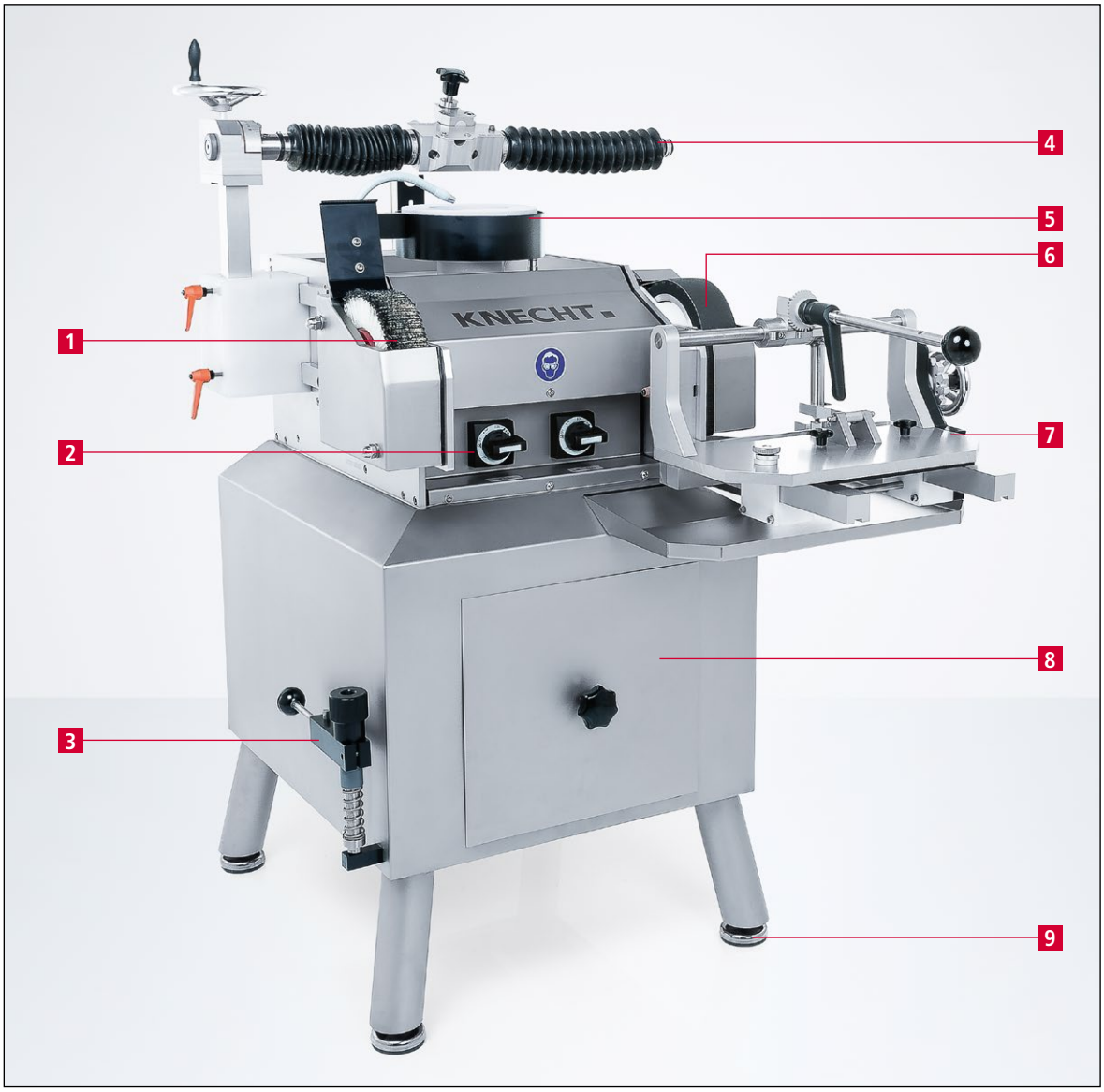
3. Beschrijving

3.4 Componentenbeschrijving

De universele natte slijpmachine is verkrijgbaar in diverse uitvoeringen:

- S 200 S (uitvoering op sokkel met slijpschijf)
- S 200 BS (uitvoering op sokkel zonder slijpschijf)
- S 200 T (tafelmodel met slijpschijf)
- S 200 BT (tafelmodel zonder slijpschijf)

Bovendien biedt de firma KNECHT Maschinenbau GmbH praktische uitbreidingen aan die optioneel kunnen worden gebruikt. Deze voorzieningen worden op de volgende pagina's toegelicht.



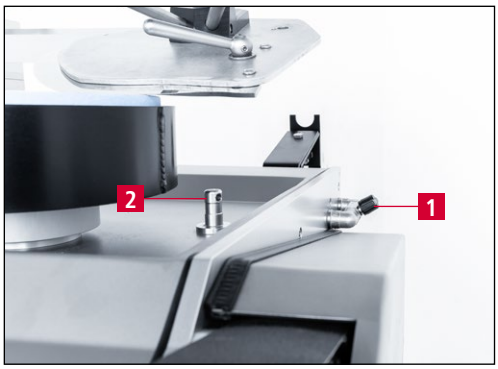
Afbeelding 3-3 Totaal afbeelding van de slijpmachine (S 200 S uitvoering op sokkel | HV 203 | HV 262)

1 Lamellenborstel
2 Bedieningspaneel
3 Afdraaigereedschap HV 201 voor slijpschijf (paragraaf 3.4.9)
4 Universele slijparm HV 203 (paragraaf 3.4.4)

3. Beschrijving

5 Slijpschijf
6 Natte slijpband
7 Universele bandslijpeenheid HV 262 (paragraaf 3.4.6)
8 Waterreservoir (uitvoering op sokkel)
9 Machinevoetjes

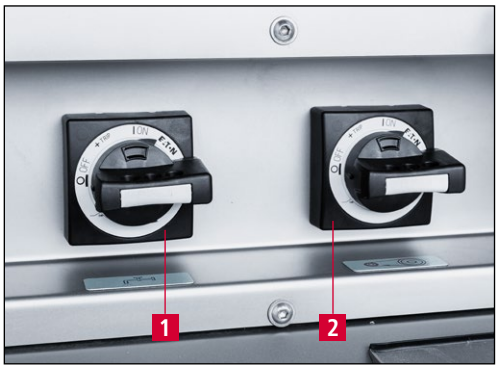
3.4.1 Koelmiddeldosering natte slijpband



Afbeelding 3-4 Koelmiddeldosering voor natte slijpband

1 Koelmiddeldosering voor natte slijpband
2 Opname voor afdraaigereedschap HV 201

3.4.2 Bedieningspaneel

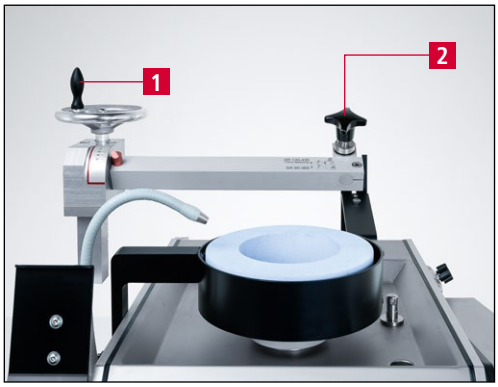


Afbeelding 3-5 Bedieningspaneel

1 Koelmiddelpomp ON/OFF
2 Slijpmotor ON/OFF

3. Beschrijving

3.4.3 Zwenkarm HV 207 (optioneel S 200 S | S 200 T)



Afbeelding 3-6 Zwenkarm HV 207

1 Handwiel voor hoekinstelling
2 Zwenkarm

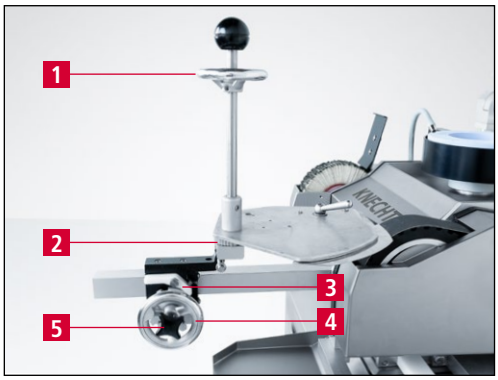
3.4.4 Universele slijparm HV 203 (optioneel S 200 S | S 200 T)



Afbeelding 3-7 Universele slijparm HV 203

1 Handwiel voor hoekinstelling
2 Slijpplaat SP 107
3 Slijphendel
4 Universele slijparm
5 Beveiliging slijpschijf

3.4.5 Bandslijpeenheid HV 261 (optioneel, alle uitvoeringen)

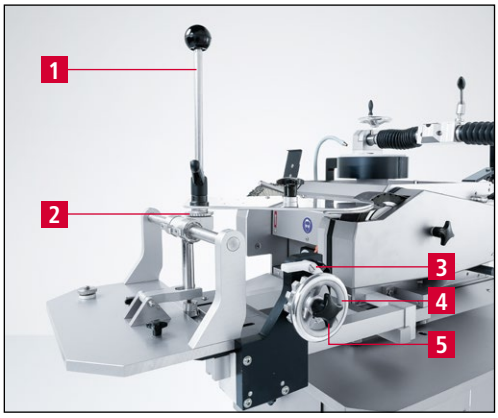


Afbeelding 3-8 Bandslijpeenheid HV 261

1 Slijphendel
2 Functieschijf
3 Vergrendelhendel
4 Handwiel voor aanbrenging bandslijpeenheid
5 Kruisgreep

3. Beschrijving

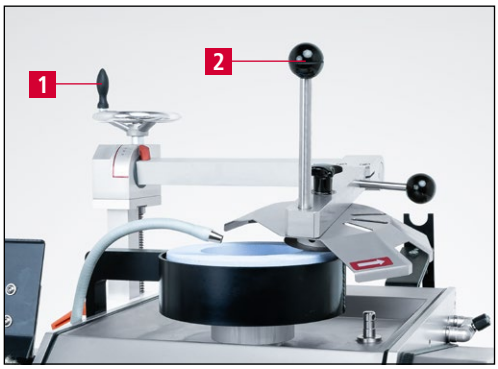
3.4.6 Universele bandslijpeenheid HV 262 (optioneel, alle uitvoeringen)



Afbeelding 3-9 Universele bandslijpeenheid HV 262

1 Slijphendel
2 Functieschijf
3 Vergrendelhendel
4 Handwiel voor aanbrenging universele bandslijpeenheid
5 Kruisgreep

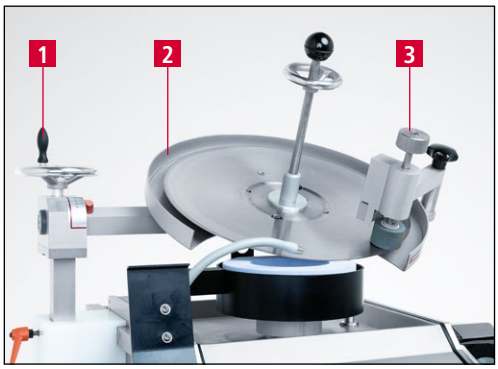
3.4.7 Cirkelmesslijpeenheid HV 205-1 (optioneel S 200 S | S 200 T) voor cirkelmes d. 80 - 250 mm



Afbeelding 3-10 Cirkelmesslijpeenheid HV 205-1

1 Handwiel voor hoekinstelling
2 Cirkelmeshouder

3.4.8 Cirkelmesslijpeenheid HV 205-2 (optioneel S 200 S | S 200 T) voor cirkelmes d. 250 - 470 mm

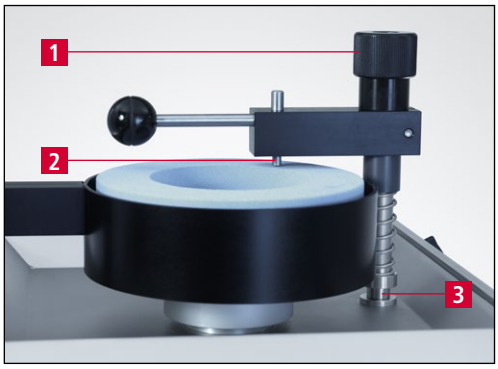


Afbeelding 3-11 Cirkelmesslijpeenheid HV 205-2

1 Handwiel voor hoekinstelling
2 Mesbescherming
3 Ontbraaminrichting

3. Beschrijving

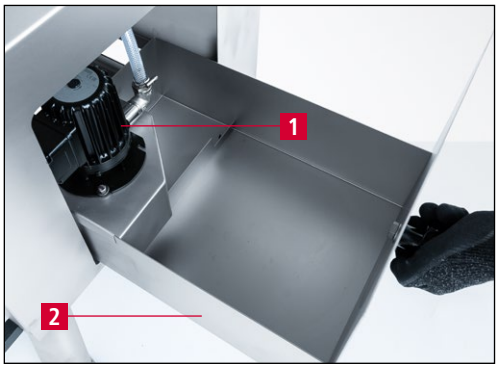
3.4.9 Afdraaigereedschap HV 201 (S 200 S | S 200 T)



1 Toevoermoer
2 Afdraaidiamant
3 Opname voor afdraaigereedschap HV 201

Afbeelding 3-12 Afdraaigereedschap HV 201

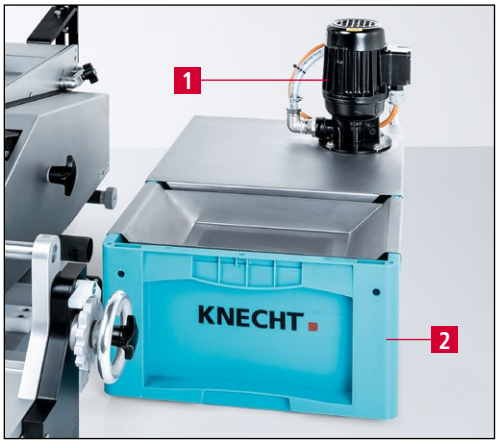
3.4.10 Koelmiddeleenheid (S 200 S | S 200 BS)



1 Koelmiddelpomp
2 Waterreservoir

Afbeelding 3-13 Koelmiddeleenheid

3.4.11 Externe koelmiddeleenheid EP 205 (optioneel S 200 T | S 200 BT)



1 Koelmiddelpomp
2 Waterreservoir

Afbeelding 3-14 Externe koelmiddeleenheid EP 205

3. Beschrijving

3.5 Functiebeschrijving aggregaat



Afbeelding 3-15 Totaal afbeelding van de slijpmachine (S 200 S uitvoering op sokkel | HV 203 | HV 262)

1 Komslijpschijf (S 200 S | S 200 T)
De komslijpschijf maakt een snelle materiaalafname mogelijk. Ook sterk beschadigde cuttermessen kunnen hiermee gemakkelijk worden gerepareerd. Met de komslijpschijf kunnen ook facetslijpingen worden aangebracht, bijv. op cirkelmessen. De gewenste slijphoek kan traploos worden ingesteld.

Voorzieningen:
- Zwenkarm HV 207: voor het slijpen van sikkelvormige cuttermessen
- Universele slijparm HV 203: voor het slijpen van lineaire en sikkelvormige cuttermessen
- Cirkelmesslijpeenheid HV 205-1: voor het slijpen van cirkelmessen d. 80 - 250 mm
- Cirkelmesslijpeenheid HV 205-2: voor het slijpen van cirkelmessen d. 250 - 470 mm
- Afdraaigereedschap HV 201: voor het afdraaien van de komslijpschijf

2 Lamellenborstel (alle uitvoeringen)
Voor het ontbramen en polijsten van lineaire en sikkelvormige cuttermessen en handmessen.

3 Natte slijpband (alle uitvoeringen)
Maakt wig- en bolvormige sneden mogelijk. Cuttermessen worden in de betreffende kleminrichtingen geslepen. Handmessen worden zonder inrichting geslepen.

Voorzieningen:
- Bandslijpeenheid HV 261: voor het slijpen van sikkelvormige cuttermessen.
- Universele bandslijpeenheid HV 262: voor het slijpen van sikkelvormige en lineaire cuttermessen

4. Transport



Voor het transport moeten de geldende lokale veiligheids- en ongevalpreventievoorschriften in acht worden genomen.

De slijpmachine mag alleen met de voetjes van de machine naar onderen getransporteerd worden.

4.1 Transportmiddel(en)

Gebruik voor het transport en het opstellen van de slijpmachine alleen transportmiddelen met voldoende afmetingen.

Bij het gebruik van een vorkheftruck of palletwagen moet de vork onder de slijpmachine worden gebracht.

Bij het transport moet rekening worden gehouden met het zwaartepunt van de machine. In afbeelding 3-1 en 3-2 wordt het zwaartepunt (SP) weergegeven.

4.2 Transportschade

Wanneer bij de uitlevering een beschadiging wordt vastgesteld, moeten de firma KNECHT Maschinenbau GmbH en het expeditiebedrijf onmiddellijk geïnformeerd worden. Indien nodig moet direct een onafhankelijke deskundige worden geraadpleegd.

Verwijder de verpakking en de riemen. Bevestigingsbanden aan de slijpmachine verwijderen. Zorg dat de verpakking milieuvriendelijk als afval wordt verwijderd.

4.3 Transport naar een andere plaats van opstelling

Voor het transport naar een andere plaats van opstelling, moet erop gelet worden dat de benodigde ruimte wordt ingehouden (zie paragraaf 3.2).

Op de nieuwe plaats van opstelling moet een toegestane elektrische aansluiting beschikbaar zijn. De slijpmachine moet stevig en veilig staan.



De installatie aan het elektrische systeem mag alleen door een erkend vakman worden uitgevoerd. Neem hierbij de lokaal geldende veiligheids- en ongevalpreventievoorschriften in acht.

5. Montage

5.1 Keuze van het vakpersoneel



We adviseren om de montagewerkzaamheden aan de slijpmachine door speciaal opgeleid personeel van KNECHT te laten uitvoeren.

Bij schade als gevolg van onoordeelkundige montage aanvaarden wij geen aansprakelijkheid.

5.2 Plaats van opstelling

Bij het bepalen van de plaats van opstelling dient u rekening te houden met de nodige ruimte voor montage-, onderhouds- en reparatiewerkzaamheden aan de slijpmachine (zie paragraaf 3.2).

5.3 Toevoeraansluitingen

De slijpmachine wordt bedrijfsklaar geleverd met de bijbehorende aansluitkabels.



Er dient te worden gelet op de juiste aansluiting van de elektrische voeding.

5.4 Instellingen

De diverse onderdelen en de elektrische installatie worden voor uitlevering ingesteld door de firma KNECHT Maschinenbau GmbH.

LET OP

Ongeautoriseerde wijzigingen van de ingestelde waarden zijn niet toegestaan en kunnen leiden tot beschadiging van de slijpmachine.

5. Montage

5.5 Eerste inbedrijfstelling van de slijpmachine

De slijpmachine moet op de plaats van opstelling op een vlakke ondergrond geplaatst worden.

Compenseer vloeroneffenheden door de instelbare machinevoeten (3-3/9) te verdraaien met een steeksleutel 19 mm. Machine met behulp van een waterpas uitlijnen.

De stroomverzorging moet ter plaatse door een erkend elektricien geïnstalleerd worden.

De veiligheidsvoorzieningen voor inbedrijfstelling volledig monteren en controleren.



De werking van alle veiligheidsvoorzieningen moet vóór inbedrijfstelling door een erkende specialist worden gecontroleerd.

6. Inbedrijfstelling

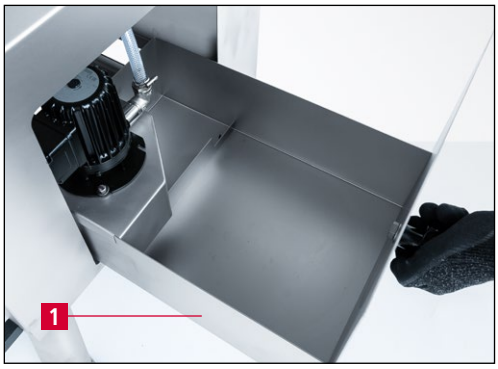
VOORZICHTIG

Alle werkzaamheden mogen alleen worden uitgevoerd door bevoegd deskundig personeel.

De daarvoor geldende lokale veiligheids- en ongevallenpreventievoorschriften moeten worden nageleefd.

Bij een ingeschakelde slijpmachine bestaat het gevaar dat handen, haar of kleding naar binnen worden getrokken.

Er is kans op ernstig letsel. Er moeten geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen.



Afbeelding 6-1 Waterreservoir vullen

Waterreservoir (6-1/1) vullen met ca. 15 liter water.

De stekker aansluiten op het aanwezige stopcontact (3x 400 V, 16 A).

Zet de schakelaar "Slijpmotor" (3-5/2) in stand "ON". De slijpschijf, natte slijpband en lamellenborstel beginnen te draaien.



Afbeelding 6-2 Draairichting controleren

Draairichting van de lamellenborstel controleren.

De richtingspijl (6-2/1) geeft de draairichting van de natte slijpband/lamellenborstel aan.

Wanneer de lamellenborstel in de juiste richting draait, dan zijn ook de draairichting van de slijpschijf en de natte slijpband correct.

Wanneer de draairichting van de lamellenborstel niet klopt, moet de fase door een erkend elektricien omgekeerd worden.

LET OP

Bij een verkeerde draairichting kunnen de slijpschijf, de lamellenborstel en de contactschijf loskomen.

7. Bediening

7.1 Algemene beginselen van de slijptechniek

Om een bot geworden snijvlak weer scherp te maken, moet metaal op het mes worden verwijderd.

Hiervoor wordt het mes tot aan de snijkant geslepen tot er een kleine braam ontstaat. De braam wordt met matige druk voorzichtig op de lamellenborstel verwijderd.

Het mes moet hiervoor vanaf de handgreep tot aan de mespunt telkens afwisselend naar links en naar rechts over de lamellenborstel worden geleid (links – rechts – links – rechts – links enz). Herhaal de procedure ongeveer 6– 10 keer totdat de snijkant braamvrij en glad is.

Aangezien een snijvlak niet alleen wordt bepaald door de scherpte, maar ook door de duurzaamheid, is de snijhoek een andere belangrijke indicatie voor een goed eindresultaat.

Hoe kleiner de snijhoek, des te hoger is in theorie de duurzaamheid. In de praktijk blijkt echter dat bij een te kleine snijhoek de snijrand uitbreekt en daardoor niet meer scherp is.

De snijhoeken liggen daarom tussen 25° en 35°. Bij snijhoeken onder 15° wordt het snijvlak zo instabiel dat hij bij de geringste weerstand omknikt.

Bij een snijhoek van meer dan 40° is het snijvlak weliswaar stabiel, maar verliest het zeer snel scherpte.

Een ander criterium voor de eigenschappen van een snijvlak, is het snijprofiel.

Er bestaan drie verschillende snijvormen:



Bolvormig slijpen | Wigvormig slijpen | Hol slijpen

De bolvormige slijpvormen zijn meestal te vinden op cutter- en handmessen, wig- en holle sneden voornamelijk op cirkelmessen.

In principe geldt: de door de producent voorgeschreven profielen en de snijhoek moeten nageleefd worden.

7. Bediening

7.2 Slijpmachine inschakelen

De schakelaars voor de koelmiddelpomp (3-5/1) en de slijpmotor (3-5/2) achter elkaar van "OFF" naar "ON" draaien.

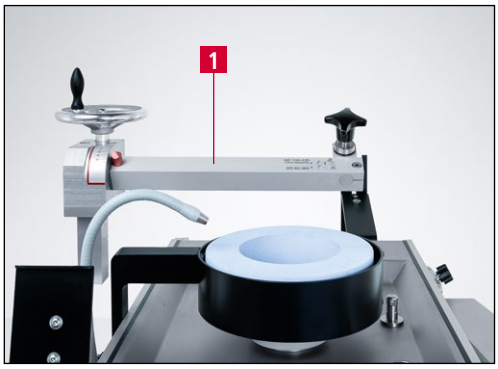
De slijpschijf, natte slijpband en lamellenborstel beginnen te draaien.

7.3 Zwenkarm HV 207 (optioneel S 200 S | S 200 T)



Bij het werken met cuttermessen kunnen ernstige snijwonden ontstaan. Verplaats het cuttermes alleen met de daarvoor voorziene transport-inrichtingen.

Draag snijbestendige beschermende handschoenen en veiligheids-schoenen.



Afbeelding 7-1 Zwenkarm HV 207

Voor het slijpen van sikkelvormige cuttermessen is de zwenkarm HV 207 (7-1/1) op de machine gemonteerd. Hierop wordt de slijpplaat met het mes ingespannen.

Dankzij de zwenkarm is een eenvoudige bediening met zeer weinig krachtsinspanning mogelijk, voor exact slijpen van het snijvlak.

Cuttermessen worden hier voorgeslepen en krijgen indien nodig een reparerende slijping.

TIP

Meer informatie vindt u in de technische informatie van de zwenkarm HV 207.

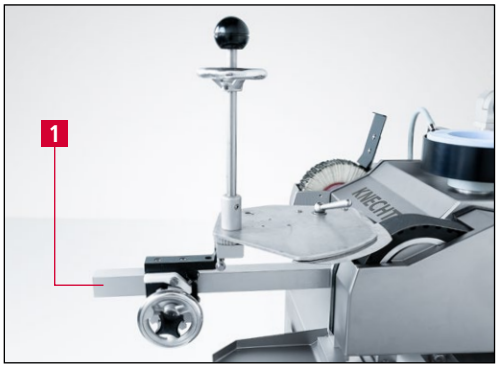
7. Bediening

7.4 Bandslijpeenheid HV 261 (optioneel, alle uitvoeringen)



Bij het werken met cuttermessen kunnen ernstige snijwonden ontstaan. Verplaats het cuttermes alleen met de daarvoor voorziene transportinrichtingen.

Draag snijbestendige beschermende handschoenen en veiligheidsschoenen.



Afbeelding 7-2 Bandslijpeenheid HV 261

Voor het slijpen van sikkelvormige cuttermessen is de bandslijpeenheid HV 261 (7-2/1) op de machine gemonteerd. Hierop wordt de slijpplaat met het mes ingespannen.

De bandslijpeenheid maakt met eenvoudige bediening en zeer geringe inspanning een precieze slijphoek mogelijk. Hier worden normaal versleten cuttermessen geslepen.

Reeds op de slijpschijf voorgeslepen cuttermessen krijgen hier hun definitieve afwerking.

TIP

Meer informatie vindt u in de technische informatie van de bandslijpeenheid HV 261.

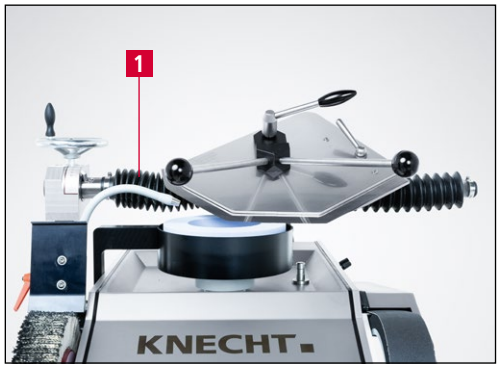
7. Bediening

7.5 Universele slijparm HV 203 (optioneel S 200 S | S 200 T)

VOORZICHTIG

Bij het werken met cuttermessen kunnen ernstige snijwonden ontstaan. Verplaats het cuttermes alleen met de daarvoor voorziene transportinrichtingen.

Draag snijbestendige beschermende handschoenen en veiligheidsschoenen.



Afbeelding 7-3 Universele slijparm HV 203

Voor het slijpen van lineaire en sikkelvormige cuttermessen is de universele slijparm HV 203 (7-3/1) op de machine gemonteerd. Hierop wordt de slijpplaat met het mes ingespannen.

De universele slijparm maakt met eenvoudige bediening en zeer geringe inspanning een precieze slijphoek mogelijk.

Cuttermessen worden hier voorgeslepen en krijgen indien nodig een reparerende slijping.

TIP

Meer informatie vindt u in de technische informatie van de universele slijparm HV 203.

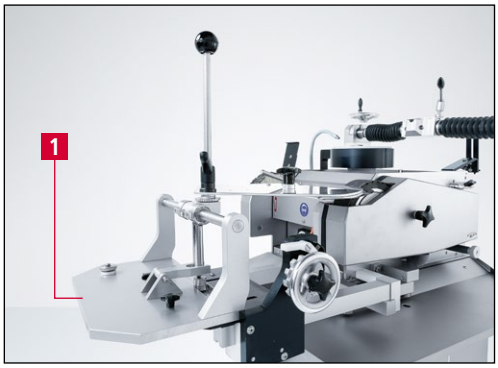
7. Bediening

7.6 Universele bandslijpeenheid HV 262 (optioneel, alle uitvoeringen)



Bij het werken met cuttermessen kunnen ernstige snijwonden ontstaan. Verplaats het cuttermes alleen met de daarvoor voorziene transportinrichtingen.

Draag snijbestendige beschermende handschoenen en veiligheidsschoenen.



Afbeelding 7-4 Universele bandslijpeenheid HV 262

Voor het slijpen van lineaire en sikkelvormige cuttermessen is de universele bandslijpeenheid HV 262 (7-4/1) op de machine gemonteerd. Hierop wordt de slijpplaat met het mes ingespannen.

De universele bandslijpeenheid maakt met eenvoudige bediening en zeer geringe inspanning een precieze slijphoek mogelijk. Hier worden normaal versleten cuttermessen geslepen.

Reeds op de slijpschijf voorgeslepen cuttermessen krijgen hier hun definitieve afwerking.

TIP

Meer informatie vindt u in de technische informatie van de universele bandslijpeenheid HV 262.

7. Bediening

7.7 Cuttermes met de lamellenborstel ontbramen en polijsten

VOORZICHTIG

Bij een ingeschakelde slijpmachine bestaat het gevaar dat handen, haar of kleding naar binnen worden getrokken.

Houd het snijvlak nooit tegen de looprichting van de lamellenborstel. Er is kans op ernstig letsel!

Tijdens het ontbramen en het polijsten ontstaan slijpdeeltjes die in de ogen terecht kunnen komen. Zet een veiligheidsbril op.



Afbeelding 7-5 Polijstpasta aanbrengen

Op de lamellenborstel wordt de braam op het mes verwijderd die is ontstaan tijdens het slijpen. Het cuttermes krijgt hierdoor zijn definitieve scherpte.

Voor het polijsten of ontbramen de polijstpasta (7-5/1) kort tegen de draaiende lamellenborstel (7-5/2) houden.



Afbeelding 7-6 Cuttermes ontbramen en polijsten

Voor het polijsten of ontbramen, neemt u het cuttermes van de slijpeenheid en leidt u het in een steile hoek langs de lamellenborstel (7-6/1).

U polijst de boven- en onderzijde van het mes afwisselend tot de braam is verdwenen.

7. Bediening

7.8 Handmes slijpen op de natte slijpband

VOORZICHTIG

Bij een ingeschakelde slijpmachine bestaat het gevaar dat handen, haar of kleding naar binnen worden getrokken.

Houd het snijvlak nooit tegen de looprichting van de natte slijpband. Er is kans op ernstig letsel!

Tijdens het slijpen, ontbramen en polijsten ontstaan slijpdeeltjes die in de ogen terecht kunnen komen. Zet een veiligheidsbril op.



Afbeelding 7-7 Handmes slijpen

Plaats het handmes plat op de natte slijpband (7-7/1).

Het snijvlak mag daarbij niet dwars, maar moet schuin op de slijpband staan. Met de vrije hand het mes op de slijpband drukken. Hoe sterker u drukt, des te bolvormiger wordt het snijvlak.

Beide zijden van het handmes afwisselend over de slijpband trekken, tot over de gehele lengte van het snijvlak een kleine braam is ontstaan.



Afbeelding 7-8 Handmessen ontbramen en polijsten

Op de lamellenborstel (7-8/1) wordt het mes ontbraamd en gepolijst. Het handmes krijgt hierdoor zijn definitieve scherpte.

Voor het ontbramen/polijsten moet het mes onder een hoek van ca. 30° op de lamellenborstel (7-8/1) worden geplaatst. Het snijvlak moet daarbij niet dwars, maar schuin ten opzichte van de lamellenborstel verlopen.

De braam moet onder matige druk voorzichtig worden verwijderd.

Het mes moet hiervoor vanaf de handgreep tot aan de mespunt telkens afwisselend naar links en naar rechts over de lamellenborstel worden geleid (links – rechts – links – rechts – links enz). Herhaal de procedure ongeveer 6 – 10 keer totdat de snijkant braamvrij en glad is.

TIP

Het snijvlak mag daarbij niet dwars, maar moet schuin op de lamellenborstel staan.

7. Bediening

7.9 Slijpschijf afdraaien (S 200 S | S 200 T)

VOORZICHTIG

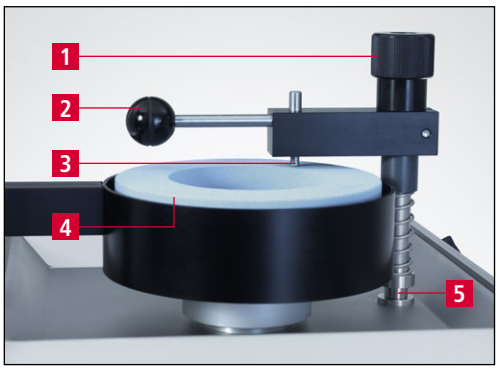
Bij een ingeschakelde slijpmachine bestaat het gevaar dat handen, haar of kleding naar binnen worden getrokken.

Bij het afdraaien ontstaan slijppartikels die in de ogen kunnen komen. Zet een veiligheidsbril op.



Afbeelding 7-9 Afdraaigereedschap HV 201

Het afdraaigereedschap HV 201 (7-9/1) bevindt zich linksonder op de machinevoet.



Afbeelding 7-10 Slijpschijf afdraaien

Niet effen, of ongelijkmatig afgeslepen slijpschijven kunnen hiermee worden afgedraaid.

Om het afdraaigereedschap (7-9/1) te monteren, wordt het op de opname (7-10/5) gestoken en met de meegeleverde steeksleutel 10 mm bevestigd. Met de afstelmoer (7-10/1) kan de hoogte worden ingesteld.

Slijpmachine inschakelen (zie paragraaf 7.2) en de afstelmoer (7-10/1) zolang met de klok mee draaien, tot de afdraaidiamant (7-10/3) de slijpschijf aanraakt. Vervolgens beweegt u het afdraaigereedschap (7-10/2) langzaam over de slijpschijf (7-10/4).

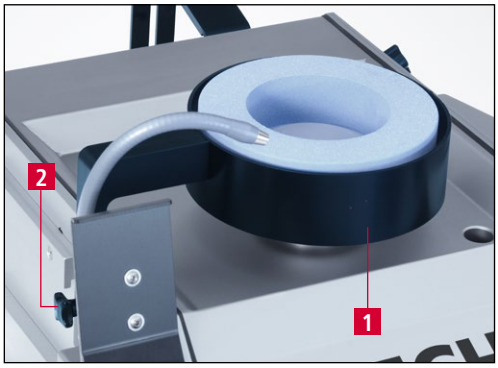
Wanneer de afdraaidiamant (7-10/3) vrij heeft geslepen, draait u de afstelmoer (7-10/1) een kwartslag met de klok mee en beweegt u het afdraaigereedschap over de roterende slijpschijf. Deze handeling herhaalt u net zolang, tot de slijpschijf weer egaal is.

Na het afdraaien moet de buitenkant van de slijpschijf met de meegeleverde afdraaisteen worden afgerond.

Tenslotte het afdraaigereedschap wegnemen en de slijpschijfbeveiliging instellen (zie paragraaf 7.10).

7. Bediening

7.10 Slijpschijfbeveiliging instellen (S 200 S | S 200 T)



Afbeelding 7-11 Beveiliging slijpschijf instellen

Om de slijpschijfbeveiliging (7-11/1) in te stellen, moet de kruisgreep (7-11/2) linksom worden losgedraaid.

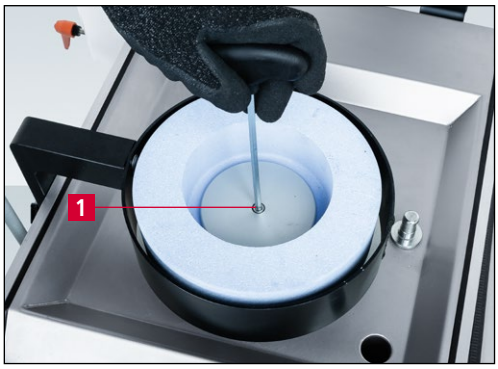
Vervolgens de slijpschijfbescherming zo verschuiven dat de bovenkant van de slijpschijfbescherming ca. 5 mm onder de rand van de slijpschijf staat.

Ten slotte draait u de kruisgreep (7-11/2) met de klok mee stevig vast.

7.11 Slijpschijf wisselen (S 200 S | S 200 T)

VOORZICHTIG

Bij alle werkzaamheden aan de slijpmachine moeten de lokale veiligheids- en ongevalpreventievoorschriften worden nageleefd, net als de hoofdstukken 'Veiligheid' en 'Belangrijke aanwijzingen' uit de gebruikershandleiding.



Afbeelding 7-12 Slijpschijf wisselen

In het centrum van de slijpschijf bevindt zich een schroef (7-12/1).

Draai de schroef (7-12/1) met behulp van de meegeleverde zeskantschroevendraaier 5 mm los en verwijder de slijpschijf.

Het contactvlak van de slijpschijf op de spanflens met een doek reinigen.

De montage van de nieuwe slijpschijf gebeurt in de omgekeerde volgorde.

LET OP

Er mogen uitsluitend originele slijpmiddelen van de firma KNECHT Maschinenbau GmbH worden gebruikt.

KNECHT Maschinenbau GmbH aanvaardt geen verantwoordelijkheid bij gebruik van niet-originele slijpmiddelen.

7. Bediening

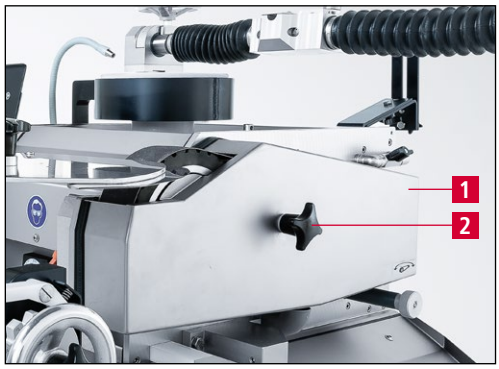
LET OP

Verkeerde slijpschijven kunnen de snijvlakken bij het slijpen oververhitten en tot mesbreuken leiden (slijpscheuren).

7.12 Natte slijpband wisselen



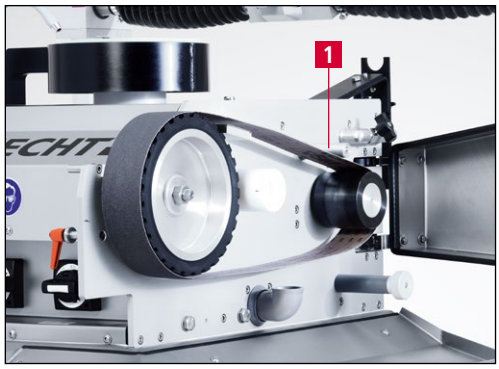
Bij alle werkzaamheden aan de slijpmachine moeten de lokale veiligheids- en ongevalpreventievoorschriften worden nageleefd, net als de hoofdstukken 'Veiligheid' en 'Belangrijke aanwijzingen' uit de gebruikershandleiding.



Afbeelding 7-13 Beveiligingskap van de band openen

Kruisgreep (7-13/2) linksom losmaken en de beveiligingskap van de band (7-13/1) openen.

De stroomtoevoer wordt automatisch onderbroken. De slijpband wordt door het bandontlastingsmechanisme ontspannen.



Afbeelding 7-14 Natte slijpband wisselen

Verwijder de gebruikte slijpband. Plaats de nieuwe slijpband over de contactschijf en de meelooprol.

Let er goed op dat de slijpband **onder de spuitmond** (7-14/1) door loopt.

De slijpband met de hand doordraaien en controleren of hij nergens aanloopt.

Vervolgens de beveiligingskap van de band weer volledig sluiten.

LET OP

Neem de pijlen met de rotatierichting aan de binnenzijde van de slijpband in acht.

Er mogen uitsluitend originele slijpmiddelen van de firma KNECHT Maschinenbau GmbH worden gebruikt.

7. Bediening

LET OP

KNECHT Maschinenbau GmbH aanvaardt geen verantwoordelijkheid bij gebruik van niet-originele slijpmiddelen.

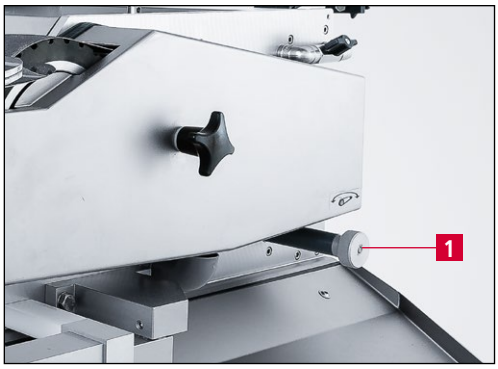
Verkeerde slijpbanden kunnen de snijvlakken bij het slijpen oververhitten en tot mesbreuken leiden (slijpscheuren).

TIP

Bij geopende beschermkap van de band is de stroomvoorziening onderbroken. De machine kan niet ingeschakeld worden.

Wanneer deze kap wordt geopend als de machine loopt, schakelt deze zich automatisch uit.

7.13 Bandloop regelen



Afbeelding 7-15 Bandregeling

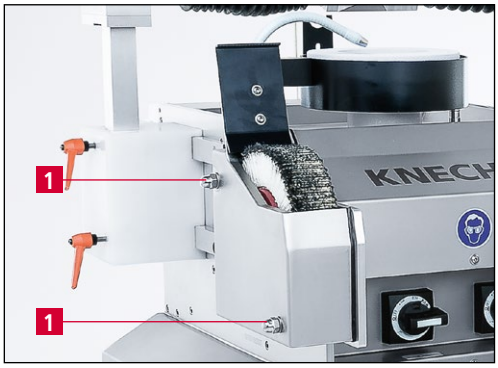
Wanneer de slijpband niet precies in het midden over de contactschijf loopt, kan hij met de bandregeling (7-15/1) worden bijgesteld.

Draait u de bandregeling (7-15/1) linksom, dan loopt de slijpband naar links.

Draait u de bandregeling (7-15/1) met de klok mee, dan loopt de slijpband naar rechts.

7. Bediening

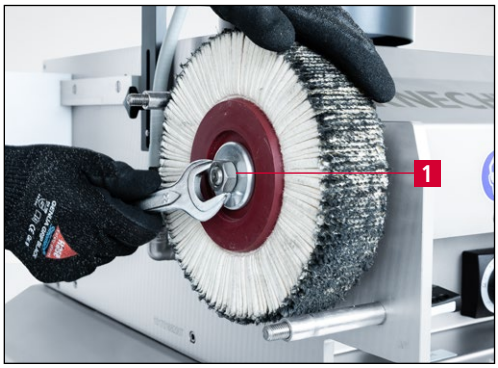
7.14 Lamellenborstel wisselen



Afbeelding 7-16 Dopmoeren losdraaien

Om de lamellenborstel te vervangen, draait u de dopmoeren (7-16/1) tegen de klok in los met de meegeleverde steeksleutel 17 mm.

Verwijder de beschermkap en reinig deze onder stromend water.



Afbeelding 7-17 Lamellenborstel wisselen

De spanmoer (7-17/1) met de meegeleverde steeksleutel 22 mm tegen de klok in losdraaien. Trek de gebruikte lamellenborstel van de slijpspil en vervang deze door een nieuwe.

Monteer de polijstkap daarna in omgekeerde volgorde weer volledig.

Controleer of alles goed functioneert!

LET OP

Er mogen uitsluitend originele slijpmiddelen van de firma KNECHT Maschinenbau GmbH worden gebruikt.

KNECHT Maschinenbau GmbH aanvaardt geen verantwoordelijkheid bij gebruik van niet-originele slijpmiddelen.

Een verkeerde lamellenborstel kan leiden tot onvoldoende ontbraamde snijwerktuigen en de snijvlakken beschadigen.



Machine bij een verwijderde beveiligingskap niet inschakelen!

Er is kans op ernstig letsel!

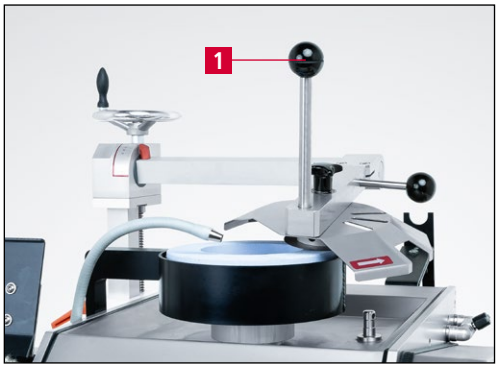
7. Bediening

7.15 Cirkelmesslijpeenheid HV 205-1 (optioneel S 200 S | S 200 T)

VOORZICHTIG

Bij het werken met cirkelmessen kunnen ernstige snijwonden ontstaan. Verplaats het cirkelmes alleen met de daarvoor voorziene transport-inrichtingen.

Draag snijbestendige beschermende handschoenen en veiligheids-schoenen.



Afbeelding 7-18 Cirkelmesslijpeenheid HV 205-1

Voor het slijpen van cirkelmessen d. 80 – 250 mm wordt op de machine de cirkelmesslijpeenheid HV 205-1 (7-18/1) gemonteerd.

De cirkelmessen worden met de bijbehorende flenzen op de meshouder gespannen.

TIP

Meer informatie vindt u in de technische documentatie van de cirkelmesslijpeenheid HV 205-1 / HV 205-2.

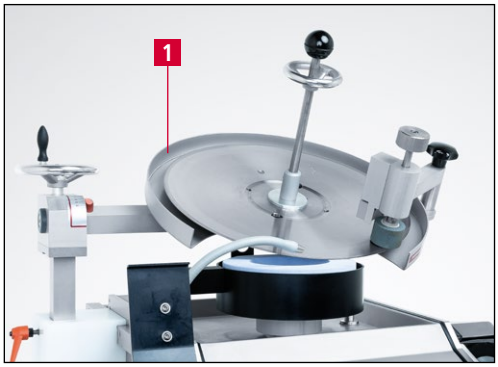
7. Bediening

7.16 Cirkelmesslijpeenheid HV 205-2 (optioneel S 200 S | S 200 T)

VOORZICHTIG

Bij het werken met cirkelmessen kunnen ernstige snijwonden ontstaan. Verplaats het cirkelmes alleen met de daarvoor voorziene transport-inrichtingen.

Draag snijbestendige beschermende handschoenen en veiligheids-schoenen.



Afbeelding 7-19 Cirkelmesslijpeenheid HV 205-2

Voor het slijpen van cirkelmessen d. 250 - 470 mm wordt op de machine de cirkelmesslijpeenheid HV 205-2 (7-19/1) gemonteerd.

De cirkelmessen worden met de bijbehorende flenzen op de meshouder gespannen.

TIP

Meer informatie vindt u in de technische documentatie van de cirkelmesslijpeenheid HV 205-1 / HV 205-2.

8. Verzorging en onderhoud



Bij alle werkzaamheden aan de slijpmachine moeten de lokale veiligheids- en ongevalpreventievoorschriften worden nageleefd, net als de hoofdstukken 'Veiligheid' en 'Belangrijke aanwijzingen' uit de gebruikershandleiding.

8.1 Reiniging

De machine moet na iedere slijpbeurt worden gereinigd, omdat anders het slijpsel opdroogt en zich dan moeilijk laat verwijderen.

Na reiniging van de slijpmachine adviseren wij voor het onderhoud van de machine de hieronder genoemde producten (zie ook reinigings- en smeermiddelentabel paragraaf 8.1.1).

Het koelmiddel moet wekelijks worden vervangen. Het waterreservoir moet bij elke koelvloeistofverversing worden gereinigd.

LET OP

De slijpmachine mag niet met water worden schoongespoten en niet met alkalische reinigingsmiddelen worden gereinigd. De lamellenborstel mag niet nat worden.

8.1.1 Reinigings- en smeermiddelentabel

Reinigings- / smeerwerkzaamheden	Interflon	Würth	SHELL	EXXON Mobil
Reiniging en onderhoud van de machineonderdelen	Dry Clean Stainless Steel	RVS verzorgingsspray	Risella 917	Marcol 82
Smeren van schroefdraad en glijvlakken	Fin Grease	Multi-purpose vet	Gadus S2	Ronex MP

8.2 Onderhoudsschema (éénploegenbedrijf)

Interval	Componentengroep	Onderhoudstaak
Dagelijks	Alle machineoppervlakken	Met zachte doek en onderhoudsspray reinigen.
Wekelijks	Schroefdraad van de kruisgrepen	Met MP-vet smeren.
	Geleidingsbanen	Reinigen en smeren met MP- vet.
	Waterreservoir	Koelmiddel vervangen en reservoir reinigen
Jaarlijks		Servicedienst van de firma KNECHT Maschinenbau GmbH oproepen.

9. Demontage en afvalverwijdering

9.1 Demontage

Alle bedrijfsmiddelen moeten naar behoren worden afgevoerd.

Beweegbare onderdelen beveiligen tegen wegglijden.

De demontage moet worden uitgevoerd door een gekwalificeerd specialist.

9.2 Afvalverwijdering

Na het verstrijken van de machinegebruiksduur moet de machine inclusief alle slijpinrichtingen door een gekwalificeerd vakbedrijf worden afgevoerd. Bij uitzondering kan deze in overleg met de firma KNECHT Maschinenbau GmbH worden geretourneerd.

Bedrijfsmiddelen (bijv. slijpschijven, slijpbanden, lamellenborstels, e.d.) moeten deskundig als afval worden behandeld.

10. Service, reserveonderdelen en toebehoren

10.1 Postadres

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26
88368 Bergatreute
Duitsland

Telefoon +49-7527-928-0
Fax +49-7527-928-32

mail@knecht.eu
www.knecht.eu

10.2 Service

Serviceleiding:
zie postadres

service@knecht.eu

10.3 Slijtage- en reserveonderdelen

Wanneer u reserveonderdelen nodig hebt, dient u de meegeleverde lijst met reserveonderdelen van de machine te gebruiken. Geef uw bestelling alstublieft op overeenkomstig het hieronder weergegeven schema.

Bij uw bestelling altijd vermelden:	**(voorbeeld)**
Machinetype	(S200S)
Machinenummer	(10190168200T)
Benaming componentengroep	(meelooprol-module)
Pos.-nummer	(1)
Tekeningnummer (artikelnummer)	(013C-03-0000)
Aantal stuks	(1 stk.)

Bij vragen zijn we u altijd graag van dienst.

10. Service, reserveonderdelen en toebehoren

10.4 Toebehoren

10.4.1 Gebruikte slijpmiddelen e.d.

Type	Afmeting	Korrel	Artikelnummer	Opmerking
Slijpschijf H6V2709	d.200 x 60 x d.50	80	412B-10-0492	
Slijpschijf L/M6V51	d.200 x 60 x d.50	120	412B-11-0491	Gemonteerd bij levering
Slijpschijf 60C120H8V30	d.200 x 60 x d.50	120	412B-95-0120	Om veel materiaal te verwijderen
Natte slijpband	1250 x 60	80	412A-42-0523	
	1250 x 60	100	412A-43-0524	
	1250 x 60	120	412A-44-0525	Gemonteerd bij levering
	1250 x 60	240	412A-46-0526	
Natte slijpband compacte korrel	1250 x 60	180	412A-50-0180	
Lamellenborstel	d.200 x 50 x d.17		412J-02-0510	Gemonteerd bij levering
Polijstpasta	1200 g		412R-01-0501	Meegeleverd
Afdraaidiamant 1,5 karaat	d.10 x 60		312A-01-2328	Gemonteerd bij levering

LET OP

Er mogen alleen originele slijpmiddelen, slijtageonderdelen en reserveonderdelen van KNECHT Maschinenbau GmbH worden gebruikt.

KNECHT Maschinenbau GmbH aanvaardt geen aansprakelijkheid bij gebruik van niet-originele onderdelen.

Wanneer slijpmiddelen of ander toebehoren nodig zijn, kunt u rechtstreeks contact opnemen met onze buitendienst, ons partnerbedrijf of de firma KNECHT Maschinenbau GmbH.

Vriendelijk bedankt voor uw vertrouwen.

11. Bijlage

11.1 EU-conformiteitsverklaring
in het kader van de EU-richtlijn 2006/42/EU

- Machines 2006/42/EU
- Elektromagnetische compatibiliteit 2014/30/EU

Hierbij verklaren wij dat deze machine op basis van haar constructie en bouwwijze en in de door ons in omloop gebrachte uitvoering voldoet aan alle toepasselijke fundamentele veiligheids- en gezondheidsvoorschriften van de bovengenoemde EU-richtlijn.

Bij een modificatie van de machine die vooraf niet met ons is overlegd, verliest deze verklaring haar geldigheid.

Omschrijving van de machine:	Universele natte slijpmachine
Typeaanduiding:	S 200
Machinenummer:	vanaf nr. 11060271200
Toegepaste geharmoniseerde normen,	DIN EN 12100-1 DIN EN 12100-2 DIN EN 60204-1 ISO 13857 DIN EN 13854
Verantwoordelijk voor de documentatie:	Andreas Doerr (officieel erkend technicus) Tel. +49-7527-928-81 a.doerr@knecht.eu
Fabrikant:	KNECHT Maschinenbau GmbH Witschwender Straße 26 88368 Bergatreute Duitsland

Er is een volledige technische documentatie beschikbaar. De bij de machine behorende gebruikershandleiding is in de originele uitvoering en in de taal van de gebruiker beschikbaar.

De geldigheid van de verklaring vervalt bij wijziging van de wettelijke bepalingen.

Bergatreute, 1 juni 2026

KNECHT Maschinenbau GmbH



Markus Knecht
Directielid

KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26 . 88368 Bergatreute . Duitsland . T +49 - 7527 - 928-0 . F +49 - 7527 - 928-32
mail@knecht.eu . www.knecht.eu